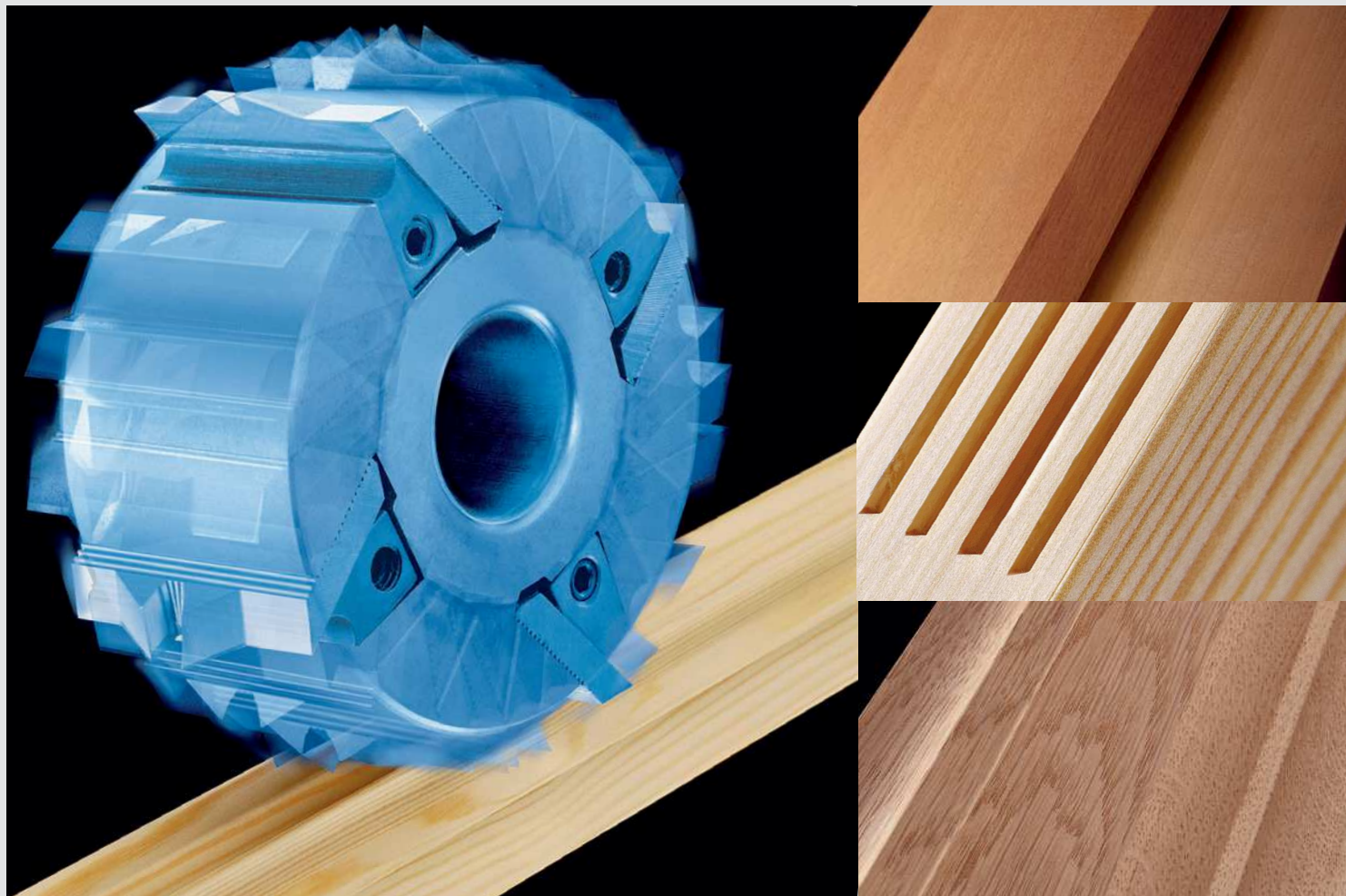


Seria Unimat

Elastyczna koncepcja maszyny
do strugania, piłowania i profilowania



WEINIG prezentuje: Uniwersalna koncepcja strugarki czterostronnej

Unimat oznacza jakość w codziennej ciężkiej pracy. Żadna inna strugarka nie pojawia się w tylu krajach i zakładach tak często jak WEINIG Unimat. Dzięki temu jest najbardziej wypróbowaną maszyną jak została kiedykolwiek zbudowana. Mocna w małych oraz dużych seriach i pracy wielozmianowej z wyjątkową jakością wykańczania powierzchni. Bez względu na to czy produkujecie okna i drzwi czy indywidualne elementy pojedyncze z drewna litego, materiałów drewnopochodnych jak MDF lub nawet z tworzyw sztucznych na pewno zagwarantowana musi to być wysoka jakość oraz opłacalność produkcji.





Seria Unimat spełnia wszystkie te wymagania. Od wejściowego modelu UNIMAT 300 po silnego Uniamta 23 EL. Oferujemy również maszyny do zadań specjalnych jak na przykład wysokowydajną piłę do rozkroju na lamele UNIMAT 23 SP oraz strugarkę do lameli Unimat Super 4. Do maszyny dostępny jest bogaty wachlarz oprzyrządowanie do indywidualnej produkcji: narzędzia, systemy pomiarowe, przyrządy nastawcze, szlifierki i automatyzacje. Wszystko to z jednej reki. Wszystko z firmy Weinig. Produktywność bez ograniczeń. Inteligentna i konsekwentna koncentracja na Waszej codziennej pracy.



Unimat –

Silny, precyzyjny i elastyczny do wszystkich wymogów przy struganiu, piłowaniu i profilowaniu:

- wyjątkowy potencjał wydajnościowy
- perfekcyjna jakość powierzchni
- najwyższa precyzja maszyny oraz produktu końcowego
- optymalne rozwiązania do wszystkich wymagań
- szybkie i proste ustawianie
- komfortowa i łatwa obsługa
- maksymalne bezpieczeństwo pracy
- najlepsza integracja z istniejącymi rozwiązaniami systemowymi WEINIGA zwiększające produktywność.
- specjalistyczne rozwiązania



Technologia maszyn WEINIG: Doświadczenie, które się opłaca

Mocne korpusy z żeliwa zoptymalizowane pod względem drgań stanowią niezawodną bazę dla spokojnej pracy posuwu i wrzecion. Ważną rolę odgrywają również wyjątkowe konstrukcje wrzecion frezujących z wysokowydajnymi łożyskami napędzane płaskimi paskami. Technologia ta przyczynia się również do absolutnie spokojnej pracy maszyny i pozwala uzyskać nieporównywalnie gładką powierzchnię produktu końcowego, nawet przy stałym obciążeniu i obrotach do 8.000 obr./min.



WEINIG Unimat 23 SP: Specjalista od precyzyjnych lameli

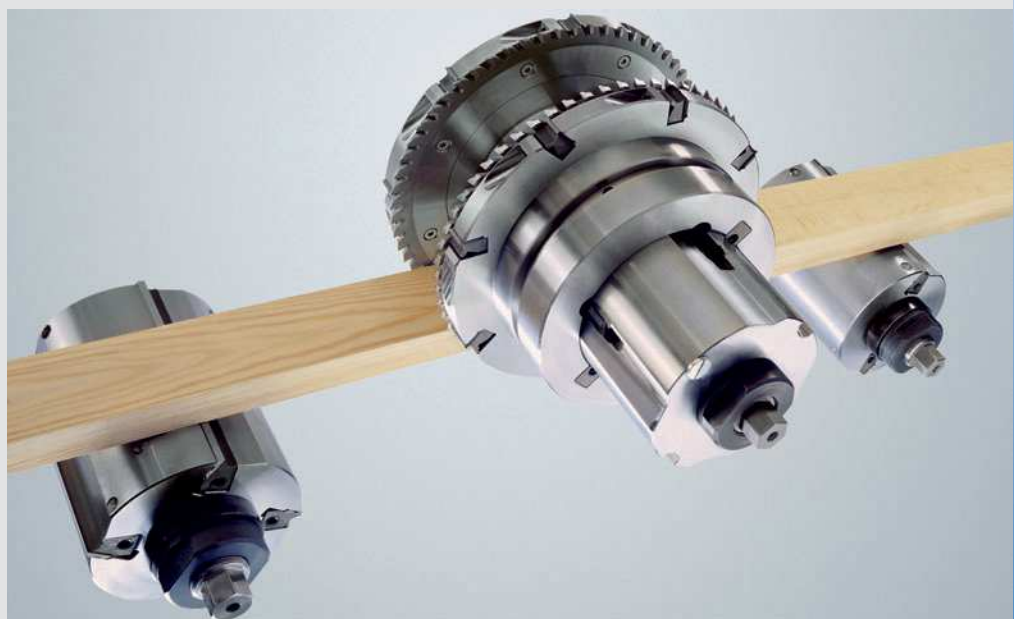


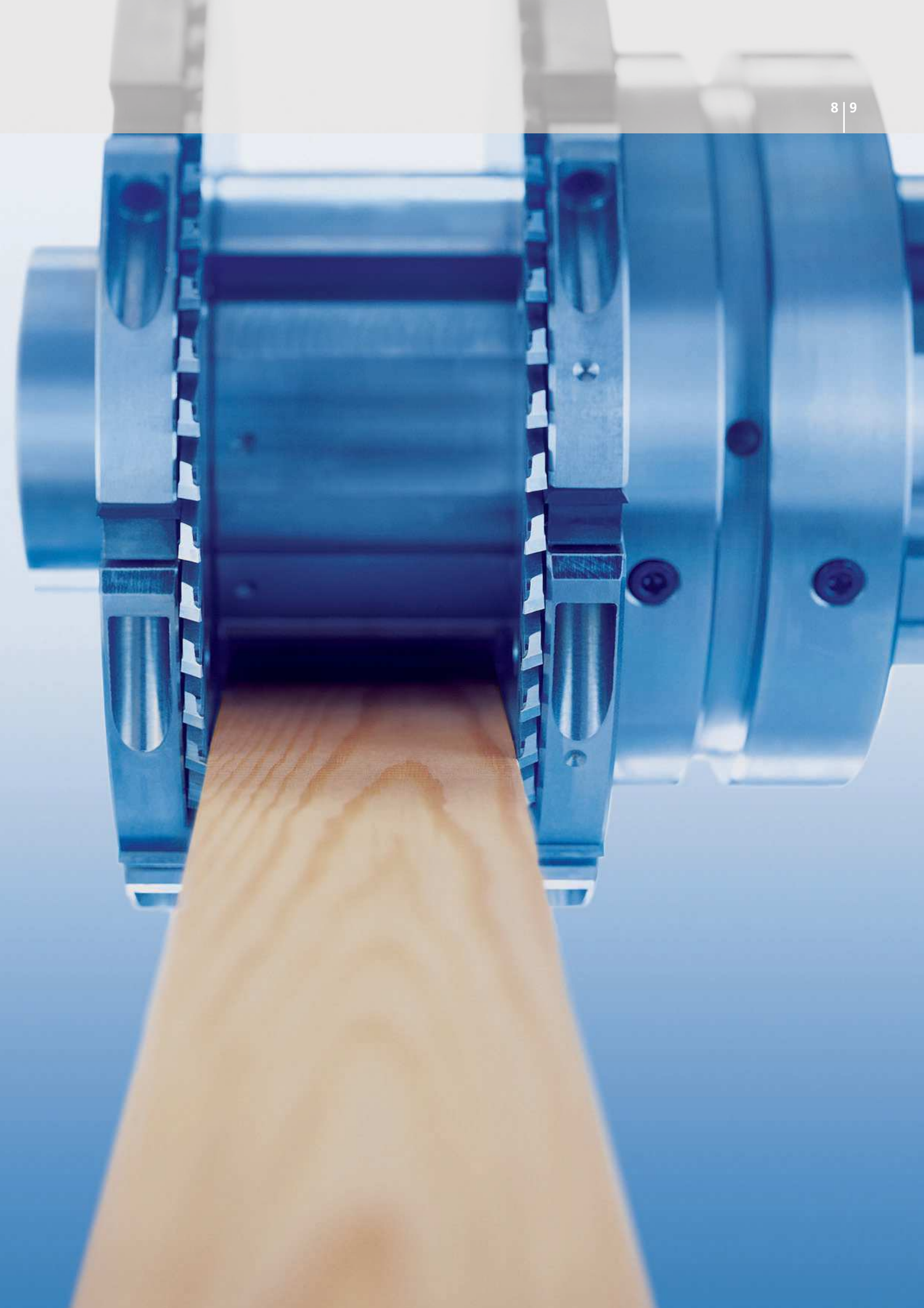
Wysokowydajna piła do rozkroju do produkcji perfekcyjnych lameli do parkietu wielowarstwowego, płyt trójwarstwowych i wielu innych elementów. Tolerancja $\pm 0,1$ mm i piłki o rzucie 1,2 mm (w zależności od szerokości roboczej) mówią same za siebie. Systemy spryskujące przedłużają żywotność narzędzi i pozwalają na zwiększenie uzysku o 20 % i więcej. Unimat 23 SP uzyskuje prędkości posuwu wielokrotnie przewyższające prędkości posuwu w maszynach dostępnych na rynku. Przebieg pracy można w pełni zautomatyzować. Opcjonalnie dostępne są piłki podcinające zapobiegające wyrywaniu i specjalne systemy umożliwiające bezpieczny transport ostatniego elementu z maszyny.

WEINIG Unimat Super 4: Perfekcyjne lamele i płyty z drewna litego

Technologia frezu planującego umożliwia czterostronną obróbkę tylko trzema wrzecionami przy posuwie 24 m/min i więcej. Tak powstają perfekcyjne powierzchnie lameli! Narzędzie kombinowane na górnym wrzecionie gwarantuje najwyższą równoległość i dokładny kąt 90° . Technologia stołu rowkowanego pozwala na obróbkę krótkich i nieprostopadłe przyciętych elementów. Idealne warunki do produkcji płyty z drewna litego!

Kompaktowy, zajmujący mało miejsca Unimat Super 4 jest idealną maszyną do zastosowania przed prasami klejowymi w liniach produkcyjnych.





Inteligentne sterowanie Unimatów: Tak prosta jest obsługa najwyższych technologii

Minęły czasy w których maszynę obsłużyć mogli tylko specjaliści.
Sterowania WEINIGA są proste w obsłudze i wyjątkowo wydajne.
Pomaga w tym intuicyjna obsługa i duża pamięć. Perfekcyjna centrala sterująca dla Twojego Unimata .

Memory System

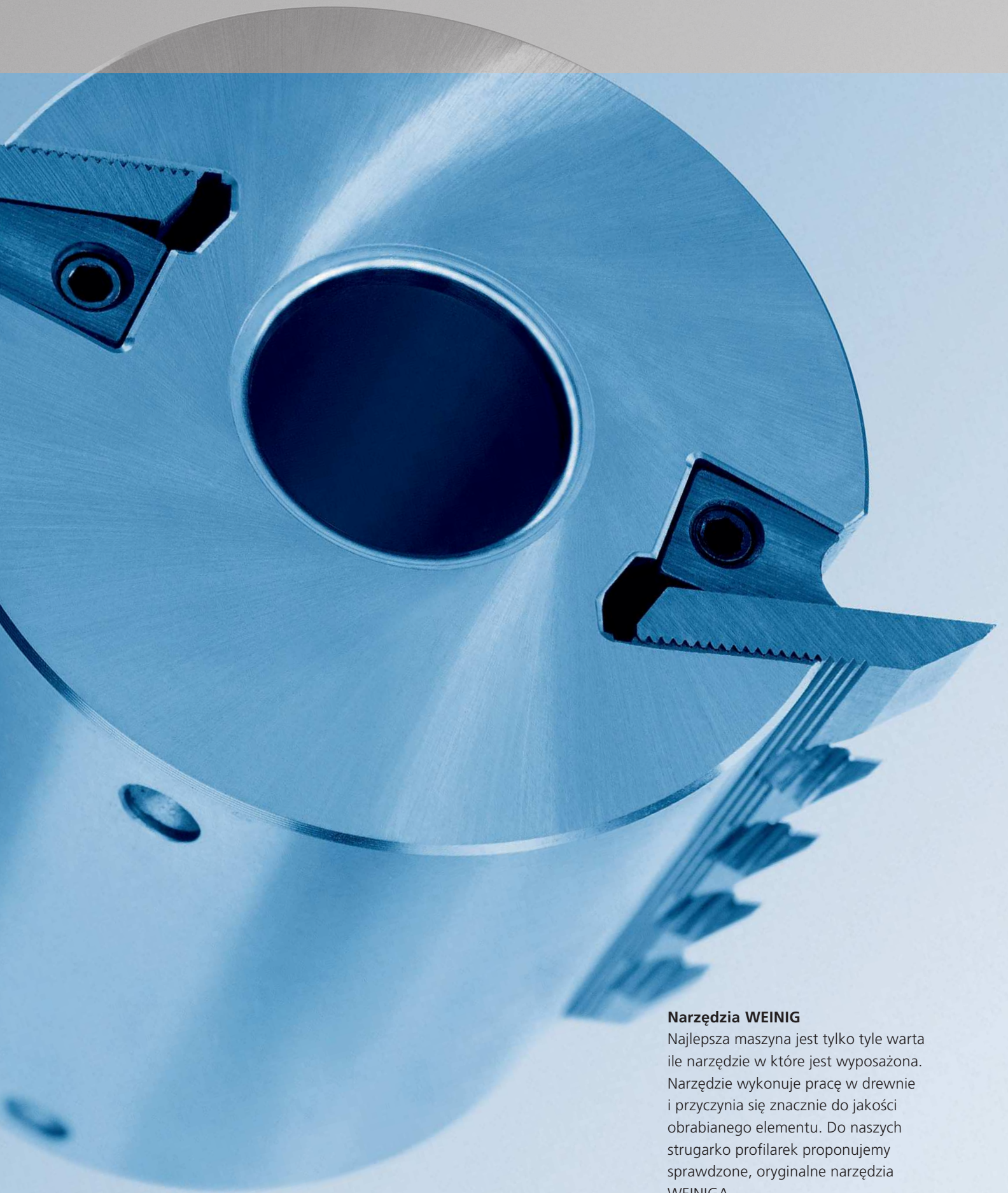
Za pomocą Memory System uzbrajacie maszynę konwencjonalnie, zapisujecie dane profili do pamięci i przywołujecie je potem za pomocą przycisku gdy chcecie powtórzyć dany profil. Bez długich prób. Dane nastawcze pokazywane są na elektronicznych wyświetlaczach z dokładnością do 1/100 - maszyna jest nastawiona!



System PowerCom

System PowerCom oferuje wszystkie zalety Memory System oraz prawie nieograniczone możliwości. Zaawansowany technicznie monitor dotykowy przeprowadzi Was komfortowo przez każdy program. Sami decydujecie, czego używacie, jakie ustawienia automatyzujecie, jakimi danymi zarządzacie i jakie procesy produkcyjne organizujecie.





Narzędzia WEINIG

Najlepsza maszyna jest tylko tyle warta ile narzędzie w które jest wyposażona. Narzędzie wykonuje pracę w drewnie i przyczynia się znacznie do jakości obrabianego elementu. Do naszych strugarko profilarek proponujemy sprawdzone, oryginalne narzędzia WEINIGA.

WEINIG posiada kompletny pakiet: Odpowiednie oprzyrządowanie do Unimata

Nowa koncepcja maszyn WEINIGA zawiera więcej, niż tylko serię Unimat. Wokół maszyny oferujemy peryferię, która pasuje jak system modułów. Indywidualnie zestawione, stanowią kompletne rozwiązania zwiększające produkcję dzięki którym jesteście wyposażeni do wyzwań przyszłości.



WEINIG OptiControl PowerCom

PowerCom spowoduje, iż wasza strugarka WEINIG będzie „online” i bezpieczna. Wszystkie dane przekazywane są „online” z systemu pomiarowego OptiControl PowerCom do PC maszyny.

Dane nastawcze przekazywane są automatycznie wyświetla na odpowiednich wyświetlaczach wrzecion. Dzięki temu ponownie redukujemy czasy przetwarzania maszyny.



Szlifowanie, ostrzenie i profilowanie Rondamatem

Przewagę zyska ten, który potrafi szybko realizować zamówienia. Teraz możecie w krótkim czasie sami wykonać Wasze narzędzia. W naszym programie posiadamy szlifierki do wszystkich wymagań - manualne lub w pełni automatyczne.



Automatyczne wykonywanie szablonów

Elastyczność jest Waszą przewagą! W krótkim czasie sami wyprodukujecie Wasze narzędzia profilowe. Urządzenie do frezowania szablonów wykona dla Was odpowiedni szablon. Bez odręcznych rysunków z najwyższą precyzją w każdej chwili powtarzalny. Idealny do listew wielokrotnych: raz narysowane, potem tylko powielane.



Automatyzacja WEINIG EM 11

Niezbędna do nieprzerwanej produkcji. Dzięki temu wykorzystacie maksymalnie wydajność Waszej maszyny. Kolejne korzyści: Zajmuje wyjątkowo mało miejsca, montowany na stole wejściowym. Możliwość szybkiego demontażu do załadunku manualnego. Optymalny do załadunku elementów o różnej długości.

Tabela poglądowa: Standardy i opcje

Matryca pokazuje najważniejsze różnice między pojedynczymi modelami. Dokładne informacje spełniające Wasze wymagania otrzymacie od Waszego eksperta WEINIGA.

	Unimat 300	
Wysokość robocza	13 – 120 mm	
Szerokość robocza	6 – 230 mm	
Szerokość robocza 260 mm	—	
Ilość wrzecion	4 – 5	
Średnica wrzecion (standard)	40 mm	
6.000 obr./min	●	
Średnica wrzecion (opcja)	1 1/2 cala	
8.000 obr./min	—	
4.000 – 8.000 obr./min	—	
System jointowania prostego	—	
Memory System	—	
PowerCom	—	
PowerCom plus	—	
Przestawianie wrzecion z elektronicznym wyświetlaczem	—	
Motoryczne osie do przestawiania na szerokość i wysokość	○	
Motoryczne osie wszystkich wrzecion	—	
Prędkość posuwu mechanicznie (standard)	6 i 12 m/min	
Prędkość posuwu regulowana częstotliwościowo (standard)	—	
Prędkość posuwu regulowana częstotliwościowo (opcja)	6 – 12 m/min	
Stół maszyny chromowany	—	
Maks. moc silników 1 dolne wrzeciono	5,5 – 7,5 kW	
Maks. moc silników 1 i 2 wrzeciono pionowe (wsólny silnik)	7,5 – 11 kW	
Maks. moc silników 1 i 2 wrzeciono pionowe (indywidualne silniki)	—	
Maks. moc silników 3 i 4 wrzeciono pionowe (indywidualne silniki)	—	
Maks. moc silników wrzeciono poziome górne	5,5 – 7,5 kW	
Maks. moc silników 2 wrzeciono poziome górne	4 – 7,5 kW	
Długość stołu wejściowego	2 m	
Krótkie stoły wejściowe	—	
Średnica obrotowa 1 dolnego wrzeciona	125 – 145 mm	
Średnica obrotowa prawego wrzeciona	125 – 180 mm	
Średnica obrotowa lewego wrzeciona	125 – 200 mm	
Średnica obrotowa górnego wrzeciona	125 – 200 mm	
Średnica obrotowa 2 górnego wrzeciona	125 – 200 mm	
Średnica obrotowa wrzeciona uniwersalnego	—	
Zakres przestawiania wrzecion pionowych (osiowe)	30 mm	
Zakres przestawiania wrzecion poziomych, bez 1 dolnego (osiowe)	30 mm	
Średnica rolek posuwowych	140 mm	
Stoły rowkowane	—	
Napędzana rolka w stole maszyny	—	
Napędzana rolka w stole wyjściowym	○	
System falcujący	●	

Zastrzegamy zmiany techniczne. Opisy i obrazy w tym prospekcie zawierają również wyposażenie opcjonalne, które nie są zawarte w standardowej dostawie. Częściowo zdjęto osłony.



Unimat 500	Unimat 23 EL	Unimat 23 SP	Unimat Super 4
8 – 120 mm	8 – 120 mm	8 – 80 mm	15 – 50 mm
20 – 230 mm	20 – 230 mm	20 – 230 mm	25 – 150 mm
○	—	—	—
5 – 8	5 – 11	2 – 4	3
40 mm	40 mm	50 mm	40 mm
●	●	—	● (2. wrzeciono 7.000 obr./min)
1 1/2 cala	2 1/8 cala, 50 mm, 1 13/16 cala, 1 1/2 cala	2 1/8 cala	—
—	○	—	—
—	○	○	○
—	○	—	—
●	○	—	—
○	○	—	—
—	○	—	—
●	●	○	—
○	○	—	—
○	○	—	—
—	—	6 do 36 m/min	6 bis 24 m/min
5 – 30 m/min	5 – 30 m/min	—	—
—	6 – 36 m/min	—	—
○	●	●	—
4 – 11 kW	4 – 11 kW	—	11 kW
5,5 – 11 kW	— (5,5 – 11 kW)	—	—
4 – 11 kW	4 – 15 kW	15 – 37 kW	—
—	4 – 15 kW	—	—
4 – 11 kW	4 – 37 kW	—	18,5 kW
4 – 11 kW	4 – 37 kW	—	5,5 kW
2 m	2 m	—	2 m
○	○	●	○
125 – 145 mm	125 – 180 mm	—	125 mm
112 – 200 mm	112 – 250 mm	180 – 350 mm	—
112 – 200 mm	112 – 200 mm	180 – 350 mm	—
112 – 200 mm	112 – 200 mm	—	250 mm
112 – 200 mm	112 – 250 mm	—	125 mm
112 – 200 mm	112 – 200 mm	—	—
55 mm	80 mm	80 mm	—
35 mm	45 mm	—	—
140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
○	○	—	●
○	○	●	—
●	●	●	●
●	●	—	—

Możesz wiele od nas oczekiwać: GRUPA WEINIG – Twój partner na przyszłość

Skoncentruj się na swoim biznesie, resztę zrobimy za Ciebie!
GRUPA WEINIG jest nie tylko wiodącym oferentem technologii dla przemysłu drzewnego i rzemiosła. Szeroko rozumiane usługi i rozwiązania systemowe, aż po gotowe linie produkcyjne powodują, iż GRUPA WEINIG jest idealnym partnerem przy elastycznej i zyskowej produkcji.



WEINIG ExpoCenter

W naszym ExpoCenter pokażemy czego dokonać może szczytowa technika. Tu możesz na miejscu zobaczyć nasze maszyny.



Trening

Chcemy abyś mógł możliwie szybko czerpać maksymalne korzyści ze swojej inwestycji. Dbą o to sprawdzona koncepcja treningowa WEINIGA. Efektywne szkolenia prowadzone przez doświadczonych ekspertów WEINIGA zapewniają, że maszyna dostępna jest dla ciebie w krótkim czasie z całym swoim potencjałem.



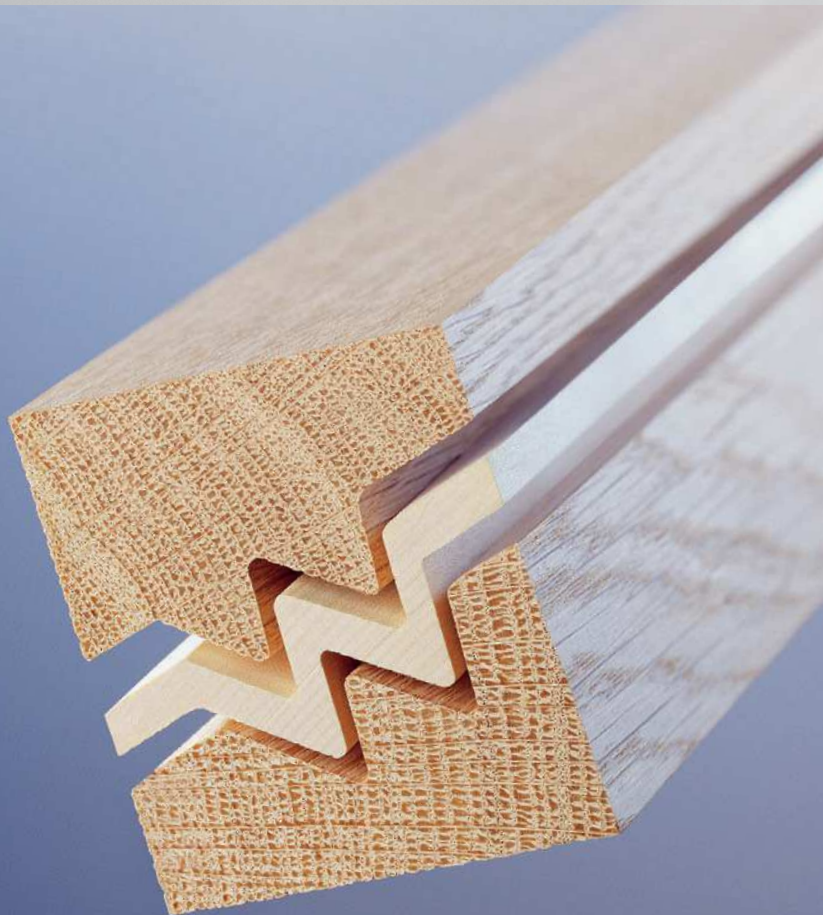
Kaizen

Organizacja produkcji w firmie WEINIG oparta jest konsekwentnie i z sukcesem o metodę Kaizen. W ciągłym procesie polepszania optymalizowana jest krok po kroku jakość i wydajność. Twoja firma może na tym zyskać: W naszych seminariach chętnie przekazemy nasze wieloletnie doświadczenie.



Serwis

Dzięki oddziałom na całym świecie oraz dużemu mobilnemu zespołowi techników gwarantujemy jedyny w swoim rodzaju serwis. Szybka dostawa części zamiennych do każdego miejsca oraz partnerzy mówiący w Twoim języku są częścią naszej tradycyjnej obsługi klienta.

**WEINIG**

Światowy lider w automatach strugających

WACO

Nr 1 w profilarkach o wysokiej wydajności

GRECON

Wydajne urządzenia do wczepów klinowych

DIMTER

Specjalista w optymalizacjach i prasach do klejenia

RAIMANN

Przodująca technika w optymalizacji cięcia

CONCEPT

Kompetentny partner do rozwiązań systemowych

GRUPA WEINIG: **Łączymy wszystkie komponenty** **obróbki drewna litego.**

Kompletne linie produkcyjne „pod klucz”

Budowa innowacyjnych maszyn to jedna rzecz, oferowanie rozwiązań systemowych zupełnie inna. Coraz częściej nasi klienci życzą sobie kompletnej fabryki. W takim przypadku wkracza nasz zespół z WEINIG CONCEPT. Tam zbiega się kompetencja GRUPY WEINIG w sposób szczególny. Nasi profesjonaliści organizują wszystko: od pla-

nowania po kompletną linię produkcyjną „pod klucz”. Na całym świecie. Z kompletną odpowiedzialnością. Dla Ciebie.

Silny zespół

Każda z firm członkowskich GRUPY WEINIG jest liderem w swojej dziedzinie. Z tego powstają wartościowe efekty synergii, z czego i Ty możesz profitować w nieporównywalny sposób.



Seria Unimat



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Niemcy

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail mcost@weinig.de
Internet www.weinig.com