

Powermat

2400



Powermat

2400

Z drewnem w przyszłość

Obróbka drewna litego z WEINIG'iem 4

Kompleksowa oferta

Struganie i profilowanie w jakości WEINIG'a 8

Powermat 2400

Wysokowydajny, wszechstronny i ekonomiczny 14

Wszechstronna koncepcja

Dla każdego zastosowania właściwa opcja 28

Cały pakiet idealnie dopasowany

Organizacja procesów, sterowanie, bezpieczeństwo 50

Powermat 2400 dane i liczby

Technika, wyposażenie standardowe i opcje dodatkowe 56



Z drewnem w przyszłość

Naturalność oraz szlachetny wygląd czynią wyroby drewniane pożądanymi. Ten przyjazny środowisku, odnawialny surowiec cieszy się powszechnie wysokim uznaniem społecznym. To dobre czasy dla przetwarzających drewno. Dobre czasy dla Was.

Rosnące znaczenie drewna odzwierciedla się również w coraz szerszym obszarze jego zastosowania. Obok tradycyjnego wykorzystania przy wyposażeniu wnętrz czy do produkcji okien, obecnie dochodzi jeszcze imponująca architektura drewniana. Skomplikowane konstrukcje fasad czy mostów, drewno klejone warstwowo czy lite płyty BSP coraz mocniej ugruntowują się w budownictwie. Powierzchnie strukturyzowane i kreatywne budownictwo lekkie wyznaczają nowe i coraz bardziej cenione trendy.

Jako przedsiębiorca działający w branży, czerp korzyści z tego właśnie rozwoju ukierunkowanego na drewno – tego jedynego neutralnego pod względem CO₂ surowca. Również przy wyborze technologii produkcyjnej postaw na zrównoważony rozwój. WEINIG jest jedynym producentem, który w pełni poświęcił się obróbce drewna litego. Z pasją i z zaangażowaniem, jak Wy. Idealny partner od innowacyjnych koncepcji, z którymi podbijecie rynek jutra. Maszyny WEINIG'a są szczególnie trwałe i niezawodne. Inwestycja w technologię WEINIG'a to długa, pewna perspektywa i bezpieczeństwo dla Waszego zakładu. Najkrótsze czasy przezbrojenia, maksymalne wykorzystanie materiału przy wszystkich rozwiązaniach oraz oczywiście perfekcyjna dokładność wymiarów i znakomita jakość powierzchni Waszych produktów.

Struganie, profilowanie, uszlachetnianie. Niezależnie czym się zajmujecie, WEINIG to zawsze najlepszy wybór.



WEINIG oferuje więcej

Droga firmy WEINIG, pełna sukcesów w obróbce drewna, naznaczona jest duchem wynalazcy i ciągłymi impulsami płynącymi z branży. Na gruncie wieloletniego doświadczenia, w działach konstrukcyjnych tego lidera rynku powstają coraz to nowsze rozwiązania ukierunkowane na praktykę – dla przemysłu i rzemiosła, a wszystko to w ścisłej współpracy z naszymi Klientami. Kto dzisiaj kupi maszynę WEINIG'a wie, że najlepiej wyposażył swój zakład na przyszłość.

100% jakość – Maszyny WEINIG'a muszą sprostać najostrzejszym wymagom. Stąd też najwyższa staranność przy konstruowaniu i wykonaniu – to już tradycyjna wartość WEINIG'a. A Wy czerpicie z tego korzyści dzięki długiej żywotności swej wartościowej inwestycji.

Niezawodność – Dostępność techniczna maszyny decyduje również o rentowności Waszego zakładu. Technika WEINIG'a znana jest ze swych wysokich standardów. Ponad 80.000 maszyn WEINIG'a pracuje w zakładach na całym świecie ku wielkiemu zadowoleniu naszych Klientów.

Doradztwo – Niezależnie czy potrzebujecie wiedzy z zakresu rozwiązań systemowych specjalistów działu WEINIG Concept, czy też naszych ekspertów WEINIG'a u Was, na miejscu – na naszej zaangażowanej grupie zawsze można polegać. Efektem końcowym jest idealnie dopasowane rozwiązanie gwarantujące maksymalną zyskowność produkcji.

Wszystko z jednej ręki – WEINIG jako doświadczony dostawca rozwiązań kompleksowych to dla Was najlepszy partner. Od cięcia aż po sztaplowanie, od pojedynczej maszyny po gotową pod klucz, w pełni automatyczną linię produkcyjną. Wszystko to oczywiście z szerokim pakietem usług.

Serwis – Bezpieczeństwo uspakaja. W razie potrzeby nasi wyszkoleni serwisanci są szybko na miejscu. WEINIG posiada wyjątkowo rozbudowany serwis na świecie. Z nami możecie pracować spokojnie.

Centrum pokazowe WEINIG'a

W naszym centrum pokazowym ExpoCenter pokazemy, jak służyć Wam może technika na najwyższym poziomie. Tutaj na miejscu można zobaczyć nasze maszyny.



Nadajcie swojemu zakładowi
nową perspektywę...



... poprzez inteligentną koncepcję maszyny

Różnorodność produktów w przemysłowej produkcji seryjnej jest ogromna. Niezależnie, jakie rynki obsługujecie dzięki Powermatowi 2400 zawsze dysponujecie właściwą koncepcją maszyny. Powermat 2400 stanowi wysokowydajną podstawę w trudnym, codziennym cyklu pracy wielozmianowej, a dzięki systemowi modułowemu z szeroką ofertą agregatów, narzędzi i systemów posuwu jest niezwykle wszechstronny.

Parkiet lity – profilowany z prędkością posuwu do 100 m/min

Ryflowane deski podłogowe – stosuje się narzędzia PowerLock z prędkością obrotową 8.000 obr./min

Deski podłogowe z WPC – z góry i z dołu strugane na gładko, narzędzia PowerLock z nożami z HM

Wyroby o profilu piórowpust – posuw 100 m/min, narzędzia PowerLock o prędkości obrotowej 10.000 obr./min, jointowane, noże z HSS

Listwy MDF – posuw 100 m/min, narzędzia diamentowe, obroty 12.000/min

Listwy zwierczające – posuw 100 m/min, narzędzie PowerLock dual z 8 nożami

Listwy ozdobne profilowane parami – narzędzia PowerLock, jointowane przy 10.000 obr./min

Czy do strugania belek z prędkością 10 m/min, czy do produkcji listew z prędkością 100 m/min, z prędkością obrotową 4.000 czy 12.000 obrotów na minutę dla Was zestawimy optymalnego Powermata. A przy tym będziecie produkować zawsze ekonomicznie i z legendarną już jakością WEINIG'a. Powermat 2400 wyposażony jest w najnowocześniejszą technikę profilowania. Niektóre z licznych możliwości zastosowania znajdziecie poniżej.

Elementy okien – narzędzia PowerLock obracają się z prędkością 8.000 obr./min – dla idealnej jakości powierzchni obrabianej

Listwy z rowkiem teowym – frezowane za pomocą górnego agregatu frezującego z prędkością 12.000 obr./min

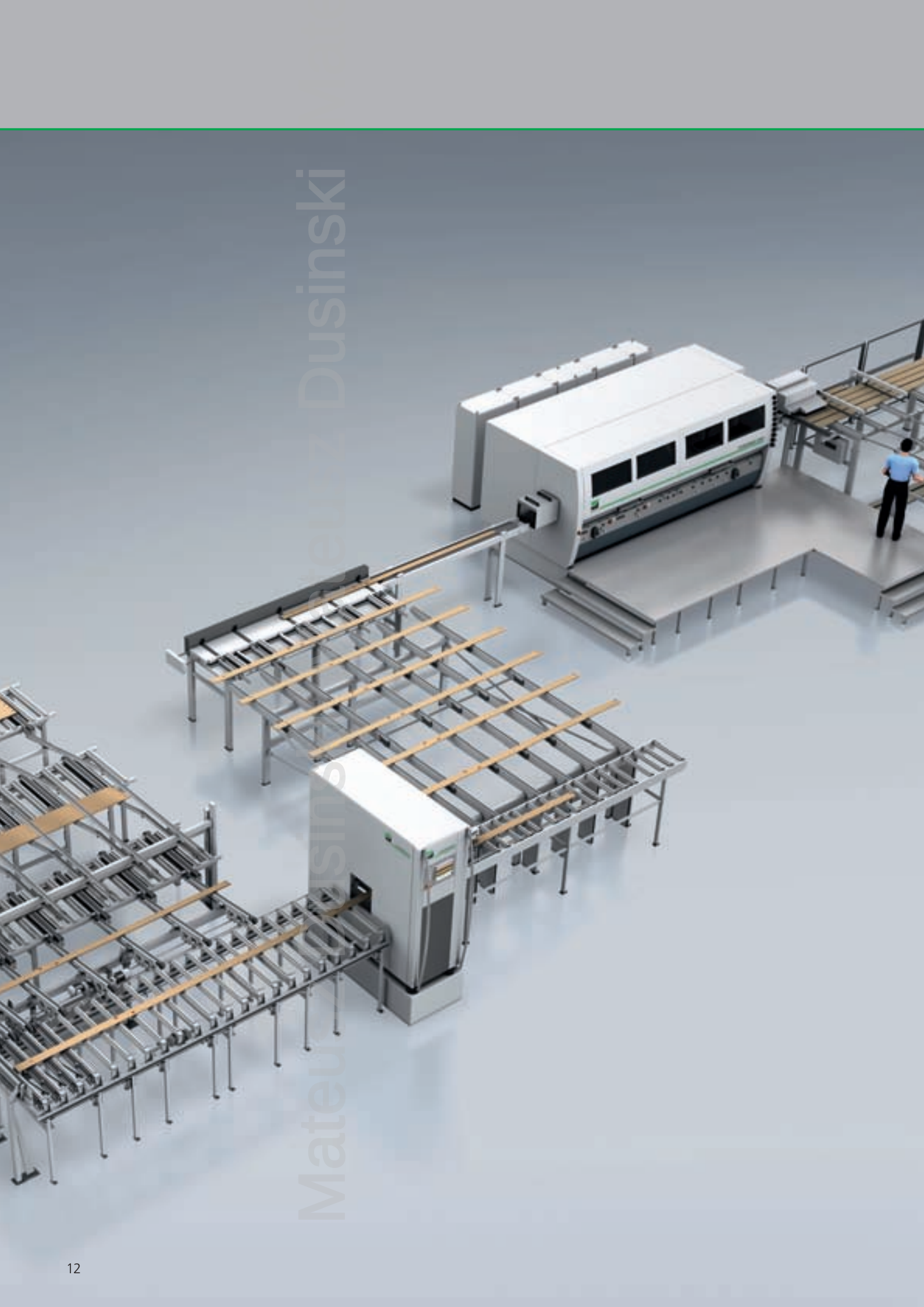
Elementy mebli z powierzchnią strukturyzowaną 3D – wykonywane za pomocą narzędzi PowerLock

Poręcze – wyprofilowane za pomocą narzędzi PowerLock z prędkością obrotową 12.000 obr./min

Listwy ram obrazów – narzędzia 10.000 obr./min, jointowane, 4 noże w wykonaniu HM

Deski – czterostronnie strugane na gładko, narzędzie hydro z 6 nożami, jointowane, łożysko podporowe

Belki z drewna litego – fazowane, narzędzia PowerLock, szerokość robocza 310 mm bez łożysk podporowych.



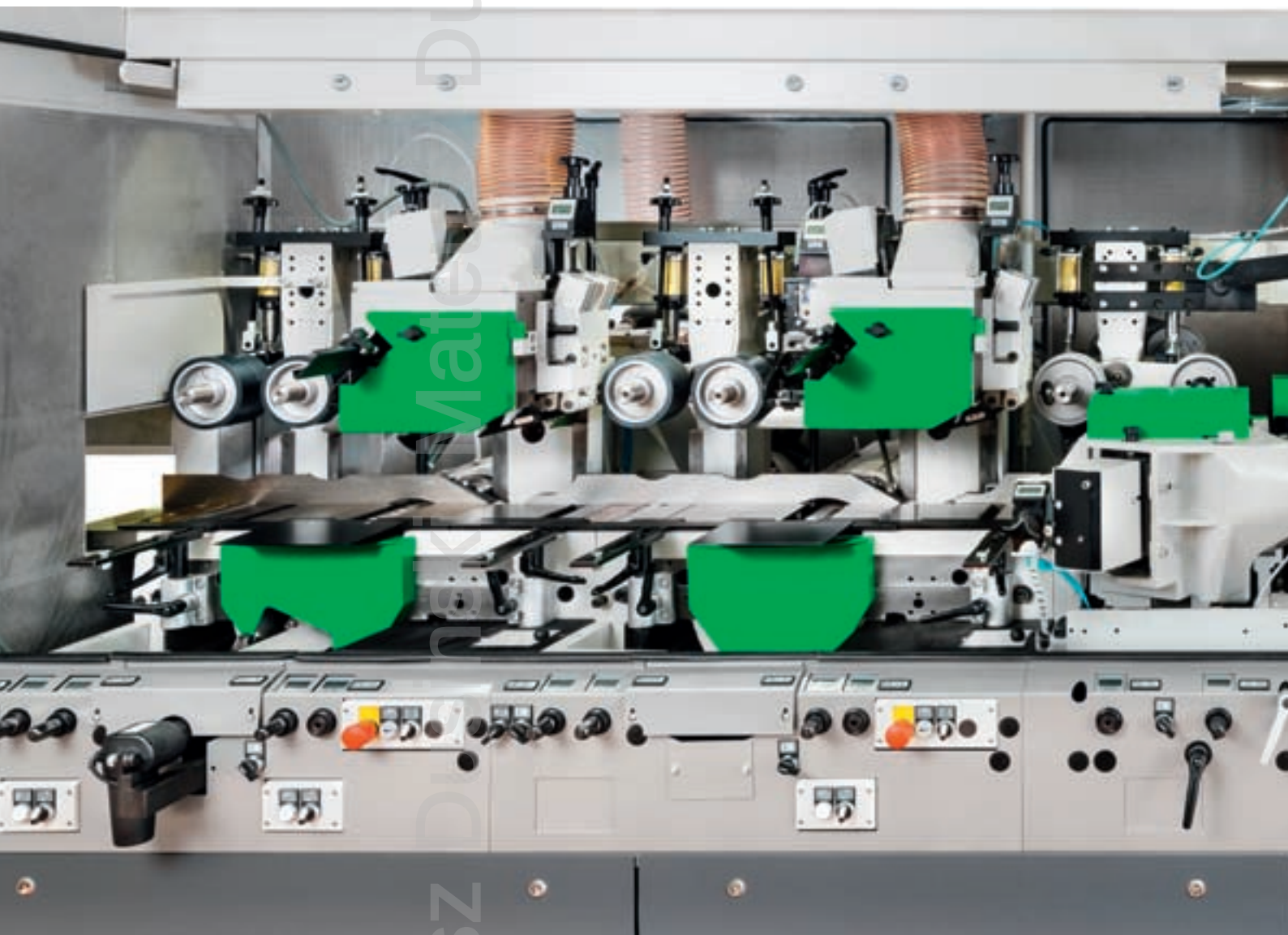
Mateusz Dusinski

Modułowy system WEINIG'a

Powermat 2400 nawet jako pojedyncza maszyna sprostą wysokim wymaganiom. Jej potencjał jest jednak znacznie większy. Dzięki integracji z indywidualnie dobranym systemem produkcji WEINIG'a możecie znacznie zwiększyć jej efektywność.

Podstawą jest tutaj system automatyzacji. Szczególnie w produkcji przemysłowej z dużą wydajnością operator maszyny jest szybko przeciążony. W swojej ofercie WEINIG posiada wszystkie komponenty, które czynią produkcję jeszcze bardziej ekonomiczną: od załadunku aż po zapakowany produkt końcowy. Oczywiście wszystko idealnie 'skrojone' do Waszych specyficznych zadań produkcyjnych. Wybieracie z modułów różnych klas wydajności, wymiarów i wyposażenia. System modułowy pozwala w każdym czasie dopasować Waszą produkcję do zmieniającej się sytuacji na rynku lub do nowych warunków wewnątrzzakładowych. Skaner WEINIG'a dla przykładu pozwala zoptymalizować rozkrój drewna, który potem realizowany zostaje najlepiej za pomocą pilarek poprzecznych WEINIG OptiCut lub inteligentnego systemu rozcinania wzdłużnego WEINIG'a. Z tak doświadczonym dostawcą rozwiązań kompleksowych jakim jest WEINIG możecie być pewni, iż wszystkie komponenty systemu są idealnie do siebie dopasowane i pozwalają tym samym osiągnąć optymalny wynik.

WEINIG Powermat 2400: Dla każdej nowoczesnej produkcji

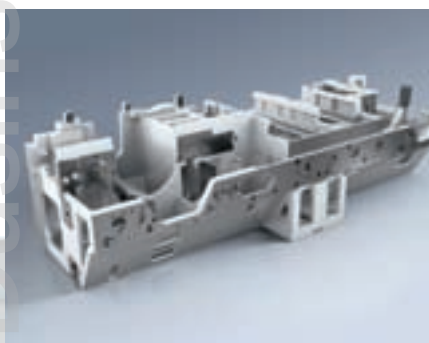


Już w standardzie WEINIG oferuje więcej. Również w Powermacie 2400. Począwszy od wysokowartościowego korpusu żeliwnego aż po intuicyjną, łatwą obsługę. Nowatorska technika i duży potencjał wydajności czynią z Powermata 2400 maszynę pasującą do niemal każdej, nowoczesnej produkcji.



Wrzeciona

Konstrukcja i produkcja wrzecion mają u nas swoją tradycję. A to Wy czerpicie korzyści z doświadczenia ponad 35.000 produkowanych rocznie wrzecion.



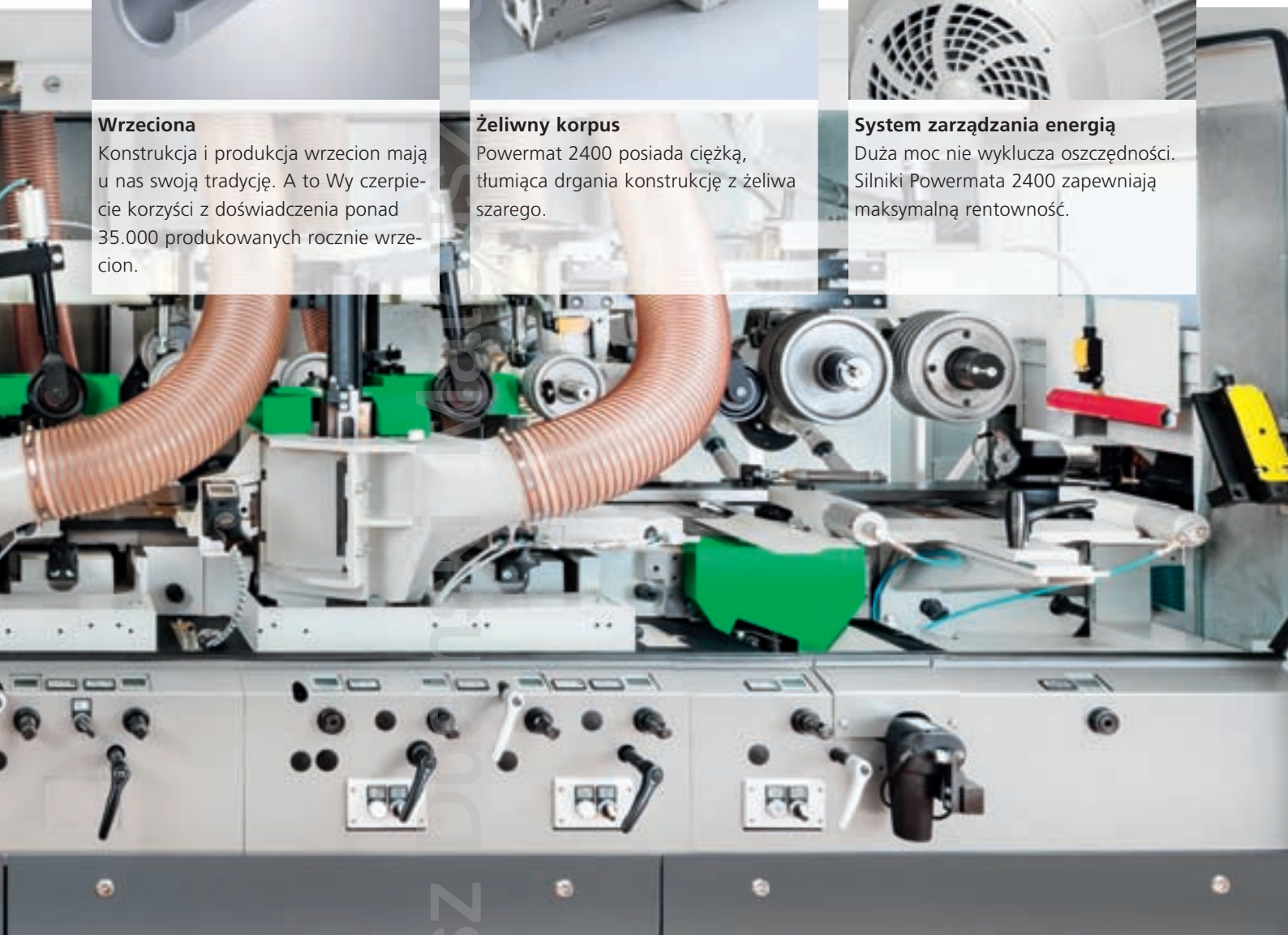
Żeliwny korpus

Powermat 2400 posiada ciężką, tłumiącą drgania konstrukcję z żeliwa szarego.



System zarządzania energią

Duża moc nie wyklucza oszczędności. Silniki Powermata 2400 zapewniają maksymalną rentowność.



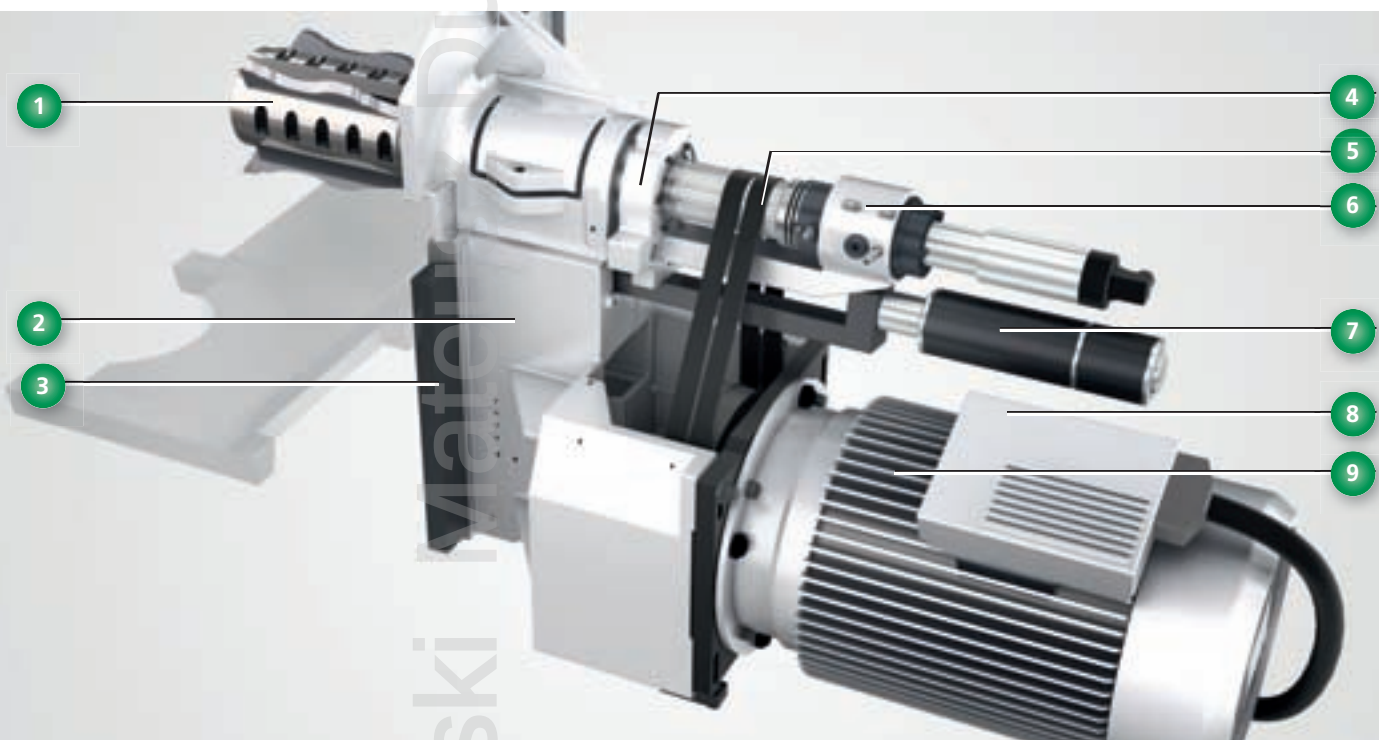
Dzięki prędkości obrotowej do 12.000 obr./min, technologii jointowania i mocnym systemom posuwu Powermat 2400 zapewnia najlepsze warunki dla produkcji seryjnej w legendarnej jakości WEINIG'a. Dzięki budowie modułowej i licznym opcjom dodatkowym nadaje się do różnych zastosowań. A do tego dochodzi jeszcze wysoka efektywność i długie zachowanie wartości maszyny.

W sercu Powermata: To właśnie tam tkwi różnica



- Mocowanie narzędzia PowerLock
- Tradycyjne narzędzie z otworem
- Narzędzie hydro z łożyskiem podporowym

Wiedza, rzetelność i komponenty najwyższej jakości – jeśli to wszystko dobrze ze sobą współgra, dobry jest też wynik końcowy. Stąd też napęd Waszej profilarki składa się z najwyższej klasy komponentów. I dlatego fachowcy najwyższej klasy pracują w naszym zakładzie. Zawsze na najwyższym poziomie: od napędu pasowego, poprzez łożyskowanie aż po kołnierze silników – wszystko przemysłane w najmniejszym szczególe. Dopiero z synergii tych wszystkich czynników powstaje jakość, której potrzebujecie do tego, aby odnieść sukces na rynku – jakość WEINIG’a.



Agregat napędzający Powermata 2400:

1. System narzędziowy PowerLock: ilość obrotów od 4.000-12.000 regulowana falownikiem
2. Suport wrzeciona: odlew z żeliwa szarego tłumi drgania i zapewnia spokojną pracę wrzecion
3. Mocowanie suportu wrzeciona z możliwością regulacji
4. Wrzeciona: komponenty High-Tech o niezawodnej, perfekcyjnie przemysłanej technice
5. Napęd poprzez pasy zębate: lepsze przenoszenie sił i spokojniejsza praca
6. Smarowanie centralne: łatwa konserwacja
7. Osie numeryczne: dokładne pozycjonowanie wrzecion
8. Hamulce silników EMG-S: elektroniczne urządzenie hamujące z funkcją softstartu: optymalizuje czas rozruchu i hamowania, automatyczne dopasowanie do zmiany narzędzi
9. Silnik IE-2: energooszczędne silniki według europejskich norm

- Wysoka dokładność ruchu obrotowego wrzecion
- Długa żywotność pojedynczych komponentów
- Ścisła kontrola jakości
- Ponad 700.000 pracujących wrzecion na świecie

Oryginalny system narzędziowy PowerLock: Szybka wymiana narzędzi

Gdy pojawił się na rynku, wzbudził sensację, dzisiaj przyjął się na dobre wszędzie tam, gdzie chodzi o jakość. Kompaktowa głowica narzędziowa jest lekka i niezwykle prosta do wymiany. Mocowanie stożkowe HSK zadziwia swą sztywnością i dokładnością obrotową a w połączeniu z 3-tonową siłą mocowania stanowi perfekcyjną jednostkę bez żadnych tolerancji pasowania. Niezależnie od



W tak prosty sposób działa PowerLock:
Zwolnij narzędzie za pomocą przyciśnięcia przycisku. Załóż
nowe narzędzie. Zamocuj je przyciskając przycisk. Gotowe.
Szybciej i bardziej komfortowo niż z systemem WEINIG
PowerLock nie przezbieraliście jeszcze żadnej profilarki.



wydajności produkcji czy zastosowania – z systemem PowerLock osiągniecie zawsze znakomitą jakość i to przy prędkościach obrotowych do 12.000 obr./min. Z systemem PowerLock możecie więcej niż podwoić dzienną ilość wyprodukowanych metrów bieżących, znacznie obniżyć cenę za sztukę i skrócić terminy dostaw. A to wszystko tylko poprzez przyciśnięcie przycisku!



PowerLock jest systemem wszechstronnym: Stosowane mogą być także tradycyjne narzędzia każdego typu. Do montażu używa się adaptera WEINIG'a lub adaptera innego dostawcy.

System jointowania WEINIG'a: High-Tech wymaga doświadczenia

Technologia 'jointowania' i narzędzia hydro zapewniają bardzo dobrą jakość powierzchni. A wraz z systemem PowerLock są nie do pokonania. W Powermacie 2400 możecie wybrać te opcje i czerpać z nich liczne korzyści: opracowane przez WEINIG'a, jointowane narzędzia sprawiają, iż wszystkie ostrza głowicy nożowej mają



Jointer prosty do strugania na gładko

Automatyczne i ręczne przeostrzanie narzędzi z automatycznym dosuwem kamienia jointującego w narzędziach PowerLock.

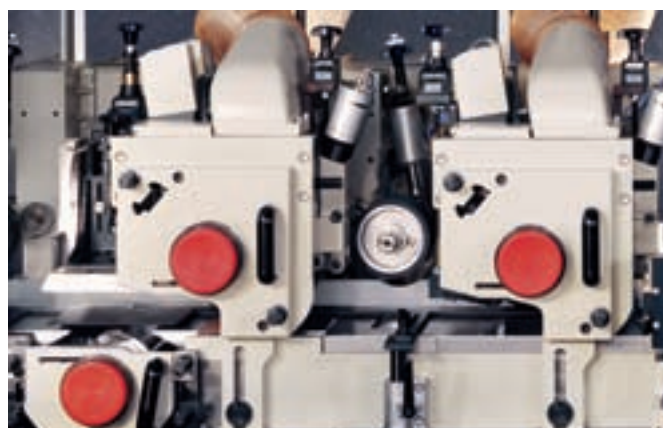
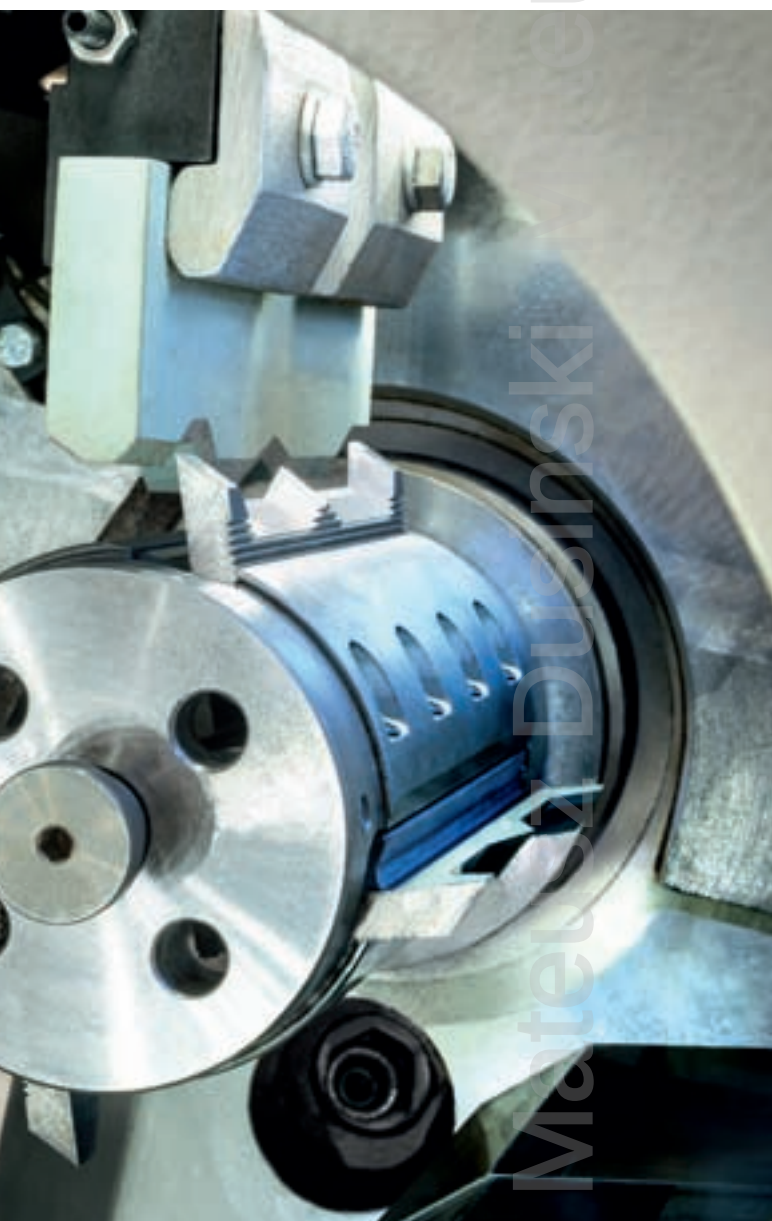


W pełni automatyczny jointer profilowy

Dosuwanie kamienia jointującego za pomocą przycisku, przy zastosowaniu jointera profilowego jointer prosty pozostaje w maszynie w pozycji parkowania.



dokładnie taki sam okrąg skrawania. Stosując narzędzia PowerLock otrzymacie perfekcyjną jakość powierzchni przy prędkości obrotowej do 10.000 obr./min i z najwyższą prędkością posuwu. Wiedza i doświadczenie WEINIG'a to gwarancja całkowitego bezpieczeństwa procesu tej wymagającej technologii.



Łożysko podporowe z tuleją przestawianą osiowo

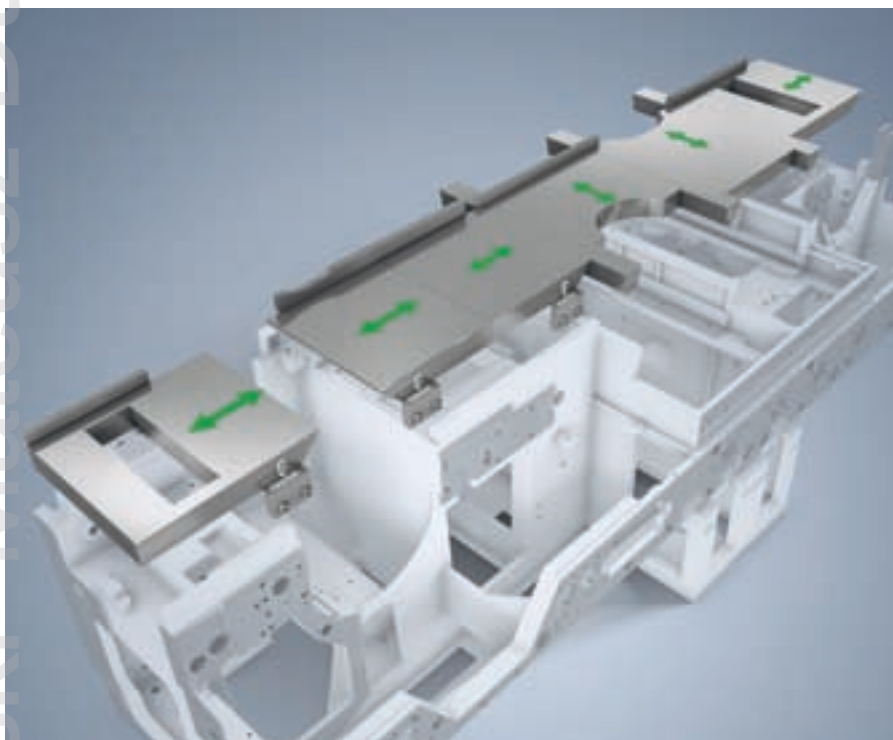
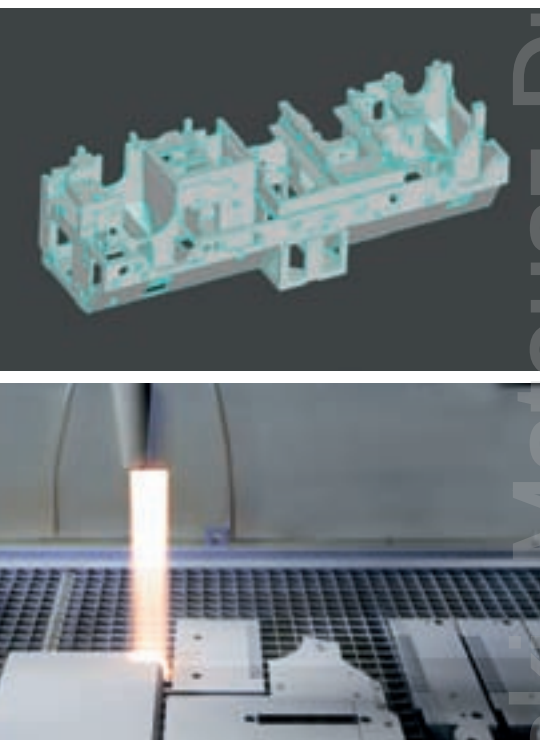
Najwyższa precyzja także przy dużych wymiarach i zastosowaniu narzędzi hydro.



Mocne wały kardana

Niezawodny napęd także w nietłwym trybie pracy ciągłej, przy tym precyzyjny i bezobsługowy.

Żeliwo szare i płyty stołu WEINIG'a: Podstawa znakomitej jakości strugania



Przy konstruowaniu używamy najnowocześniejszych narzędzi (FEM/CAD-3D). Proces produkcyjny kontrolowany jest poprzez wysoce zaawansowaną technikę pomiarową. Obróbka numeryczna elementu w jednym mocowaniu gwarantuje najwyższą precyzję.

- Ciężka konstrukcja
- Minimalne drgania
- Spokojny ruch obrotowy
- Perfekcyjna jakość obróbjonej powierzchni
- Jednorodna jakość strugania

MarathonCoating:

- Wyższa żywotność płyt stołu
- Redukcja tarcia
- Doskonała przyczepność powłoki (odporność na odrywanie)
- Duża odporność na korozję
- Proces produkcji przyjazny środowisku

Główną zasadą, by móc wyprodukować wysoką jakość, jest spokojny ruch obrotowy. Dlatego też Powermat 2400 posiada ciężką, niwelującą drgania konstrukcję z żeliwa szarego. Na tak solidnej podstawie wysokowartościowe elementy składowe WEINIG'a mogą pokazać całą swoją przewagę. W efekcie otrzymujemy elementy, które w swej dokładności wymiarów i jakości powierzchni spełniają najwyższe wymagania.

Istotny wkład w tak perfekcyjny wynik końcowy mają również płyty stołu. Trwała powłoka MarathonCoating zapewnia ciągły, sprawny transport elementów przy niewielkim tarcu. Dzięki systemowi płyt stołu WEINIG'a szybko i prosto ustawicie każdy dowolny promień narzędzia. System segmentowych płyt stołu WEINIG'a umożliwia łatwą wymianę poszczególnych płyt. A każdy element jest u nas tak sklasyfikowany, że wymiana możliwa jest nawet po latach.

Trzymanie i prowadzenie elementów: To nasza domena



Przykładamy szczególną wagę do sposobu mocowania i prowadzenia materiału. System posuwu WEINIG'a z nowo opracowanymi, zoptymalizowanymi rolkami zębatymi 2.0 zapewnia najmniejsze możliwe wgłębianie się rolek w drewno i najmniejsze zabrudzenia. Precyzyjne prowadzenie elementów to z kolei zasługa naszych docisków pneumatycznych a płyty stołu pokryte warstwą ochronną Marathon-Coating sprawiają, iż drewno bez uszkodzeń porusza się gładko po stole. Naszą wiedzę i doświadczenie z tego właśnie zakresu możecie zobaczyć i poczuć na obrobionym elemencie. Jakość powierzchni, dokładność wymiarów i ich powtarzalność na Powermacie 2400 po prostu zachwycają.

1. Wciąg 3-rolkowy z napędzaną rolką w stole
2. Napędzana rolka w stole regulowana na wysokość
3. Wyciąganie elementów za pomocą 2 rolek
4. Dociski pneumatyczne
5. Odprowadzenie poprzez system kasetowy
6. Prowadnice pryzmowe mocowane na stałe

Układ elektryczny: Moc prosto z szafy

Poprzez rosnącą kompleksowość maszyn znacznie wzrosły także wymagania wobec układów elektrycznych. Szafie elektrycznej poświęcamy dużo uwagi, dla dobra naszych Klientów, ponieważ wiemy, że im lepiej wszystko jest zorganizowane za drzwiami szafy elektrycznej, tym sprawniej pracuje maszyna. Dlatego też najlepsi fachowcy działu elektrycznego WEINIG'a troszczą się, by energia trafiała do odpowiednich odbiorników.



Oznaczenia WEINIG'a są logicznie uporządkowane według funkcji. W szafie elektrycznej WEINIG'a każdy element ma swoje stałe oznaczenie. W przypadku awarii serwis prosi tylko klienta o podanie prostej liczby – to nieoceniona zaleta aby zapewnić wysoką dostępność techniczną maszyny.



Inny kraj to inne normy i rozporządzenia. W WEINIG'u każda wyprodukowana maszyna dokładnie odpowiada przepisom obowiązującym w danym kraju.





Układy elektryczne High-Tech naszych profilarek powstają w ścisłej współpracy ze światowymi firmami takimi jak Siemens. Stąd na przykład nowe startery silników, które chroniąc materiał same ustawiają swe parametry odpowiednio do ciężaru właśnie stosowanego narzędzia.



Nieprawidłowe połączenie w układzie elektrycznym może mieć bardzo przykre konsekwencje. Dlatego przed ostatecznym montażem szafy elektryczne WEINIG'a poddawane są kompleksowym testom pod względem ich funkcjonowania według listy, podczas których symulowana jest cała praca automatu profilującego.

Oryginalne rolki posuwowe WEINIG: To przyczepność jest decydująca



Rolka WEINIG CeraCoat

Rolka z powłoką do szczególnie agresywnych materiałów. Odporna na zużycie, wytrzymała, nie pozostawia wgłębień w drewnie.

Stalowa rolka WEINIG Durofer, radełkowana

Idealna rolka do drewna twardego i produkcji płyty. Duża przyczepność a mimo to żadnych śladów przy dużych siłach docisku.

Nowa rolka zębata WEINIG 2.0

Universalna rolka z dużą przyczepnością, większą siłą ciągnącą i dłuższą żywotnością przy niewielkim zabrudzeniu.

Geometria zębów, powierzchnia przylegania, właściwości materiału – rolki posuwowe to nauka sama w sobie. Stosując oryginalne rolki posuwu WEINIG’a możecie być pewni, że Wasze elementy będą optymalnie transportowane przez maszynę przy każdego rodzaju produkcji.



Rolka stalowa WEINIG Durofer, gładka

Idealna rolka do transportu elementów z już gotową powierzchnią, nie pozostawia żadnych śladów.

Rolka WEINIG, ogumowana

Idealna rolka do elementów z wyprofilowaną powierzchnią. Do wyboru są różne mieszanki gum z dużą odpornością na zużycie i dobrą przyczepnością.

Rolka WEINIG Durofer z półokrągłymi przestrzeniami międzyzębnymi

Idealna rolka do drewna mokrego i egzotycznego. Wysokie przenoszenie sił, długa żywotność, samoczyszcząca.

Jeszcze więcej korzyści: Obróbka wszystkich stron i rozcinanie w



1. Struganie i rozcinanie w jednym przejściu
2. Rozcinanie pod kątem
3. Frezowanie rowków teowych także w tworzywie sztucznym
4. Wrzeciono uniwersalne

Struganie, profilowanie i rozcinanie w jednym cyklu roboczym?

Na Powermacie 2400 to możliwe. Dolne wrzeciono przemieni Waszą maszynę w wielopiętę. Wrzeciono wyrównujące wykonuje prostą powierzchnię bazową. Podczas rozcinania element prowadzony jest stabilnie i precyzyjnie, co przedłuża żywotność pił.

Rozcinanie pod kątem – to interesująca opcja aby pracować jeszcze efektywniej. Podczas następującego potem profilowania zwiększycie wykorzystanie materiału. Również **rowki teowe** czy inne, bardzo precyzyjne rowki mogą być profilowane na Powermacie 2400 w jednym cyklu roboczym. Stosuje się do tego wrzeciono uniwersalne jako górny agregat frezujący z narzędziem PowerLock. Takie **wrzeciono uniwersalne** jako dodatkowe wrzeciono to odpowiednie rozwiązanie do zadań nietypowych. Ten ruchomy element może pracować pod każdym kątem i oznacza praktycznie jedno wrzeciono więcej z każdej strony.

jednym przejściu



W ekonomicznej produkcji lameli ważną rolę odgrywają bezpieczeństwo procesu technologicznego, krótki czas przebrojenia oraz maksymalne wykorzystanie materiału. Powermat 2400 z elastycznym systemem mocowania narzędzi PowerLock perfekcyjnie spełnia wszystkie te wymagania a technologia rozcinania z zastosowaniem cienkich pił WEINIG'a wyznacza w tym zakresie nowe kierunki. Przy rozcinaniu zestaw piłowy mocowany jest bezpośrednio na adapterze PowerLock. Sztywne mocowanie narzędzi HSK zapewnia optymalną pracę i ruch obrotowy piły, dzięki czemu możliwy jest rzaz do 1,2 mm.

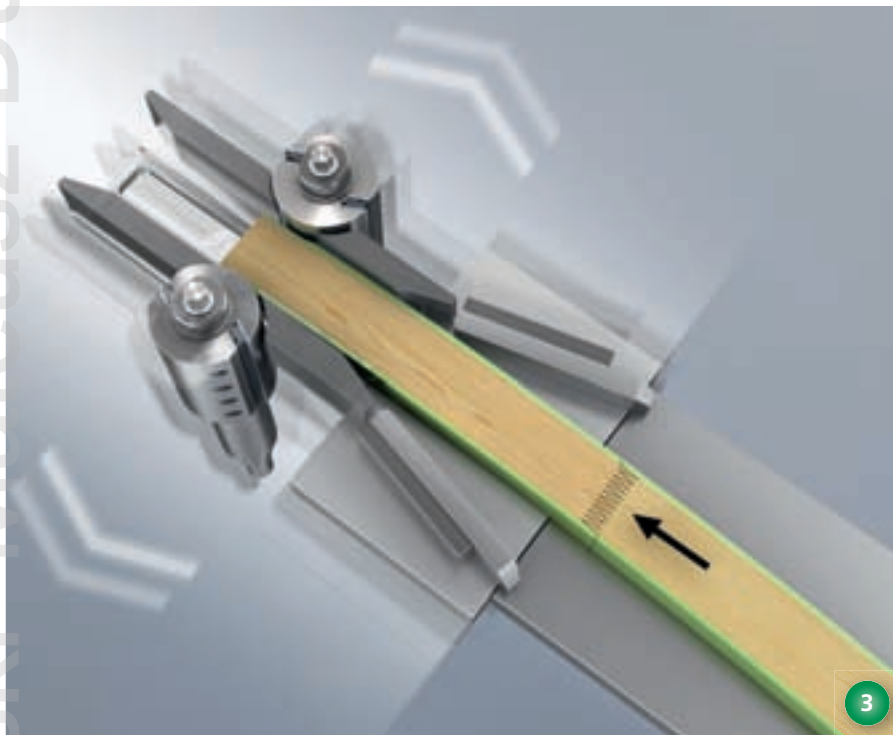
System narzędzi PowerLock poprzez swoją konstrukcję gwarantuje znakomitą jakość obróbki. Zmiana adaptera tnącego jest równie prosta jak uzbrojenie systemu kasetowego klinów rozdzielających. Zintegrowane urządzenie do smarowania pił pozwala zwiększyć efektywność cięcia i daje możliwość osiągnięcia cieńszego, oszczędzającego materiał rzazu. Jednostka rozcinająca jest dostępna również jako osobny moduł.

1. Adapter PowerLock z zabezpieczeniem przed przekręceniem
2. Pakiet klinów rozdzielających



Więcej informacji na
film7.weinig.com

Jeszcze więcej: Ekonomiczne technologie obróbcze



1. Wyzwanie - efektywne wykorzystanie zasobów – KVL
i lamele BSH do klejonego drewna konstrukcyjnego są wstępnie strugane aby ułatwić skanerowi kontrolę powierzchni – to duży potencjał oszczędności drewna. Inteligentne technologie WEINIG'a czynią obróbkę jeszcze bardziej zyskową.

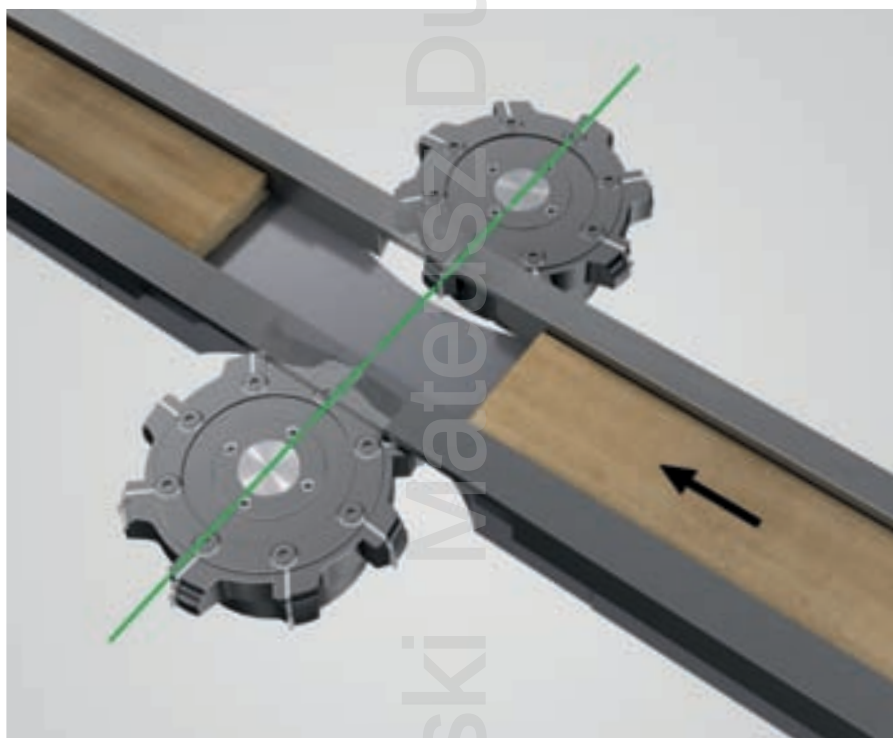
2. Wrzeciono skośne – wrzeciono poziome ustawione skośnie pod kątem 30° do stołu maszyny. Narzędzie oddziela wiór cięciem skośnym, co umożliwia obróbkę bez podebrań z wyraźnie zminimalizowaną głębokością strugania.

3. Wrzeciono pływające – leżące naprzeciw siebie wrzeciona pionowe, które podążają za krzywizną elementu. Lamele BSH strugane są równolegle na tą samą szerokość, głębokość strugania jest zredukowana do minimum. Wrzeciona pływające ustawione na stałe, naprzeciw siebie mogą być stosowane także jako tradycyjne wrzeciona profilujące.



Więcej informacji na
film9.weinig.com

Jeszcze więcej: Wrzeciona leżące naprzeciwko siebie



W produkcji wysokowartościowego parkietu chodzi o dokładność w zakresie 0,01 mm. WEINIG posiada do tego inteligentne rozwiązanie. Niezależnie czy produkujecie litą deskę parkietową, parkiet trzywarstwowy czy z profilem Click z fazą lub bez.

Sercem tej technologii są ułożone naprzeciwko siebie wrzeciona pionowe umożliwiające jednoczesną obróbkę profilu pióra i wpustu na elemencie. Aby bez podobrań móc produkować także krótkie elementy stosuje się Profilsplitting, gdzie dwie pary wrzecion pionowych pracują jedna za drugą. Na Powermacie 2400 możecie pracować z dużą prędkością posuwu niezbędną w produkcji seryjnej. A jakość parkietu w pełni Was przekona: prostolinijność, równoległość i dokładność wykończenia na najwyższym poziomie – tak jak tego oczekujecie od WEINIG'a.

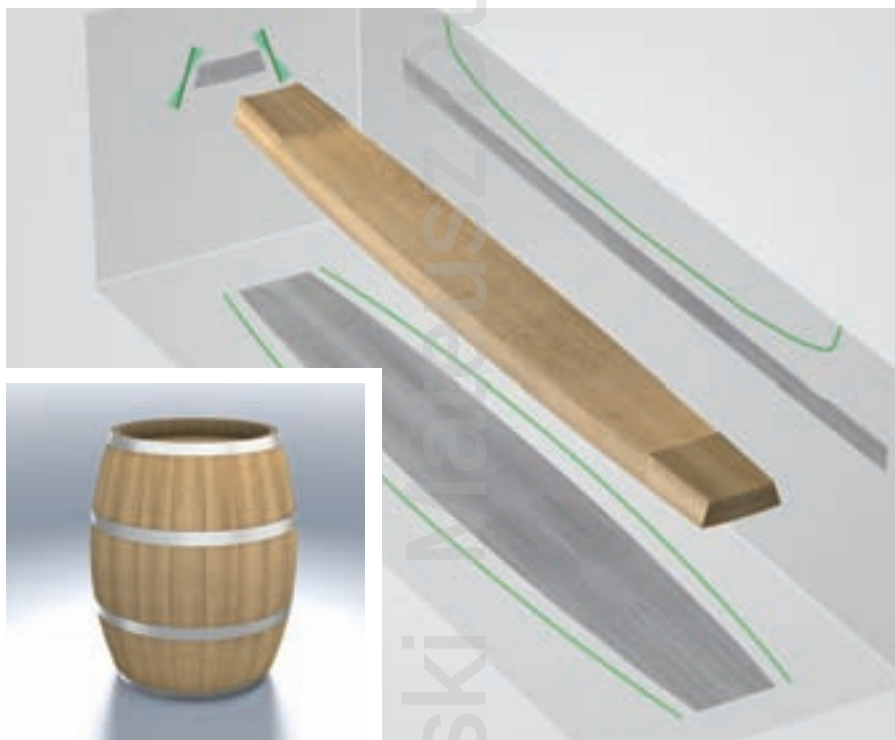
Jeszcze więcej: Strukturyzowanie powierzchni struganej



Kreatywne powierzchnie są obecnie w modzie. Na Powermacie 2400 możecie uzyskać kompleksowe struktury w jednym przejściu z prędkością posuwu do 60 m/min. Do dyspozycji są dwa systemy: wykonywanie przypadkowej struktury za pomocą generatora dla naturalnie wyglądającej powierzchni lub deseń 3 D zaprogramowany w programie CAD/CAM do realizacji gotowych, powtarzalnych wzorów zgodnie z indywidualnymi życzeniami.

Technologia strukturyzowania powierzchni WEINIG'a otwiera szerokie spektrum wykorzystania – od elementów meblowych, poprzez podłogi aż po zewnętrzną architekturę ogrodową. Dla Was oznacza to przewagę nad konkurencją, większą elastyczność i wyższą wydajność. Bez obawy o rentowność produkcji. Powermat 2400 jest uniwersalną profilarką jednocześnie do tradycyjnych zastosowań.

Jeszcze więcej: Wrzeciono taktujące



Fazowanie na deskach paletowych, beczki drewniane i wszelkie nieprzelotowe rowkowania stanowią duże wyzwanie w produkcji. Dzięki taktującemu wrzecionu sterowanemu numerycznie w bezpieczny sposób zintegrujcie tę wymagającą obróbkę w Waszą produkcję i osiągnięcie przy tym wysoką wydajność. Produkcja pojedynczych elementów czło w czło zapewnia optymalną jakość.

Sz szczególnie przy produkcji beczek widać przewagę WEINIG'a: Jednocześnie z obróbką strony wzdłużnej zostaje wykonywane wyfrezowanie na zdefiniowanym odcinku. Niezbędne dla osiągnięcia beczkowatego kształtu!

Przemysłowa produkcja palet to główny zakres zastosowania wrzeciona taktującego. Technologia ta wykorzystywana jest do wykonywania fazowania pomiędzy klockami wspornikowymi. Pozycje zanurzania i wynurzania się wrzeciona ustalane są za pomocą sterownika PowerCom.

Jeszcze więcej: Inne materiały



Domeną WEINIG'a jest obróbka drewna litego. To fakt, ale to nie wszystko. W tej samej, najwyższej jakości na naszych profilarkach mogą być obrabiane również inne materiały: obok tworzywa sztucznego także tworzywa mieszane takie jak np. popularny WPC. Również produkcja prętów transformacyjnych czy płyt ze spoiwem cementowym nie stanowi dla Powermata 2400 problemu. Niezależnie od materiału – profilowany czy szczotkowany – ze swoim dużym potencjałem wydajności, precyzją i powtarzalnością spektrum zastosowań maszyny praktycznie nie ma granic.

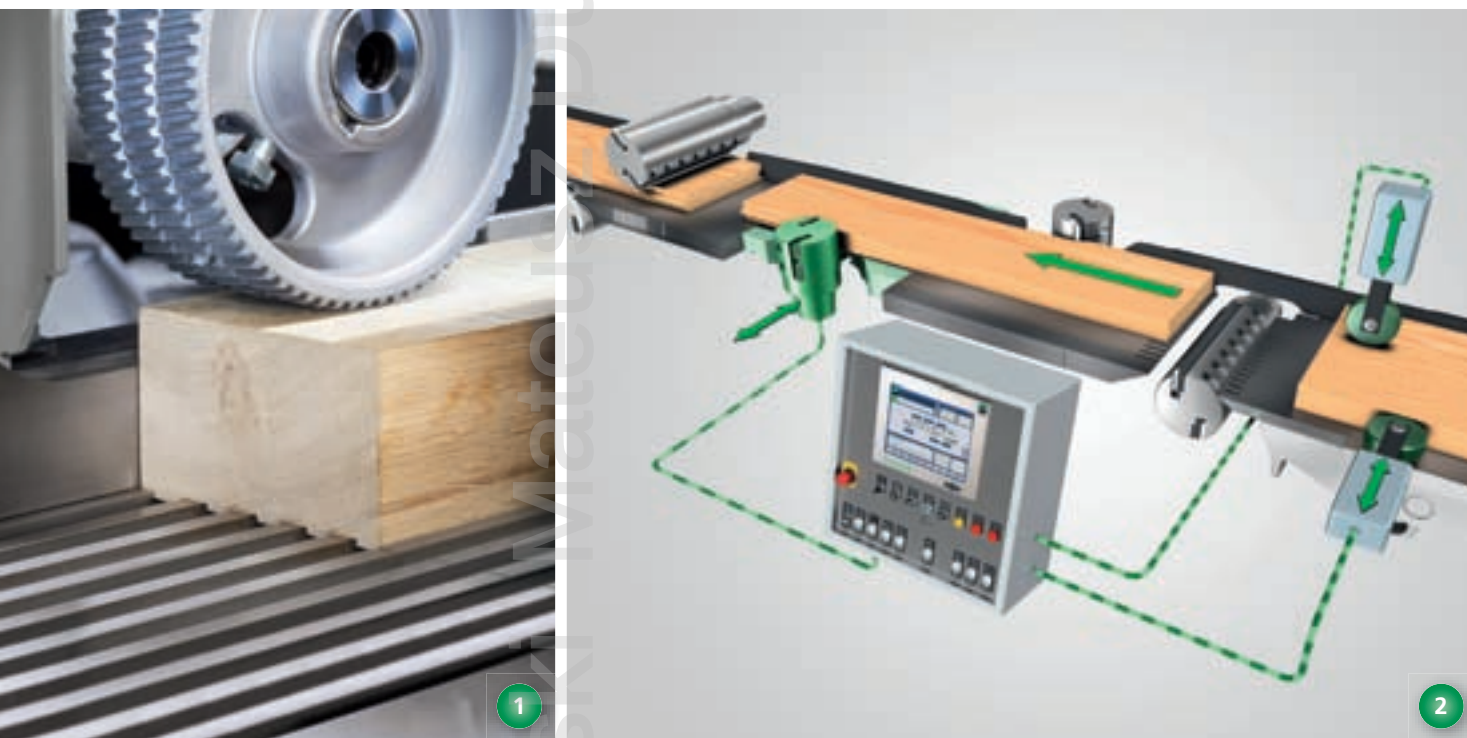
Jeszcze więcej: Listwy okrągłe



Narzędzie PowerLock, sterowanie PowerCom, system posuwu specjalnie przystosowany do danego zadania produkcyjnego oraz zintegrowany systemem załadunku klasyfikują Powermata 2400 jako najbardziej wydajną profilarkę świata. W produkcji listew okrągłych maszyna odznacza się perfekcyjną powtarzalnością, prędkościami posuwu do 25 m/min oraz wysoką jakością powierzchni obrobionej.

Modułowa konstrukcja Powermata, oprócz maszyny do profilowania, oferuje technologię rowkowania czy rozcinania a także pozostałe specyficzne wyposażenie do produkcji ołówków. Kołki, słupki, trzonki mioteł to kolejne obszary zastosowań technologii WEINIG'a do wyrobów okrągłych.

Opcje dodatkowe: Mądra decyzja



Powermat 2400 jest niezwykle wszechstronny i oferuje tym samym wiele opcji dodatkowych. Przy podejmowaniu decyzji, czy i w jakim stopniu poszczególne opcje są dla Was korzystne i czy w połączeniu z innymi elementami mogą zwiększyć efektywność Waszej produkcji, pomogą Wam nasi przedstawiciele.

1. Prowadzenie rowkowe

Do krótkich i trudnych do transportu elementów idealnym wariantem wyposażenia jest prowadzenie rowkowe. Otrzymacie elementy o idealnej równoległości. Mocno skrzywione lub skręcone elementy są dokładnie wyrównane i bazowane, a stożkowe, wygięte elementy idealnie wystrugane na grubość.

2. Wrzeciono mobilne

Przy obróbce materiału o różnej szerokości, jak np. do płyt klejonych, schodów, czy trumien – idealną pomocą będzie wrzeciono mobilne. Ten multitalent WEINIG'a automatycznie pobiera wymiar, ustawia się na daną szerokość i obrabia element w jednym przejściu przy maksymal-

nym wykorzystaniu surowca. Obsługa odbywa się poprzez panel sterowania Waszego Powermata 2400.

3. Skrócony odstęp między rołkami posuwu

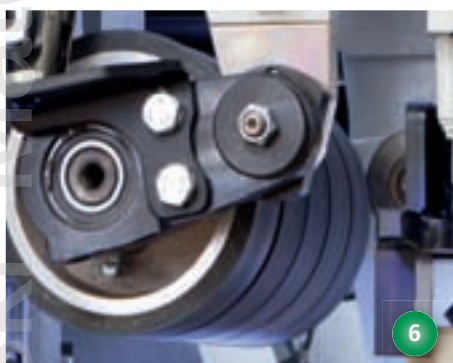
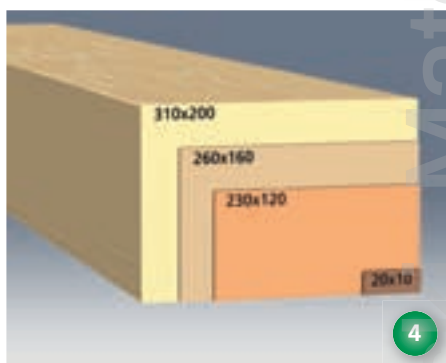
Ta opcja gwarantuje transport krótkich elementów bez zakłóceń przez maszynę, zapobiega podebraniom i polepsza dokładność bazowania.

4. Kompetencja dla „dużych i małych”

WEINIG posiada wiedzę i doświadczenie dla wszystkich wymagań produkcyjnych. Posiadamy odpowiednie rozwiązanie dla producentów listew, jak również drewna konstrukcyjnego z przekrojami do 310x200 mm.



Więcej informacji na
film4.weinig.com



5. Drugie wrzeciono ustawiane pod kątem

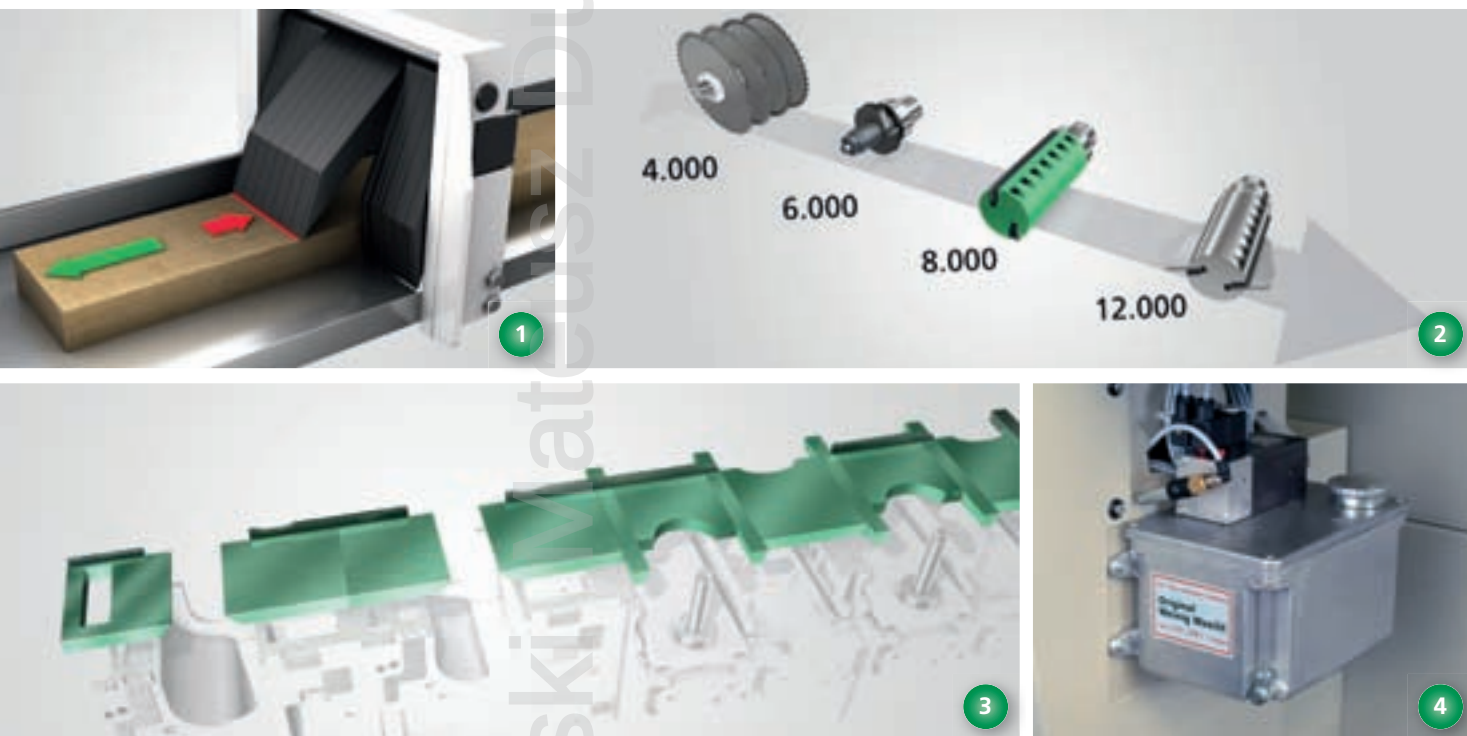
Wykorzystując wrzeciono uchylne w zakresie do 45° możliwe jest komfortowe struganie skośnych powierzchni narzędziem prostym. Równie proste jest struganie podcięć na prawej stronie profilu.

6. Podpórka rolek transportowych

Przy dużej szerokości roboczej podpory wałków posuwu są rozsądnym rozwiązaniem. Gwarantuje to sprawny i optymalny transport ciężkich elementów.

7. Agregat fazujący

Technika obróbka WEINIG'a umożliwia dopasowanie narzędzia do wymiarów przy fazowaniu i struganiu. Zmiana wymiaru nie wymaga zmiany narzędzi a tym samym nie występują czasy przebrojenia maszyny.



1. Zabezpieczenie przed odrzutem

Stalowa zasłona z zapadkami umieszczona jest przed wlotem do maszyny, zapobiega odrzutowi pociętych elementów i chroni operatora.

2. Przetwornica częstotliwości

Ta komfortowa opcja służy do dopasowania ilości obrotów wrzeciona do nowego zastosowania lub narzędzia

3. MarathonCoating

Dzięki tej specjalnej powłoce płyty stołów, przykładnice i dociski chronione są przed nadmiernym zużyciem. Opcja ta jest godna polecenia szczególnie przy obróbce materiałów agresywnych takich jak drewno tropikalne

czy MDF. Powłoka dostępna jest w 3 wariantach: MarathonCoating, MarathonPowerCoating, MarathonCoating Plus, a przy ich produkcji stosuje się metody przyjazne środowisku bez odpadów.

4. Automatyczna pompa smarowania Waxilitu

Dzięki tej opcji zoptymalizuje się zużycie środka smarnego do odżywiania stołu i wspieranie płynny transport elementów. Dozowanie środka dopasowuje się do danych wymagań obróbki i może być sterowane za pomocą systemu PowerCom.



5



6



7



8



9

5. System kasetowy

System kasetowy dla wymiennych kontrprofilu i odprowadzeń specjalnych gwarantuje dokładny docisk nad całym konturem drewna. Stąd korzyści takie jak: lepsza jakość powierzchni i znaczne oszczędności czasu przezbrojenia, kasetę można bowiem łatwo i szybko zamocować. A dzięki śrubie oporowej raz ustawiona pozycja może zostać łatwo powtórzona.

6. Regulowane listwy dociskowe

Dostępne w różnych wersjach dla różnych głębokości profilu.

7. Urządzenie wstępnego ustawiania systemu kasetowego

Dzięki tej opcji szybko i komfortowo możecie wstępnie ustawić profile wraz z kasetami odprowadzającym i listwami dociskowymi.

8. Urządzenie do montażu narzędzi PowerLock

Zainstalowane w ostrzarni, służy bezpiecznemu montażowi narzędzi i wymianie noży, dodatkowo zwiększa dokładność narzędzi.

9. Odprowadzenie profilu

Wykorzystując wzory profilu lub negatywy wzorników możecie w komfortowy sposób sami wykonać odprowadzenie profilu.



1



2



3

1. Wrzeciono uniwersalne

Dzięki wrzecionu uniwersalnemu po raz kolejny znacznie zwiększycie swoje możliwości, można je bowiem stosować pod każdym kątem (pełne 360°). W ten sposób, kompleksowe profile i podfrezowania mogą zostać komfortowo wykonane w jednym przejściu.

2. Górny agregat frezujący

Rowki teowe oraz inne precyzyjne rowki mogą być profilowane w jednym przejściu za pomocą górnego agregatu frezującego. Stosuje się tutaj wrzeciono uniwersalne z mocowaniem PowerLock, które może być pozycjonowane w zakresie 360°.

3. Wzmocniona osłona akustyczna

Wzmocniona pokrywa o wielowarstwowej budowie o grubości konstrukcyjnej ok. 85 mm redukuje hałas o ok. 15 dB.

4. Motoryczna regulacja przykładnicy i stołu wyrówniarki

Do regulacji i pozycjonowania wystarczy przycisnąć przycisk.

5. Urządzenie klimatyzujące szafy sterowniczej

Dzięki tej opcji chronicie swoją wartościową maszynę przed przegrzaniem lub ekstremalnym zimnem. Jako urządzenie chłodzące wymagane



4



5



6



7

dla temperatury otoczenia od 40 stopni. Jako ogrzewanie do podtrzymania nieograniczonej wydajności komponentów elektronicznych przy temperaturze minus 5 stopni i mniej. Obydwa urządzenia dostępne są również dla oddzielnego pulpitu obsługi z ekranem dotykowym.

6. Oddzielny pulpit obsług

Jeśli pozwala na to miejsce w zakładzie, wolnostojący pulpit obsługi jest dobrym rozwiązaniem, zwiększającym komfort i elastyczność obsługi dla operatora.

7. Osobna szafa sterownicza i pulpit obsługi

Szczególnie komfortowe rozwiązanie, które pozwala dowolnie zorganizować miejsce pracy. Wymagane dla maszyn z 8 wrzecionami i więcej. Maksymalna odległość do maszyny 2,5 m.



1



2



3



4



5

1. Wciąg 3 rolkowy

Zapewnia optymalne wciąganie listew i desek. Najlepsze rezultaty osiąga w kombinacji z mechanizacją podawania.

2. Wciąg 4 rolkowy

Mocna konstrukcja z dwoma leżącymi naprzeciw siebie parami rolek, każda o średnicy 220 mm. Polecany szczególnie do dużych przekrojów oraz krzywych i długich elementów.

3. Powerset

Ręczne lub motoryczne ustawianie elementów dociskowych przed lub za przednim lub tylnym wrzecionem. Boczne rolki dociskowe ułożone bezkolizyjnie.

4. Docisk z cyfrowym wskaźnikiem

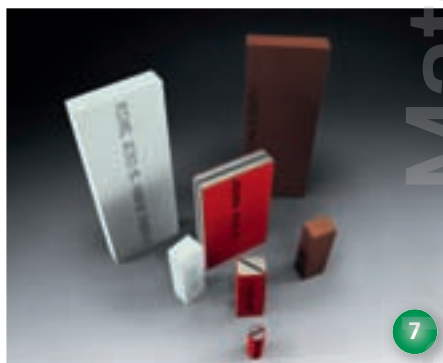
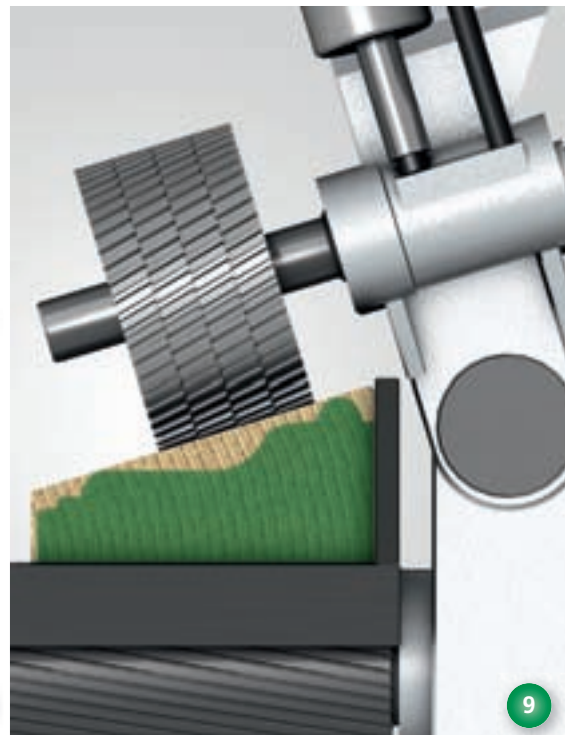
Wartość zadana i rzeczywista przesyłana ze sterowania, szybkie ustawienie i gwarancja właściwej pozycji.

5. Docisk Rotaplan

Pojedyncze lamele dociskowe na sprężynach, mocowane nad dolnym poziomym wrzecionem zapewniają najwyższą jakość powierzchni.

6. Oświetlenie wewnętrzne PLUS

Wysokowartościowe lampy LED – jednorodne, powierzchniowe oświetlenie jest podobnie odczuwane jak światło dzienne, stwarza idealne warunki dla precyzyjnej pracy i najlepszych wyników.



7. Kamienie jointujące

Tak jak w przypadku noża, tak i wybór kamieni jointujących zależy od ich właściwości i twardości. Do noży stelitowych i HSS stosuje się ośki ceramiczne, do noży z HW z kolei specjalne ośki WEINIG'a częściowo z wkładką diamentową.

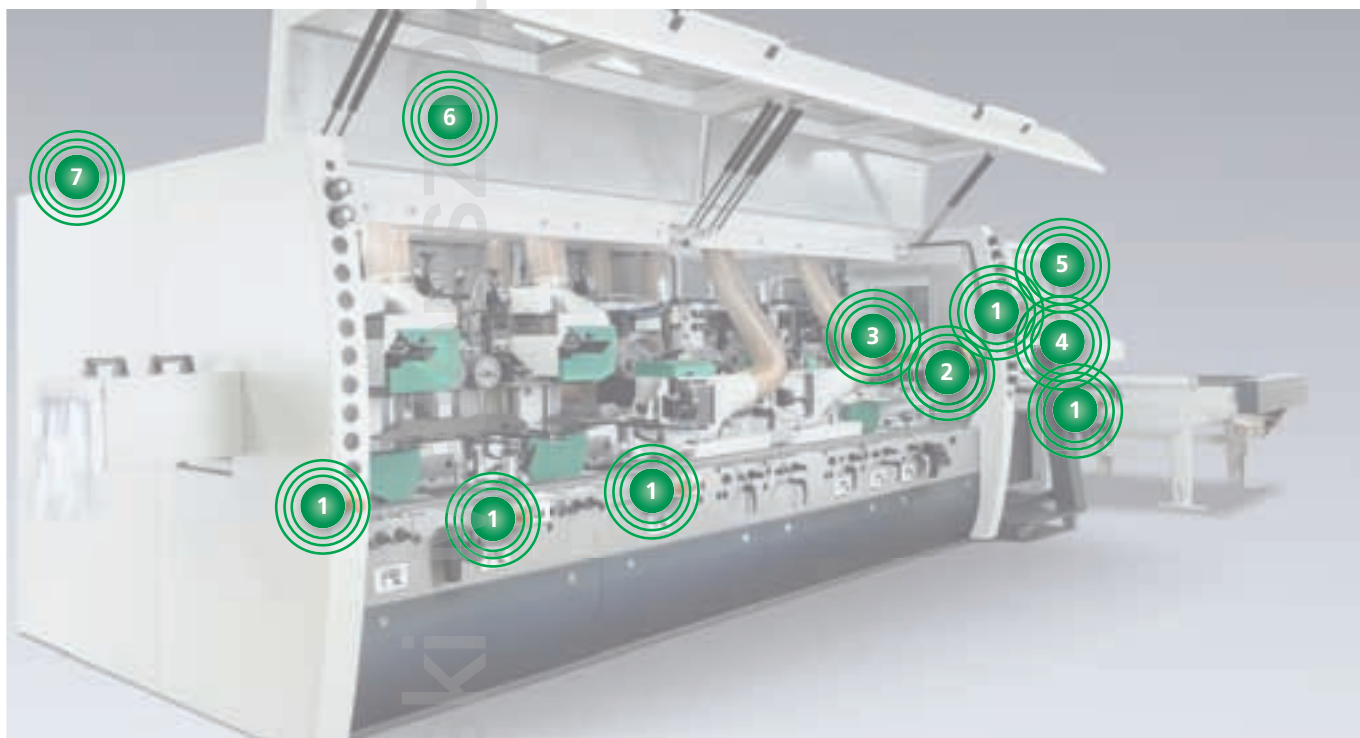
8. Urządzenie do wstępnego ustawiania jointerów

Idealne do szybkiego przygotowania pracy: Wyprofilowana ośka ustawiana zostaje w kasecie poza maszyną, osiowo do płaszczyzny bazowej noża profilowego. W ten sposób zmiana jednego profilu na inny odbywa się w najkrótszym czasie.

9. Posuw uchylny

Aby zapewnić optymalny rezultat pracy także elementy skośne muszą być idealnie dociskane i transportowane przez maszynę. To właśnie zapewnia uchylny posuw WEINIG'a, który ustawiany jest pod kątem w zakresie 0-15°.

Pakiet bezpieczeństwa WEINIG'a: Więcej niż CE



Jeśli chodzi o bezpieczeństwo personelu obsługującego i maszyny, nie wystarczy nam naklejka CE na maszynie: znak CE jest dobry, lecz my jesteśmy lepsi. Już w wersji podstawowej WEINIG dodatkowo wyposażył Powermata 2400 w obszerny pakiet do aktywnego i pasywnego bezpieczeństwa, do którego należą:

1. Przyciski sterowania do awaryjnego zatrzymania maszyny
2. Elektromagnetyczna blokada pokrywy
3. Osłona na wejściu (urządzenie ochronne z funkcją zbliżeniową)
4. Osłona przed odrzutem (opcja przy cięciu)
5. Przełącznik tryby pracy (ręczny, automatyczny i nastawczy)
6. Pełna osłona bezpieczeństwa obszaru pracy
7. Elektroniczne hamulce wrzecion

Sterowanie:

Dwa rodzaje dla indywidualnych wymagań



PowerCom Plus

- Sterowanie kilkoma maszynami
- BDE/MDE
- Zarządzanie danymi narzędzi i profili
- Możliwość zapisania do 10.000 profili
- Optymalizacja produkcji i zleceń
- Zarządzanie użytkownikiem
- Połączenie z ostrzarnią



Memory Plus

- Zorientowany na 'Teach-In'
- Do pojedynczych maszyn 'stand-alone'
- Możliwość zapisania 500 profili
- Proste zarządzanie profilami

PowerCom Plus: Połączony z Twoim światem



PowerCom Plus od ręki dostarcza wszystkich istotnych informacji o Twoim systemie. Komfortowo – na ekranie dotykowym. Dzięki temu sterowaniu posiadacie dostęp do danych nawet 15 maszyn. A za pomocą przyciśnięcia przycisku automatycznie możecie pozycjonować dowolną ilość osi. Pozyskanie danych maszyny i produkcji pozwoli Wam indywidualnie zoptymalizować produkcję.



Kto samodzielnie mierzy narzędzia czyni decydujący krok w kierunku precyzji profilowania i oszczędności czasu przezbrojenia. A z pomocą OptiControla w komfortowy sposób pozyska dane profilu i narzędzia. Wartości te drogą 'on line' wysyłane są do sterowania profilarki. Wtedy ustawienie maszyny jest już dziecinnie proste.

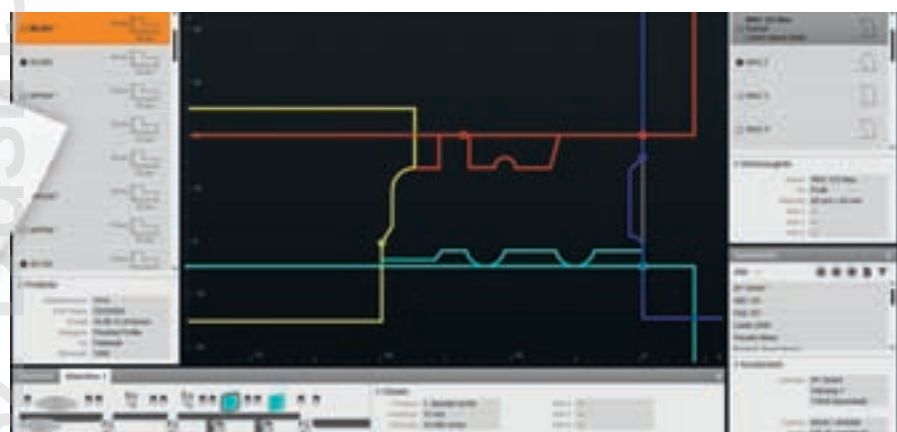


BDE – generowanie danych produkcji



auswählen	Symbol	Bezeichnung	Gruppe	Typ
2090		Riffel fein: unten 67/71/75 Breite: 150.00 Höhe: 25.00	0	
2130		Parkett (Feder 5 mm) Breite: 70.00 Höhe: 19.00	0	
2462		Handlauf Breite: 50.00 Höhe: 45.71	0	
3014		Verleimprofil (Treppe) Breite: 65.00 Höhe: 42.00	0	
3050		Verleimprofil Breite: 700.00 Höhe: 19.00	0	

Oprogramowanie pozwala zarządzać do 10.000 danymi profilami i narzędziami. Jeśli chce się wyprodukować określony profil, wystarczy wywołać go za pomocą przyciśnięcia przycisku z archiwum. Wartości nastawcze zostaną wyświetlone na osiach nastawczych wrzecion i gwarantują dokładną i powtarzalną produkcję.



Moulder Master łączy wszystkie procesy przedprodukcyjne a w połączeniu z oprogramowaniem PowerCom Plus obsługuje cały przebieg produkcji aż po przebrojenie maszyny. Wykonywanie rysunków profili i narzędzi w formacie CAD umożliwia bezpapierowy, bezpieczny przebieg produkcji oraz zapewnia efektywne zarządzanie danymi.

MDE – generowanie danych maszyny

Memory Plus:

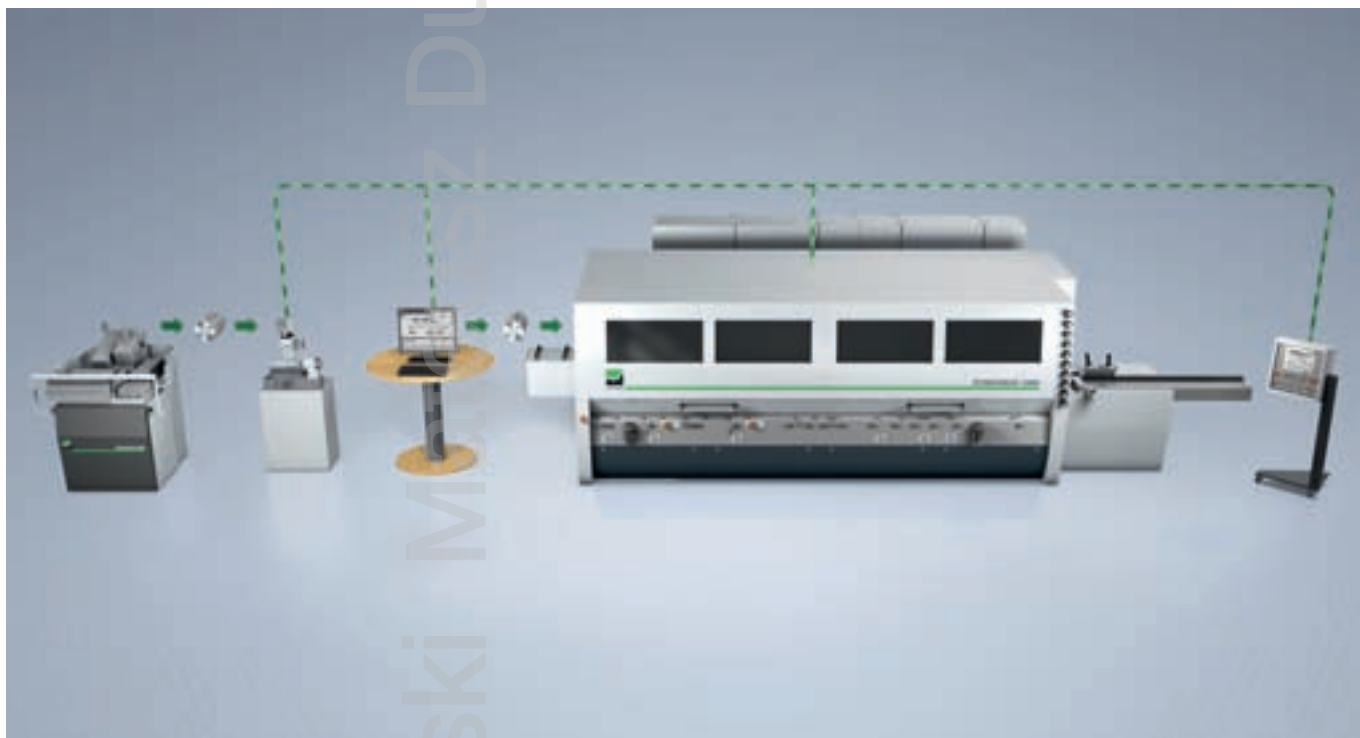
Zarządzanie maszyną ekstra klasy



- Błyskawiczne ustawianie wymiarów elementu
- Obsługa na ekranie dotykowym
- Przejrzysta grafika, wprowadzanie promieni narzędzia za pomocą ekranu dotykowego
- Wskazanie potrzebnych narzędzi do każdego profilu
- Automatyczne obliczanie wymiarów narzędzia po ostrzeniu
- Moduł korygujący do prostego ustawiania
- Lista z 500 profilami
- Inne zastosowania:
 - Wrzeciono mobilne
 - Zaokrąglanie i fazowanie
 - Wycinanie listwy przyszybowej
 - Zapisanie profilu według metody 'Teach-In'

Oprogramowanie to zostało opracowane specjalnie do strugania przy stałych wymiarach narzędzi. Obsługa sterowania jest bardzo intuicyjna. Ekran dotykowy z przejrzystą grafiką i jednoznacznymi, czytelnymi symbolami gwarantuje wysoki komfort. Dzięki Memory Plus wymiary elementu mogą być bardzo szybko ustawione. Podanie promieni narzędzia odbywa się na ekranie dotykowym. Po ostrzeniu promienie narzędzia są automatycznie obliczane. W formie listy można zapisać do 500 profili. Wskazanie na ekranie informuje o narzędziach potrzebnych do każdego profilu. Niezwykle wszechstronny Memory Plus umożliwia ponadto sterowanie wrzecionem mobilnym czy wycinaniem listew przyszybowych.

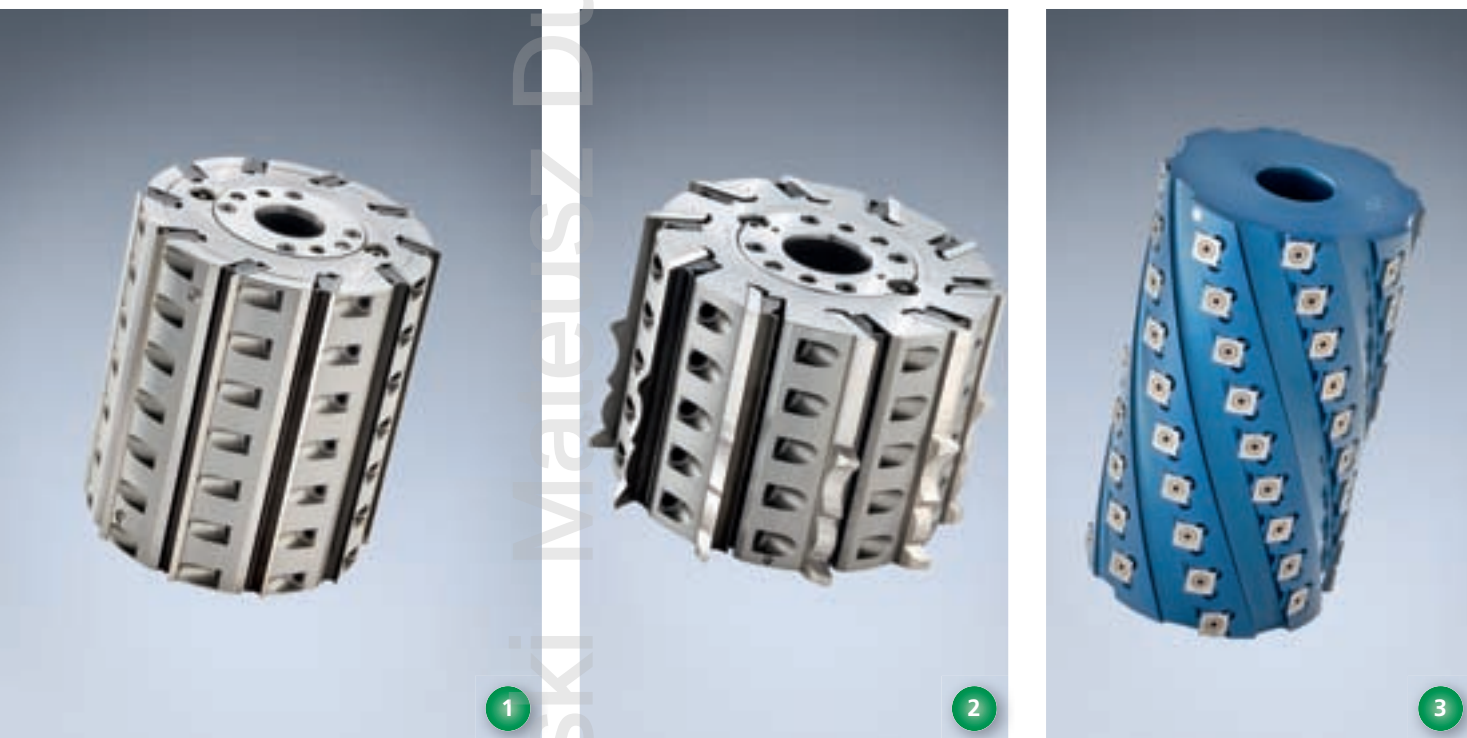
Systemie WEINIG'a: Perfekcyjna organizacja zaplecza okoła maszynowego



W kompleksowym systemie WEINIG'a Wasz Powermat 2400 stanowi element efektywnej, zwiększającej produktywność koncepcji, w której poszczególne komponenty pasują do siebie i idealnie się uzupełniają. Od przygotowania narzędzi aż po ustawienia Waszego automatu profilującego. Na ostrzarce Rondamat sami wykonacie i naostrzycie swoje narzędzia czyniąc się w ten sposób niezależnymi i skracając swoje terminy dostaw. Urządzenie do optycznego pomiaru OptiControl z komputerem pozyska dla Was niezbędne dane narzędzi i profili. Wartości te są automatycznie przekazywane do komputera strugarki, który je zapisuje i poprzez sterowanie Power-Com przygotowuje wrzeciona. Do wykonania profilu wystarczy uruchomienie przycisku. Tak łatwo i w każdej chwili powtarzalnie możecie produkować dzięki systemowi WEINIG'a ograniczając przy tym czas przebrojenia maszyny.

Oryginalne narzędzia WEINIG:

Najwyższa technika w kontrolowanej jakości



1. Oryginalna hydrogłowica WEINIG typ 502 Rotaplan z nożami prostymi
2. Oryginalna hydrogłowica profilowa WEINIG typ 504 z zaciskiem za pomocą śrub mocujących
3. Oryginalna głowica spiralna WEINIG typ 542 z płytkami obracalnymi HM

Łańcuch jest zawsze tak mocny jak jego najsłabsze ogniwo. Na WEINIG'u jako dostawcy rozwiązań systemowych możecie polegać również przy wyborze narzędzi. Od 1980 roku jesteśmy także producentem narzędzi i możemy zaoferować odpowiednią głowicę nożową WEINIG do każdego zastosowania i każdej prędkości posuwu: jako narzędzie z konwencjonalnym mocowaniem, jako klasyczne narzędzie z opracowanym przez nas mocowaniem hydro lub jako opatentowane narzędzie PowerLock. Używane materiały tnące HSS, stellite czy węgiel spiekany oraz geometrie ostrzy są precyzyjnie dopasowane do wymagań Waszego materiału. Stosując w produkcji korpusów narzędzi specjalne pasowania dla otworów wewnętrznych w jakości H7 i klasę wyważenia G1 wyznaczamy nowe standardy, a naszą ofertą maszyn do ostrzenia narzędzi Rondamat czynimy Waszą produkcję jeszcze bardziej efektywną. System WEINIG'a ma tylko jeden cel: stworzyć warunki abyście mogli dostarczać perfekcyjne produkty.

PowerLock: Elastycznie i szybko do wysokiej rentowności



Długość czasu przebrojenia to strata czasu i pieniędzy. Stosując oryginalny system WEINIG PowerLock w ciągu paru sekund przebroicie maszynę i zwiększycie rentowność w porównaniu do zastosowania tradycyjnego narzędzia. Zwolnienie głowicy nożowej za pomocą przycisku, zdjęcie, założenie nowego narzędzia i zamocowanie go również poprzez przyciśnięcie przycisku. Gotowe. Wysoka sztywność monolitycznego systemu HSK dopuszcza prędkości obrotowe do 12.000 obr./min i gwarantuje doskonałą dokładność obrotową. Nawet przy szerokości roboczej 310 mm nie wymagane jest łożysko podporowe. A to wszystko przy znakomitej jakości powierzchni. Niezależnie, czy przy produkcji jednostkowej czy seryjnej.

PowerLock jest dostępny w różnych wariantach w zależności od systemów nożowych, szerokości roboczych i zastosowania. Produkcja tych sprawdzonych na całym świecie systemów narzędziowych przebiega ściśle według wysokich standardów WEINIG'a.

W ramach systemu PowerLock dostępne są różne narzędzia i oprzyrządowanie:

1. Oryginalna głowica profilowa typ 538 z zaciskiem za pomocą śrub mocujących
2. Oryginalna głowica profilowa WEINIG typ 538 z zaciskiem za pomocą śrub mocujących
3. Oryginalna głowica prosta/profilowa dual WEINIG typ 538



Więcej informacji na
film3.weinig.com

Systemy ostrzące WEINIG:

Większa elastyczność i niezależność



Szlifowanie, ostrzenie i wykonywanie profilu na Rondamacie:

- **Rondamat 960**
Ręczne wykonywanie i ostrzenie profili i noży prostych według szablonu - najwyższa dokładność obrotowa, liczne opcje dodatkowe
- **Rondamat 980**
Pełen automat do ostrzenia prostych noży strugarskich i frezów każdego rodzaju
- **OptiControl**
Precyzyjny pomiar narzędzi takich jak: głowice proste i profilowe, frezy, piły oraz przygotowanie ustawień dla strugarki

Paleta maszyn ostrzących WEINIG Rondamat idealnie uzupełni Wasz system produkcji. Samodzielne wykonywanie i ostrzenie głowic nożowych czynią Was elastycznymi i niezależnymi. Nagrodą są krótsze czasy przebrojenia i większa produktywność. Według rysunku lub według istniejącego już profilu wykonacie szablon profilu w skali 1:1, na podstawie którego w ciągu paru minut na Rondamacie wyprofilujecie blankiet. Za pomocą odpowiednich ściernic mogą być wykonywane i ostrzone noże HSS, stellite czy HM. Urządzenie pomiarowe OptiControl wygeneruje dla Was potrzebne dane narzędzia i profilu i automatycznie przekaże do komputera strugarki, który je zapisuje i poprzez sterowanie PowerCom odpowiednio przygotowuje wrzeciono.

PowerMech: Idealnie dopasowana, stała wydajność



Konstrukcji i budowie profilarek WEINIG'a od początku towarzyszy myślenie w kategoriach systemów kompleksowych. Powermatowi 2400 dodaliśmy system automatyzacji PowerMech. Wszystko z jednej ręki, dokładnie dostosowane do Waszych potrzeb produkcyjnych – moduły PowerMech są kluczem do maksymalnej rentowności i najwyższej produktywności. Jednostki funkcyjne sięgają od załadunku poprzez klasyfikację i transport aż po zapakowanie i tworzenia sztapli. To Wy – poprzez stopień automatyzacji – decydujecie w jakim zakresie chcecie wykorzystać ogromny potencjał Waszego Powermata 2400. System modułowy jest elastyczny i rośnie wraz z Waszymi potrzebami. Wysoka wydajność przy niewielkim zaangażowaniu personelu obsługującego, czy połączenie kilku etapów pracy, większy komfort obsługi, czy też dodatkowe bezpieczeństwo procesu – PowerMech oferuje rozwiązania około maszynowe zawsze idealnie „skrojone” do Waszych potrzeb.

System PowerMech perfekcyjnie sprostą każdemu zadaniu przed lub za Waszym Powermatem:

- Rozsztaplowanie
- Załadunek
- Buforowanie
- Kontrola optyczna
- Sortowanie
- Tworzenie sztapli
- Transport
- Pakowanie
- Sztaplowanie

... i wiele więcej



Więcej informacji na
film8.weinig.com

Jakość WEINIG'a: Suma wielu cech



Tylko nieliczne firmy stają się marką. WEINIG'owi się to udało. Ważną rolę odgrywa tutaj zaufanie i zdolność by, to zaufanie klientów potwierdzać każdego dnia od nowa. My czynimy to poprzez jakość. Od prac konstrukcyjnych aż po dostawy części zamiennych, od użytego materiału po niezwykle rozbudowany serwis. W oparciu o załogę, którą cechuje wiedza i pasja do produktu. Do tego należy również najwyższa rzetelność przy montażu maszyn jak i ciągłe dalsze kształcenie. By zachować wysokie standardy WEINIG'a stawiamy na duży udział produkcji własnej i własne zarządzanie jakością. Na podstawie sprawdzonej na całym świecie filozofii Kaizen nasza produkcja podlega ciągłemu procesowi optymalizacji.

Jakość WEINIG'a oznacza również bezpieczeństwo na przyszłość a to dzięki otwartym systemom maszynowym, oszczędności energii oraz zrównoważonemu rozwojowi. Wszystkie te cechy koncentrują się w produkcie, o którym nasi Klienci na całym świecie mówią, że jest wspaniały. My nazywamy to 100% jakością WEINIG'a.



Więcej informacji na
film6.weinig.com

Serwis WEINIG'a: Zawsze blisko klienta



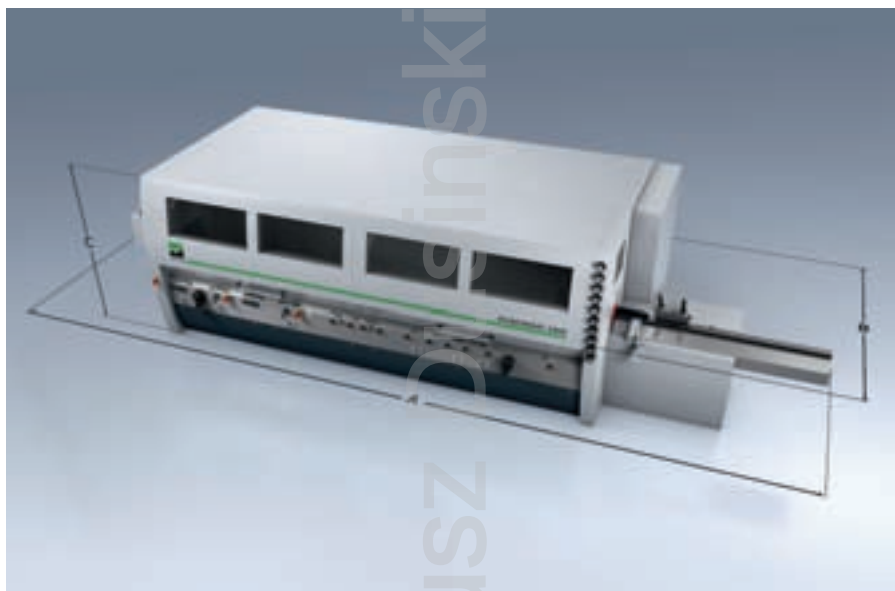
Ukierunkowanie na klienta jest dobre. My mamy jednak na to lepsze określenie: SERWIS WEINIG'a. Za nim stoją bowiem ludzie, którzy chcą dzielić z innymi swoją pasję do drewna. A gdy fachowcy rozmawiają między sobą rozwiązanie jest już blisko. Dlatego serwis WEINIG'a stawia na dialog z Wami, na znakomite kształcenie i bliskość Klienta. Światowy serwis WEINIG'a jest tak rozbudowany jak żaden inny w branży. Dla Was oznacza to łatwą komunikację we własnym języku i szybką pomoc. Czy przez telefon, czy dzięki technikowi na miejscu. 6 dni w tygodniu jesteśmy do Waszej dyspozycji. Poprzez naszą Hotline w najkrótszym czasie otrzymacie każdą potrzebną część zamienną - także do maszyn starszych typów. Nasi przedstawiciele w Waszym kraju służą fachowym doradztwem. A na szkoleniach zorganizowanych indywidualnie dla danego klienta dowiecie się, jak w pełni wykorzystać obszerny potencjał Waszej maszyny. Nasi specjaliści są zawsze otwarci na Wasze potrzeby i zadania produkcyjne.

- Oddziały na całym świecie
- Przedstawiciele WEINIG'a na miejscu, w każdym kraju
- Mobilny Team ponad 300 serwisantów
- Zamówienia części zamiennych poprzez Hotline
- Specjalistyczne doradztwo poprzez Hotline
- Serwis 6 dni w tygodniu
- Indywidualnie dopasowany program szkoleniowy
- Na życzenie umowy serwisowe
- Międzynarodowe centrum pokazowe
- Finansowanie

Dane techniczne

Automaty strugająco-profilujące WEINIG'a oferują wiele różnych opcji wyposażenia, stąd też mogą zostać idealnie dopasowane do Waszego indywidualnego zastosowania. Przedstawione układy wrzecion nie odzwierciedlają wszystkich możliwości naszego wszechstronnego systemu. W razie pytań Wasz ekspert WEINIG'a służy pomocą.

Prosimy zwrócić uwagę, iż podane wymiary dotyczą maszyn standardowych. Poprzez opcje dodatkowe takie jak na przykład wzmocniona osłona akustyczna, przedłużony stół wyrówniarki czy zmieniona pozycja szafy elektrycznej możliwe są odstępstwa.



A = 4.528 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.078 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 4.578 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.078 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 1.000 mm, B = 2.340 - 2.415 mm, C = 1.740 mm

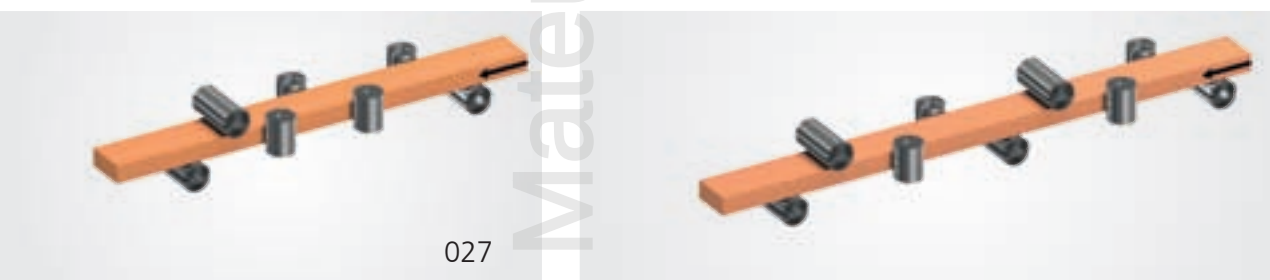
Od lewej do prawej:
Jednostka rozcinająca
Wrzeciono tnące
Wrzeciono uniwersalne



026

A = 5.868 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

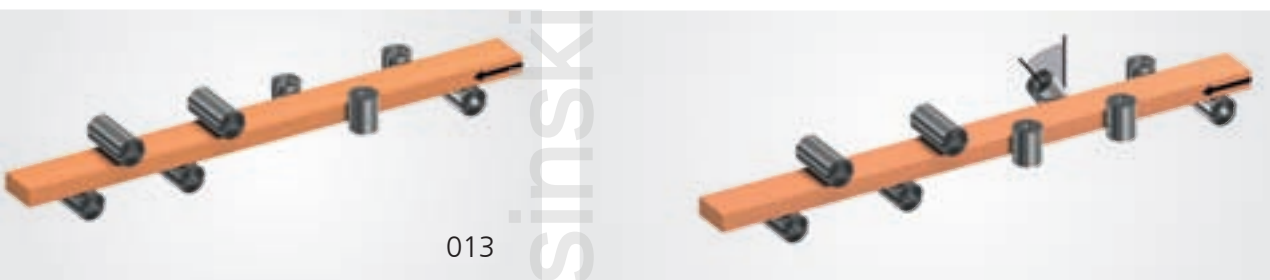
A = 6.868 mm, B = 2.340 - 2.415 mm, C = 1.740 mm



027

A = 5.048 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

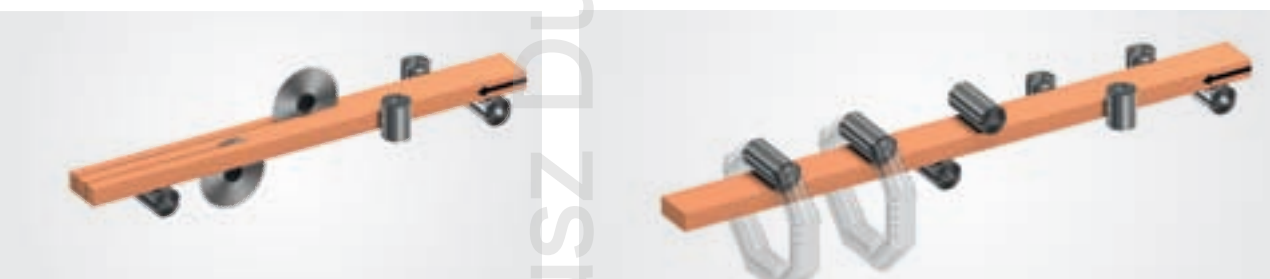
A = 5.868 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



013

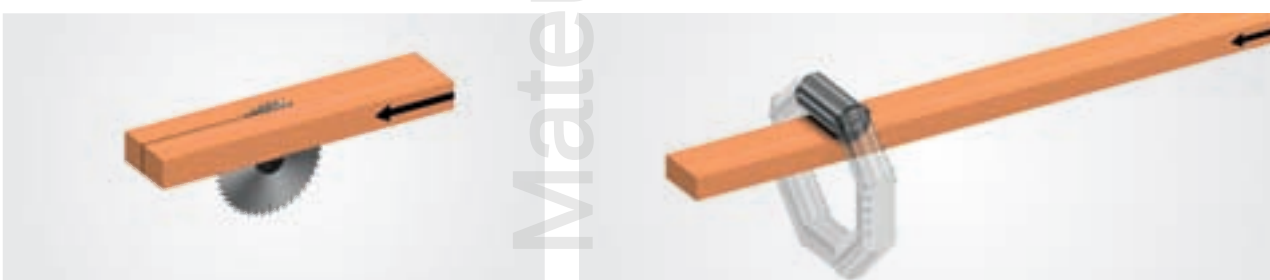
A = 5.398 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

A = 5.868 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.078 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

A = 6.278 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 820 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

A = 850 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

Dane techniczne

Wysokość robocza min./maks. 10/160 mm	●
Wysokość robocza min./maks. 10/200 mm	○
Szerokość robocza min./maks. 20-230 mm	●
Szerokość robocza 30-260 mm, ilość obrotów maks. 8.000/min	○
Szerokość robocza 30-310 mm, ilość obrotów maks. 6.000/min z łożyskiem podporowym	○
Szerokość robocza 30-310 mm, ilość obrotów maks. 8.000/min przy zastosowaniu systemu PowerLock	○
6.000 obr./min	●
8.000 obr./12.000 obr./10.000 obr. przy zastosowaniu jointera	○
4.000-12.000 obr./min regulowane elektronicznie (tylko przy zastosowaniu PowerLock)	○
Memory Plus	●
PowerCom Plus	○
Wskaźniki elektroniczne	●
Numerycznie sterowane ustawianie osi	○
Trzewik dociskowy przed górnym wrzecionem/ lewym wrzecionem odchylający się, pneumatyczny	●
Maks. średnica narzędzia (nie dotyczy pierwszego dolnego) 250 mm	●
Mocowanie narzędzi PowerLock	○
Mocowanie narzędzi uniwersalnych	○
łożysko podporowe hydro	○
Jointer prosty tryb ręczny/automatyczny, jointer profilowy w pełni automatyczny	○
Prędkość posuwu regulowana falownikiem 6-36 m/min	●
Prędkość posuwu regulowana falownikiem 6-60 m/min, 8-80 m/min, 8-100 m/min, (150 m/min na zapytanie)	○
Powłoka MarathonCoating dla stołu maszyny	●
Maks. moc silnika dla wrzecion pionowych (standard-opcja)	7,5 - 15 kW 21 kW - falownik
Maks. moc silnika dla wrzecion poziomych (standard-opcja)	7,5 - 37 kW
Ulepszona osłona akustyczna	○

● standardy ○ opcje

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych w interesie Klienta. Teksty i zdjęcia w tym prospekcie mogą dotyczyć również wyposażenia dodatkowego, które nie należy do dostaw seryjnych. Pokrywy zabezpieczające zostały częściowo usunięte na potrzeby zdjęć.



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info-profiling@weinig.com
Internet www.weinig.com