

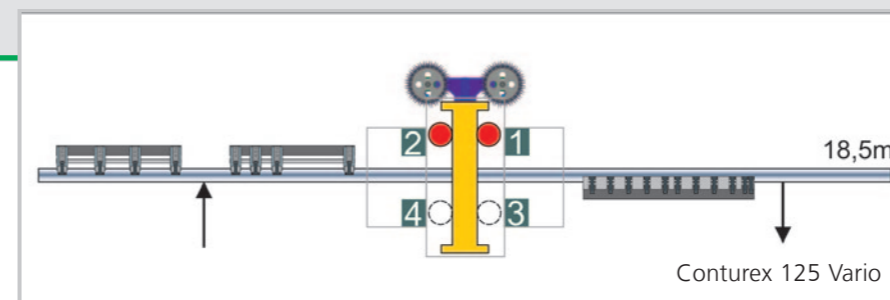
CONTUREX 125 VARIO

Model wysokowydajny
i dynamiczny



WEINIG Conturex 125 Vario – model wysokowydajny i dynamiczny

WEINIG Conturex należy, według producentów okien na całym świecie, do najbardziej wszechstronnych i wydajnych numerycznych centrów obróbkowych. Różnorodność produktów i systemów z zakresu okien, drzwi i fasad ciągle rośnie. Odpowiednio kompleksowa staje się również obróbka poszczególnych elementów. Wysoka jakość wymagana jest obecnie nie tylko w obróbce poprzecznej, wzdłużnej czy wiertarskiej, lecz również w pracochłonnej obróbce takiej jak np. przejście z profilu wewnętrznego skrzydła w profil wewnętrzny ościeżnicy, w wykonaniu kieszeni pod zamki, czy połączeń wpustowych w kształcie na jaskółczy ogon w elementach fasad czy ogrodów zimowych. Duże znaczenie ma również obróbka pod okucia, między innymi nawierty i frezowania pod oliwki, zawiasy, wpusty, znaczniki na wkręty, zawiasy drzwiowe w najróżniejszym wykonaniu, zamki z wielokrotnym ryglowaniem, otwory do prowadzenia przewodów, montażowe, uchwyty muszelkowe do drzwi przesuwanych i wiele innych. Również te wymagania Conturex spełni z najwyższą elastycznością i w pełni automatycznie.



W celu spełnienia tych wysokich, zmiennych wymagań do sprawdzonej serii Weinig Conturex dochodzi obecnie dynamiczny Conturex 125 Vario o najwyższej wydajności. Kompleksowe cykle pracy zostały raz jeszcze zoptymalizowane, przez co możliwy był wzrost wydajności o 20%. Dzięki nowej kombinacji stołów mocujących maszyna w pełni przystosowana jest do obróbki elementów parami, dzięki czemu możliwe było znaczne skrócenie czasu zmiany narzędzi i mniejsze obciążenie całego urządzenia. Przy optymalizacji przebiegu produkcji zostały uwzględnione również wysokie wymagania stawiane obecnie systemom okiennym i drzwiowym co do ich różnorodności.

Najwyższa wydajność i dynamika – Conturex 125 Vario:

- Ponowny wzrost wydajności o 20%
- Niezależna i inteligentna kombinacja stołów mocujących
- Obróbka elementów parami – wzdłużnie i poprzecznie
- Efektywny i zoptymalizowany cykl pracy
- Najkrótsze czasy przebrojenia
- Niewielki udział personelu obsługującego dzięki pełnej automatyzacji
- Kompletna obróbka poszczególnych elementów
- Oszczędność energii dzięki jednostce jej odzyskiwania (w opcji)
- Idealny do przemysłowej pracy kilkuzmianowej



Dane techniczne:

- Min./maks. szerokość elementu 25-260 mm
- Min./maks. grubość elementu 40-150 mm
- Min./maks. długość elementu 175-6.000 mm
- Obróbka elementu Sześciostonna
- Długość trzpienia mocującego od HSK 290 mm
- Maks. ciężar narzędzia 12 kg
- Maks. średnica narzędzia 340 mm
- Maks. głębokość czopowania 140 mm
- Stoły: 2 x VarioPowerGrip, 1 x PowerGrip
- Automatyzacja na wlocie Tak
- Automatyzacja na wylocie Tak
- Magazynek narzędziowy 2 x 24 miejsca
- Zewnętrzny magazynek narzędziowy do 220 miejsc
- Osie 3,4 lub 5
- Pomiar elementu Tak
- Pełna osłona Tak

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych. Zdjęcia i teksty w tym prospekcie mogą zawierać wyposażenie specjalne, które nie należy do dostaw seryjnych.





Dział produktowy: OKNA

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Niemcy

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
info-window@weinig.com
www.weinig.com