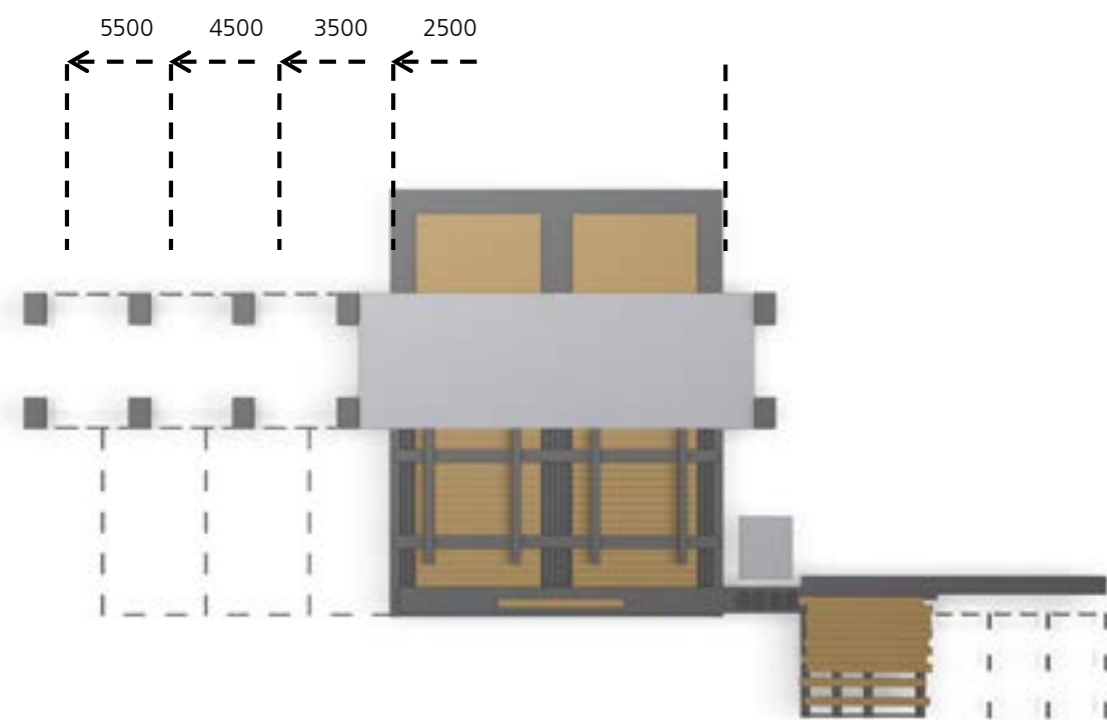
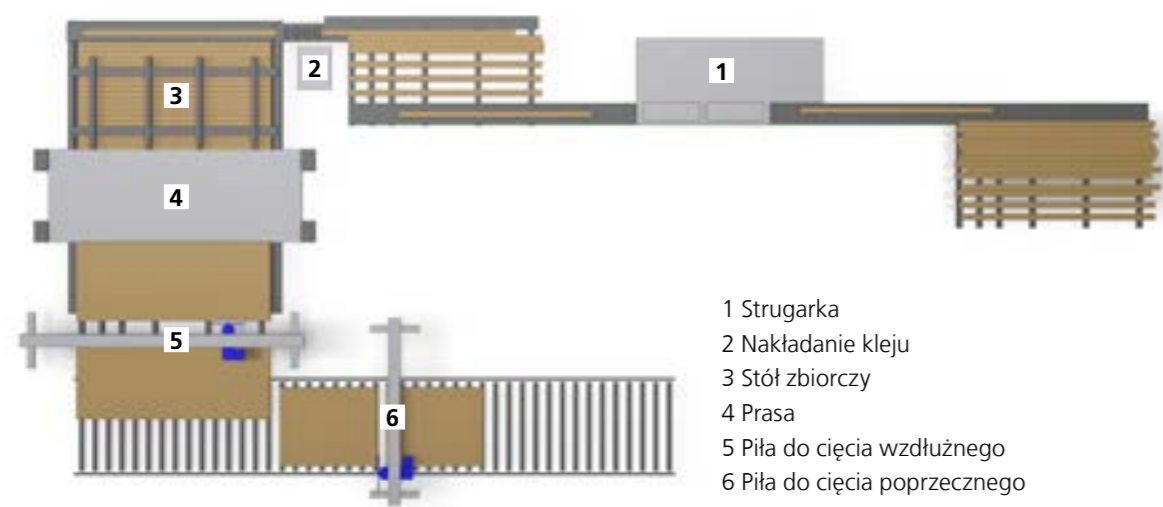


Przeгляд serii ProfiPress T



Linia do klejenia płyt



- 1 Strugarka
- 2 Nakładanie kleju
- 3 Stół zbiorczy
- 4 Prasa
- 5 Piła do cięcia wzdłużnego
- 6 Piła do cięcia poprzecznego

0415/ST/500/PL



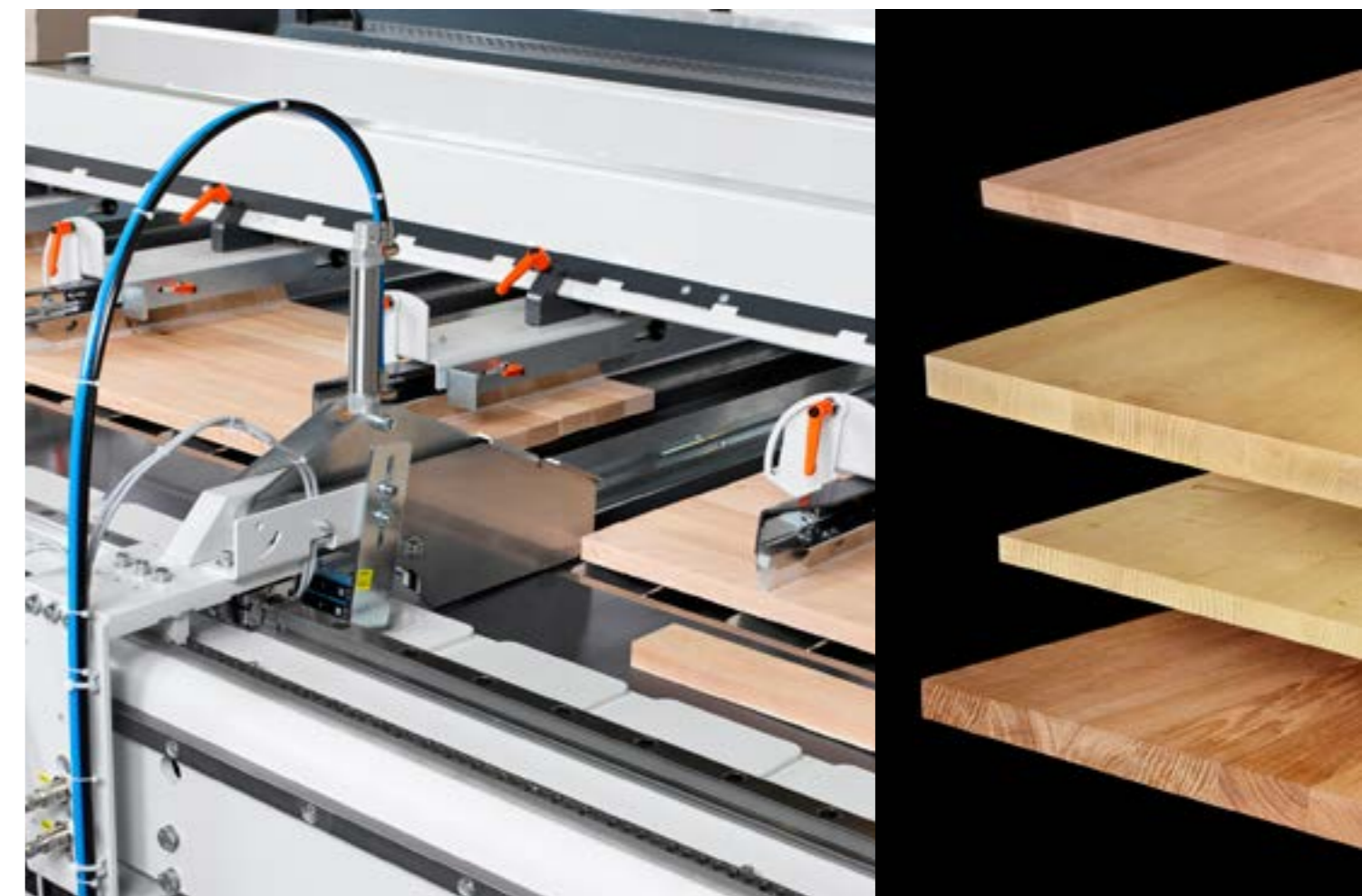
Dział produktowy: Cięcie / Klejenie

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG  
 Rudolf-Diesel-Str. 14-16  
 89257 Illertissen  
 Niemcy

Telefon +49 7303 15-0  
 Telefax +49 7303 15-199  
 info-cutting@weinig.com  
 www.weinig.com



WEINIG ProfiPress T:  
 Perfekcyjnie dopasowana do potrzeb  
 przemysłowej produkcji płyty z litego drewna



# WEINIG ProfiPress T: Perfekcyjnie dopasowana do potrzeb przemysłowej produkcji płyty z litego drewna

Ułatwiają sobie Państwo codzienną produkcję przez większą liczbę cykli. Z prasą ProfiPress T – naszą poprzeczną prasą cykliczną do długości drewna od 400 do 5500 mm.

Przy zastosowaniu tej wyrafinowanej techniki można kleić płyty o różnej długości i szerokości w tym samym cyklu prasowania. Możliwość prasowania do sześciu torów jednocześnie. Najwyższa elastyczność przy wysokiej wydajności. Oczywiście wszystko w jakości WEINIG.

Wyposażenie według Państwa potrzeb. Zyskujcie Państwo poprzez licznych możliwości wyposażenia ProfiPress T w sposób modułowy – również w późniejszym czasie.

## Najważniejsze dane techniczne:

Szerokość łoża prasy:	od 2500 - 5500 mm x długość 1300 mm
Szerokość lameli:	30 - 150 mm stała lub zmienna
Długość płyty:	400 - 5500 mm
Szerokość płyty:	> 100 mm, dowolna
Rodzaj drewna:	Drewno twarde i miękkie
Rodzaj kleju:	Wszystkie kleje nadające się do klejenia wysoką częstotliwością
Moc generatora wysokiej częstotliwości:	20 - 80 kW
Wydajność:	250 - 1000 m <sup>2</sup> /zmiianę



## Inteligentna technika grzewcza

Zastosowanie wysokiej częstotliwości skraca czas prasowania i daje wysoko wytrzymałe spoiny i płyty klejone wolne od naprężeń.

## Opcjonalnie:

Automatyczna regulacja wysokiej częstotliwości dla optymalnego podawania energii do spoiny.



## 1 Precyzyjny podajnik kleju

Dokładne nanoszenie ścieżek kleju.

- Wysoka jakość klejenia
- Oszczędność kleju do 50%
- Mniejsze zabrudzenie prasy
- Krótszy czas prasowania

## 2 Odbój pozycjonujący

Automatyczne przestawienie odboju dla wielotorowego pozycjonowania lameli wraz z perfekcyjnym wyrównaniem czołowym lameli.

## 3 Wysokowydajne układanie płyt

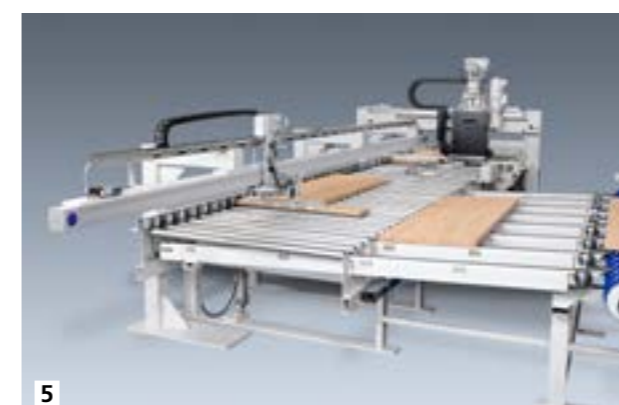
Jednostki pakietujące sterowane serwonapędem układają lamele z dużą prędkością jednocześnie precyzyjnie je wyrównując.

## 4 Szyny przytrzymujące od góry

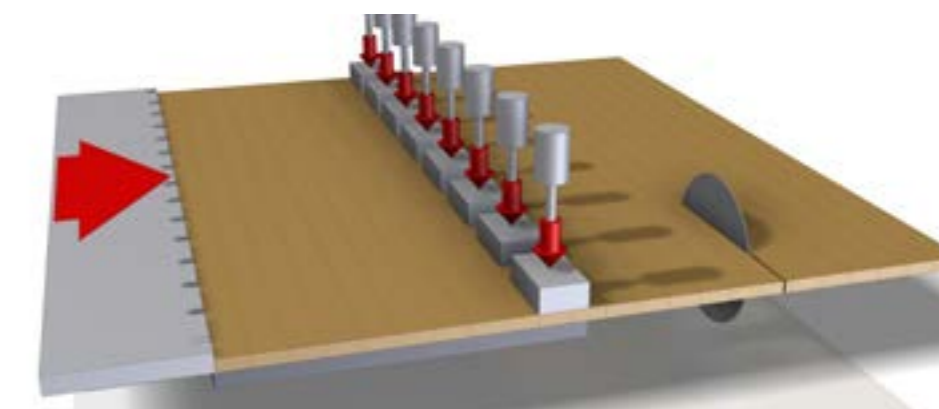
Szyny przytrzymujące gwarantują optymalne i bezawaryjne pakietowanie lameli na stole zbiorczym i zapobiegają nachodzeniu lameli na siebie.

## 5 Cięcie

Piła za prasą docina płyty równoległe do spoiny na szerokość. Druga piła docina płyty na długość.



## Sposób działania ProfiPress T



## Sprawdzona technika firmy Dimter

Hydrauliczna belka dociskowa z przodu i pojedyncze elementy hamujące i przytrzymujące z tyłu gwarantują pełne ciśnienie prasowania na wszystkich spoinach. Ta technika pozwala na produkcję płyty bezkońcowej, która potem jest docinana przez piłę poprzeczną na odpowiednią szerokość.

## Wyjątkowo przy ProfiPress T

## 6 Niezależna od grubości

Belka dociskowa i docisk górny zachodzą między siebie i dopasują się przy zmianie produktu automatycznie do nowej grubości drewna. To umożliwi prostą obsługę i więcej czasu efektywnej produkcji.

## 6 Ciągła hydrauliczna belka dociskowa

Gwarantuje równomierne ciśnienie prasowania, proste krawędzie i równoległe wyrównanie lameli.

## 7 Automatyczne opróżnianie i załadunek prasy

Osobny popychacz wprowadzający opróżnia i załadunku prasę automatycznie przy każdej zmianie wymiaru.

## 8 Wymienne płyty w łożu dociskowym

Szybkie i proste czyszczenie łoża prasy przez możliwość wyjmowania elementów górnego i dolnego łoża prasy. Do wyjmowania i wsuwania w ciągu kilku minut.

