

Powermat

1200



Powermat

1200

Z drewnem w przyszłość

Obróbka drewna litego z WEINIG'iem 4

Kompleksowa oferta

Struganie, profilowanie, cięcie w jakości WEINIG'a 10

Wasze nowe miejsce pracy

Człowiek i maszyna 22

Powermat 1200

Wszechstronna i ekonomiczna technika na najwyższym poziomie 24

Maszyna, narzędzie, system

Koncepcja sukcesu 30

Jeszcze więcej możliwości

Opcje wyposażenia Powermat'a 1200 34

Powermat 1200 – dane i liczby

Technika, wyposażenie standardowe i opcje dodatkowe 60



Z drewnem w przyszłość

Naturalność oraz szlachetny wygląd czynią wyroby drewniane pożądanymi. Ten przyjazny środowisku, odnawialny surowiec cieszy się powszechnie wysokim uznaniem społecznym. To dobre czasy dla przetwarzających drewno. Dobre czasy dla Was.

Rosnące znaczenie drewna odzwierciedla się również w coraz szerszym obszarze jego zastosowania. Obok tradycyjnego wykorzystania przy wyposażeniu wnętrz czy do produkcji okien, obecnie dochodzi jeszcze imponująca architektura drewniana. Skomplikowane konstrukcje fasad czy mostów, drewno klejone warstwowo czy lite płyty BSP coraz mocniej ugruntowują się w budownictwie. Powierzchnie strukturalne i kreatywne budownictwo lekkie wyznaczają nowe i coraz bardziej cenione trendy.

Jako przedsiębiorca działający w branży, czerp korzyści z tego właśnie rozwoju ukierunkowanego na drewno – tego jedynego neutralnego pod względem CO₂ surowca. Również przy wyborze technologii produkcyjnej postaw na zrównoważony rozwój. WEINIG jest jedynym producentem, który w pełni poświęcił się obróbce drewna litego. Z pasją i z zaangażowaniem, jak Wy. Idealny partner od innowacyjnych koncepcji, z którymi podbijecie rynek jutra. Maszyny WEINIG'a są szczególnie trwałe i niezawodne. Inwestycja w technologię WEINIG'a to długa, pewna perspektywa i bezpieczeństwo dla Waszego zakładu. Najkrótsze czasy przeobrażenia, maksymalne wykorzystanie materiału przy wszystkich rozwiązaniach oraz oczywiście perfekcyjna dokładność wymiarów i znakomita jakość powierzchni Waszych produktów.

Struganie, profilowanie, uszlachetnianie. Niezależnie czym się zajmujecie, WEINIG to zawsze najlepszy wybór.



WEINIG oferuje więcej

Droga firmy WEINIG, pełna sukcesów w obróbce drewna, naznaczona jest duchem wynalazcy i ciągłymi impulsami płynącymi z branży. Na gruncie wieloletniego doświadczenia, w działach konstrukcyjnych tego lidera rynku powstają coraz to nowsze rozwiązania ukierunkowane na praktykę – dla przemysłu i rzemiosła, a wszystko to w ścisłej współpracy z naszymi Klientami. Kto dzisiaj kupi maszynę WEINIG'a wie, że najlepiej wyposażył swój zakład na przyszłość.

100% jakość – maszyny WEINIG'a muszą sprostać najostrzejszym wymogom. Stąd też najwyższa staranność przy konstruowaniu i wykonaniu – to już tradycyjna wartość WEINIG'a. A Wy czerpicie z tego korzyści dzięki długiej żywotności swej wartościowej inwestycji.

Niezawodność – dostępność techniczna maszyny decyduje również o rentowności Waszego zakładu. Technika WEINIG'a znana jest ze swych wysokich standardów. Ponad 80.000 maszyn WEINIG'a pracuje w zakładach na całym świecie ku wielkiemu zadowoleniu naszych Klientów.

Doradztwo – niezależnie czy potrzebujecie wiedzy z zakresu rozwiązań systemowych specjalistów działu WEINIG Concept, czy też naszych ekspertów WEINIG'a u Was, na miejscu – na naszej zaangażowanej grupie zawsze można polegać. Efektem końcowym jest idealnie dopasowane rozwiązanie, które gwarantuje Wam maksymalną zyskowność produkcji.

Wszystko z jednej ręki – WEINIG jako doświadczony dostawca rozwiązań kompleksowych jest dla Was najlepszym partnerem. Od cięcia aż po sztaplowanie, od pojedynczej maszyny po gotową pod klucz, w pełni automatyczną linię produkcyjną. Wszystko to oczywiście z szerokim pakietem usług.

Serwis – bezpieczeństwo uspakaja. W razie potrzeby nasi wyszkoleni serwisanci są szybko na miejscu. WEINIG posiada wyjątkowo rozbudowany serwis na świecie. Z nami możecie pracować spokojnie.

Centrum pokazowe WEINIG'a

W naszym centrum pokazowym ExpoCenter pokażemy jak służyć Wam może technika na najwyższym poziomie. Tutaj, na miejscu możecie zobaczyć nasze maszyny.



Nadajcie swojemu zakładowi
nową perspektywę...





...przy profilowaniu

Rentowność produkcji to coś więcej niż ilość rolek posuwowych. Za wysokowydajną maszyną musi stać koncepcja, która czyni z Was liderów jeśli chodzi o koszty oraz terminowość dostaw i umożliwi w każdej chwili elastyczne reagowanie na życzenia klientów. Technologia produkcyjna WEINIG'a jest specjalnie do tego przystosowana. Idealnie dopasowana do zmieniających się indywidualnych czynników takich jak: sytuacja na rynku, wielkości zleceń, czy warunki wewnątrzzakładowe.

U nas otrzymacie rozwiązanie, które oferuje maksymalną rentowność produkcji przy istniejących możliwościach finansowych. Innowacyjna technologia WEINIG'a gwarantuje krótszy czas przebrojenia maszyny, mniejszą ilość odpadów oraz bezpieczeństwo procesu produkcyjnego. Jako dostawca kompleksowych rozwiązań oferujemy ponadto kompletny pakiet do perfekcyjnej organizacji zaplecza okołomaszynowego. Od przygotowania pracy aż po gotowy produkt najwyższej jakości. W ten sposób możecie lepiej zarządzać procesem logistycznym, przyspieszyć wykonywanie zleceń, tak aby na końcu osiągnąć przewagę w kosztach produkcji za sztukę.

Zyskowne profilowanie ma swoje imię – WEINIG.





...przy obróbce okiennej

Niezależnie czy małe, czy duże serie. Ekonomiczna produkcja okien zaczyna się już przy czterostronnym struganiu. Z WEINIG'iem poruszacie się we właściwym kierunku. Jako doświadczony specjalista w produkcji kompleksowych maszyn okiennych wiemy, co musi wyjść z maszyny, aby na końcu był zysk.

Dlatego na Waszej profilarce możecie nie tylko wystrugać kantówkę, ale również wyprodukować różne listwy potrzebne do produkcji okien. Oczywiście z elastycznością, która w pełni odpowiada rosnącym wymaganiom wobec systemów okiennych. A w połączeniu z minimalnym czasem przebrojenia, skróconym czasem przelotowym i dzięki perfekcyjnej integracji z maszyną okienną, bardziej ekonomicznie pracować już nie można.



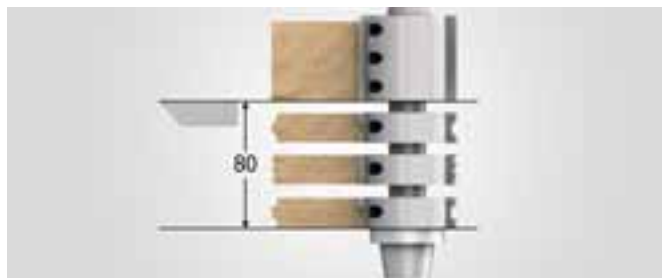
Profilowanie: Doświadczenia nie można skopiować

Nie tylko my produkujemy profilarki, ale tylko my posiadamy doświadczenie ponad 80.000 maszyn pracujących na całym świecie. A w każdej nowej maszynie uwzględnione są cenne wskazówki naszych Klientów, z którymi niezmiennie prowadzimy dialog. 80.000 profilarek oznacza także ogromne spektrum



Kompetencje w zakresie prędkości obrotowej narzędzi

Jako dostawca maszyn z własną produkcją narzędzi znamy się na prędkościach obrotowych, optymalnie dopasowujemy je do maszyny i wymagań.



Kompetencja w zakresie podziału profilu

Efektowne profilowanie to kombinacja techniki obróbczej i narzędziowej. Dzięki sterowanej regulacji osiowej produkujecie zmieniające się profile bez zmiany narzędzi.



zastosowań, w zakresie których posiadamy wiedzę i doświadczenie.
Od listew aż po belki – każdemu produktowi nadaliśmy już profil.
Zawsze z najlepszym wynikiem w typowej jakości WEINIG'a.



Kompetencja w zakresie mocowania i prowadzenia elementów

Od maszyny wymaga się najwyższej precyzji, jeśli chodzi o optymalny kontakt pomiędzy narzędziem a elementem. Technika obróbcza WEINIG'a zapewnia całkowitą kontrolę nad elementem na każdym etapie obróbki.

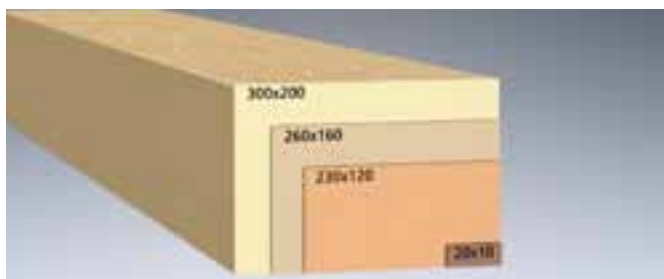


Kompetencja w zakresie systemów minimalizujących czas przebrożenia

Dociski i pokrywy odpylania w Waszej profilarce WEINIG mogą zostać w najprostszy sposób ustawione do danego okręgu skrawającego narzędzia. System jest dostępny dla wszystkich osi i dzięki sterowaniu zapewnia komfortową powtarzalność.

Profilowanie: Kompetencja w wielkim wymiarze

Tam, gdzie masywne belki są przemieszczane i obrabiane z użyciem siły, potrzebny jest solidny fundament. Szczególnie wtedy, gdy na końcu ma powstać element w jakości WEINIG'a. Dlatego też Powermat 1200 posiada ciężką, żeliwną konstrukcję.



Kompetencja w zakresie obróbki małych i dużych przekrojów

WEINIG dysponuje wiedzą i doświadczeniem z zakresu wszystkich zastosowań. Posiadamy właściwe rozwiązanie dla producentów listew, ale również dla producentów drewna konstrukcyjnego o przekrojach do 300mm x 200mm.



Kompetencja w zakresie techniki obróbczej

Technika obróbcza WEINIG'a umożliwia dopasowanie się narzędzia do wymiaru przy struganiu i fazowaniu. Zmiana wymiaru nie wymaga zmiany narzędzia i tym samym nie występuje czas przebrojenia.



Ponadto duża moc silników, wyjątkowa sztywność systemu narzędziowego HSK PowerLock i kontrolowane prowadzenie elementu na całej szerokości, to kolejne przesłanki dla perfekcyjnej obróbki dużych projektów.



Kompetencja w zakresie narzędzi obróbczych

Sprawdzony system narzędziowy WEINIG PowerLock pokazuje swoje mocne strony szczególnie przy obróbce dużych wymiarów: przy szerokości roboczej do 300 mm nie jest potrzebne łożysko podporowe! Stąd też kolejne oszczędności czasu przezbrojenia.



Kompetencja w zakresie systemu płyt stołu

Know-how WEINIG'a zapewnia bezpieczny transport elementów przez maszynę. Stosuje się tutaj system poduszek powietrznych, który redukuje opory wynikające z tarcia. Stąd też korzyści w postaci rzadszych zakłóceń i mniejszej ilości odpadów.

Obróbka okienna: Jakość zaczyna się już w profilarce

Używając Powermat'a 1200 możecie wykorzystać całą klasę strugarki WEINIG'a także do produkcji okien. Czy to do strugania czterostronnego kantówki, czy do wycinania listew przyszybowych, czy też do profilowania ze wspianą jakością powierzchni – Powermat jest świetnie przygotowany do wszystkich zadań.



Kompetencja w zakresie powierzchni elementu obrobionego

Opracowany przez WEINIG'a system ostrzenia narzędzi umożliwia uzyskanie powierzchni o szczególnie wysokiej jakości i jednocześnie przedłuża żywotność narzędzi. Narzędzia mogą być nawet 10-krotnie ostrzone bez konieczności ich wymiany.



Kompetencja w zakresie obróbki krótkich elementów

Dzięki wyposażeniu do obróbki pojedynczych elementów, także krótkie elementy mogą być bezpiecznie transportowane przez maszynę. Z pakietem do obróbki krótkich elementów transport przebiega perfekcyjnie.



Cała obróbka odbywa się bez jakiegokolwiek ręcznego udziału i tym samym bez konieczności przebrojenia. Inteligentna technika sterowania gwarantuje rentowność nawet produkcji jednostkowej i oferuje najlepsze warunki do integracji z Waszymi systemami okiennymi.



Kompetencja w zakresie optymalizacji wykorzystania materiału

Jeszcze więcej pozyskać drewna – to zasada WEINIG'a. Przy Powermacie wystarczy tylko wciśnięcie przycisku, aby jednocześnie wystrugać element czterostronnie i wyciąć z niego listwę przyszybową.



Kompetencja w zakresie systemu prowadzenia elementów

Dzięki taktowanemu odprowadzeniu listwy i pneumatycznie taktowanemu liniałowi dociskowemu, wycięcie listwy przyszybowej jest proste i nie wymaga przebrojenia maszyny.

Obróbka okienna: Produkcja różnych listew profilowych w prosty sposób



Czterostronne struganie, wycinanie listew przyszybowych czy profilowanie – to jeszcze nie wszystko, co potrafi Powermat. Na tej wszechstronnej maszynie prosto i ekonomicznie wyprodukujecie wszystkie potrzebne okienne listwy profilowe.

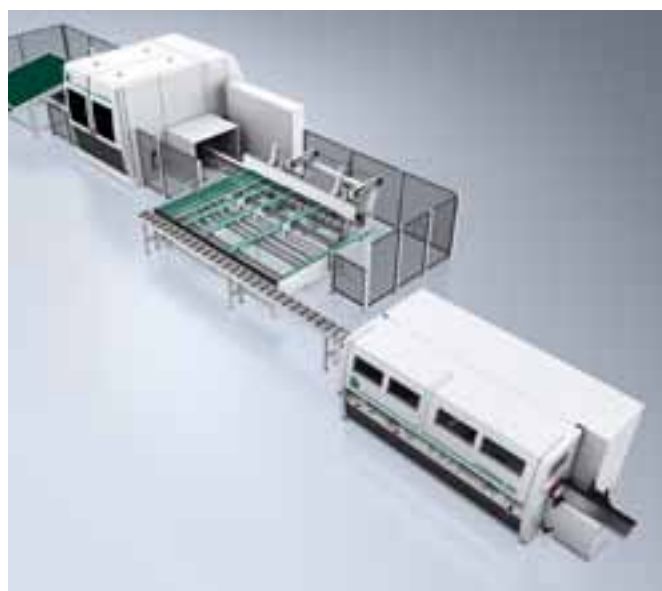


Kompetencja w zakresie systemów sterowania

To sterowanie PowerCom Plus czyni Powermat'a maszyną tak elastyczną, a realizację różnych zadań tak prostą. Dokładne pozycjonowanie osi numerycznych zapewnia całkowitą powtarzalność produkcji, a inteligentny system „splittingu” narzędzi optymalizację produkcji.



A dzięki tym listwom w jakości WEINIG'a poprawicie swoje szanse na rynku, gdyż to profil listew określa wygląd okna.



Kompetencja w zakresie połączenia maszyn i automatyzacji

Dla nas produkcja okien nie kończy się na struganiu i profilowaniu. Jako specjalista od automatycznych linii okiennych oferujemy szeroką paletę modułowych rozwiązań do kompleksowej obróbki, w które Powermat może zostać perfekcyjnie zintegrowany.



Komfortowe miejsce pracy

Szlachetny wygląd, najlepsze wykonanie aż po najmniejszy szczegół – to typowy WEINIG. Praca na maszynie WEINIG sprawia przyjemność. WEINIG pasuje również do Was. To nie jest zwykła strugarka, to WEINIG Powermat 1200. Nie wszyscy go jeszcze mają, to jasne, lecz każdy chciałby go mieć lub przynajmniej móc go obsługiwać. Uśmiech zadowolenia rozpościera się na Twojej twarzy. Przyciskasz przycisk START, silniki IE2 startują łagodnie jak turbina. Przysuwasz sobie ruchomy pulpit obsługi, pokrywa otwiera się i już masz wszystko pod kontrolą. To jak praca na laptopie, lecz bardziej produktywna. Ale tak musi obecnie wyglądać komunikacja między człowiekiem a maszyną. Właściwie – maszyna jak dla mnie stworzona – myślisz. Ergonomiczna, praktyczna, nowoczesna – taka, jaką sam byś zbudował. Oczywiście WEINIG wyposażył strugarkę w najnowocześniejszą technikę, dodatkowe elementy zabezpieczeń, osłonę przeciwakustyczną. Mimo to nigdy nie tracisz wglądu w pracę maszyny. Czytelny wyświetlacz, kolory jasne i zrozumiałe. Praca jak marzenie, przynajmniej te 8 godzin, a może dziś nawet i więcej – i tak sprawiłaby przyjemność...



WEINIG Powermat 1200: Uniwersalna maszyna wysokowartościowa

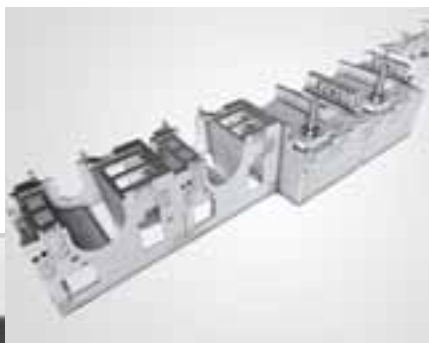


Już w standardzie WEINIG oferuje więcej, również jeśli chodzi o wyposażenie Powermat'a 1200. Począwszy od wysokiej jakości żeliwnego korpusu, aż po intuicyjną, prostą obsługę. Najnowsza technika, wszechstronność i szeroki zakres wydajności czynią Powermat'a 1200 maszyną odpowiednią dla niemalże każdej nowoczesnej produkcji. Do tego dochodzi jeszcze rentowność i długie zachowanie wartości maszyny, jak również legendarna już jakość powierzchni WEINIG'a.



Wrzeciona

Konstrukcja i produkcja wrzecion mają u nas swoją tradycję. A to Wy czerpicie korzyści z doświadczenia ponad 35.000 produkowanych rocznie wrzecion.



Żeliwny korpus

Powermat 1200 posiada ciężką, tłumiącą drgania konstrukcję z żeliwa szarego.



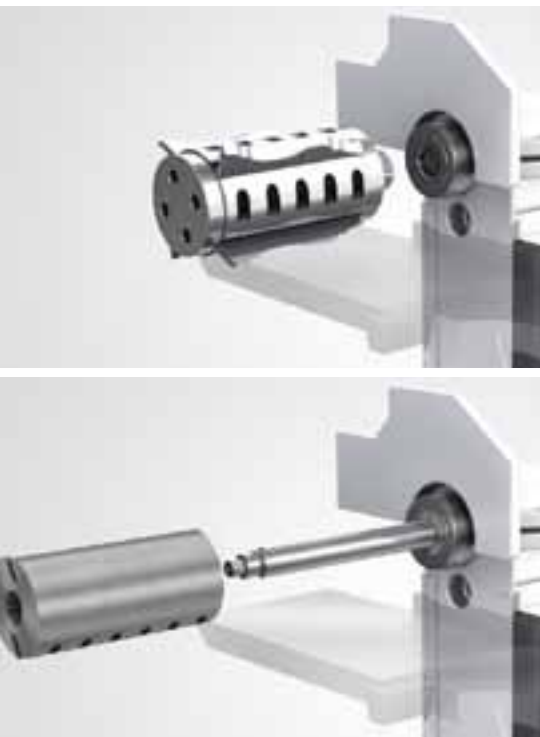
Silniki IE2 i EMGS

Duża moc nie wyklucza oszczędności. Silniki Powermat'a 1200 wyposażone są w inteligentny system zarządzania energią.

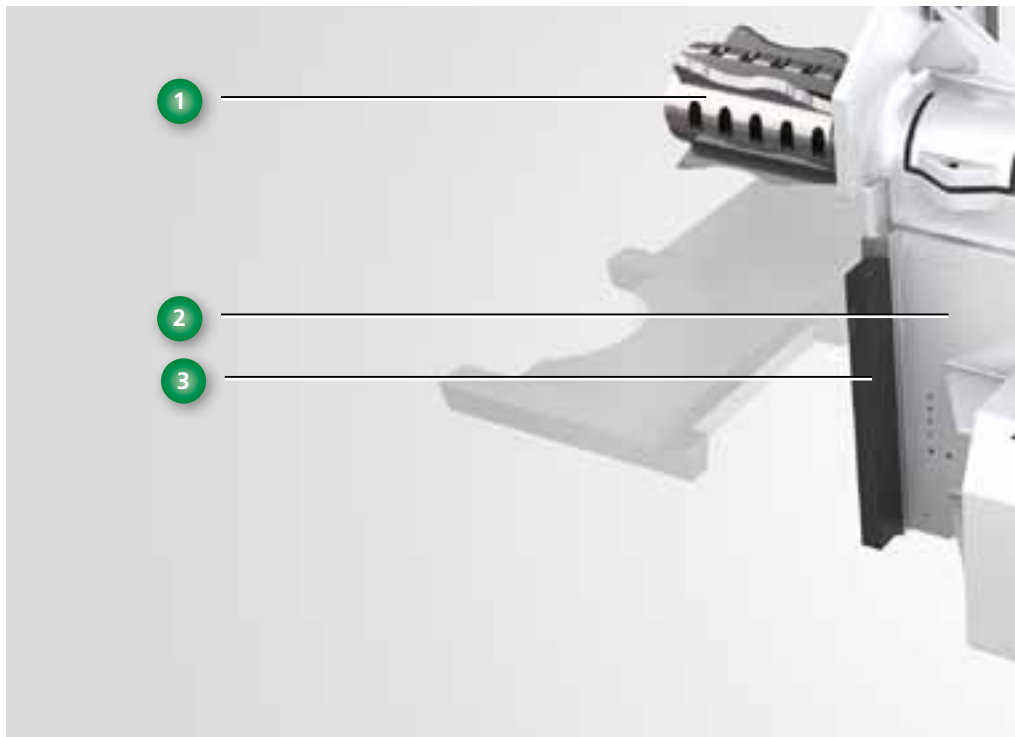


- ciężka żeliwna konstrukcja
- prędkości obrotowe do 12.000 obr./min
- posuw regulowany falownikiem
- jakość WEINIG'a
- optymalne rozwiązania oprogramowania
- światowy serwis i niezawodna dostawa części zamiennych

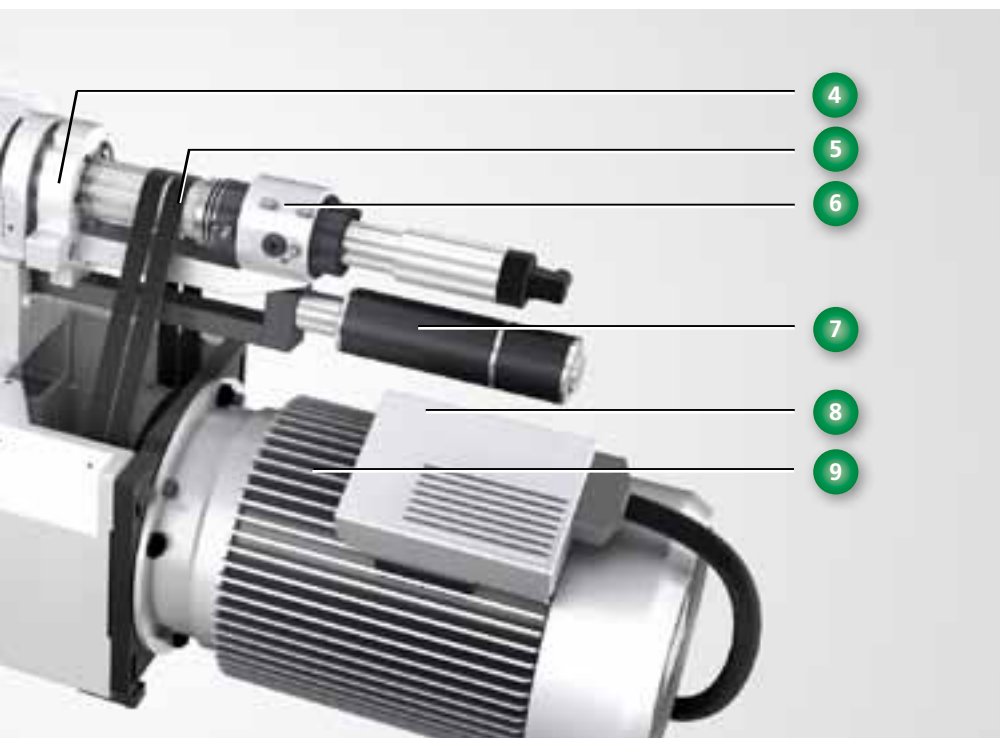
W sercu Powermat'a: To właśnie tam tkwi różnica



- mocowanie narzędzia PowerLock
- tradycyjne narzędzie z otworem



Wiedza, rzetelność i komponenty najwyższej jakości – jeśli to wszystko dobrze ze sobą współgra, dobry jest też wynik końcowy. Stąd też napęd Waszej profilarki składa się z najwyższej klasy komponentów. I dlatego fachowcy najwyższej klasy pracują w naszym zakładzie. Zawsze na najwyższym poziomie: od napędu pasowego, poprzez łożyskowanie aż po kołnierze silników – wszystko przemysłane w najmniejszym szczególe. Dopiero z synergii tych wszystkich czynników powstaje jakość, której potrzebujecie do tego, aby odnieść sukces na rynku – jakość WEINIG'a.

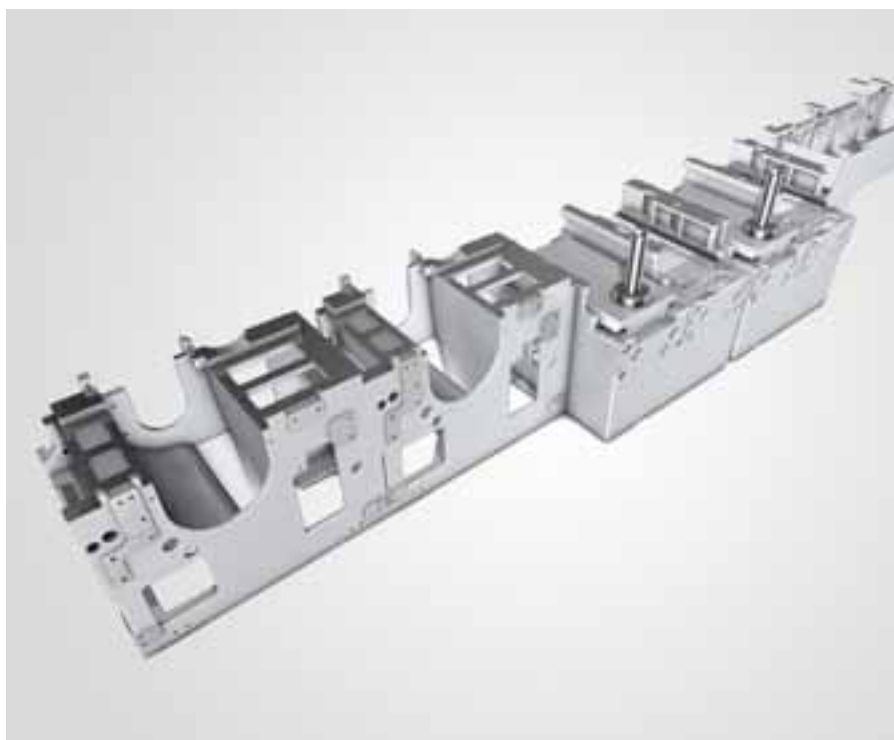


Agregat napędzający Powermat'a 1200:

1. System narzędziowy PowerLock: ilość obrotów na minutę od 4000-12000 regulowana falownikiem.
2. Suport wrzeciona: odlew żeliwny tłumi drgania i zapewnia spokojną pracę wrzecion.
3. Mocowanie suportu wrzeciona z możliwością regulacji.
4. Wrzeciona: komponenty High-Tech o niezawodnej, perfekcyjnie przemysłanej technice.
5. Napęd poprzez pasy zębate: lepsze przenoszenie sił i spokojniejsza praca.
6. Smarowanie centralne – łatwa konserwacja.
7. Osie numeryczne: dokładne pozycjonowanie wrzecion.
8. Hamulce EMGS: bez konieczności serwisowania, hamują w 10 s.
9. Silniki elektryczne: energooszczędne silniki napędowe IE2.

- wysoka dokładność ruchu obrotowego wrzecion
- długa żywotność pojedynczych komponentów
- zaostrzona kontrola jakości
- ponad 700.000 pracujących wrzecion na świecie
- jakość WEINIG'a

Żeliwo szare: Podstawa znakomitej jakości strugania

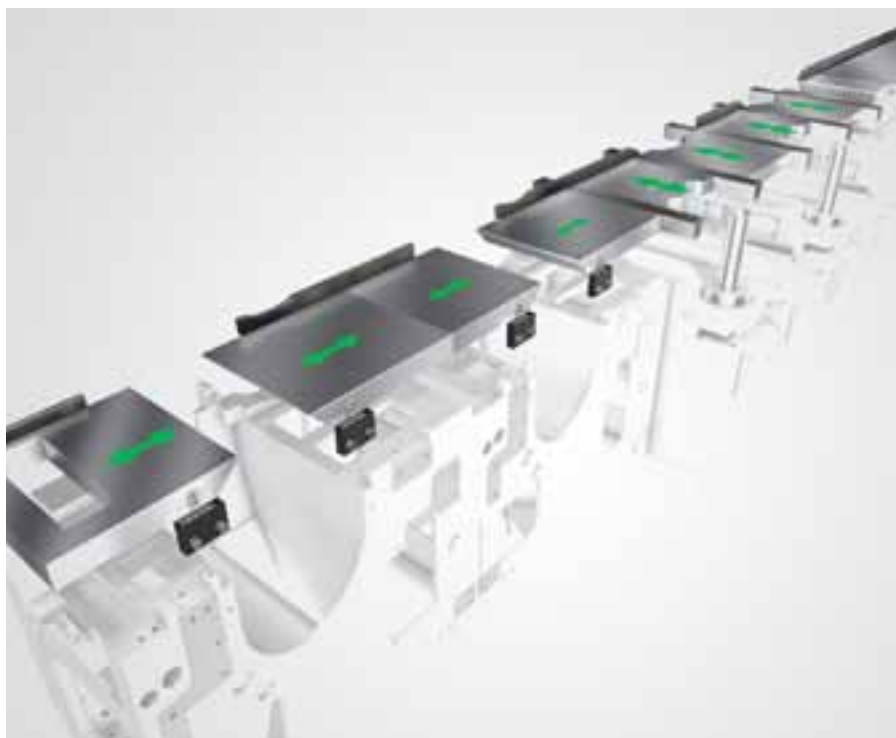


Przy konstruowaniu używamy najnowocześniejszych narzędzi (FEM/CAD-3D). Proces produkcyjny kontrolowany jest poprzez wysoce zaawansowaną technikę pomiarową. Obróbka numeryczna elementu w jednym mocowaniu gwarantuje najwyższą precyzję.

- ciężka konstrukcja
- minimalne drgania
- spokojny ruch obrotowy
- perfekcyjna jakość obróbjonej powierzchni
- jednorodna jakość strugania

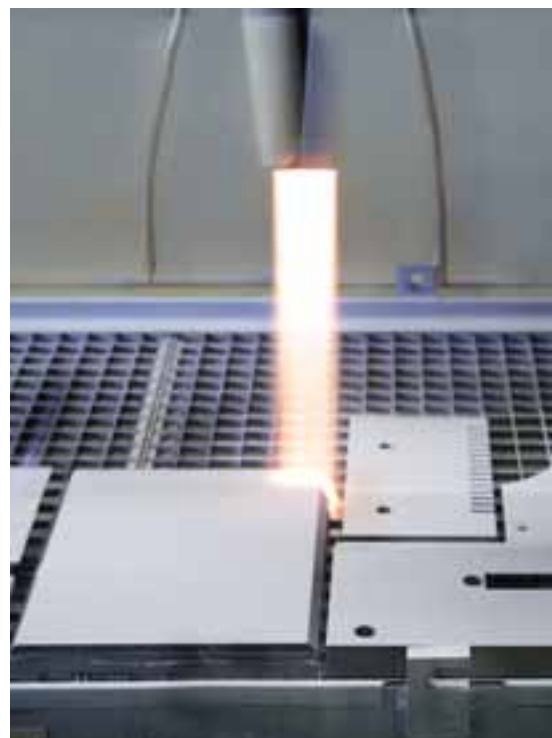
Z maszyną jest jak z domem – solidna konstrukcja to podstawa bezpieczeństwa. Przy Powermacie 1200 mamy jednak do czynienia z dużą ilością ruchomych części. Główną zasadą, by móc wyprodukować wysoką jakość, jest spokojny ruch obrotowy. Dlatego też Powermat 1200 posiada ciężką, niwelującą drgania konstrukcję z żeliwa szarego. Na tak solidnej podstawie wysokowartościowe elementy składowe WEINIG’a mogą pokazać całą swoją przewagę. Dzięki specyficznym właściwościom żeliwa szarego i stabilności korpusu maszyna może produkować elementy z najwyższą dokładnością i o powierzchni najwyższej jakości.

System płyt stołu WEINIG'a: Idealne rozwiązanie



Dzięki systemowi płyt stołu WEINIG'a szybko i prosto ustawicie każdy dowolny promień narzędzia. Małe otwory są podstawą dobrej powierzchni. Pozycja tych regulowanych elementów stołu może zostać w prosty sposób zapisana i powtórzona w systemie sterowania EasyCom. Tak wygodnie jeszcze nigdy nie zbroiliście maszyny.

System segmentowych płyt stołu WEINIG'a umożliwia łatwą wymianę poszczególnych płyt. A każdy element jest u nas tak sklasyfikowany, że wymiana możliwa jest nawet po latach.



MarathonCoating:

- duża żywotność płyt stołu
- redukcja tarcia
- doskonała przyczepność powłoki (odporność na odrywanie)
- duża odporność na korozję
- proces produkcji przyjazny środowisku

Oryginalny system narzędziowy

PowerLock: Szybka wymiana narzędzi

Gdy pojawił się na rynku, wzbudził sensację, dzisiaj zakorzenił się na dobre wszędzie tam, gdzie chodzi o jakość. Kompaktowa głowica narzędziowa jest lekka i niezwykle prosta do wymiany. Mocowanie stożkowe HSK zadziwia swą sztywnością i dokładnością obrotową, a w połączeniu z 3-tonową siłą mocowania stanowi perfekcyjną jednostkę bez żadnych tolerancji pasowania.



W tak prosty sposób działa PowerLock: zwolnij narzędzie za pomocą przyciśnięcia przycisku. Załóż nowe narzędzie. Zamocuj je przyciskając przycisk. Gotowe. Szybciej i bardziej komfortowo niż z systemem WEINIG PowerLock nie przeobrażaliście jeszcze żadnej profilarki.



Niezależnie od wydajności produkcji czy zastosowania – z systemem PowerLock osiągnięcie zawsze znakomitej jakości i to przy prędkościach obrotowych do 12.000 obr./min. Z systemem PowerLock możecie podwoić dzienną ilość wyprodukowanych metrów bieżących, znacznie obniżyć ceną za sztukę i skrócić terminy dostaw. A to wszystko tylko poprzez przyciśnięcie przycisku!



PowerLock jest systemem uniwersalnym. Mocowanie stożkowe HSK, oprócz oryginalnych narzędzi PowerLock, dostosowane jest także do tradycyjnych narzędzi takich jak głowice nożowe, frezy, czy piły. W niektórych wypadkach potrzebny jest adapter.

Mocowanie i prowadzenie elementów: To nasza domena



1. Wciąg 3-rolkowy z napędzaną rolką w stole
2. Napędzane rolki w stole regulowane na wysokość
3. Wyciąganie elementów za pomocą 2 rolek
4. Dociski pneumatyczne
5. Odprowadzenie poprzez system kasetowy
6. Prowadnice pryzmowe mocowane na stałe

Przykładamy szczególną wagę do sposobu mocowania i prowadzenia materiału. System posuwu WEINIG'a z zoptymalizowanymi rolkami zębatymi zapewnia najmniejsze możliwe wgłębianie się rolek w drewno i najmniejsze zabrudzenia. Precyzyjne prowadzenie elementów to z kolei zasługa naszych docisków pneumatycznych, a płyty stołu pokryte warstwą ochronną MarathonCoating sprawiają, iż drewno bez uszkodzeń porusza się gładko po stole. Naszą wiedzę i doświadczenie z tego właśnie zakresu możecie zobaczyć i poczuć na obrobionym elemencie. Jakość powierzchni, dokładność wymiarów i ich powtarzalność na Powermacie 1200 po prostu zachwycają!

Bezgraniczny zakres zastosowań: Dla każdego odpowiednie rozwiązanie



WEINIG to synonim najwyższej fachowości w obróbce drewna litego. My potrafimy jednak jeszcze więcej. W tej samej najwyższej jakości na naszych profilarkach mogą być obrabiane również inne materiały takie, jak na przykład tworzywo sztuczne, aluminium, MDF czy wkładki izolacyjne – dla Powermat'a 1200 to nie problem. Ze swoim dużym potencjałem wydajności, precyzją i powtarzalnością posiada bowiem bardzo szerokie spektrum zastosowań. Zapytajcie nas! Na pewno i dla Was mamy odpowiednie, przekonujące rozwiązanie.

Materiały możliwe do obróbki na Powermacie 1200:

- WPC
- MDF
- materiały drewnopodobne
- materiały kompozytowe z żywicy syntetycznej
- tworzywa sztuczne
- pianki z tworzyw sztucznych
- materiały ze spoiwem cementowym
- aluminium

Oryginalne rolki posuwowe WEINIG: To przyczepność jest decydująca



Rolka WEINIG CeraCoat

Rolka z powłoką do szczególnie agresywnych materiałów. Odporna na zużycie, wytrzymała, nie pozostawia wgłębień w drewnie.

Stalowa rolka WEINIG Durofer, radełkowana

Idealna rolka do drewna twardego i produkcji płyty. Duża przyczepność a mimo to żadnych śladów przy dużych siłach docisku.

Nowa rolka zębata WEINIG 2.0

Uniwersalna rolka z dużą przyczepnością, większą siłą ciągnącą i dłuższą żywotnością przy niewielkim zabrudzeniu.

Geometria zębów, powierzchnia przylegania, właściwości materiału – rolki posuwowe to nauka sama w sobie. Stosując oryginalne rolki posuwu WEINIG’a możecie być pewni, że Wasze elementy będą optymalnie transportowane przez maszynę przy każdego rodzaju produkcji.



Rolka stalowa WEINIG Durofer, gładka

Idealna rolka do transportu elementów z już gotową powierzchnią, nie pozostawia żadnych śladów.

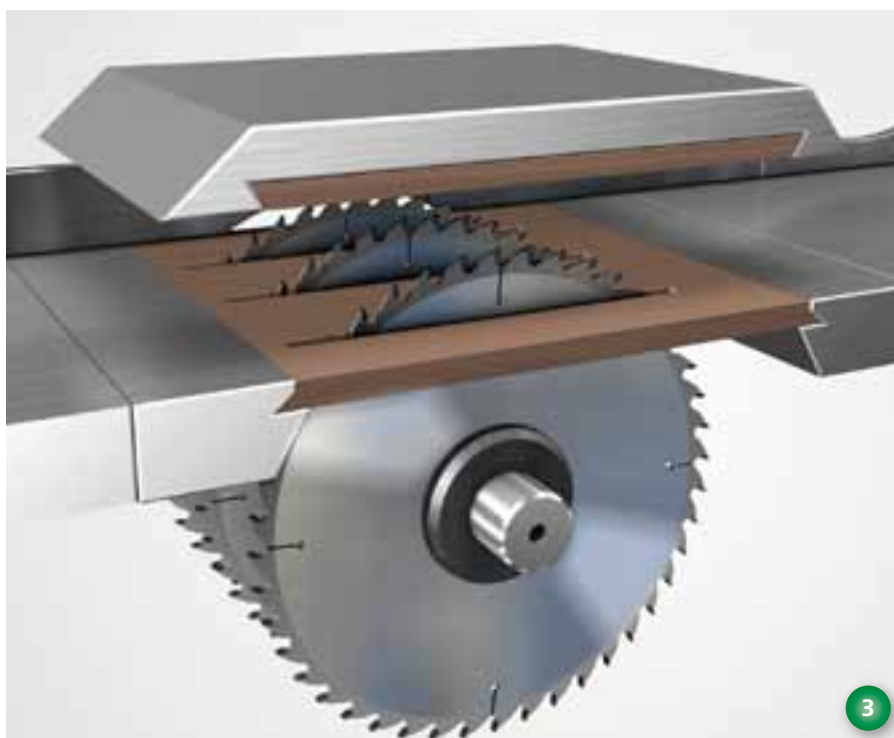
Rolka WEINIG, ogumowana

Idealna rolka do elementów z wyprofilowaną powierzchnią. Do wyboru są różne mieszanki gum z dużą odpornością na zużycie i dobrą przyczepnością.

Rolka WEINIG Durofer z półokrągłymi przestrzeniami międzyzębnymi

Idealna rolka do drewna mokrego i egzotycznego. Wysokie przenoszenie sił, długa żywotność, samoczyszcząca.

Jeszcze więcej korzyści: Struganie, profilowanie i cięcie w jednym przejściu



1. Frezowanie rowków teowych – rowki teowe oraz inne wysoce precyzyjne rowki mogą być profilowane w jednym przejściu. Stosowane jest do tego wrzeciono uniwersalne oraz narzędzie PowerLock, które może być pozycjonowane w zakresie 360°.

2. Wrzeciono uniwersalne – musicie często produkować skomplikowane profile? Jeśli tak, to odpowiednim dla Was rozwiązaniem będzie wrzeciono uniwersalne jako wrzeciono dodatkowe. Ten ruchomy element może pracować pod każdym kątem (pełne 360°) i oznacza praktycznie jedno wrzeciono więcej z każdej strony. Doskonale nadaje się do rowkowania i podfrezowań, jak również do rozcinania elementów oszczędzającego drewno.

3. Rozcinanie – struganie, profilowanie, cięcie w jednym cyklu roboczym? Z Powermat'em 1200 to możliwe. Dolne wrzeciono przemieni Waszą maszynę w wielopiłę. Podczas rozcinania element prowadzony jest spokojnie i precyzyjnie, co przedłuża żywotność pił.



Jednostka rozcinająca – w ekonomicznej produkcji lameli ważną rolę odgrywają bezpieczeństwo procesu technologicznego, krótki czas przebrojenia, jak również maksymalne wykorzystanie materiału. Powermat perfekcyjnie spełnia wszystkie te wymagania. W jednym przejściu drewno może być czterostronnie strugane, a następnie rozcinane, co umożliwia wysoką wydajność produkcji. Jednocześnie dzięki wypychaniu elementów osiąga się znaczną oszczędność materiału w tym procesie.

Dzięki konstrukcyjnie sztywnemu systemowi narzędzi PowerLock otrzymacie ponadto znakomitą jakość obróbki. Zmiana adaptera tnącego jest równie prosta jak uzbrojenie systemu kasetowego klinów rozdzielających. Dzięki zintegrowanemu urządzeniu do smarowania pił zwiększycie ich efektywność i otrzymacie wyraźnie cieńszy rzaz znacznie oszczędzając materiał. Jednostka rozcinająca jest dostępna również jako osobna jednostka.



Więcej informacji na
film7.weinig.com

Układ elektryczny: Moc prosto z szafy

Poprzez rosnącą kompleksowość maszyn, znacznie wzrosły także wymagania wobec układów elektrycznych. Szafie elektrycznej poświęcamy dużo uwagi, dla dobra naszych Klientów, ponieważ wiemy, że im lepiej wszystko jest zorganizowane za drzwiami szafy elektrycznej, tym sprawniej pracuje maszyna. Dlatego też najlepsi fachowcy działu elektrycznego WEINIG'a troszczą się, by energia trafiała do odpowiednich odbiorników.



Oznaczenia WEINIG'a są logicznie uporządkowane według funkcji. W szafie elektrycznej WEINIG'a każdy element ma swoje stałe oznaczenie. W przypadku awarii serwis prosi tylko klienta o podanie prostej liczby – to nieoceniona zaleta aby zapewnić wysoką dostępność techniczną maszyny.



Inny kraj to inne normy i rozporządzenia. W WEINIG'u każda wyprodukowana maszyna dokładnie odpowiada przepisom obowiązującym w danym kraju.



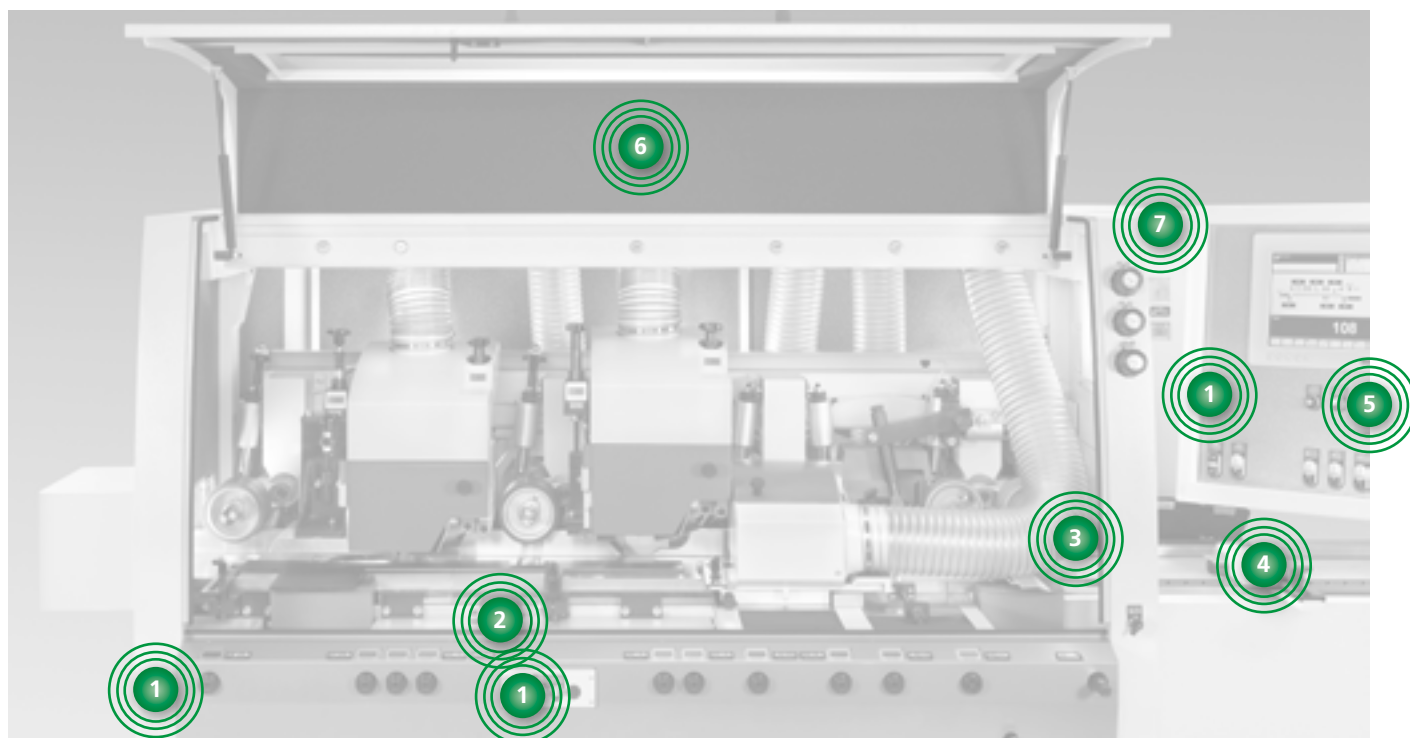


Układy elektryczne High-Tech naszych profilarek powstają w ścisłej współpracy ze światowymi firmami takimi jak Siemens. Stąd na przykład nowe startery silników, które chroniąc materiał same ustawiają swe parametry odpowiednio do ciężaru właśnie stosowanego narzędzia.



Nieprawidłowe połączenie w układzie elektrycznym może mieć bardzo przykre konsekwencje. Dlatego przed ostatecznym montażem, szafy elektryczne WEINIG'a poddawane są kompleksowym testom pod względem ich funkcjonowania według listy, podczas których symulowana jest cała praca automatu profilującego.

Pakiet bezpieczeństwa WEINIG'a: Więcej niż CE



Jeśli chodzi o bezpieczeństwo personelu obsługującego i maszyny, nie wystarczy nam naklejka CE na maszynie: znak CE jest dobry, lecz my jesteśmy lepsi. Już w wersji podstawowej WEINIG dodatkowo wyposażył Powermat'a 1200 w obszerny pakiet do aktywnego i pasywnego bezpieczeństwa, do którego należą:

1. Przyciski sterowania do awaryjnego zatrzymania maszyny
2. Elektromagnetyczna blokada pokrywy
3. Osłona na wejściu (urządzenie ochronne z funkcją zbliżeniową)
4. Osłona przed odrzutem (opcja przy cięciu)
5. Przełącznik trybu pracy (ręczny, automatyczny i nastawczy)
6. Pełna osłona bezpieczeństwa obszaru pracy
7. Elektroniczne hamulce wrzecion

Wypożyczenie WEINIG do oświetlenia: Dobry wgląd w maszynę

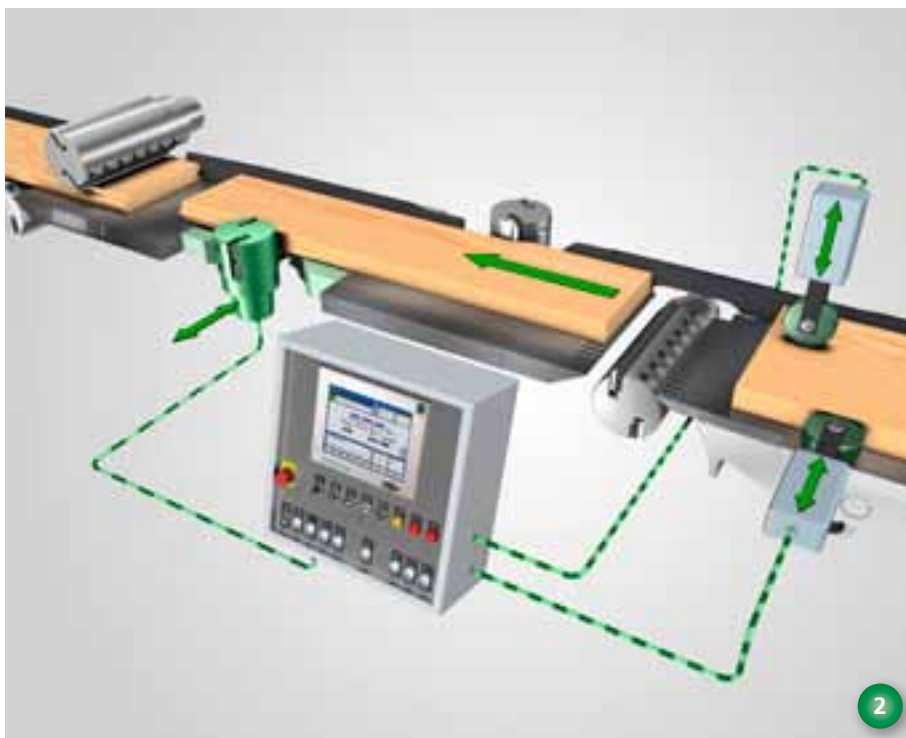


Taśma oświetleniowa Powermat'a 1200 wyposażona jest w wysokowartościowe lampy LED. Jednolite, powierzchniowe oświetlenie jest podobnie odczuwane jak światło dzienne, stwarza idealne warunki dla precyzyjnej pracy i jej najlepszych wyników.

Opcje dodatkowe: Mądra decyzja



Powermat 1200 jest niezwykle wszechstronny i oferuje tym samym wiele opcji dodatkowych. Przy podejmowaniu decyzji, czy i w jakim stopniu poszczególne opcje są dla Was korzystne i czy w połączeniu z innymi elementami mogą zwiększyć efektywność Waszej produkcji, pomogą Wam nasi przedstawiciele.



1. Prowadzenie rowkowe

Do krótkich i trudnych do transportu elementów idealnym wariantem wyposażenia jest prowadzenie rowkowe. Otrzymacie elementy o idealnej równoległości. Mocno skrzywione lub skręcone elementy są dokładnie wyrównane i bazowane, a stożkowe, wygięte elementy idealnie wystrugane na grubość.

2. Wrzeciono mobilne

Przy obróbce materiału o różnej szerokości, jak np. do płyt klejonych, schodów, czy trumien – idealną pomocą będzie wrzeciono mobilne. Ten multitalent WEINIG'a automatycznie pobiera wymiar, ustawia się na daną szerokość i obrabia element w jednym przejściu przy maksymalnym wykorzystaniu surowca. Obsługa

odbywa się poprzez panel sterowania Waszego Powermat'a 1200.

3. Skrócony odstęp między rołkami posuwu

Ta opcja gwarantuje transport krótkich elementów bez zakłóceń przez maszynę, zapobiega podebraniom i polepsza dokładność bazowania.

4. Płyta stołu z nożem prowadzącym

Korzystna opcja aby uniknąć podebrań przy krótkich i wąskich elementach w obszarze wrzecion pionowych. Ponadto zostaje osiągnięta lepsza dokładność bazowania. Element zostaje ustabilizowany i prowadzony.



Więcej informacji na
film4.weinig.com



5. Drugie wrzeciono ustawiane pod kątem

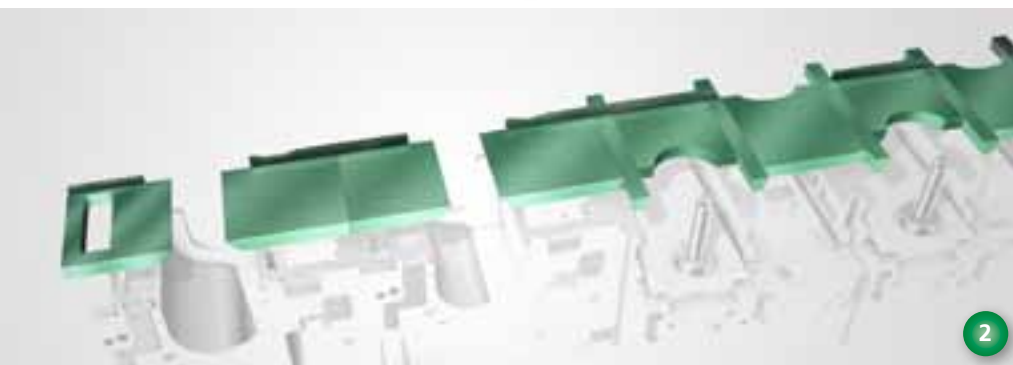
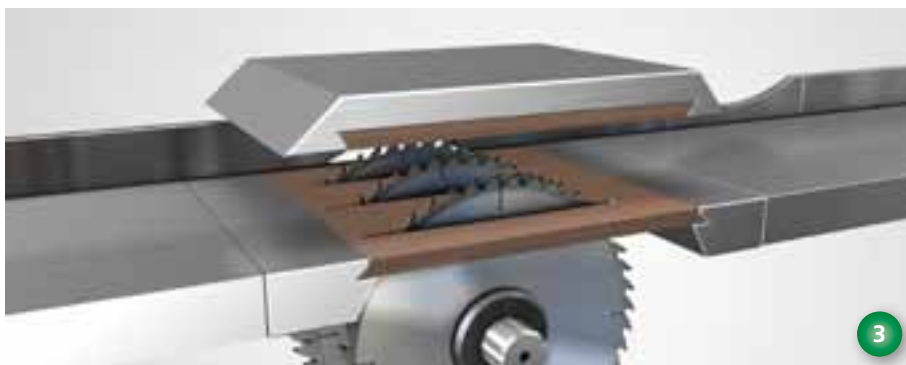
Wykorzystując wrzeciono uchylnie w zakresie do 45° możliwe jest komfortowe struganie skośnych powierzchni narzędziem prostym. Równie proste jest struganie podcięć na prawej stronie profilu.

6. Skaner kodów kreskowych

Za pomocą pistoletu laserowego odczytanie dane elementu i przekazanie je do sterowania. W ten sposób ustawienie maszyny idealnie pasuje do elementu. To perfekcyjne rozwiązanie do śledzenia i identyfikacji elementów zapewniające bezpieczeństwo procesu technologicznego. A w połączeniu z systemem PowerCom możliwe jest również pozyskanie danych produkcji.

7. Struganie strukturalne

Wobec rosnącego zainteresowania powierzchniami ze strukturą coraz ważniejsze jest, by móc reagować na to zapotrzebowanie w ramach własnej produkcji. Podanie parametrów odbywa się w sterowaniu PowerCom. Liczba przejść może zwiększyć kompleksowość struktury powierzchni.



1. Wzmocniony przewód odpylania

Odpyski mogą przebić i uszkodzić przewód. Przewód ze wzmocnioną ścianą zewnętrzną zmniejsza ryzyko uszkodzenia oraz cechuje się długą żywotnością.

2. MarathonCoating

Dzięki tej specjalnej powłoce płyty stołów, przykładnice i dociski chronione są przed nadmiernym zużyciem. Opcja ta jest godna polecenia szczególnie przy obróbce materiałów agresywnych takich, jak drewno tropikalne czy MDF. Powłoka dostępna jest w 3 wariantach: MarathonCoating, MarathonPowerCoating, MarathonCoating Plus, a przy ich produkcji stosuje się metody przyjazne środowisku bez odpadów.

3. Wkładki stołu

Wkładki stołu zapewniają zamkniętą powierzchnię w obszarze cięcia. Lamle są bezpiecznie prowadzone między piłami i rzadziej dochodzi do wyrwań. Krótkie elementy nie mogą dostać się do otworu w stole i spowodować zakłócenia. Trzewik dociskowy gwarantuje cięcie bez uszkodzenia elementu.

4. Automatyczna pompa smarowania Waxilitu

Dzięki tej opcji zoptymalizujecie zużycie środka smarnego do odżywiania stołu i wspieranie płynny transport elementów. Dozowanie środka dopasowuje się do danych wymagań obróbki i może być sterowane za pomocą systemu PowerCom.



5



6



7



8



9

5. System kasetowy

System kasetowy dla wymiennych kontrprofilu i odprowadzeń specjalnych gwarantuje dokładny docisk nad całym konturem drewna. Stąd korzyści takie jak: lepsza jakość powierzchni i znaczne oszczędności czasu przebrojenia, kasetę można bowiem łatwo i szybko zamocować. A dzięki śrubie oporowej raz ustawiona pozycja może zostać łatwo powtórzona.

6. Regulowane listwy dociskowe

Dostępne w różnych wersjach dla różnych głębokości profilu.

7. Urządzenie wstępnego ustawiania systemu kasetowego

Dzięki tej opcji szybko i komfortowo możecie wstępnie ustawić profile wraz z kasetami odprowadzającym i listwami dociskowymi.

8. Urządzenie do montażu narzędzi PowerLock

Zainstalowane w ostrzarni, służy bezpiecznemu montażowi narzędzi i wymianie noży, dodatkowo zwiększa dokładność narzędzi.

9. Odprowadzenie profilu

Wykorzystując wzory profilu lub negatywy wzorników możecie w komfortowy sposób sami wykonać odprowadzenie profilu.



1. Wrzeciono uniwersalne

Dzięki wrzecionu uniwersalnemu po raz kolejny znacznie zwiększycie swoje możliwości, można je bowiem stosować pod każdym kątem (pełne 360°). W ten sposób, kompleksowe profile i podfrezowania mogą zostać komfortowo wykonane w jednym przejściu.

2. Górny agregat frezujący

Rowki teowe oraz inne precyzyjne rowki mogą być profilowane w jednym przejściu za pomocą górnego agregatu frezującego. Stosuje się tutaj wrzeciono uniwersalne z mocowaniem PowerLock, które może być pozycjonowane w zakresie 360°.

3. Wzmocniona osłona akustyczna

Wzmocniona pokrywa o wielowarstwowej budowie o grubości konstrukcyjnej ok. 85 mm redukuje hałas o ok. 15dB.

4. Motoryczna regulacja przekładnicy i stołu wyrówniarki

Do regulacji i pozycjonowania wystarczy przycisnąć przycisk.

5. Urządzenie klimatyzujące szafy sterowniczej

Dzięki tej opcji chronicie swoją wartościową maszynę przed przegrzaniem lub ekstremalnym zimnem. Jako urządzenie chłodzące wymagane dla temperatury otoczenia od 40 stopni. Jako ogrzewanie do podtrzymania nieograniczonej wydajności komponentów elektronicznych przy temperaturze minus 5 stopni i mniej. Obydwa urządzenia dostępne są również dla oddzielnego pulpitu obsługi z ekranem dotykowym.



4



5



6



7

6. Oddzielny pulpit obsługi

Jeśli pozwala na to miejsce w zakładzie, wolnostojący pulpit obsługi jest dobrym rozwiązaniem, zwiększającym komfort i elastyczność obsługi dla operatora.

7. Osobna szafa sterownicza i pulpit obsługi

Szczególnie komfortowe rozwiązanie, które pozwala dowolnie zorganizować miejsce pracy. Wymagane dla maszyn z 8 wrzecionami i więcej. Maksymalna odległość do maszyny 2,5 m.

System WEINIG'a: Zintegrowana organizacja zaplecza okołomaszynowego



W kompleksowym systemie WEINIG'a Wasz Powermat 1200 stanowi element efektywnej, zwiększającej produktywność koncepcji, w której poszczególne komponenty pasują do siebie i idealnie się uzupełniają. Od przygotowania narzędzi aż po ustawienia Waszego automatu profilującego. Na ostrzarce Rondamat 960 sami wykonacie i naostrzycie swoje narzędzia, czyniąc się w ten sposób niezależnymi i skracając swoje terminy dostaw. Urządzenie do optycznego pomiaru Opticontrol z komputerem pozyska dla Was niezbędne dane narzędzi i profili. Wartości te są automatycznie przekazywane do komputera strugarki, który je zapisuje i poprzez sterowanie PowerCom przygotowuje wrzeciona. Do wykonania profilu wystarczy uruchomienie przycisku. Tak łatwo i w każdej chwili powtarzalnie, ograniczając przy tym czas przebrojenia maszyny możecie produkować dzięki systemowi WEINIG'a!

Sterowanie:

Trzy rodzaje dla indywidualnych wymagań

PowerCom Plus

- Sterowanie kilkoma maszynami
- BDE/MDE
- Zarządzanie danymi narzędzi i profili
- Możliwość zapisania do 10.000 profili
- System zakładowy
- Optymalizacja produkcji i zleceń
- Zarządzanie użytkownikiem
- Połączenie z ostrzarnią



EasyCom

- Ukierunkowany na obrabiany element
- Do pojedynczych maszyn 'stand-alone'
- Zarządzanie danymi narzędzi i profili
- Przechowywanie dodatkowych danych
- Możliwość zapisania 2000 profili
- Uruchomienie silników poprzez sterowanie
- Uchylny panel sterowania na wysięgniku
- Skala na regulowanych częściach jako element-pomocniczy przy przezbrajaniu



Memory Plus

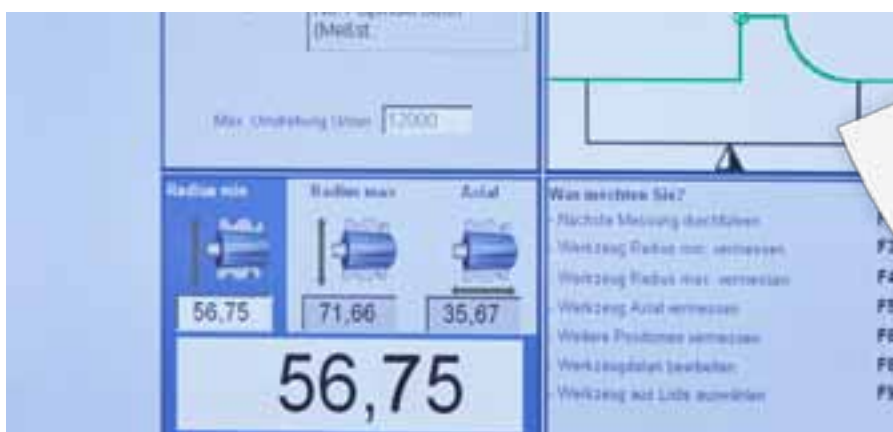
- Zorientowany na 'Teach-In'
- Do pojedynczych maszyn 'stand-alone'
- Możliwość zapisania 500 profili
- Zarządzanie profilami



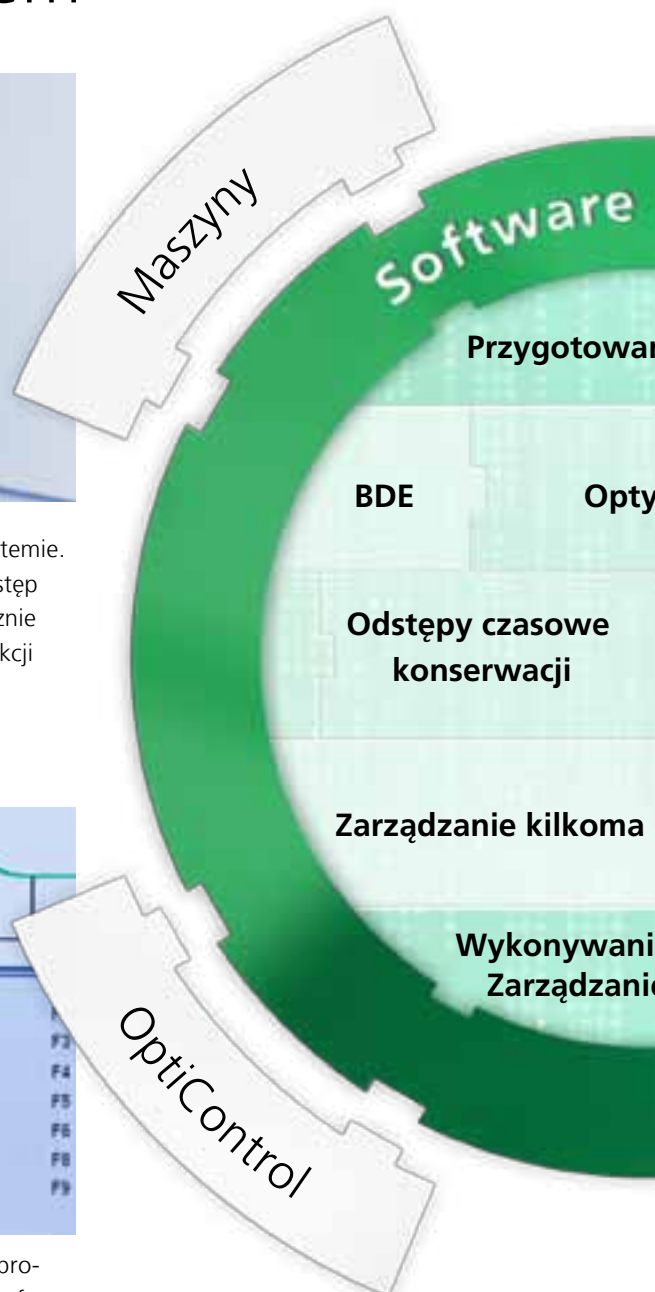
PowerCom Plus: Połączony z Twoim światem



PowerCom Plus od ręki dostarcza wszystkich istotnych informacji o Twoim systemie. Komfortowo – na ekranie dotykowym. Dzięki temu sterowaniu posiadacie dostęp do danych nawet 15 maszyn. A za pomocą przyciśnięcia przycisku automatycznie możecie pozycjonować dowolną ilość osi. Pozyskanie danych maszyny i produkcji pozwoli Wam indywidualnie zoptymalizować produkcję.

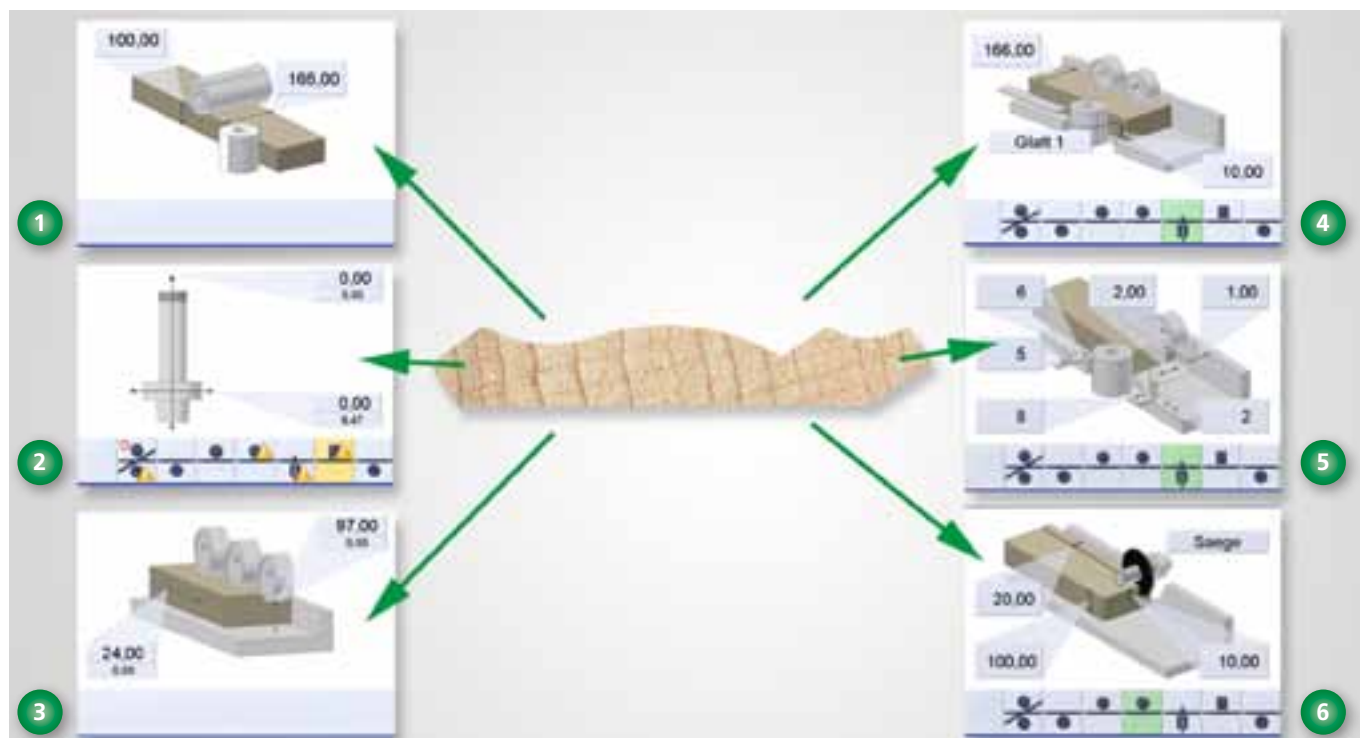


Kto samodzielnie mierzy narzędzia czyni decydujący krok w kierunku precyzji profilowania i oszczędności czasu przezbrojenia. A z pomocą OptiControl'a w komfortowy sposób pozyska dane profilu i narzędzia. Wartości te drogą on line wysyłane są do sterowania profilarki. Wtedy ustawienie maszyny jest już dziecinnie proste.



BDE – generowanie danych produkcji

EasyCom: Menu użytkownika ukierunkowane na obrabiany element



Przykłady graficznej powierzchni użytkownika:

1. Prosta zmiana wymiarów (ATP)
2. Promieniowe i osiowe pozycjonowanie wrzecion
3. Regulacja wysokości i prędkości posuwu
4. Pozycjonowanie lewego wrzeciona w zależności od szerokości elementu
5. Regulacja płyt stołu, elementów dociskowych i przykładnicy
6. Pozycjonowanie/ uruchomienie piły z góry

EasyCom jest kompaktowym sterowaniem PC ze zorientowanym na obrabiany element menu użytkownika bezpośrednio na Powermacie 1200 i intuicyjnej obsłudze na ekranie dotykowym. Będziecie zaskoczeni, w jak prosty sposób przebiega obsługa. Od ręki otrzymujecie jednoznaczne informacje i czytelną dokumentację o aktualnym stanie uzbrojenia każdego elementu Waszego Powermat'a 1200. Panel obsługi na wysięgniku jest komfortowo ustawialny do aktualnego miejsca obsługi. Za pomocą systemu EasyCom możecie zarządzać narzędziami maszyny, wprowadzać nowe dane narzędzi po ostrzeżeniu i w prosty sposób zapisywać nowe, dodatkowe wartości narzędzi. Podczas strugania możliwa jest szybka zmiana wartości szerokości i grubości za pomocą przyciśnięcia przycisku. EasyCom zwiększy dostępność techniczną Waszej maszyny, pomoże Wam polepszyć jakość elementów i gwarantuje szybkość i powtarzalność ustawień. Jakość, czas dostawy i cena – tak zdobywacie zlecenia!

Memory Plus:

Zarządzanie maszyną ekstraklasy

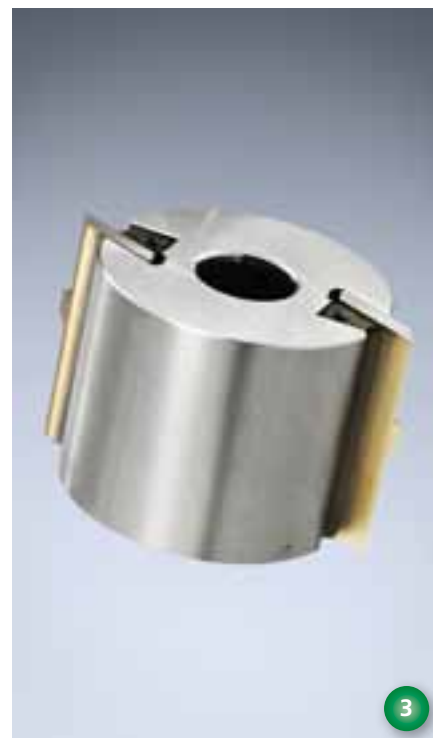


Oprogramowanie to zostało opracowane specjalnie do strugania przy stałych wymiarach narzędzi. Obsługa sterowania jest bardzo intuicyjna. Ekran dotykowy z przejrzystą grafiką i jednoznacznymi, czytelnymi symbolami gwarantuje wysoki komfort. Dzięki Memory Plus wymiary elementu mogą być bardzo szybko ustawione. Podanie promieni narzędzia odbywa się na ekranie dotykowym. Po ostrzeniu promienie narzędzia są automatycznie obliczane. W formie listy można zapisać do 500 profili. Wskazanie na ekranie informuje o narzędziach potrzebnych do każdego profilu. Niezwykle wszechstronny Memory Plus umożliwia ponadto sterowanie wrzecionem mobilnym czy wycinaniem listew przyszybowych.

- Błyskawiczne ustawianie wymiarów elementu
- Obsługa na ekranie dotykowym
- Przejrzysta grafika, wprowadzanie promieni narzędzia za pomocą ekranu dotykowego
- Wskazanie potrzebnych narzędzi do każdego profilu
- Automatyczne obliczanie wymiarów narzędzia po ostrzeniu
- Moduł korygujący do prostego ustawiania
- Lista z 500 profilami
- Inne zastosowania:
 - Wrzeciono mobilne
 - Zaokrąglanie i fazowanie
 - Wycinanie listwy przyszybowej
 - Zapisanie profilu według metody 'Teach-In'

Oryginalne narzędzia WEINIG:

Najwyższa technika w kontrolowanej jakości



1. Oryginalna głowica prosta WEINIG typ 530 z systemem noży obracalnych.
2. Oryginalna głowica profilowa WEINIG typ 503 z zaciskiem za pomocą śrub mocujących.
3. Oryginalna głowica profilowa WEINIG typ 533 z listwą szybkomocującą.

Łańcuch jest zawsze tak mocny jak jego najsłabsze ogniwo. Na WEINIG'u jako dostawcy rozwiązań systemowych możecie polegać również przy wyborze narzędzi. Od 1980 roku jesteśmy także producentem narzędzi i możemy zaoferować odpowiednią głowicę nożową WEINIG do każdego zastosowania i każdej prędkości posuwu: jako narzędzie z konwencjonalnym mocowaniem, jako klasyczne narzędzie z opracowanym przez nas mocowaniem hydro lub jako opatentowane narzędzie PowerLock. Używane materiały tnące HSS, stellite czy węgiel spiekany oraz geometrie ostrzy są precyzyjnie dopasowane do wymagań Waszego materiału. Stosując w produkcji korpusów narzędzi specjalne pasowania dla otworów wewnętrznych w jakości H7 i klasę wyważenia G1 wyznaczamy nowe standardy, a naszą ofertą maszyn do ostrzenia narzędzi Rondamat czynimy Waszą produkcję jeszcze bardziej efektywną. System WEINIG'a ma tylko jeden cel: stworzyć warunki abyście mogli dostarczać perfekcyjne produkty.

PowerLock:

Elastycznie i szybko do wysokiej rentowności



Długie czasy przebrojenia to strata czasu i pieniędzy. Stosując oryginalny system WEINIG PowerLock w ciągu paru sekund przebroicie maszynę i zwiększycie rentowność w porównaniu do zastosowania tradycyjnego narzędzia. Zwolnienie głowicy nożowej za pomocą przycisku, zdjęcie, założenie nowego narzędzia i zamocowanie go również poprzez przyciśnięcie przycisku. Gotowe. Wysoka sztywność monolitycznego systemu HSK dopuszcza prędkości obrotowe do 12000 obr./min i gwarantuje doskonałą dokładność obrotową. Nawet przy szerokości roboczej 300 mm nie jest wymagane łożysko podporowe. A to wszystko przy znakomitej jakości powierzchni. Niezależnie, czy przy produkcji jednostkowej czy seryjnej.

PowerLock jest dostępny w trzech różnych wariantach w zależności od systemów nożowych, szerokości roboczych i zastosowania. Produkcja tych sprawdzonych na całym świecie systemów narzędziowych przebiega ściśle według wysokich standardów WEINIG'a.

W ramach systemu PowerLock dostępne są różne narzędzia i oprzyrządowanie:

1. Oryginalna głowica profilowa typ 539 z listwą szybkomocująca
2. Oryginalna głowica WEINIG typ 541 z płytkami obracalnymi
3. Oryginalna głowica prosta WEINIG typ 536 z nożami obracalnymi i listwą szybkomocującą



Więcej informacji na
film3.weinig.com

Systemy ostrzące WEINIG:

Większa elastyczność i niezależność



Szlifowanie, ostrzenie i wykonywanie profilu na Rondamacie:

- **Rondamat 960**
ręczne wykonywanie i ostrzenie profili i noży prostych według szablonu – najwyższa dokładność obrotowa, liczne opcje dodatkowe.
- **Rondamat 980**
pełen automat do ostrzenia prostych noży strugarskich i frezów każdego rodzaju.
- **OptiControl**
precyzyjny pomiar narzędzi takich jak: głowice proste i profilowe, frezy, piły oraz przygotowanie ustawień dla strugarki.

Paleta maszyn ostrzących WEINIG Rondamat idealnie uzupełni Wasz system produkcji. Samodzielne wykonywanie i ostrzenie głowic nożowych czynią Was elastycznymi i niezależnymi. Nagrodą są krótsze czasy przebrojenia i większa produktywność. Według rysunku lub według istniejącego już profilu wykonacie szablon profilu w skali 1:1, na podstawie którego w ciągu paru minut na Rondamacie wyprofilujecie blankiet. Za pomocą odpowiednich ściernic mogą być wykonywane i ostrzone noże HSS, stellite czy HM. Urządzenie pomiarowe OptiControl wygeneruje dla Was potrzebne dane narzędzia i profilu oraz automatycznie prześle do komputera strugarki, który je zapisuje i poprzez sterowanie PowerCom odpowiednio przygotowuje wrzeciono.

PowerMech:

Idealnie dopasowana, stała wydajność



Konstrukcji i budowie profilarek WEINIG'a od początku towarzyszy myślenie w kategoriach systemów kompleksowych. Powermat'owi 1200 dodaliśmy system automatyzacji PowerMech. Wszystko z jednej ręki, dokładnie dostosowane do Waszych potrzeb produkcyjnych – moduły PowerMech są kluczem do maksymalnej rentowności i najwyższej produktywności. Jednostki funkcyjne sięgają od załadunku, poprzez klasyfikację i transport, aż po zapakowanie i tworzenia sztapli. To Wy – poprzez stopień automatyzacji – decydujecie w jakim zakresie chcecie wykorzystać ogromny potencjał Waszego Powermat'a 1200. System modułowy jest elastyczny i rośnie wraz z Waszymi potrzebami. Wysoka wydajność przy niewielkim zaangażowaniu personelu obsługującego, czy połączenie kilku etapów pracy, większy komfort obsługi, czy też dodatkowe bezpieczeństwo procesu – PowerMech oferuje rozwiązanie około-maszynowe zawsze idealnie „przycięte” do Waszych potrzeb.

System PowerMech perfekcyjnie sprostą każdemu zadaniu przed lub za Waszym Powermat'em:

- Rozsztaplowanie
- Załadunek
- Buforowanie
- Kontrola optyczna
- Sortowanie
- Tworzenie sztapli
- Transport
- Pakowanie
- Sztaplowanie

... i wiele więcej



Więcej informacji na
film8.weinig.com

Jakość WEINIG'a: Suma wielu cech



Tylko nieliczne firmy stają się marką. WEINIG'owi to się udało. Ważną rolę odgrywa tutaj zaufanie i zdolność by, to zaufanie klientów każdego dnia od nowa potwierdzać. My czynimy to poprzez jakość. Od prac konstrukcyjnych, aż po dostawy części zamiennych, od użytego materiału, po niezwykle rozbudowany serwis. W oparciu o załogę, którą cechuje wiedza i pasja do produktu. Do tego należy również najwyższa rzetelność przy montażu maszyn jak i ciągłe dalsze kształcenie. By zachować wysokie standardy WEINIG'a stawiamy na duży udział produkcji własnej i własne zarządzanie jakością. Na podstawie sprawdzonej na całym świecie filozofii Kaizen nasza produkcja podlega ciągłemu procesowi optymalizacji.

Jakość WEINIG'a oznacza również bezpieczeństwo na przyszłość, a to dzięki otwartym systemom maszynowym, oszczędności energii oraz zrównoważonemu rozwojowi. Wszystkie te cechy koncentrują się w produkcie, o którym nasi klienci na całym świecie mówią, że jest wspaniały. My nazywamy to 100% jakością WEINIG'a.



Więcej informacji na
film6.weinig.com

Serwis WEINIG'a: Zawsze blisko klienta



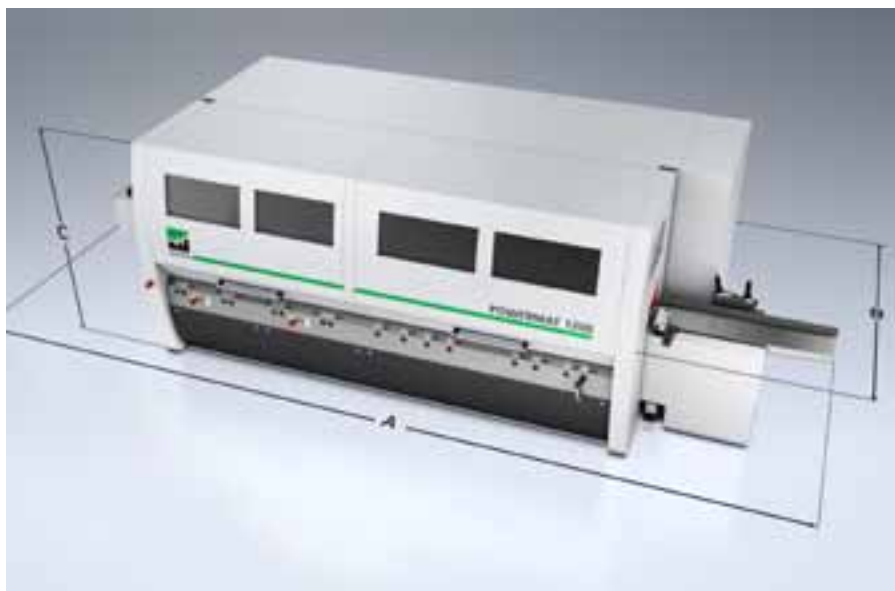
Ukierunkowanie na klienta jest dobre. My mamy jednak na to lepsze określenie: Serwis WEINIG'a. Za nim stoją bowiem ludzie, którzy chcą dzielić z innymi swoją pasję do drewna. A gdy fachowcy rozmawiają między sobą, rozwiązanie jest już blisko. Dlatego serwis WEINIG'a stawia na dialog z Wami, na znakomite kształcenie i bliskość klienta. Światowy serwis WEINIG'a jest tak rozbudowany, jak żaden inny w branży. Dla Was oznacza to łatwą komunikację we własnym języku i szybką pomoc. Czy przez telefon, czy dzięki technikowi na miejscu. Sześć dni w tygodniu jesteśmy do Waszej dyspozycji. Poprzez naszą Hotline w najkrótszym czasie otrzymacie każdą potrzebną część zamienną – także do maszyn starszych typów. Nasi przedstawiciele w Waszym kraju służą fachowym doradztwem. A na szkoleniach zorganizowanych indywidualnie dla danego klienta, dowiecie się, jak w pełni wykorzystać obszerny potencjał Waszej maszyny. Nasi specjaliści są zawsze otwarci na Wasze potrzeby i zadania produkcyjne.

- Oddziały na całym świecie
- Przedstawiciele WEINIG'a na miejscu, w każdym kraju
- Mobilny Team ponad 300 serwisantów
- Zamówienia części zamiennych poprzez Hotline
- Specjalistyczne doradztwo poprzez Hotline
- Serwis 6 dni w tygodniu
- Indywidualnie dopasowany program szkoleniowy
- Na życzenie umowy serwisowe
- Międzynarodowe centrum pokazowe
- Finansowanie

Dane techniczne

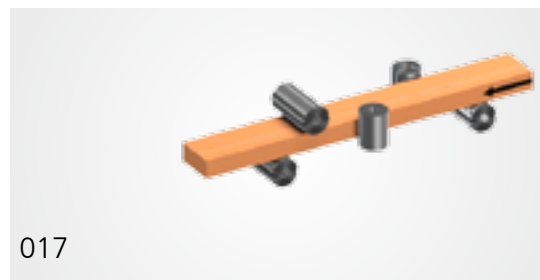
Automaty strugająco-profilujące WEINIG'a oferują wiele różnych opcji wyposażenia, stąd też mogą zostać idealnie dopasowane do Waszego indywidualnego zastosowania. Przedstawione układy wrzecion nie odzwierciedlają wszystkich możliwości naszego wszechstronnego systemu. W razie pytań, Wasz ekspert WEINIG'a służy pomocą.

Prosimy zwrócić uwagę, iż podane wymiary dotyczą maszyn standardowych. Poprzez opcje dodatkowe takie, jak na przykład wzmocniona osłona akustyczna, przedłużony stół wyrówniarki, czy zmieniona pozycja szafy elektrycznej możliwe są odstępstwa.

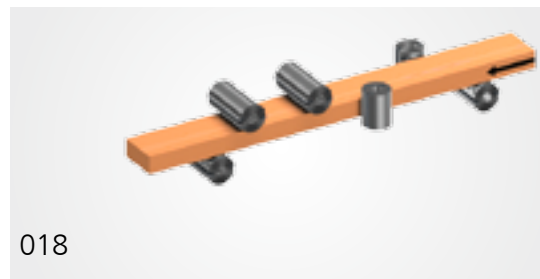


Wrzeciono uniwersalne

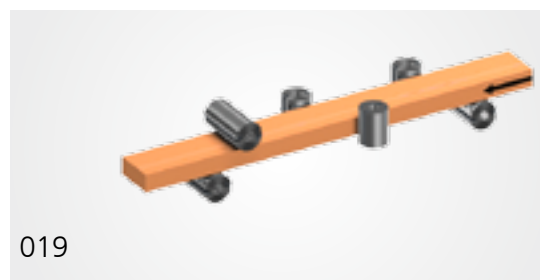
Rozsądna opcja przy produkcji kompleksowych profili w jednym przejściu. Możliwe do zastosowania pod każdym kątem i w kombinacji ze wszystkimi innymi układami wrzecion.



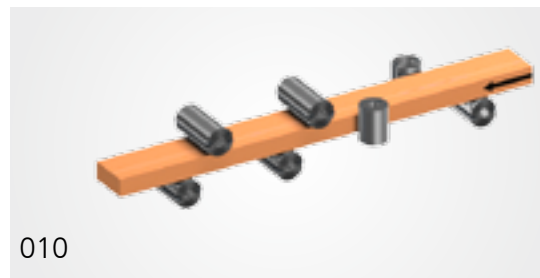
A = 3.870 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 4.560 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 4.320 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



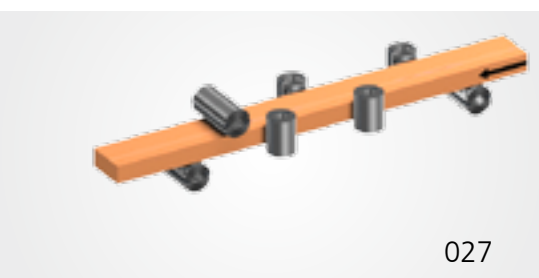
A = 4.650 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 800 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



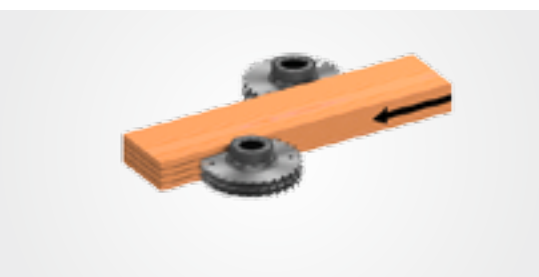
A = 5.580 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



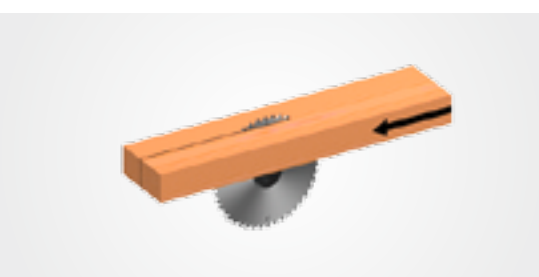
A = 4.800 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.100 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 1.000 mm, B = 2.340 - 2.415 mm, C = 1.740 mm



A = 820 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

Jednostka rozcinająca

Struganie i rozcinanie w jednym przejściu – umożliwia wysoką wydajność produkcji.

Wrzeciono tnące

Dolne wrzeciono czyni z Powermat'a 1200 wielopiętę. Podczas cięcia element prowadzony jest spokojnie i precyzyjnie.

Dane techniczne

Wysokość robocza min./maks.	10/160 mm
Szerokość robocza min./maks.	20/230 mm
Szerokość robocza 260 mm	○
Wysokość robocza 200 mm	○
Szerokość robocza 300 mm bez łożyska podporowego przy zastosowaniu systemu PowerLock	○
6.000 obr./min	●
8.000 obr./min	○
12.000 obr./min	○
Memory Plus	●
EasyCom	○
PowerCom Plus	○
Wskaźniki elektroniczne	●
Numerycznie sterowane ustawienie osi	○
Trzewik dociskowy przed górnym wrzecionem, odchylający się	●
Maks. średnica narzędzia poziomego, dolnego (nie dotyczy pierwszego dolnego)	225 mm
Maks. średnica narzędzia pionowego i poziomego, górnego	200 mm
Mocowanie narzędzi PowerLock	○
Mocowanie narzędzi uniwersalnych	○
Prędkość posuwu regulowana falownikiem (standard)	5 - 36 m/min
Powłoka MarathonCoating dla stołu maszyny	○
Maks. moc silnika dla wrzecion pionowych (standard-opcja)	5,5 - 15 kW
Maks. moc silnika dla wrzecion poziomych (standard-opcja) – nie dotyczy 1 dolnego (maks. 22 kW)	5,5 - 37 kW
Ulepszona osłona akustyczna	○

● Standard ○ Opcja

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych w interesie klienta. Teksty i zdjęcia w tym prospekcie mogą dotyczyć również wyposażenia dodatkowego, które nie należy do dostaw seryjnych. Pokrywy zabezpieczające zostały częściowo usunięte na potrzeby zdjęć.



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info-profiling@weinig.com
Internet www.weinig.com