

# Titman



0251 74 86 76 41



info@titman.de



0251 74 86 76 42

1973

45  
YEARS

2018

**KATALOG EDITION K8**





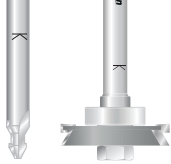
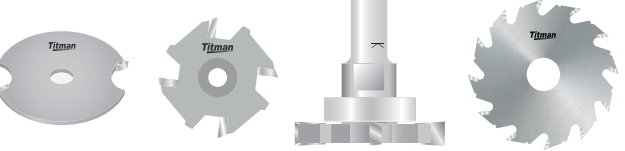
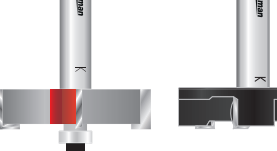
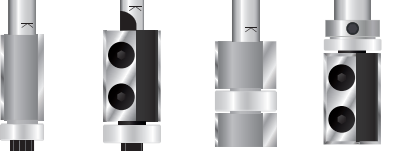
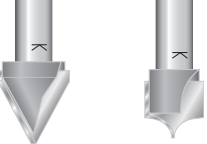

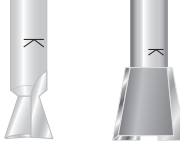



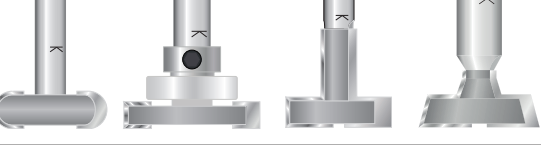


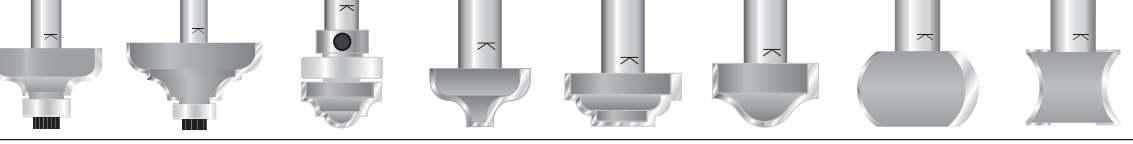
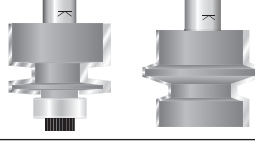
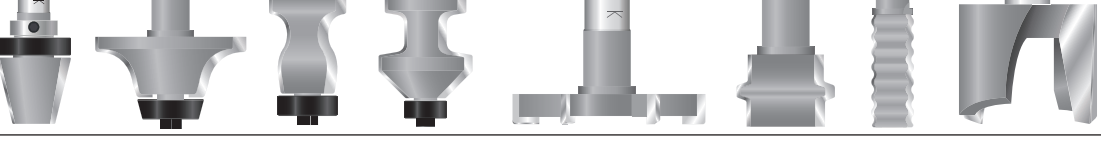
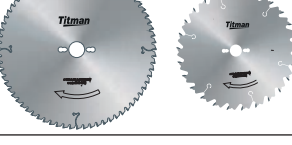


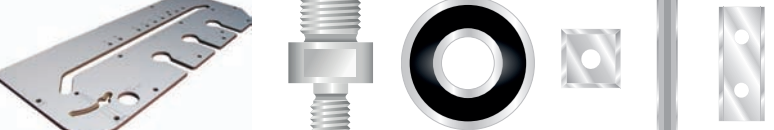
**HARTMETALL-FRÄSWERKZEUGE**

**TITMAN WERKZEUGE KOMMEN IMMER INS ZIEL  
PRÄZISION UND QUALITÄT OHNE KOMPROMISS**

# Inhaltsverzeichnis nach Bezeichnung

Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
<b>A</b> bkantfräser	44	<b>G</b> ratfräser	52	<b>R</b> adienfräser	53-67
Abplattfräser	72-73	Griffleistenfräser	71	Reduktionen	146-147
Abrund-Fasefräser	61			Reduzierhülsen	147
Abrundprofilfräser Treppenbau	76-77			Reparaturfräser	101-102
Abrundfräser verlängerte Schneide	59	<b>H</b> albhohlkehlfäser mit Anlauflager	62, 101		
Abrund-Profilfräser mit Anlauflager	60-61	Halbstabfräser	65-67	<b>P</b> ropfenfräser	102
Abrund-Viertelstabfräser	53, 58	Handgrifffräser	71	Planfräser	30-31
Abrundfräser ohne Anlauflager	58-59	Handhobelmesser	155	Planfräser mit Wendepplatten	31, 124
Abrundfräser mit Anlauflager	53-57	Handlaufräser	76-77	Profilfräser mit Anlauflager	78-81
Abrundfräser für Umleimer	55	Hartmetall-Wendemesser	151-155	Profilfräser ohne Anlauflager	81-84
Abrundfräser mit Anlaufzapfen	54	Hohlkehlfäser	62-64	PCD-Fräser	126-127
Acrylfräser Vollhartmetall	18-19				
Aluminiumbearbeitung	16-17	<b>I</b> nlayfräser mit Anlauflager	97		
Ankerfräser für Dichtungen	20	Innengewindebohrer	129	<b>S</b> ägeblätter	27, 103-105
Anlauflager	148-150	Innengewindenufräser	12-15	Schablonen für Arbeitsplatten	144
Arbeitsflächenschablonen	144	Innengewindenufräser Wendepplatte	13, 15	Schaftfräser CNC	118-127
Aufnahmedorne	23-24			Schlichtfräser	114-115, 117
Aufstecksenker	141			Schrupfräser	116
		<b>K</b> annelierfräser	74-75	Schlitfräser	16
		Kantenprofilfräser	78-84	Schriftenfräser	40-41
<b>B</b> eckenaustrennfräser	96	Kochmuldenausschnittfräser	94	Schwallrandfräser	92-93
Beschlagbohrer	128-131	Kombinationsspannfutter für Bohrer	140	Senker	141-143
Bohrfutter	108, 140	Kopierfräser	38-39	Soffformabrundfräser	55
Bohrer	128-143	Kreissägeblätter für Lamello	27	Spannmuttern	102
Bündigfräser	32-39	Kreissägeblätter für Holz	104-105	Spannzangen für CNC	110-112
Bündig-Fasefräser mit Anlauflager	46	Kreissägeblätter für NE-Metalle	103	Spannzangen für Handmaschinen	113
Bündigfräser mit Anlauflager	32-39	Kreissägeblätter für Handmaschinen	105	Spannzangenfutter	106, 147
Bündigfräser mit Doppel-Anlauflager	35	Kreissägeblätter für Mineralwerkstoff	103	Spannfutter für Bohrer	140
Bündigfräser mit Wendepplatten	34-39	Kreissägeblätter für Kunststoff	103	Spiralbohrer	132-139
		Kugelfräser	64	Spiralfräser	16, 19, 114-117
		Kugellager	148-150	Stahlkugellager	144-149
<b>C</b> NC-Fräswerk- und Spannzeuge	116-127	Kunststoffbearbeitung	16-19	Stufenbohrer	142-143
Corian-Bearbeitung	86-102			Stufenfräser	17
		<b>L</b> adenbaufräser	70, 127	Stufensenker	142-143
		Lamello-Nuter	26-27		
<b>D</b> iamantfräser	126-127			<b>T</b> -Nutfräser	68-70, 127
Dichtungsfräser	20-21	<b>M</b> 10 Innengewindefräser	12-13		
Doppelabrundfräser verstellbar	56-57	M12 Innengewindefräser	14-15	<b>U</b> niversal-Aufstecksenker	141
Doppelabrundfräser mit Anlauflager	56-57	M12 Spannzangenfutter	147	Überschlagdichtungsfräser	21
Doppelbündigfräser	36	Mineralwerkstofffräser	84-98		
Doppelfasefräser verstellbar	50-51	Miniaturabrundfräser	54	<b>V</b> erbindungsfräser	85
Doppelradenfräser	56-57	Montagevorrichtung	108-109	Verlängerungen	146
Doppel-Spiralfräser	117	Montage- und Messvorrichtung	109	Verleimfräser	85
Dübellochbohrer mit Schaft	134-139			Vollhartmetallfräser	17-19, 114-117
				Viertelstabfräser	53, 58
				V-Nutfräser	40-41, 125
<b>E</b> ckleistenfräser	60	<b>N</b> utfräser Schaft 6 mm	6	<b>W</b> asserablauffräser	95
Ersatzteile/Zubehör/Kleinteile	144-155	Nufräser Schaft 8 mm	7-8	Wasserrinnenfräser	81, 95
		Nufräser Schaft 10 mm	9	Wasserschlitfräser	16-17
<b>F</b> alzfräser mit Anlauflager	28-29	Nufräser Schaft 12 mm	10-11	Wendemesser	151-155
Falzfräser mit Anlaufzapfen	29	Nufräser Schaft 16 mm	120-121	Wendepplattenfräser CNC	118-125
Falzfräser mit Wendepplatten	29	Nufräser Schaft 20 mm	120-121	Wendepplatten-Nutfräser	8-15, 118-123
Faseabrundfräser	61	Nufräser Schaft 25 mm	120-123	Wendepplatten-V-Nutfräser	41, 125
Fasefräser mit Anlauflager	45-49	Nufräser Innengewinde M10	12-13	Wendepplatten-Fasefräser	46, 49, 124
Fasefräser mit Anlaufzapfen	44	Nufräser Innengewinde M12	14-15	Wendepplatten-Bündigfräser	34-36, 39
Fasefräser mit Wendepplatten	46, 49, 124	Nutfräser Vollhartmetall	18-19, 114-117	Wendepplatten-Falzfräser	29
Fasefräser mit Bohrschneide	42	Nut- und Federfräser	22-25	Wendepplatten-Planfräser	31, 124
Fasefräser stirnschneidend	42-43	Nutprofilfräser	68-70		
Fasenadapterset	23	Nutsägen Bohrung 6.35 mm	22	<b>Z</b> apfenfräser	102
Faseabkantfräser	44	Nutsägen Bohrung 12 mm	25	Ziernutenfräser	40-41
Federfräser	23	Nutsägen für Lamello	26-27	Zinkenfräser	52
Fensterbaufräser	16-17, 20-21			Zubehör/Ersatzteile/Kleinteile	144-155
Flachdübelfräser	26-27			Zylinderkopfböhrer	128-131
Fräsdorne	107				

# ÜBERSICHT

<p>Seiten 6 - 15 Nutfräser / Wendeplatten-Nutfräser</p> 	<p>Seite 16 - 17 Einzahn-, Wasserschlitz-, Bohrnutenfräser</p> 	<p>Seite 17 Stufenfräser</p> 	<p>Seiten 18 - 19 Kunststoffbearbeitung</p> 	<p>Seiten 20 - 21 Dichtungsfräser</p> 
<p>Seiten 22 - 27 Nutsägen / Flachdübelsägen / Lamello-Nuter</p> 	<p>Seiten 28 - 31 Falzfräser / Planfräser</p> 	<p>Seiten 32 - 39 Bündigfräser / Kopierfräser</p> 		
<p>Seiten 40 - 41 V-Nutfräser</p> 	<p>Seiten 42 - 51 Fasefräser / Wendeplatten-Fasefräser / Doppelfasefräser</p> 	<p>Seite 52 Zinkenfräser</p> 		
<p>Seiten 53 - 61 Abrundfräser / Abrundformatfräser / Doppelabrundfräser</p> 	<p>Seiten 62 - 64 Hohlkehlfraßer</p> 	<p>Seiten 65 - 67 Halbstabfräser</p> 		
<p>Seiten 68 - 70 T-Nutfräser</p> 	<p>Seiten 71 - 73 Handgrifffräser / Abplattfräser</p> 	<p>Seiten 74 - 77 Kannelierfräser / Handlaufräser</p> 		
<p>Seiten 78 - 84 Profilfräser</p> 	<p>Seite 85 Verbindungsfräser</p> 			
<p>Seiten 86 - 102 Corian-Bearbeitung / Mineralwerkstoff-Bearbeitung</p> 	<p>Seiten 103 - 105 Kreissägeblätter</p> 			
<p>Seiten 106 - 127 CNC-Spannzeuge und Werkzeuge</p> 				
<p>Seiten 128 - 143 Bohrwerkzeuge</p> 	<p>Seiten 144 - 155 Zubehör, Reduktionen, Kugellager, Wendeplatten</p> 			

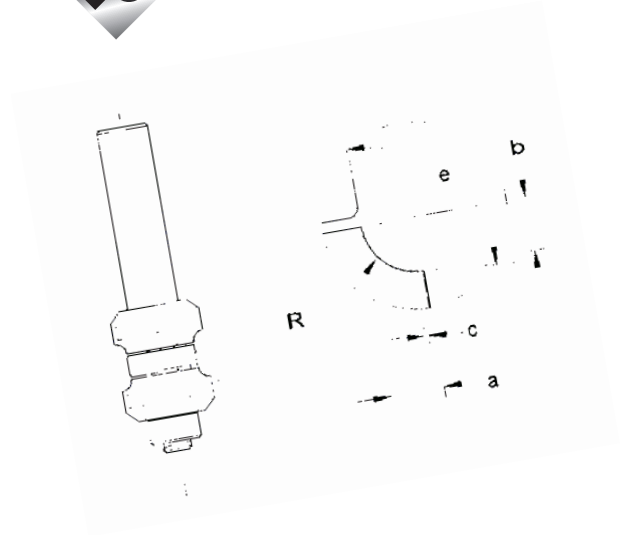
**Titman** ist einer der führenden Hersteller von HW-bestückten Fräswerkzeugen in Europa. Der Name TITMAN steht seit seiner Gründung vor über 45 Jahren für qualitativ hochwertige Holzbearbeitungswerkzeuge.

**D**ieser neue TITMAN-Katalog wurde in Struktur und Aufbau überarbeitet und bietet somit eine bessere Lesbarkeit und erleichtert die Orientierung auf nunmehr 160 Seiten. Somit erhalten Sie die umfangreichste Auswahl an Fräswerkzeugen.

**Z**eichnungen und Profildarstellung sind, wo immer möglich, im Maßstab 1:1 dargestellt. So erhalten Sie die Möglichkeit eines maßstabgetreuen Vergleichs unseres Werkzeugs mit Ihrer Vorlage.

**M**it einer umfangreichen Lagerhaltung und einer Auswahl an 3000 Standardwerkzeugen ermöglichen wir in der Regel einen Versand Ihrer Bestellung noch am selben Tag. Für eine rasche und reibungslose Ausführung Ihrer Aufträge geben Sie nur unsere Bestell-Nr. an und wenn möglich den Schaftdurchmesser des Werkzeugs.

**S**ollten Sie, trotz dieser enormen Auswahl an Werkzeugen, nicht fündig geworden sein, so sind wir der richtige Partner für Sie, zur Realisierung eines Sonderwerkzeugs. Unsere technische Kompetenz, unser umfangreiches Fachwissen sowie unsere jahrzehntelange Erfahrung im Werkzeugbau und in der Holzbearbeitung bietet Ihnen Lösungen zu Ihren Aufgabenstellungen.



## Symbole



Fräser ist bohrschneidend.



Fräser nur zum "fliegend eintauchen" geeignet.



Fräser **NICHT** zum Einbohren bzw Eintauchen geeignet.



Fräser für Handmaschinen **NICHT** geeignet.



Gibt die maximal zulässige Drehzahl an.



Fräser wurde durch die Holz-BG getestet und entspricht den Sicherheits-Richtlinien für profilierte Fräswerkzeuge.



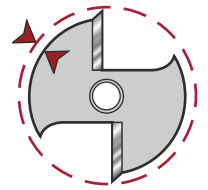
Fräser wurde durch die Holz-BG getestet und entspricht den Sicherheits-Richtlinien für gerade Fräswerkzeuge.



Fräser ist für Handvorschub zugelassen.  
Fräser ist für mechanischen Vorschub geeignet.



Fräser ist **NUR** für mechanischen Vorschub zugelassen.



FM21913

**S**eit Oktober 1992 zertifiziert nach BS EN ISO 9001:2000

## Sicherheitshinweise

Setzen Sie nur Spannzangen ein, die sauber und nicht verschlissen sind.

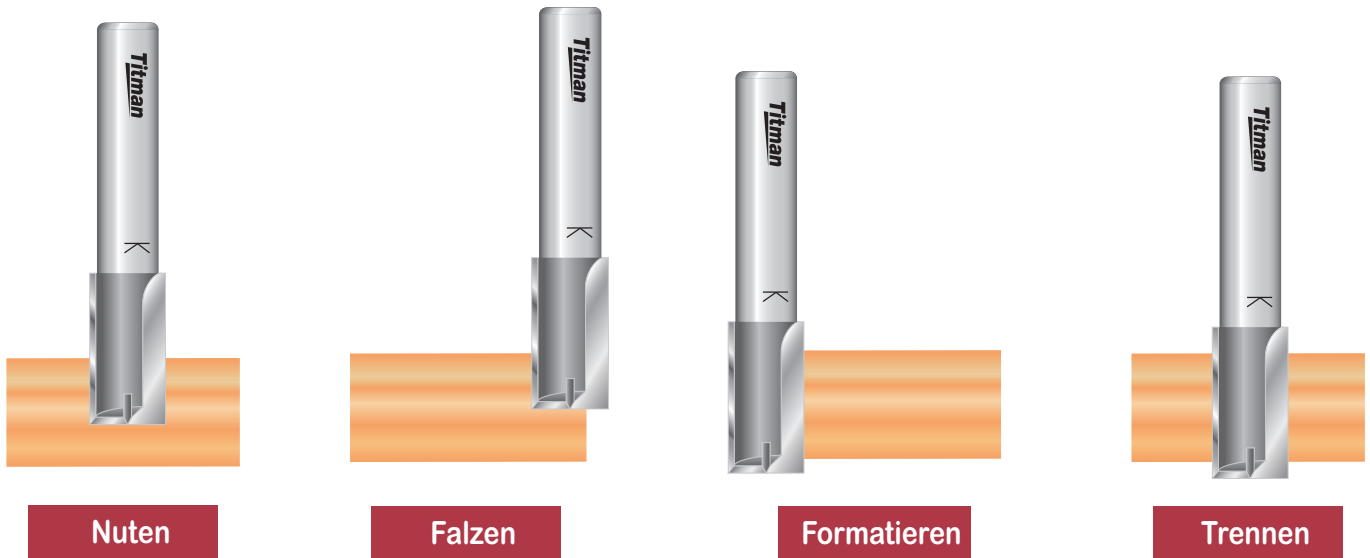
Beachten Sie die auf dem Schaft durch "X" markierte Mindestspannlänge.

Achten Sie auf ausreichende Fixierung des zu bearbeitenden Werkstücks.

Sorgen Sie für eine ausreichende Absaugung der entstehenden Späne.

Achten Sie darauf, die angegebene maximale Drehzahl nicht zu überschreiten.

# Nutfräser



Nuten

Falzen

Formatieren

Trennen

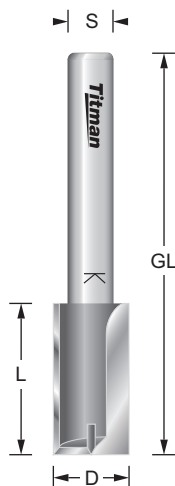
## Nutfräser HW Z=2 Zylinderschaft 6mm mit HW Bohrschneide

M1020-6



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M26.5-6	2	6.5	40	6	32,56
M310-6	3	10	46	6	31,63
M410-6	4	10	46	6	31,89
M516-6	5	16	59	6	32,56
M520-6	5	20	61	6	34,69
M616-6	6	16	52	6	32,56
M623-6	6	23	59	6	34,69
M716-6	7	16	48	6	34,02
M820-6	8	20	53	6	32,96
M820/70-6	8	20	70	6	43,85
M920-6	9	20	53	6	34,30
M1020-6	10	20	53	6	33,37
M1220-6	12	20	53	6	34,69
M1320-6	13	20	53	6	39,73
M1620-6	16	20	53	6	36,28
M1820-6	18	20	53	6	37,74
M2220-6	22	20	53	6	45,58

Nutfräser mit Bohrschneide zum Eintauchen.  
Stirn- und umfangeschneidend.  
Rechtslauf.

Dichtungsnutfräser siehe Seite 20.

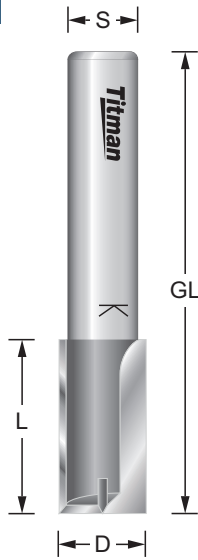
# Nutfräser HW Z=2 Zylinderschaft 8mm mit HW Bohrschneide

M1020-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Nutfräser mit Bohrschneide zum Eintauchen.  
Stirn-und umfangeschneidend.  
Rechtslauf.

Dichtungsnutfräser siehe Seite 20.

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR	
M26.5-8	2	6.5	40	8	32,56	
M2.58-8	2.5	8	40	8	32,56	
M310-8	3	10	46	8	31,63	
M310/70-8	3	10	70	8	37,07	
M410-8	4	10	46	8	31,89	
M410/70-8	4	10	70	8	37,74	
M416-8	4	16	52	8	36,75	
M516-8	5	16	52	8	32,56	
M516/70-8	5	16	70	8	40,26	
M520-8	5	20	58	8	34,69	
M520/90-8	5	20	90	8	42,28	
M616-8	6	16	52	8	32,56	
M616/70-8	6	16	70	8	42,14	
M623-8	6	23	59	8	34,69	
M716-8	7	16	52	8	34,02	
M725-8	7	25	61	8	40,40	
M820-8	8	20	53	8	32,96	
M820/70-8	8	20	70	8	43,85	
M825-8	8	25	60	8	43,20	
M825/70-8	8	25	70	8	44,85	
M830/90-8	8	30	90	8	52,37	
M920-8	9	20	53	8	34,30	
M1020-8	10	20	53	8	33,37	
M1020/70-8	10	20	70	8	47,19	
M1025-8	10	25	57	8	43,45	
M1030/90-8	10	30	90	8	56,07	
M1120-8	11	20	53	8	37,07	
M1120/70-8	11	20	70	8	48,51	
M1125-8	11	25	57	8	37,74	
M1220-8	12	20	53	8	34,69	
M1220/70-8	12	20	70	8	49,57	
M1230-8	12	30	62	8	48,24	
M1230/90-8	12	30	90	8	57,82	
M1320-8	13	20	53	8	39,73	
M1320/70-8	13	20	70	8	51,69	
M1330/90-8	13	30	90	8	58,67	
M1420-8	14	20	53	8	36,67	
M1420/70-8	14	20	70	8	53,30	
M1430/90-8	14	30	90	8	61,14	
M1520-8	15	20	53	8	39,73	
M1520/70-8	15	20	70	8	53,69	
M1530/90-8	15	30	90	8	61,93	
M1620-8	16	20	53	8	36,41	
M1620/70-8	16	20	70	8	54,10	
M1630-8	16	30	62	8	51,69	
M1630/90-8	16	30	90	8	64,58	
M1720-8	17	20	53	8	38,67	
M1820-8	18	20	53	8	37,74	
M1820/70-8	18	20	70	8	55,03	
M1830/90-8	18	30	90	8	64,58	
M1830/100-8	NEU	18	30	100	8	71,00
M1835-8	18	35	67	8	58,08	
M1920-8	19	20	53	8	44,11	
M1920/70-8	19	20	70	8	56,89	
M2020-8	20	20	53	8	41,73	
M2020/70-8	20	20	70	8	58,21	
M2030/100-8	NEU	20	30	100	8	75,00
M2025-8	20	25	58	8	54,49	
M2035-8	20	35	67	8	63,25	
M2120-8	21	20	52	8	42,79	
M2215/70-8	22	15	70	8	67,78	
M2220-8	22	20	53	8	45,58	
M2320-8	23	20	53	8	47,31	
M2415/70-8	24	15	70	8	69,63	
M2420-8	24	20	53	8	48,24	
M2515/70-8	25	15	70	8	72,16	
M2520-8	25	20	53	8	50,63	
M2615/70-8	26	15	70	8	74,16	
M2815/70-8	28	15	70	8	83,07	
M3015/70-8	30	15	70	8	85,59	

M1630/90-8



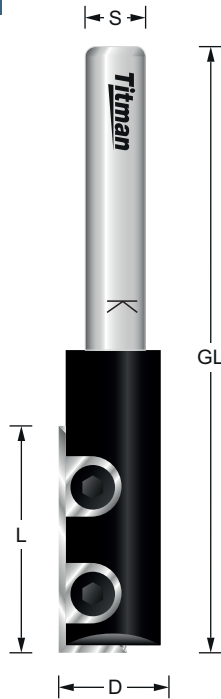
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=1 Zylinderschaft 8mm

H1430-8RT

MAN



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
H1230-8RT	12	30	80	8	L308	89,58
H1230/110-8RT	12	30	110	8	L308	96,00
H1330-8RT	13	30	80	8	L309	93,65
H1430-8RT	14	30	80	8	L309	101,25
H1530-8RT	15	30	80	8	L309	103,46
H1630-8RT	16	30	80	8	L30/4	105,25

Ersatzteile	EUR	
L308	Wendeplatte 29.5x8x1.5mm	6,58
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm	6,06
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm	5,43
TORX M3.5x5-T	Spannschraube	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit einer wechselbaren Schneide die im Zentrum des Körpers steht. Somit ist der Fräser bohrschneidend sowie stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

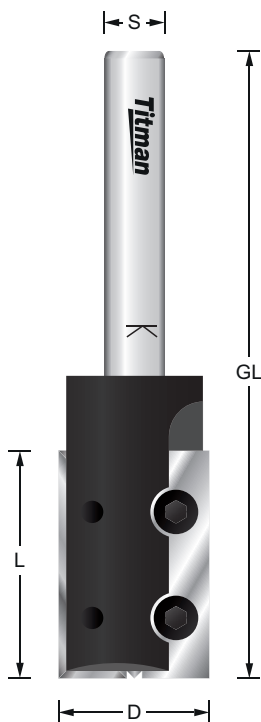
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=2 Zylinderschaft 8mm

M2030-8RT

MAN



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1830-8RT	18	30	80	8	L308	133,97
M2030-8RT	20	30	80	8	L309	134,62

Ersatzteile	EUR	
L308	Wendeplatte 29.5x8x1.5mm	6,58
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm	6,06
TORX M3.5x5-T	Spannschraube	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit zwei wechselbaren Hauptschneiden und einer gelöteten Bohrschneide die im Zentrum des Körpers steht. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.



## Nutfräser HW Z=2 Zylinderschaft 10mm mit HW Bohrschneide

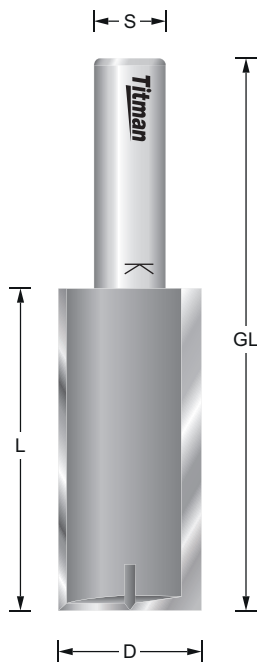
M2045-10

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M410-10	4	10	46	10	36,28
M516-10	5	16	53	10	36,67
M520-10	5	20	56	10	38,67
M616-10	6	16	53	10	37,07
M623-10	6	23	59	10	38,67
M716-10	7	16	53	10	40,40
M820-10	8	20	56	10	44,24
M920-10	9	20	56	10	45,58
M1025-10	10	25	60	10	45,58
M1030-10	10	30	65	10	54,36
M1125-10	11	25	57	10	50,25
M1225-10	12	25	57	10	52,37
M1240-10	12	40	72	10	61,80
M1250-10	12	50	82	10	65,52
M1425-10	14	25	58	10	52,37
M1440-10	14	40	72	10	61,80
M1525-10	15	25	58	10	54,36
M1625-10	16	25	57	10	55,54
M1645-10	16	45	77	10	65,52
M1825-10	18	25	57	10	57,82
M1845-10	18	45	77	10	72,03
M2025-10	20	25	57	10	63,92
M2045-10	20	45	77	10	79,88
M2225-10	22	25	57	10	68,57
M2425-10	24	25	57	10	72,69
M2525-10	25	25	57	10	75,74
M2625-10	26	25	57	10	79,21
M3025-10	30	25	57	10	85,19

Nutfräser mit Bohrschneide zum Eintauchen.  
Stirn- und umfangschneidend.  
Rechtslauf.

Eine riesige Auswahl an Wendepplatten finden Sie auf den Seiten 147 bis 151



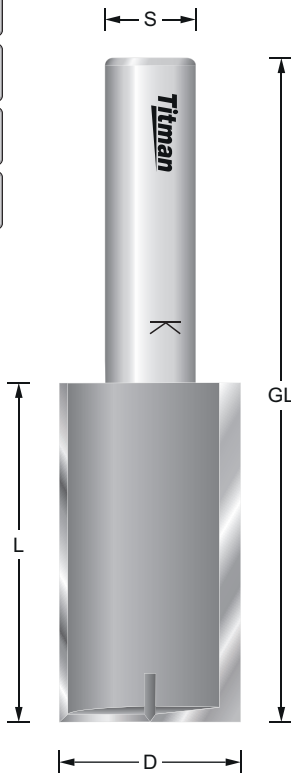
# Nutfräser HW Z=2 Zylinderschaft 12mm mit HW Bohrschneide

M2445-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Nutfräser mit Bohrschneide zum Eintauchen.  
Stirn- und umfangschneidend.  
Rechtslauf.

M1450-12



M1035-12



M5020-12



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M310-12	3	10	52	12	34,95
M410-12	4	10	52	12	36,28
M516-12	5	16	65	12	36,67
M616-12	6	16	69	12	37,07
M725-12	7	25	70	12	43,95
M820-12	8	20	68	12	44,24
M1030-12	10	30	76	12	54,36
M1035-12	10	35	80	12	57,55
M1225-12	12	25	70	12	52,37
M1230-12	12	30	75	12	53,69
M1240-12	12	40	84	12	61,80
M1250-12	12	50	95	12	65,52
M12.750-12	12.7	50	100	12	66,98
M12.763-12	12.7	63	107	12	82,39
M1325-12	13	25	70	12	51,96
M1430-12	14	30	72	12	58,74
M1440-12	14	40	90	12	61,80
M1450-12	14	50	100	12	75,11
M1530-12	15	30	72	12	58,74
M1545-12	15	45	87	12	67,34
M1635-12	16	35	77	12	66,98
M1645-12	16	45	87	12	65,52
M1660-12	16	60	102	12	77,08
M1745-12	17	45	87	12	70,69
M1835-12	18	35	76	12	66,98
M1845-12	18	45	87	12	72,03
M1850-12	18	50	92	12	76,14
M1860-12	NEU	18	60	105	85,00
M1950-12	19	50	92	12	79,21
M2025-12	20	25	67	12	71,10
M2040-12	20	40	82	12	84,25
M2045-12	20	45	86	12	79,88
M2060-12	NEU	20	60	105	91,00
M2240-12	22	40	82	12	83,85
M2425-12	24	25	67	12	72,69
M2425/90-12	24	25	90	12	84,40
M2445-12	24	45	95	12	103,66
M2525-12	25	25	67	12	79,88
M2540-12	25	40	82	12	88,65
M2640-12	26	40	82	12	90,77
M2725-12	27	25	68	12	83,07
M2825-12	28	25	68	12	85,71
M3025-12	30	25	68	12	90,37
M3040-12	30	40	82	12	93,81
M3525-12	35	25	68	12	86,91
M4015-12	40	15	57	12	87,71
M4025-12	40	25	68	12	92,08
M5020-12	50	20	63	12	106,80

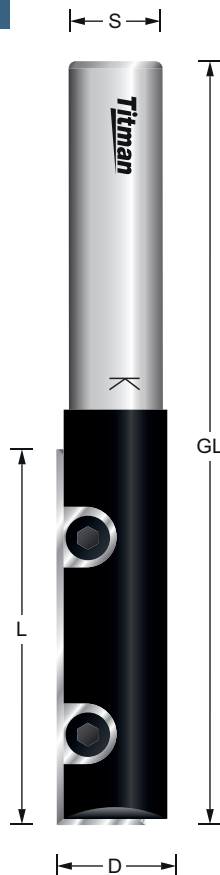
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=1 Zylinderschaft 12mm

H16RTL-12

MAN



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
H1230-12RT	12	30	80	12	L308	89,58
H1250-12RT	12	50	100	12	L508	103,25
H122RTL-12	12.7	50	100	12	L509	103,25
H1350-12RT	13	50	100	12	L509	107,74
H1430-12RT	14	30	80	12	L309	101,25
H14RTL-12	14	50	100	12	L509	114,83
H1550-12RT	15	50	100	12	L509	112,75
H1630-12RT	16	30	80	12	L30/4	105,25
H16RTL-12	16	50	100	12	L50/4	116,95

Ersatzteile		EUR
L308	Wendeplatte 29.5x8x1.5mm	6,58
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm	6,06
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm	5,43
L508	Wendeplatte 49.5x8x1.5mm	8,04
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm	7,73
L50/4	Wendeplatte 49.5x12x1.5mm	7,20
TORX M3.5x5-T	Spannschraube	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit einer wechselbaren Schneide die im Zentrum des Körpers steht. Somit ist der Fräser bohrschneidend sowie stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

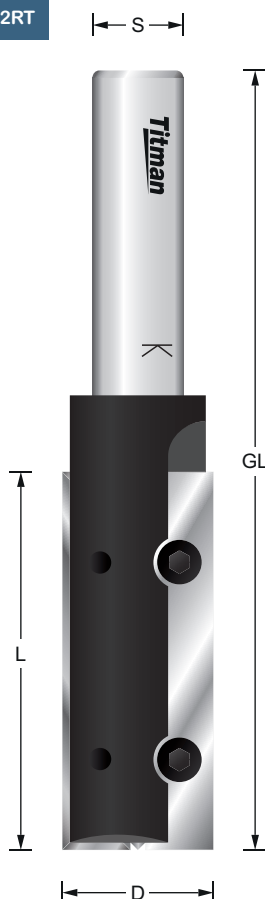
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=2 Zylinderschaft 12mm

M2050-12RT

MAN



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1830-12RT	18	30	82	12	L308	133,97
M1850-12RT	18	50	102	12	L508	157,75
M1930-12RT	19	30	82	12	L308	134,62
M2030-12RT	20	30	82	12	L309	134,62
M2050-12RT	20	50	102	12	L509	165,85
M2230-12RT	22	30	82	12	L309	139,94
M2430-12RT	24	30	82	12	L3010	153,90
M2430/115-12RT	24	30	115	12	L3010	176,35
M2450-12RT	24	50	102	12	L5010	180,47
M2530-12RT	25	30	82	12	L30/4	187,65
M3030-12RT	30	30	82	12	L30/4 + L12-Q	204,66

Ersatzteile		EUR
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm Bohrschneide für D=30	2,40
L308	Wendeplatte 29.5x8x1.5mm	6,58
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm	6,06
L3010	Wendeplatte 29.5x10x1.5mm	6,06
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm	5,43
L508	Wendeplatte 49.5x8x1.5mm	8,04
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm	7,73
L5010	Wendeplatte 49.5x10x1.5mm	8,77
TORX M3.5x5-T	Spannschraube für Fräser von D=18 bis D=25	3,00
TORX M4x6-G	Spannschraube für Fräser mit D=30	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit zwei wechselbaren Hauptschneiden und einer gelöteten Bohrschneide die im Zentrum des Körpers steht. Der Fräser M3030-12RT hat eine wechselbare Bohrschneide. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

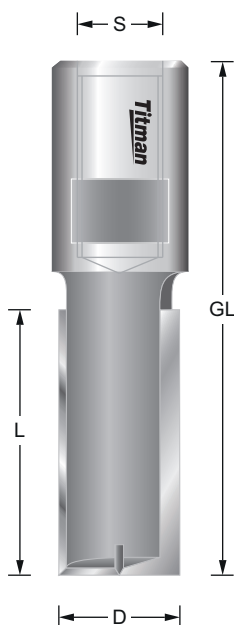
## Nutfräser HW Z=2 mit Innengewinde M10x1.5 und HW Bohrschneide

TM1635-M10



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
TM1025-M10	10	25	58	M10	53,30
TM1035-M10	10	35	70	M10	61,52
TM1225-M10	12	25	58	M10	54,36
TM1240-M10	12	40	74	M10	65,52
TM1245-M10	12	45	80	M10	69,63
TM1325-M10	13	25	58	M10	54,36
TM1425-M10	14	25	58	M10	55,42
TM1435-M10	14	35	70	M10	63,92
TM1445-M10	14	45	80	M10	72,43
TM1545-M10	15	45	80	M10	69,37
TM1625-M10	16	25	58	M10	61,14
TM1635-M10	16	35	70	M10	67,65
TM1645-M10	16	45	80	M10	73,10
TM1660-M10	16	60	95	M10	90,37
TM1825-M10	18	25	58	M10	68,57
TM1835-M10	18	35	70	M10	76,82
TM1845-M10	18	45	80	M10	81,86
TM1860-M10	18	60	95	M10	97,95
TM1925-M10	19	25	58	M10	69,63
TM2025-M10	20	25	58	M10	69,63
TM2035-M10	20	35	70	M10	77,48
TM2045-M10	20	45	80	M10	90,37
TM2425-M10	24	25	55	M10	73,10
TM3025-M10	30	25	55	M10	87,06
TM3425-M10	34	25	55	M10	94,11

TM1245-M10



TM3525-M10



Nutfräser mit Bohrschneide zum Eintauchen.  
Stirn- und umfangscheidend. Rechtslauf.

Reduktionen u. Verlängerungen finden Sie auf Seite 146.

Fräser für die Mineralwerkstoffbearbeitung finden Sie auf den Seiten 86 bis 102



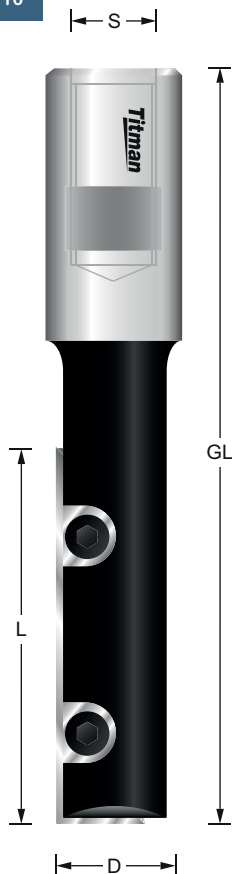
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=1 Innengewinde M10x1.5

H16RTL-M10

MAN



n. max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
H122RTL-M10	12.7	50	100	M10	L509	111,37
H14RTL-M10	14	50	100	M10	L509	128,91
H16RTL-M10	16	50	100	M10	L50/4	130,24

Ersatzteile	EUR	
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm	7,73
L50/4	Wendeplatte 49.5x12x1.5mm	7,20
TORX M3.5x5-T	Spannschraube	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit einer wechselbaren Schneide die im Zentrum des Körpers steht. Somit ist der Fräser bohrschneidend sowie stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

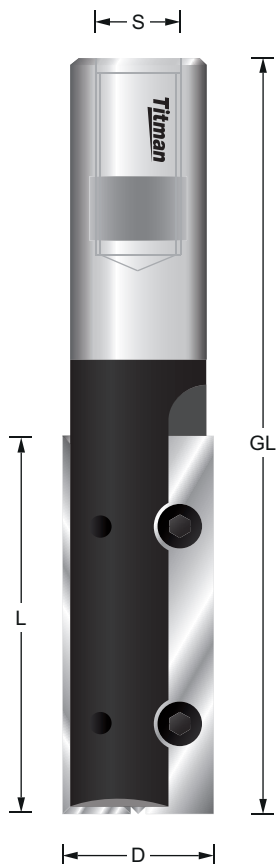
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=2 Innengewinde M10x1.5

M2050-M10RT

MAN



n. max  
24.000

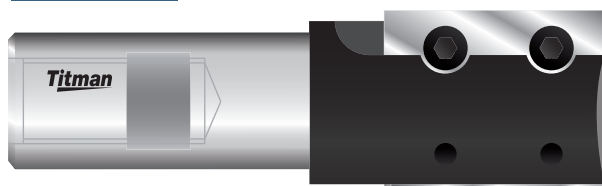


Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1850-M10RT	18	50	100	M10	L508	157,75
M2030-M10RT	20	30	80	M10	L309	143,27
M2050-M10RT	20	50	100	M10	L509	165,85
M2430-M10RT	24	30	80	M10	L3010	157,75
M2450-M10RT	24	50	100	M10	L5010	180,47

Ersatzteile	EUR	
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm	6,06
L3010	Wendeplatte 29.5x10x1.5mm	6,06
L508	Wendeplatte 49.5x8x1.5mm	8,04
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm	7,73
L5010	Wendeplatte 49.5x10x1.5mm	8,77
TORX M3.5x5-T	Spannschraube	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit zwei wechselbaren Hauptschneiden und gelöteter Bohrschneide. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

M2430-M10RT



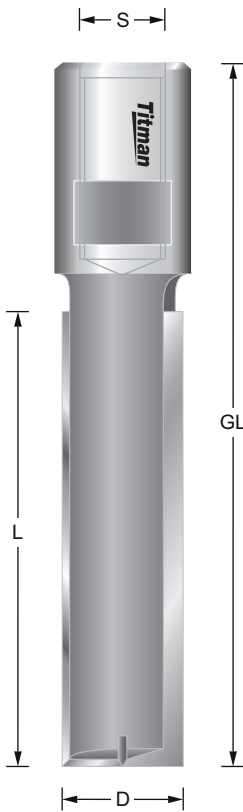
## Nutfräser HW Z=2 mit Innengewinde M12x1 und HW Bohrschneide

TM1660-M12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002

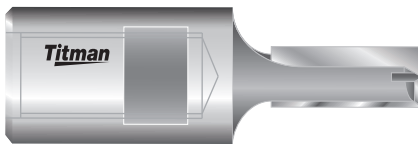


Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
TM820-M12	8	20	55	M12	48,91
TM1025-M12	10	25	58	M12	53,30
TM1030-M12	10	30	63	M12	58,74
TM1035-M12	10	35	70	M12	61,52
TM1225-M12	12	25	58	M12	54,36
TM1240-M12	12	40	74	M12	65,52
TM1245-M12	12	45	80	M12	69,63
TM1325-M12	13	25	58	M12	54,36
TM1425-M12	14	25	58	M12	55,42
TM1435-M12	14	35	70	M12	63,92
TM1445-M12	14	45	80	M12	72,43
TM1460-M12	14	60	93	M12	81,21
TM1545-M12	15	45	80	M12	69,37
TM1625-M12	16	25	58	M12	61,14
TM1635-M12	16	35	70	M12	67,65
TM1645-M12	16	45	80	M12	73,10
TM1660-M12	16	60	95	M12	90,37
TM1825-M12	18	25	58	M12	68,57
TM1835-M12	18	35	70	M12	76,82
TM1845-M12	18	45	80	M12	81,86
TM1860-M12	18	60	93	M12	97,95
TM2025-M12	20	25	58	M12	69,63
TM2035-M12	20	35	70	M12	77,48
TM2045-M12	20	45	80	M12	90,37
TM2060-M12	20	60	93	M12	105,39
TM2225-M12	22	25	55	M12	73,10
TM2235-M12	22	35	64	M12	76,42
TM2260-M12	22	60	88	M12	127,58
TM2425-M12	24	25	55	M12	74,96
TM2445-M12	24	45	75	M12	107,65
TM2525-M12	25	25	55	M12	76,14
TM2625-M12	26	25	55	M12	81,21
TM2825-M12	28	25	55	M12	83,83
TM3025-M12	30	25	55	M12	87,06
TM3425-M12	34	25	55	M12	94,11
TM3525-M12	35	25	55	M12	96,87

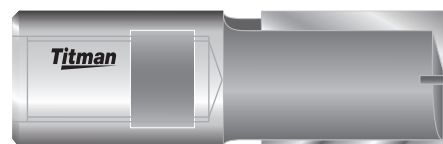
Nutfräser mit Bohrschneide zum Eintauchen.  
Stirn- und umfangescheidend.  
Rechtslauf.

Reduktionen u. Verlängerungen  
finden Sie auf Seite 146.

TM820-M12



TM1825-M12



## Präzisionswerkzeuge durch modernste CNC-Fertigung



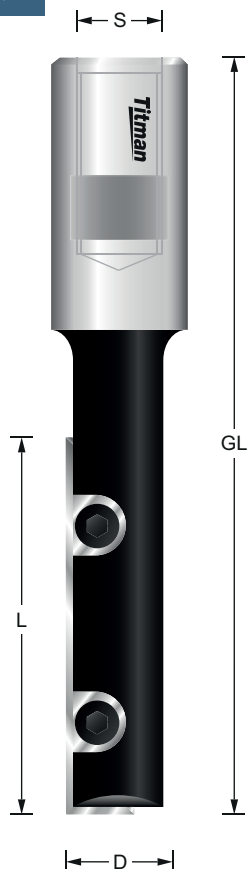
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=1 Innengewinde M12x1

H14RTL-M12

MAN



n. max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
H1230-M12RT	12	30	80	M12	L308	102,58
H122RTL-M12	12.7	50	100	M12	L509	111,37
H1430-M12RT	14	30	80	M12	L309	113,89
H14RTL-M12	14	50	100	M12	L509	128,91
H1630-M12RT	16	30	80	M12	L30/4	117,48
H16RTL-M12	16	50	100	M12	L50/4	130,24

Ersatzteile	EUR	
L308	Wendeplatte 29.5x8x1.5mm	6,58
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm	6,06
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm	5,43
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm	7,73
L50/4	Wendeplatte 49.5x12x1.5mm	7,20
TORX M3.5x5-T	Spannschraube	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit einer wechselbaren Schneide die im Zentrum des Körpers steht. Somit ist der Fräser bohrschneidend sowie stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

H1230-M12RT



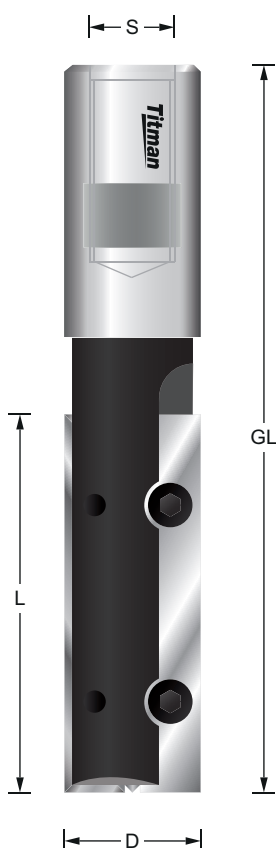
## Wendeplatten-Nutfräser HW Z=2 Innengewinde M12x1

M1850-M12RT

MAN



n. max  
24.000

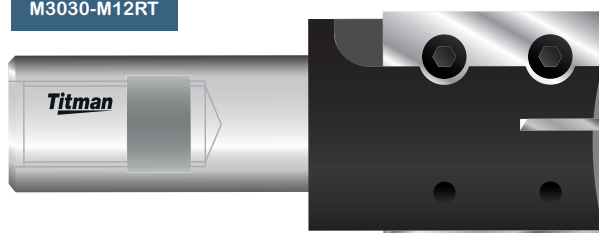


Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1850-M12RT	18	50	100	M12	L508	157,75
M2030-M12RT	20	30	80	M12	L309	143,27
M2050-M12RT	20	50	100	M12	L509	165,85
M2430-M12RT	24	30	80	M12	L3010	157,75
M2450-M12RT	24	50	100	M12	L5010	180,47
M3030-M12RT	30	30	80	M12	L30/4 + L12-Q	211,56

Ersatzteile	EUR	
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm	6,06
L3010	Wendeplatte 29.5x10x1.5mm	6,06
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm	5,43
L508	Wendeplatte 49.5x8x1.5mm	8,04
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm	7,73
L5010	Wendeplatte 49.5x10x1.5mm	8,77
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm	2,40
TORX M3.5x5-T	Spannschraube für Fräser mit D=18 bis D=24	3,00
TORX M4x6-G	Spannschraube für Fräser mit D=30	3,00
TT15	Torx-Schlüssel	5,00

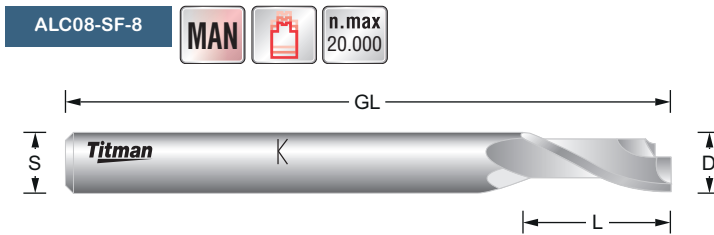
Wendeplatten-Nutfräser mit zwei wechselbaren Hauptschneiden und gelöteter Bohrschneide. Der Fräser M3030-M12RT hat eine wechselbare Bohrschneide. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

M3030-M12RT



# HS- und VHW-Fensterfräser

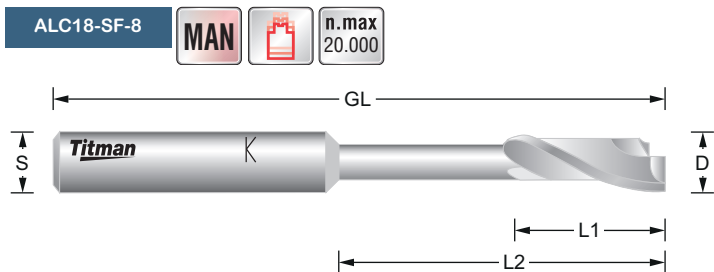
## Einzahnfräser HS Z=1 für die Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung



**HSS-Spiralfräser Z=1** zum Bearbeiten von Kunststoff, Aluminium und NE-Metallen. Für Maschinen von Rotox, Striffler, Thorwesten, Elumatec, Wegoma usw. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ALC03-SF-8	3	12	60	8	11,48
ALC04-SF-8	4	12	60	8	11,48
ALC30-SF-8	4	40	100	8	31,32
ALC05-SF-8	5	12	60	8	11,48
ALC25-SF-8	5	18	60	8	13,57
ALC26-SF-8	5	35	80	8	27,14
ALC05/2-SF-8	5	25	90	8	26,10
ALC27-SF-8	5	40	100	8	29,23
ALC50-SF-8	5	14	120	8	16,70
ALC06-SF-8	6	14	60	8	11,48
ALC06L-SF-8	6	14	100	8	28,19
ALC31-SF-8	6	40	100	8	31,32
ALC07-SF-8	7	14	60	8	14,62
ALC08-SF-8	8	14	80	8	11,48
ALC08/2-SF-8	8	25	80	8	20,88
ALC08/3-SF-8	8	40	80	8	32,36
ALC08/4-SF-8	8	25	100	8	29,23
ALC51-SF-8	8	14	120	8	16,70
ALC08L-SF-8	8	25	120	8	31,32
ALC09SF-8	9	14	80	8	20,88
ALC10-SF-8	10	14	80	8	16,70
ALC14-SF-10	10	14	120	10	22,97
ALC12-SF-8	12	14	80	8	19,84
ALC12/2-SF-8	12	28	100	8	38,63
ALC13-SF-10	12	14	80	10	34,45

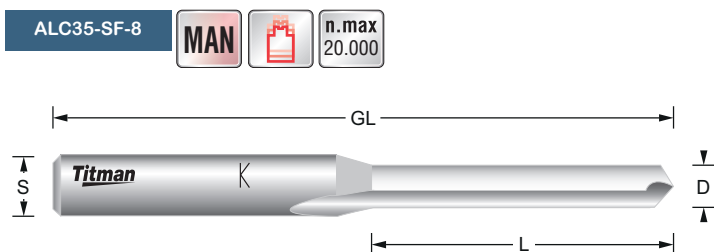
## Einzahnfräser HS Z=1 mit Hals für die Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung



**HSS-Spiralfräser Z=1** mit freigeschliffenem Hals für eine besonders große Bearbeitungstiefe. Zum Bearbeiten von Kunststoff, Aluminium und NE-Metallen. Für Maschinen von Rotox, Striffler, Strima, Thorwesten, Wegoma, Elumatec usw. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
ALC15-SF-8	4	16	45	90	8	19,84
ALC05LK-SF-8	5	18	35	80	8	15,66
ALC16-SF-8	5	16	45	90	8	19,84
ALC05LK2-SF-8	5	25	55	100	8	36,54
ALC05LK3-SF-8	5	14	35	120	8	26,10
ALC05LK4-SF-8	5	14	75	120	8	40,72
ALC17-SF-8	6	16	45	90	8	19,84
ALC07LK-SF-8	7	14	45	80	8	29,23
ALC18-SF-8	8	14	54	80	8	15,66
ALC20-SF-8	8	14	68	100	8	25,06
ALC19-SF-8	8	14	90	120	8	29,23
ALC08LK1-SF-8	8	30	70	120	8	25,06
ALC21-SF-10	10	14	65	85	10	27,14
ALC22-SF-10	10	14	75	96	10	30,28
ALC23-SF-10	10	14	95	120	10	32,36

## Wasserschlitzzfräser HS Z=1 für die Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung



**HSS-Wasserschlitzzfräser Z=1**, gerade Schneide und gerundete Spankammer für besonders gute Spanabfuhr. Zum Bearbeiten von Kunststoff, Aluminium und NE-Metallen. Für Maschinen von Elumatec, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma usw. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ALC34-SF-8	4	25	100	8	32,36
ALC35-SF-8	5	35	80	8	31,32
ALC36-SF-8	5	35	100	8	29,23
ALC37-SF-8	5	45	100	8	36,54
ALC38-SF-8	5	55	100	8	36,54
ALC39-SF-8	6	45	100	8	42,80
ALC40-SF-8	6	30	100	8	31,32

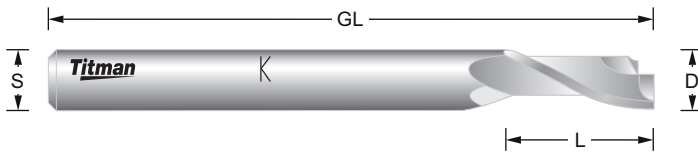


## Spiralfräser VHW Z=1 für die Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung

ALC60-SC-8



n.max  
20.000



Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ALC56-SC-8	NEU	5	20	70	8	50,00
ALC58-SC-8	NEU	6	20	70	8	50,00
ALC59-SC-8	NEU	8	20	60	8	54,00
ALC60-SC-8	NEU	8	20	80	8	59,00
ALC61-SC-8	NEU	8	30	100	8	68,00
ALC63-SC-10	NEU	10	30	100	10	82,00

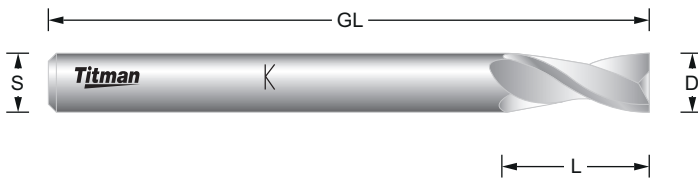
**Vollhartmetall-Spiralfräser Z=1** zum Bearbeiten von Kunststoff, Aluminium und NE-Metallen. Für Maschinen von Rotox, Striffler, Thorwesten, Elumatec, Wegoma usw. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Spiralfräser HS Z=2 für die Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung

ALC08-DF-8



n.max  
20.000



Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ALC04-DF-8		4	12	60	8	20,88
ALC05-DF-8		5	12	60	8	20,88
ALC32-DF-8		5	40	100	8	36,75
ALC06-DF-8		6	14	60	8	20,88
ALC08-DF-8		8	16	80	8	22,97
ALC08L-DF-8		8	20	120	8	43,85
ALC08LK-DF-8		8	40	100	8	46,98
ALC10-DF-8		10	14	80	8	29,23
ALC12-DF-8		12	14	80	8	29,23

**HSS-Bohrnutenfräser Z=2** mit speziellem Stirnanschliff für leichtes Eintauchen. Zum Bearbeiten von Kunststoff und Aluminium. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

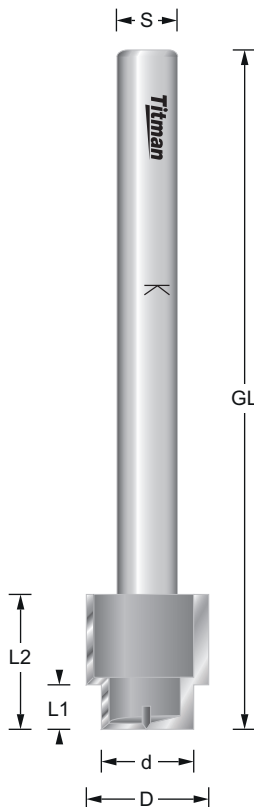
## Stufen- und Kantengetriebefräser HW Z=2 mit Einbohrschneide

SC16.3/90-8



n.max  
24.000

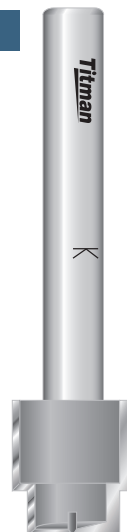
BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.		D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SC16.3/70-8		16.3	9.5	18	70	12.3	8	78,81
SC16.3/90-8		16.3	9.5	18	90	12.3	8	91,14
SC20-8		20	6	16	48	14	8	79,21
SC20.3/70-8		20.3	9.5	18	70	12.3	8	85,59
SC20.3/90-8	NEU	20.3	9.5	18	90	12.3	8	98,00
SC24.3/70-8	NEU	24.3	7	17	70	15.3	8	106,00

Stufenfräser zum Einfräsen von Nuten für Kantengetriebe oder im Bücherregalbau zur Aufnahme von Beschlägen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

SC16.3/70-8

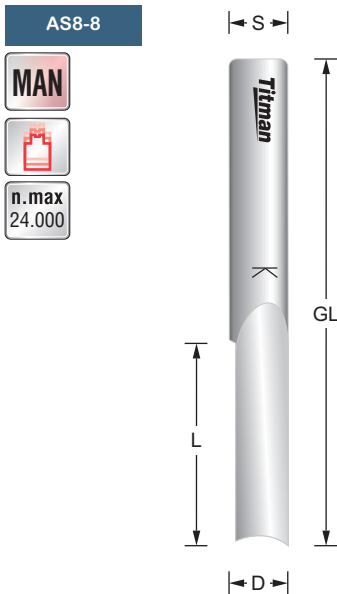


SC20-8



# Kunststoffbearbeitung

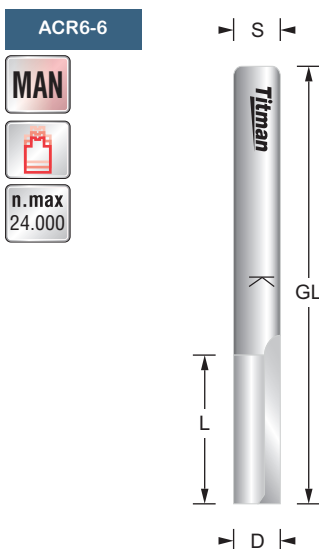
## Fräser VHW Z=1 mit gerundeter Spankammer für die Kunststoffbearbeitung



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AS3-6	3	10	50	6	33,63
AS4-6	4	12	52	6	35,09
AS5-6	5	16	56	6	36,03
AS6-6	6	19	59	6	37,62
AS6L-6	6	25	64	6	41,43
AS8-8	8	25	65	8	49,96

Vollhartmetallfräser zur Bearbeitung von Kunststoffen mit niedrigem Schmelzpunkt. Durch die gerundete Spankammer werden die Späne schnell abgeführt und verkleben nicht. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Fräser VHW Z=2 mit gerader Schneide für die Kunststoffbearbeitung



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ACR6-6	6	20	58	6	41,07
ACR8-8	8	25	64	8	56,36
ACR10-10	10	25	64	10	68,84
ACR12-12	12	25	75	12	98,61

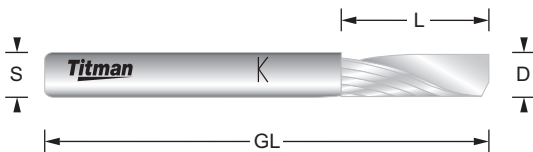
Vollhartmetallfräser zur Bearbeitung aller Arten von Kunststoff. Durch den speziellen Schneidenwinkel sind diese Fräser besonders für Plexiglas geeignet. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Vollhartmetall Schlicht- und Schruppfräser finden Sie auf den Seiten 114 bis 117



## Spiralfräser VHW Z=1 für die Kunststoffbearbeitung

AC620SF-6 **MAN**  n. max 24.000

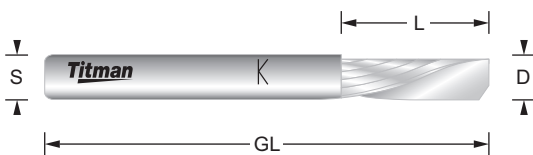


**Rechtslauf - Positive Spirale**  
**Spanabfuhr Richtung Schaft**

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC312SF-6	3	12	55	6	45,94
AC412SF-6	4	12	55	6	45,94
AC512SF-6	5	12	55	6	49,28
AC620SF-6	6	20	60	6	50,25
AC825SF-8	8	25	64	8	57,73
AC1025SF-10	10	25	70	10	68,90

Vollhartmetallfräser mit nur einer Schneide geben eine besonders glatte und saubere Oberfläche auf Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

AC620DCSF-6 **MAN**  n. max 24.000



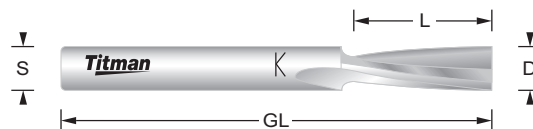
**Rechtslauf - Negative Spirale**  
**Spanabfuhr Richtung Stirn**

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC312DCSF-6	3	12	55	6	45,94
AC412DCSF-6	4	12	55	6	45,94
AC512DCSF-6	5	12	55	6	49,28
AC620DCSF-6	6	20	60	6	50,25
AC825DCSF-8	8	25	64	8	57,73

Vollhartmetallfräser mit nur einer Schneide geben eine besonders glatte und saubere Oberfläche auf Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Negativer Achswinkel zum vibrationsfreiem Bearbeiten von dünnen Platten. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Spiralfräser VHW Z=2 für die Acrylbearbeitung

AC6-6 **MAN**  n. max 24.000

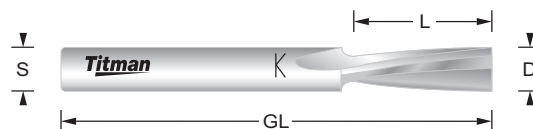


**Rechtslauf - Positive Spirale**  
**Spanabfuhr Richtung Schaft**

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC3-6	3	12	57	6	53,69
AC4-6	4	14	57	6	53,69
AC5-6	5	19	57	6	53,69
AC6-6	6	19	57	6	61,80
AC8-8	8	25	64	8	73,36
AC10-10	10	25	70	10	87,06

Vollhartmetallfräser zur Bearbeitung von Kunststoffen, besonders geeignet für Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

AC6DC-6 **MAN**  n. max 24.000



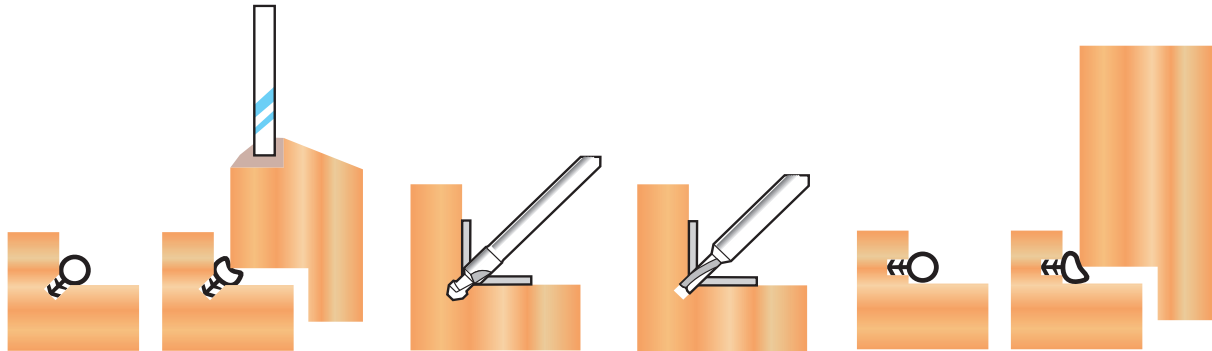
**Rechtslauf - Negative Spirale**  
**Spanabfuhr Richtung Stirn**

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC3DC-6	3	12	57	6	53,69
AC4DC-6	4	14	57	6	53,69
AC5DC-6	5	19	57	6	53,69
AC6DC-6	6	19	57	6	61,80
AC8DC-8	8	25	64	8	73,36
AC10DC-10	10	25	70	10	87,06

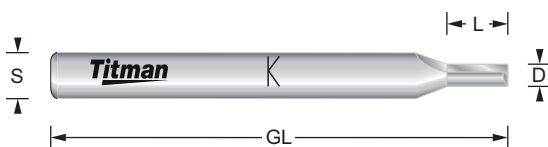
Vollhartmetallfräser zur Bearbeitung von Kunststoffen, besonders geeignet für Acryl. Durch die spiralförmige Schneide entsteht eine geringe Wärmeentwicklung und ein sehr niedriger Schnittdruck. Negativer Achswinkel zum vibrationsfreiem Bearbeiten von dünnen Platten. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Dichtungsfräser

## Dichtungsfräser VHW Z=2



**WS18-6**   



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WS18-6	3	6	60	6	25,79
WS18-6.35	3	6	60	6.35	25,79
WS310-6	3	10	60	6	26,84
WS310-8	3	10	60	8	26,84
WS4-6.35	4	8	60	6.35	34,70
WS4/80-6.35	4	8	80	6.35	40,55
WS4-6	4	10	60	6	34,70

Nutfräser mit Vollhartmetall-Schneidenteil. Gerade Schneide. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

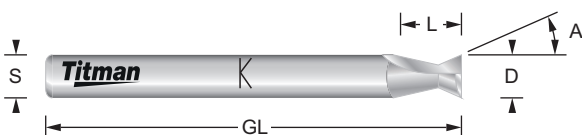
**WS18-6DS**   



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WS18-6DS	3	8	72	6	52,62

Vollhartmetall-Nutfräser mit spiralgewundener Schneide. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

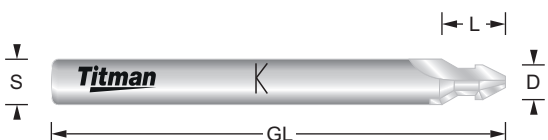
**DC5.7-6**   



Bestell-Nr.	A	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DC5-6	20°	5	5	57	6	46,52
DC5.7-6	26°	5.7	7.8	55	6	47,04

Vollhartmetall-Fräser, Schwalbenschwanzprofil. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

**Anker5.5-6**   



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
Anker5.5-6	5.5	10	60	6	50,25

Nutfräser mit Vollhartmetall-Schneidenteil. Ankerprofil. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Fräser HW Z=2 für Überschlagdichtungen

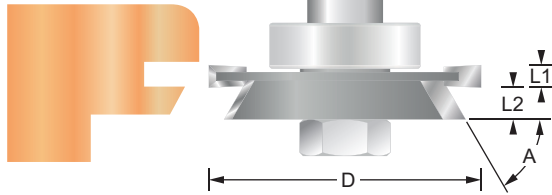
USD36-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
USD36-8	36	60°	3	5	8	127,04
USD36-12	36	60°	3	5	12	127,04

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B20/8 Anlauflager	20	8	9,40
USD36-G Nutsäge	36	6.35	37,74
USD36-F Faseprofil	32	6.35	74,78
USD36-A/8 Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	6.35	21,55
USD36-A/12 Aufnahmedorn	12 (Schaft-Ø)	6.35	21,55

Fräser-Kombination zum Einfräsen von Nuten für Überschlagdichtungen. Umfangschneidend. Rechtslauf. Passend für Dichtungen von:

Schlegel QL-3434, QL-3070  
Deventer SV33, SP33, DS6677  
Trelleborg/Dipro L2020, L5019, L5020, L8003  
Goll AFK2615

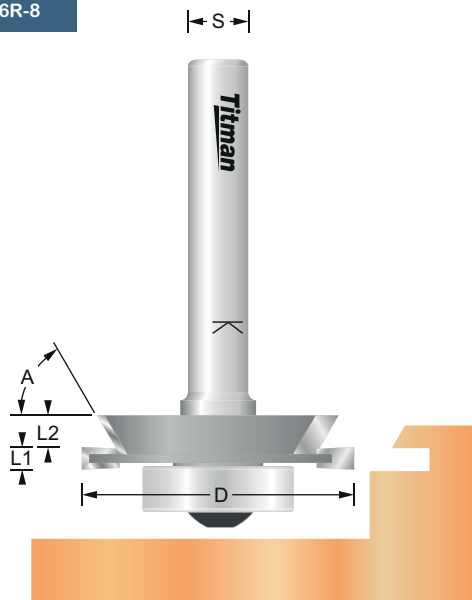
USD36R-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
USD36R-8	36	60°	3	5	8	139,10

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B20 Anlauflager	20	6.35	9,40
USD36R-G Nutsäge	36	6.35	38,94
USD36R-F Faseprofil	32	6.35	77,80
USD36R-A Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	6.35	21,55

Fräser-Kombination zum Einfräsen von Nuten für Überschlagdichtungen. Umfangschneidend. Rechtslauf. Passend für Dichtungen von:

Schlegel QL-3434, QL-3070  
Deventer SV33, SP33, DS6677  
Trelleborg/Dipro L2020, L5019, L5020, L8003  
Goll AFK2615

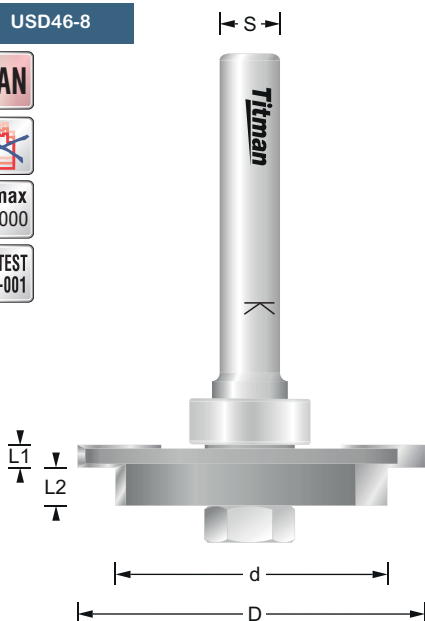
USD46-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
USD46-8	46	36	3	5	8	143,74

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
USD46-P Profiltail	46	6.35	123,90
USD46-A Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	6.35	21,55

Fräser-Kombination zum Einfräsen von Nuten für Überschlagdichtungen. Umfangschneidend. Rechtslauf. Passend für Dichtungen von:

Deventer SP103, SV103b  
Trelleborg/Dipro L2110, L6010  
Goll AFK2613

# Nutsägen

## Nutsägen HW Z=2

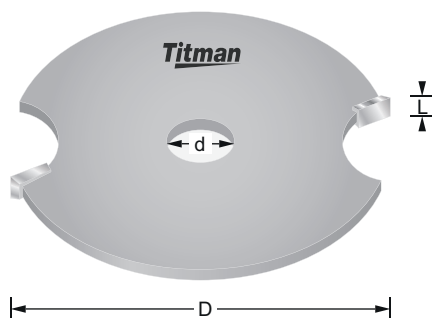
G50302-6.35

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Zwei HW-Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Runde Bauform für erhöhte Stabilität und Sicherheit. Rechtslauf.

Passende Aufnahmedorne finden Sie auf der nächsten Seite oben.

Passende Anlaulager mit Bohrung 6.35 mm finden Sie auf der Seite 148.

### Durchmesser 36 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	EUR
G36152-6.35	36	1.5	6.35	25,79
G36202-6.35	36	2	6.35	25,79
G36252-6.35	36	2.5	6.35	26,44
G36302-6.35	36	3	6.35	28,58
G36352-6.35	36	3.5	6.35	30,56
G36402-6.35	36	4	6.35	31,24
G36452-6.35	36	4.5	6.35	32,56
G36502-6.35	36	5	6.35	32,56
G36552-6.35	36	5.5	6.35	32,56
G36602-6.35	36	6	6.35	35,22

### Durchmesser 40 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	EUR
G40152-6.35	40	1.5	6.35	28,70
G40202-6.35	40	2	6.35	28,70
G40252-6.35	40	2.5	6.35	29,64
G40302-6.35	40	3	6.35	29,64
G40402-6.35	40	4	6.35	32,56
G40502-6.35	40	5	6.35	32,56

### Durchmesser 50 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	EUR
G50252-6.35	50	2.5	6.35	29,23
G50302-6.35	50	3	6.35	31,11
G50402-6.35	50	4	6.35	34,03

## Nutsägen HW Z=4

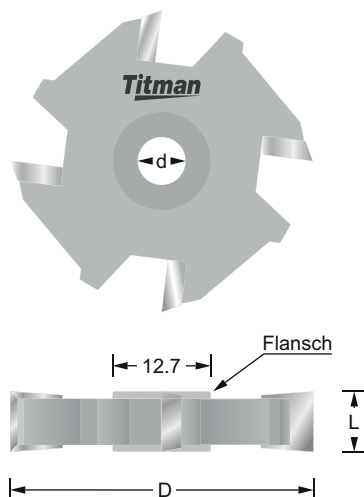
G408-6.35

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	EUR
G404-6.35	41.27	4	6.35	70,03
G406-6.35	41.27	6	6.35	71,37
G407-6.35	41.27	7	6.35	73,36
G408-6.35	41.27	8	6.35	83,06
G4010-6.35	41.27	10	6.35	87,06

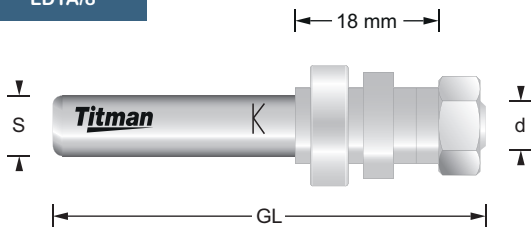
Vier HW-Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Mit Abweiser als Rückschlagsicherung. Rechtslauf.

Passende Aufnahmedorne LDTA... finden Sie auf der nächsten Seite oben.

Passende Anlaulager mit Bohrung 6.35 mm finden Sie auf der Seite 148.

## Aufnahmedorne passend zu Nutsägen auf Seite 22

LDTA/8

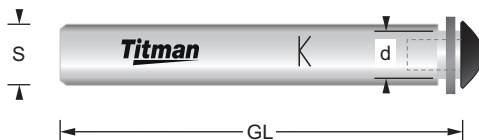


Bestell-Nr.	d mm	GL mm	S mm	EUR
LDTA/6	6.35	57	6	25,33
LDTA/8	6.35	57	8	25,33
LDTA80/8	6.35	80	8	33,40
LDTA/12	6.35	67	12	25,33

Aufnahmedorn passend für alle Nutsägen auf Seite 22  
inkl. Zwischenringen und Anlauflager Nr. B16 (D=16).

Weitere Anlauflager mit Bohrung 6.35 mm finden Sie auf der Seite 148.

MGA6.35/8



Bestell-Nr.	d mm	GL mm	S mm	EUR
MGA6.35/8	6.35	53	8	14,89

Aufnahmedorn nur passend für Nutsägen Z=2 Seite 22 oben.

Bei Verwendung dieses Aufnahmedorns steht der Schraubenkopf nur 1.5mm über die Nutsäge hinaus. Die Verwendung eines Anlauflagers mit Bohrung 8 mm ist schaftseitig möglich.

Passende Anlauflager mit Bohrung 8 mm finden Sie auf der Seite 149.

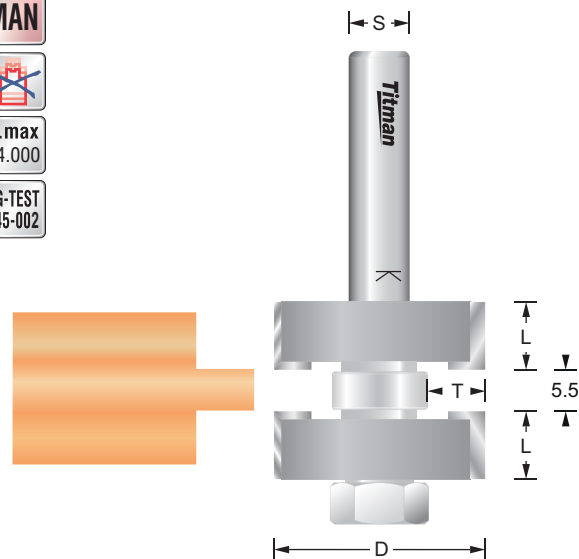
## Federfräser HW Z=2+2

FFC28-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	EUR
FFC28-8	28	9 + 9	8	106,06

Ersatzteile	D mm	d mm	T mm	EUR
FFC28-O Frästeil schaftseitig	28	6.35		44,89
FFC28-U Frästeil stirnseitig	28	6.35		44,89
FFC28-A Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	6.35		17,75
B127 Anlauflager	12.7	6.35	7.65	9,40

Zubehör	D mm	d mm	T mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	6	9,40

Fräser-Kombination zum Erzeugen einer Feder. In Verbindung mit der Nutsäge Nr. G36552-6.35 (siehe Seite 22) und dem Aufnahmedorn LDTA/8 (siehe diese Seite oben) ist die Fertigung einer Nut- und Federverbindung möglich.

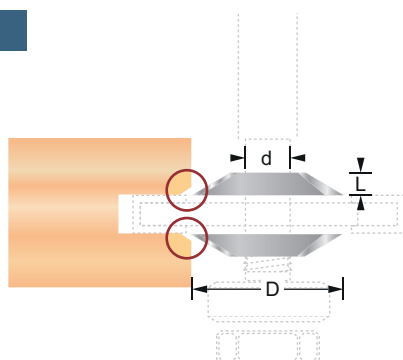
## Fasenadapter-Set HW Z=2+2

FA20-6.35



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	EUR
FA20-6.35	20	3	6.35	46,25

Das Fasenadapter-Set besteht aus einem oberen und unteren Fasenelement und dient der Erzeugung einer angefasten Nut. Passende Nutsägen finde Sie auf Seite 22. Als Aufnahmedorne nutzen Sie bitte die oben aufgeführten Typen mit der Nummer LDTA.

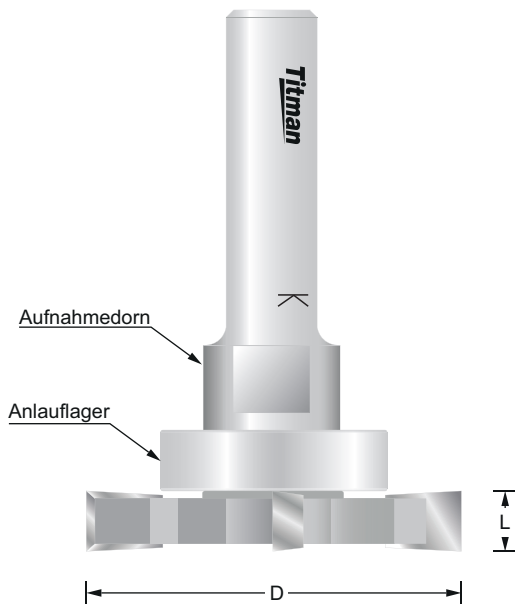
## Nutsägen HW Z=4 mit Innengewinde M12x1

UG8-M12



n. max  
24.000

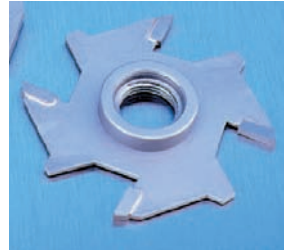
BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	Bohrung	EUR
UG2-M12	50	2	M12	78,81
UG2.5-M12	50	2.5	M12	78,81
UG3-M12	50	3	M12	73,36
UG4-M12	50	4	M12	73,36
UG5-M12	50	5	M12	75,49
UG6-M12	50	6	M12	75,49
UG7-M12	50	7	M12	75,49
UG8-M12	50	8	M12	77,48
UG9.5-M12	50	9.5	M12	80,14
UG10-M12	50	10	M12	80,14
UG11-M12	50	11	M12	80,14
UG12-M12	50	12	M12	83,83
UG15-M12	50	15	M12	87,17
UG20-M12	50	20	M12	98,61

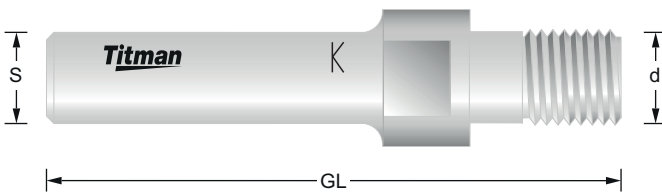
Vier HW-Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

Durch das Innengewinde als Bohrung und dem Aufnahmedorn mit Aussengewinde wird eine plane Unterseite an der Nutsäge erreicht. Ein Arbeiten in Ecken oder über der Auflagefläche ist damit möglich.



## Aufnahmedorne mit Aussengewinde M12x1 für Nutsäge UG...-M12

UGA125/12

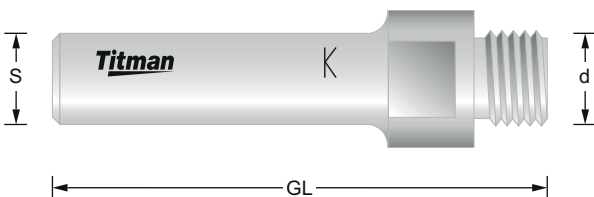


Bestell-Nr.		GL mm	d mm	S mm	EUR
UGA125/12	zum Einsatz mit Anlauflager	76	M12	12	18,34
UGA85/8	zum Einsatz mit Anlauflager	76	M12	8	18,34

Aufnahmedorn UGA85/8 nur für Nutsägen bis L=5 mm zulässig.

Diese Dorne sind **nur** für den Einsatz **mit Anlauflager** bestimmt.

UGA95/12



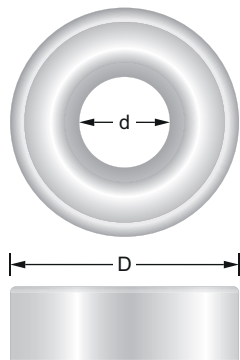
Bestell-Nr.		GL mm	d mm	S mm	EUR
UGA95/12	zum Einsatz ohne Anlauflager	66	M12	12	16,35
UGA80/8	zum Einsatz ohne Anlauflager	66	M12	8	16,35

Aufnahmedorn UGA80/8 nur für Nutsägen bis L=5 mm zulässig.

Diese Dorne sind **nur** für den Einsatz **ohne Anlauflager** nutzbar.

## Anlauflager aus Stahl mit Bohrung 12 mm für Nutsäge UG und ADG sowie HDG

B30/12



Bestell-Nr.	D mm	d mm	T mm	EUR
B21/12	21	12	14.5	9,40
B24/12	24	12	13	9,40
B25/12	25	12	12.5	9,40
B26/12	26	12	12	9,40
B28/12	28	12	11	9,40
B30/12	30	12	10	9,40
B32/12	32	12	9	9,40
B34/12	34	12	8	9,40
B35/12	35	12	7.5	9,40
B36/12	36	12	7	9,40
B37/12	37	12	6.5	9,40
B40/12	40	12	5	9,40
B42/12	42	12	4	9,40

Das Maß T gilt bei Nutzung von Nutsägen mit Durchmesser 50 mm.



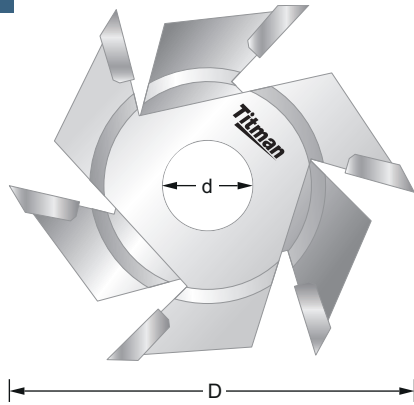
## Nutsägen HW Z=3+3 verstellbar mit Bohrung 12 mm

ADG5-9



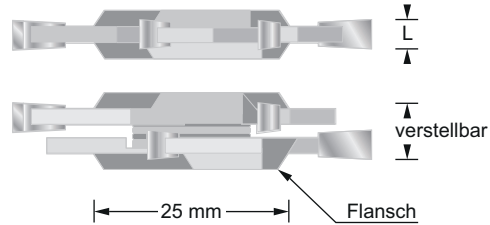
n.max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	EUR
ADG3-5	50	3-5	12	146,97
ADG5-9	50	5-9	12	152,97

Verstellbare Nutsäge mit zweimal drei Schneiden. Höheneinstellung erfolgt mittels der beiliegenden Distanzscheiben.



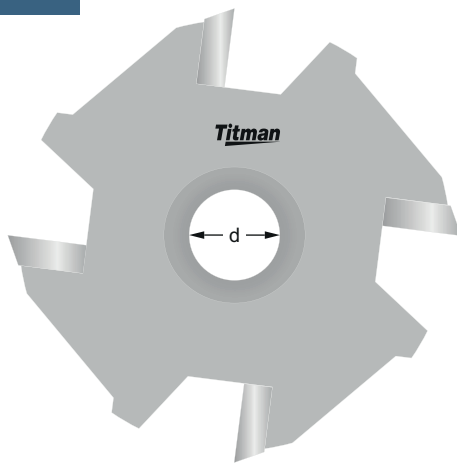
## Nutsägen HW Z=3 oder Z=4 mit Bohrung 12 mm

HDG860-12

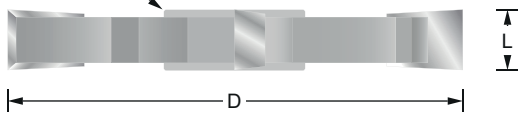


n.max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Flansch Ø 18.5 mm



Durchmesser 40 mm

Bestell-Nr.		D mm	L mm	d mm	EUR
HDG540-12	Z=3	40	5	12	74,33
HDG640-12	Z=3	40	6	12	76,00
HDG1040-12	Z=3	40	10	12	86,65

Durchmesser 50 mm

Bestell-Nr.		D mm	L mm	d mm	EUR
HDG450-12	Z=4	50	4	12	77,26
HDG550-12	Z=4	50	5	12	79,34
HDG650-12	Z=4	50	6	12	80,91
HDG850-12	Z=4	50	8	12	86,65
HDG1050-12	Z=4	50	10	12	95,00
HDG12750-12	Z=4	50	12.7	12	102,31

Durchmesser 60 mm

Bestell-Nr.		D mm	L mm	d mm	EUR
HDG460-12	Z=4	60	4	12	87,71
HDG560-12	Z=4	60	5	12	91,69
HDG660-12	Z=4	60	6	12	95,68
HDG860-12	Z=4	60	8	12	101,00
HDG1060-12	Z=4	60	10	12	107,65

Durchmesser 80 mm

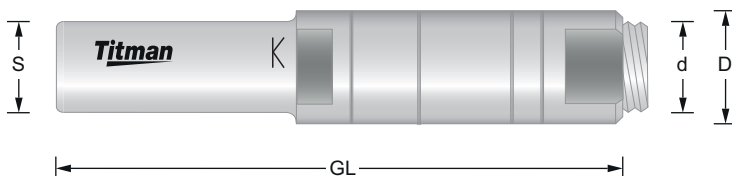
Bestell-Nr.		D mm	L mm	d mm	EUR
HDG480-12	<b>NEU</b> Z=4	80	4	12	94,00
HDG580-12	<b>NEU</b> Z=4	80	5	12	97,00
HDG680-12	<b>NEU</b> Z=4	80	6	12	101,00
HDG880-12	<b>NEU</b> Z=4	80	8	12	106,00
HDG1080-12	<b>NEU</b> Z=4	80	10	12	115,00

Nutsägen für hohe Belastungen. Mit vorgelagerten Abweisern für rückschlagfreies Arbeiten. Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

## Aufnahmedorn für Nutsäge HDG und ADG

HDGA/12

Bestell-Nr.	D mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
HDGA/12	18.5	12	85	12	37,22



Aufnahmedorn mit zylindrischen Schaft. Für den Einsatz mit obigen Nutsägen HDG und ADG. Lieferung inklusive Distanzringen und Spannmutter.

Passende Anlauflager mit Bohrung 12 mm finden Sie auf der Seite 24.

## Flachdübelfräser HW Z=2 für Verbindungsnuten

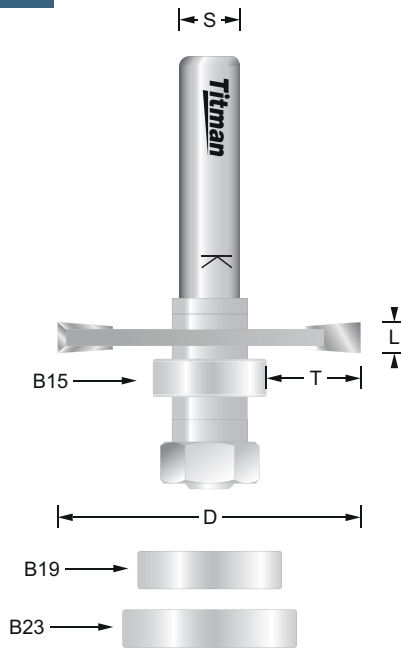
BJS40-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	S mm	EUR
BJS40-8	40	4	6.35	8	66,31
BJS40-12	40	4	6.35	12	66,31

Fräser-Satz bestehend aus Aufnahmedorn inkl. Zwischenringen, Nutsäge und drei Anlaufagern. Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

Nutbreite und -tiefe abgestimmt auf gängige Verbinder.

Ersatzteile	D mm	d mm	T mm	EUR
B15 Anlauflager	15	6.35	12.5	9,40
B19 Anlauflager	19	6.35	10.5	9,40
B23 Anlauflager	23	6.35	8.5	9,40

Fräsung mit B15 für Flachdübel Größe 0



|← T →|

Fräsung mit B19 für Flachdübel Größe 10



Fräsung mit B23 für Flachdübel Größe 20



## Arbeitsflächenschablonen finden Sie auf Seite 144



## Keissägeblätter finden Sie auf Seiten 103 bis 105



## Sägeblatt HW Z=6 für Flachdübelfräse

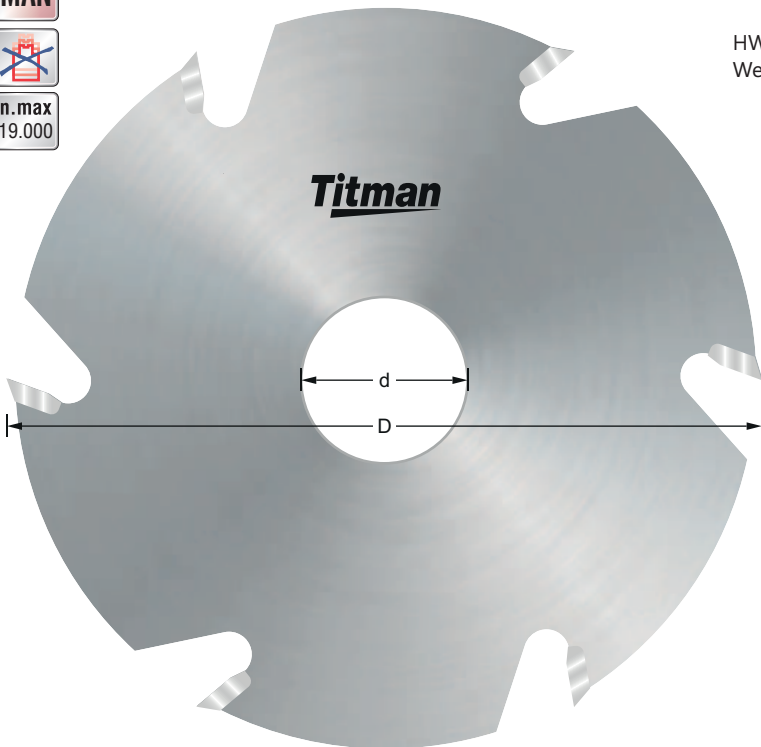
G1004006-22

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	Zähne	EUR
G1004006-22	100	4 (3.97)	22	6	40,72

MAN



n. max  
19.000



HW-Sägeblatt (Lamello-Nuter) für Flachdübel-Fräsmaschinen.  
Wechselzahn. Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

## Sägeblatt HW Z=12 für Flachdübelfräse

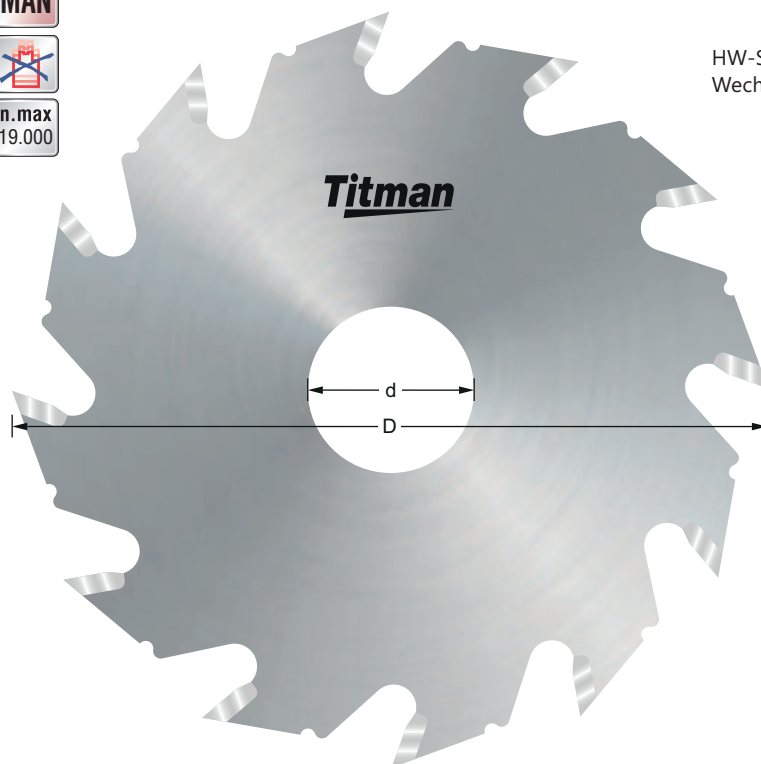
G1004012-22

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	Zähne	EUR
G1004012-22	100	4 (3.97)	22	12	60,55

MAN



n. max  
19.000



HW-Sägeblatt (Lamello-Nuter) für Flachdübel-Fräsmaschinen.  
Wechselzahn. Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

# Falzfräser

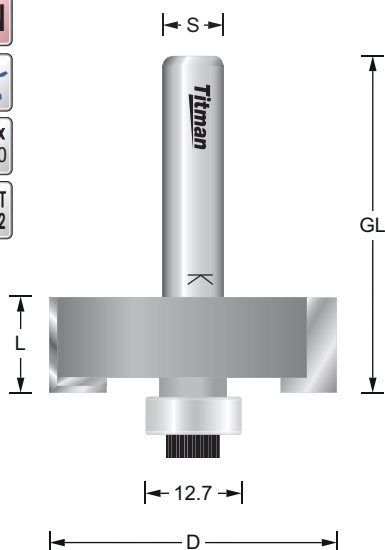
## Falzfräser HW Z=2 mit Anlauflager

RCB12-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RCB95-8	32	12.7	56	8	62,20
RCB12-8	38	12.7	56	8	89,03

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Spannschraube M4 mit Innensechskant			3,00

Falzfräser mit Anlauflager D=12.7 mm. Stirn- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

Weitere Anlauflager mit Bohrung 6.35 mm für eine individuelle Falztiefe finden Sie auf der Seite 148.

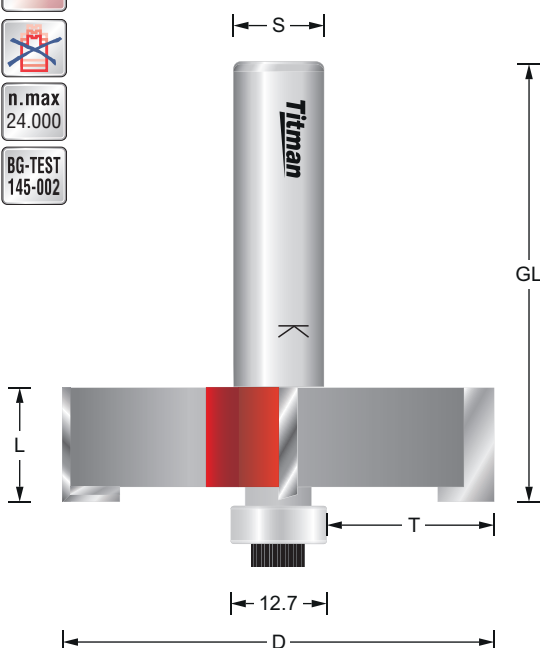
## Falzfräser HW Z=4 mit Anlauflager

RCB57-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	T mm	S mm	EUR
RCB57-12	57	15	60	22.15	12	110,04

Ersatzteile	D mm	d mm	T mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	22.15	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Anlauflager				3,00

Falzfräser mit Anlauflager D=12.7 mm. Stirn- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

Weitere Anlauflager mit Bohrung 6.35 mm für eine individuelle Falztiefe finden Sie auf den Seite 148.

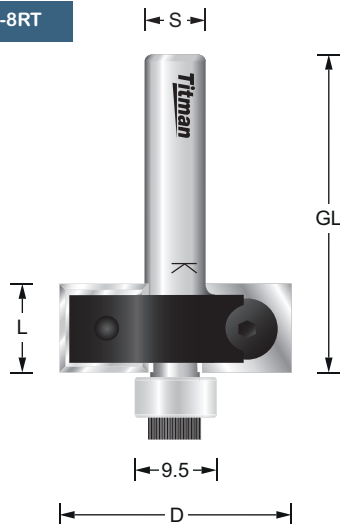
## Wendeplatten-Falzfräser HW Z=2

RCB95-8RT



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
RCB95-8RT	30	12	44	8	L12-Q	97,14
RCB36-8RT	36	20	50	8	L20/4	113,07

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR	
B95	Anlauflager	9.5	6.35	9,40
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm		2,40	
L20/4	Wendeplatte 19.5x12x1.5mm		5,32	
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte		3,00	
INBUS M4x6	Schraube für Kugellager		3,00	
TT15	TORX-Schlüssel		5,00	

Wendeplatten-Falzfräser mit Anlauflager D=9.5 mm. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Weitere Anlauflager mit Bohrung 6.35 mm für eine individuelle Falztiefe finden Sie auf der Seite 148.

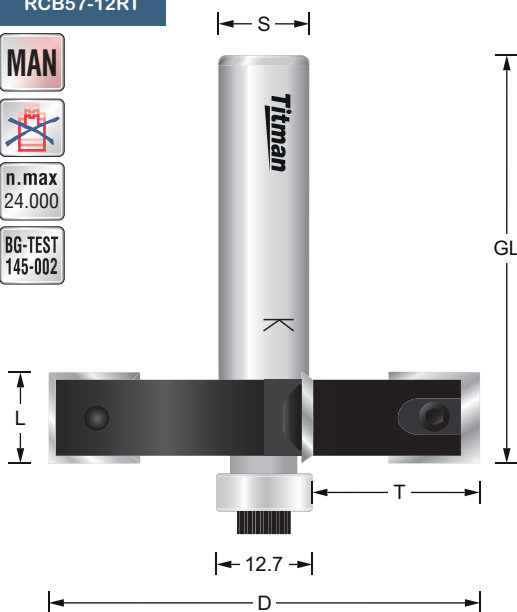
## Wendeplatten-Falzfräser HW Z=4

RCB57-12RT



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	T mm	S mm	EUR
RCB57-12RT	57	12	60	22.15	12	213,09

Ersatzteile	D mm	d mm	T mm	EUR	
B127	Anlauflager	12.7	6.35	22.15	9,40
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm			2,40	
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte			3,00	
INBUS M4x6	Schraube für Kugellager			3,00	
TT15	Torx-Schraubendreher			5,00	

Wendeplatten-Falzfräser mit Anlauflager D=12.7 mm. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Weitere Anlauflager mit Bohrung 6.35 mm für eine individuelle Falztiefe finden Sie auf der Seite 148.

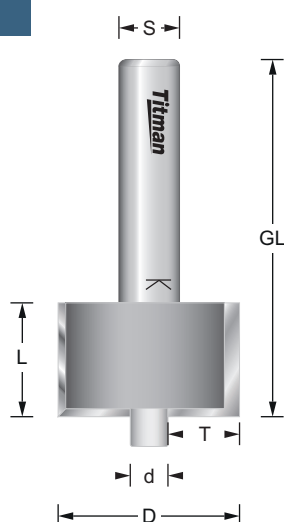
## Falzfräser HW Z=2 mit Anlaufzapfen

RBC95-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	T mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RBC95-8	23.8	9.5	14	52	4.8	8	52,63

Zum Falzen von Innen- und Aussenkonturen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Planfräser

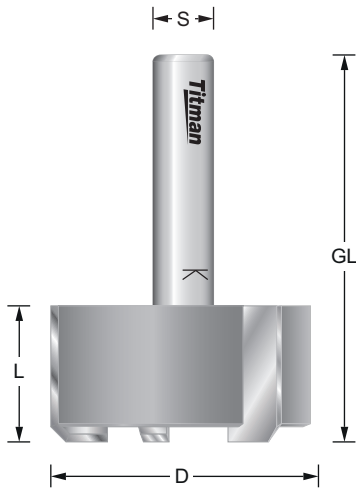
## Planfräser HW Z=3

FMC35-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
FMC25-8	25	12	44	8	65,11
FMC35-8	35	18	50	8	73,36
FMC50-12	50	15	55	12	88,01

FMC50-12



Planfräser mit drei Schneiden und Seitenfase. Stirn- und umfängsschneidend. Rechtslauf.

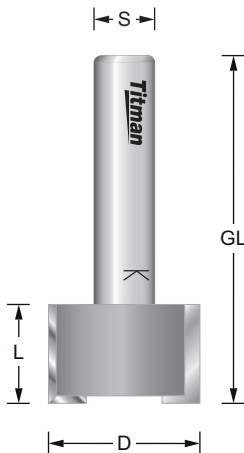
## Plan- und Falzfräser HW Z=2

SMC20-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SMC20-8	20	13	45	8	48,91

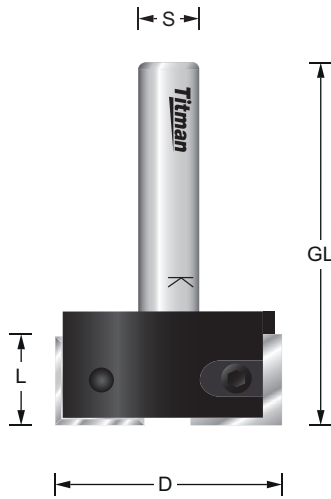
Fräser mit zwei Schneiden. Stirn- und umfängsschneidend. Rechtslauf.

## Wendepplatten - Planfräser HW Z=2

FMC30-8RT



n. max  
24.000



Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
FMC30-8RT	Z=2	30	12	50	8	127,68

Ersatzteile		EUR
L12-Q	Wendepplatte 12x12x1.5mm	2,40
TORX M4x6-G	Schraube für Wendepplatte	3,00
TT15	Torx-Schraubendreher	5,00

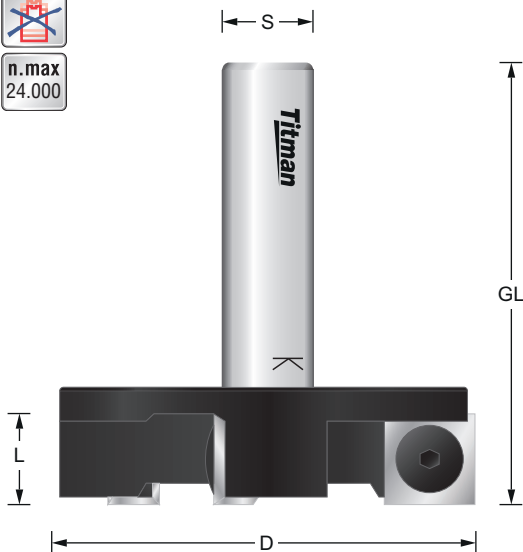
Wendepplatten-Planfräser mit zwei Schneiden, stirn- und umfangschneidend.  
Rechtslauf.

## Wendepplatten - Planfräser HW Z=3

FMC55-12RT



n. max  
24.000



Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
FMC45-12RT	Z=3	45	12	60	12	180,09
FMC55-12RT	Z=3	55	12	60	12	217,01

Ersatzteile		EUR
L12-Q	Wendepplatte 12x12x1.5mm	2,40
TORX M4x6-G	Schraube für Wendepplatte	3,00
TT15	Torx-Schraubendreher	5,00

Wendepplatten-Planfräser mit drei Schneiden, stirn- und umfangschneidend.  
Rechtslauf.

Planfräser für den Einsatz auf CNC-Maschinen finden Sie auf Seite 124.

FMC45-12RT



# Bündigfräser

## Bündigfräser HW Z=2 mit kleinem Durchmesser

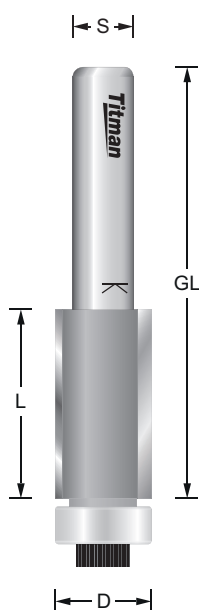
IBGT90LK-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
IBGT63-6	6.35	12.7	50	6	36,03
IBGT63-8	6.35	12.7	50	8	36,03
IBGT63LK-6	6.35	25.4	63	6	39,16
IBGT63LK-8	6.35	25.4	63	8	39,16
IBGT95-6	9.5	12.7	50	6	42,14
IBGT95-8	9.5	12.7	50	8	42,14
IBGT95LK-6	9.5	25.4	57	6	43,01
IBGT95LK-8	9.5	25.4	57	8	43,01
IBGT95LK-12	9.5	25.4	67	12	43,01
IBGT90-6	12.7	16	48	6	43,85
IBGT90-8	12.7	16	48	8	43,85
IBGT90-12	12.7	16	58	12	43,85
IBGT90LK-6	12.7	25.4	57	6	44,89
IBGT90LK-8	12.7	25.4	57	8	44,89
IBGT90LK-12	12.7	25.4	67	12	44,89
IBGT90LK1-8	12.7	37	69	8	72,16
IBGT90LK1-12	12.7	37	81	12	72,16
IBGT90LK2-12	12.7	50	95	12	87,57
BGT90-6	18	14	45	12	49,96
BGT90-8	18	14	45	8	49,96
BGT90LK1-12	18	37	79	12	80,14
BGT90LK2-12	18	50	92	12	87,06

BGT90LK2-12



Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
B63/3.175	Anlauflager für Fräser D=6.35	6.35	3.175	9,40
B95/3.175	Anlauflager für Fräser D=9.5	9.5	3.175	9,40
B127	Anlauflager für Fräser D=12.7	12.7	6.35	9,40
B18	Anlauflager für Fräser D=18	18	6.35	9,40
INBUS M4x6	Inbusschraube für Fräser D=12.7			3,00
SKM M3.175	Sechskantmutter für Fräser D=6.35 und D=9.5			3,00

Bündigfräser zum Fräsen von überstehenden Furnier- und Kunststoffkanten. Auch zum Kopieren mit Hilfe einer Schablone möglich. Die kleinen Durchmesser sind ideal zur Bearbeitung von Innenecken geeignet. Umfangschneidend. Rechtslauf.



## Bündigfräser HW Z=2 mit negativem Achswinkel

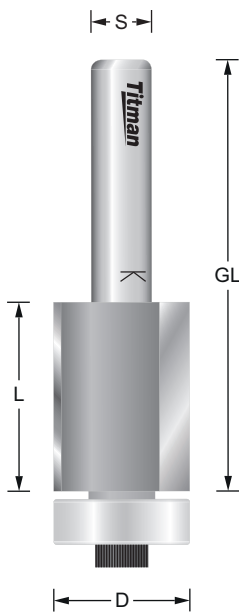
BGT90LKS-8

MAN



n. max  
24.000

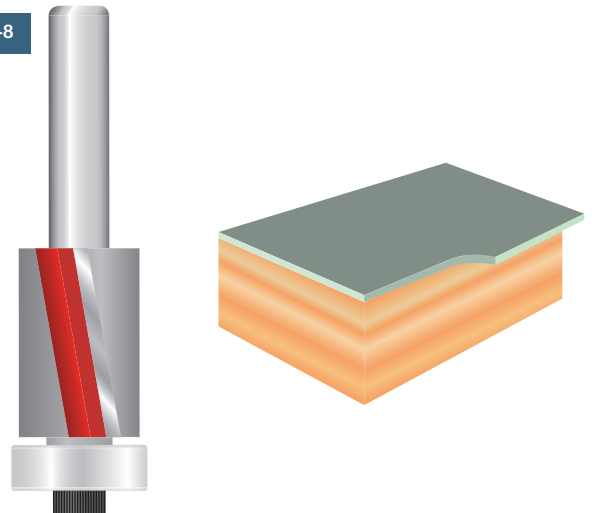
BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90S-6	18	12	45	6	53,30
BGT90S-8	18	12	45	8	53,30
BGT90LKS-6	18	25	57	6	55,68
BGT90LKS-8	18	25	57	8	55,68
BGT90LKS-12	18	25	67	12	55,68

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B18 Anlauflager	18	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Seitenansicht BGT90LKS-8



Bündigfräser mit negativer Schneide. Dies führt zu einem besonders sauberem Ergebnis bei dünnen Beschichtungen und langfaserigen Furnieren. Umfangschneidend. Rechtslauf.

## Bündigfräser HW Z=3

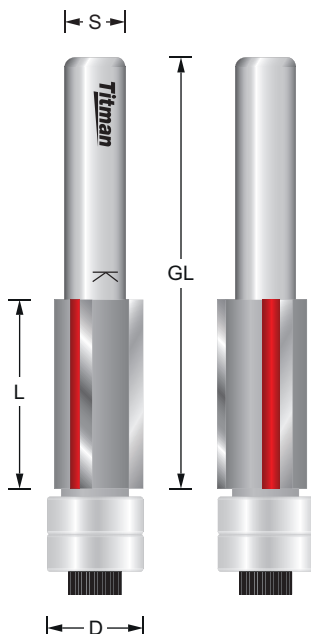
BGT903-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT903-6	12.7	25	57	6	64,58
BGT903-8	12.7	25	57	8	64,58
BGT903LK-8	12.7	38	78	8	91,04
BGT903LK-12	12.7	38	88	12	91,04

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

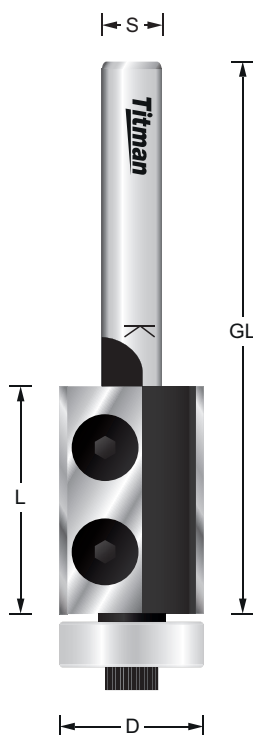
Bündigfräser mit drei Schneiden für besonders feine Fräsergebnisse. Ausgestatte mit zwei Kugellagern, um Abdrücke an empfindlichen Werkstücken zu vermeiden. Umfangschneidend. Rechtslauf.

# Wendepplatten-Bündigfräser HW Z=2

BGT90LK-8RT



n. max  
24.000

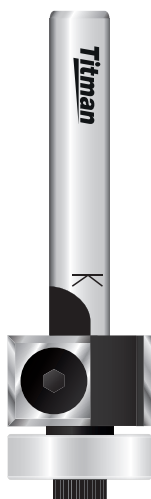


Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendepplatte	EUR
BGT90-6RT	19	12	45	6	L12-Q	103,66
BGT90-8RT	19	12	45	8	L12-Q	103,66
BGT90L-8RT	19	20	62	8	L20	107,65
BGT90LK-8RT	19	30	72	8	L30	113,50
BGT90LK-12RT	19	30	72	12	L30	113,50
BGT90XL-12RT	19	50	92	12	L50	125,84
BGT90EL-12RT	19	60	102	12	L60	138,50

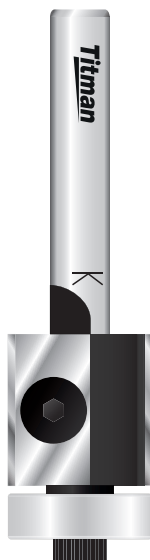
Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
B19	Anlauflager	19	6.35	9,40
L12-Q	Wendepplatte 12x12x1.5mm			2,40
L20	Wendepplatte 20x12x1.5mm			2,82
L30	Wendepplatte 30x12x1.5mm			3,55
L50	Wendepplatte 50x12x1.5mm			4,80
L60	Wendepplatte 60x12x1.5mm			6,89
TORX M4x6-G	Schrauben für Wendepplatte			3,00
INBUS M4x6	Inbusschraube für Kugellager			3,00
TT15	TORX-Schlüssel T15			5,00

Wendepplatten-Bündigfräser mit Anlauflager. Für beschichtete Platten, Vollhölzer und Holzwerkstoffe. Umfangschneidend.Rechtslauf.

BGT90-8RT



BGT90L-8RT



BGT90XL-12RT



BGT90EL-12RT



## Bündigfräser HW Z=2 mit Anlauflager oben und unten

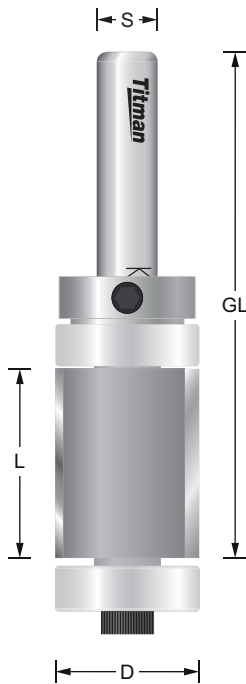
BGT90LKDB-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90LKDB-8	19	25	65	8	72,87
BGT90LK2DB-12	19	50	100	12	93,54

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
B19	Anlauflager Stirnseite	19	6.35	9,40
B19/8	Anlauflager Schaft 8	19	8	9,40
B19/12.7	Anlauflager Schaft 12	19	12.7	9,40
INBUS M4x6	Schraube für Kugellager Stirnseite			3,00
SH8/127	Feststellring Schaft 8			3,65
SH127/18	Feststellring Schaft 12			3,65

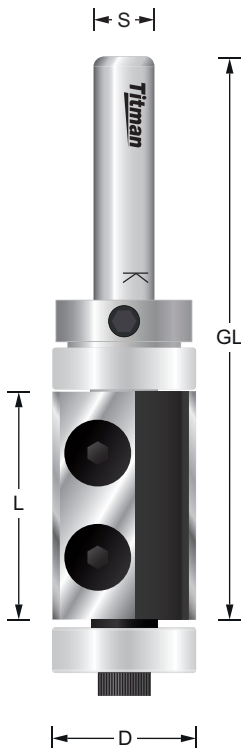
## Wendeplatten-Bündigfräser HW Z=2 mit Anlauflager oben und unten

BGT90LKDB-8RT

MAN



n. max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90LKDB-8RT	19	30	70	8	126,95
BGT90LK2DB-12RT	19	50	100	12	143,65

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
B19	Anlauflager Stirnseite	19	6.35	9,40
B19/8	Anlauflager Schaft 8	19	8	9,40
B19/12.7	Anlauflager Schaft 12	19	12.7	9,40
INBUS M4x6	Schraube für Kugellager Stirnseite			3,00
L30	Wendeplatte 30x12x1.5 für BGT90LKDB-8RT			3,55
L50	Wendeplatte 50x12x1.5 für BGT90LK2DB-12RT			4,80
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte			3,00
TT15	Schraubendreher T15			5,00
SH8/127	Feststellring für Schaft 8			3,65
SH127/18	Feststellring für Schaft 12			3,65

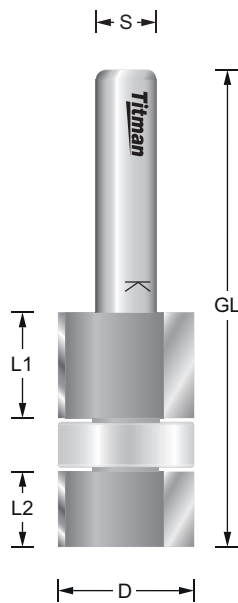
## Doppel-Bündigfräser HW Z=2+2

DBGT90-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
DBGT90-8	18	14	10	72	8	82,92

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR	
B18	Anlauflager	18	6.35	9,40

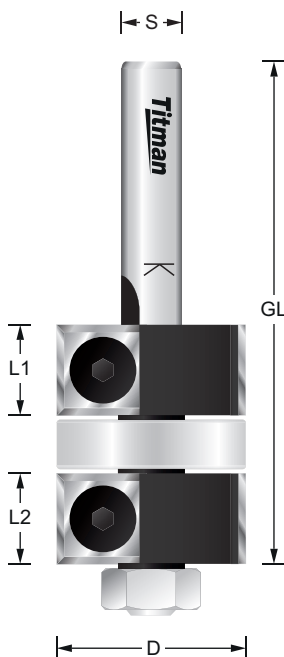
Doppel-Bündigfräser zum gleichzeitigen Bearbeiten von Ober- und Unterkante.  
Für Materialstärke bis 30 mm Stärke. Umfangschneidend. Rechtslauf.

## Wendepplatten-Doppel-Bündigfräser Z=2+2

DBGT90-8RT



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
DBGT90-8RT	25	12	12	80	8	149,24
DBGT90-12RT	25	20	12	90	12	149,24

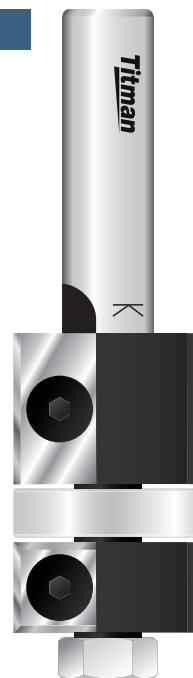
Ersatzteile	D mm	d mm	EUR	
B25	Anlauflager	25	6.35	9,40
L12-Q	Wendepplatte 12x12x1.5mm			2,40
L20	Wendepplatte 20x12x1.5mm			2,82
TORX M4x6-G	Schraube für Wendepplatte			3,00
TT15	Schraubendreher T15			5,00

Doppel-Bündigfräser mit wechselbaren Schneiden. Zum gleichzeitigen Bearbeiten von Ober- und Unterkante. Umfangschneidend. Rechtslauf.

DBGT90-8RT mit 2x L12-Q  
für Materialstärke bis 30 mm.

DBGT90-12RT mit 1x L12-Q + 1x L20  
für Materialstärke bis 38 mm.

DBGT90-12RT



# Kopierfräser

## Kopierfräser HW Z=1 oder Z=2

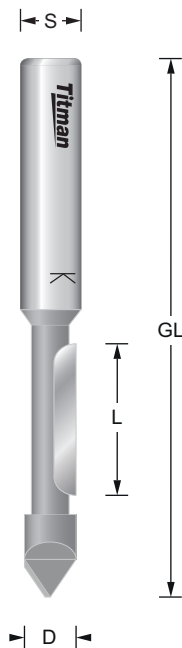
PTC63-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PTC63-8	Z=1	6.3	20	70	8	33,37
PTC95-8	Z=2	9.5	25	70	8	45,58

Kopierfräser. Zum Bündigfräsen von dünnwandigen Platten sowie Sperrholz und Aluminium. Gebräuchlich im Caravanbau. Dachförmige Stirnseite zum Eintauchen. Bohr- und umfängschneidend. Rechtslauf.

## Kopierfräser VHW Z=1

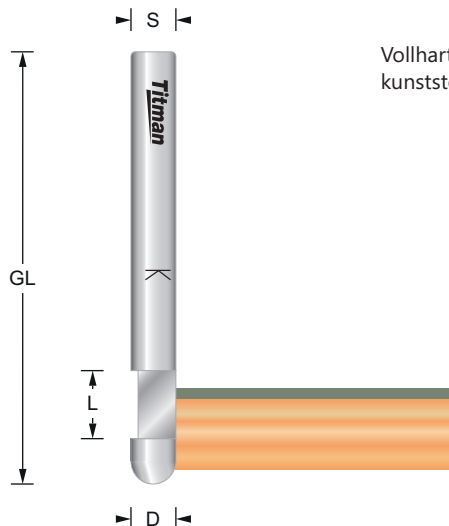
GTC6-6

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
GTC6-6	6	9.5	57	6	35,62

Vollhartmetall-Kopierfräser mit Anlaufzapfen. Zum Bündigfräsen von Ausschnitten in kunststoffbeschichteten Platten mit Handmaschinen. Nur umfängschneidend. Rechtslauf.

# Kopier-Bündigfräser HW Z=2 mit Anlauflager schaftseitig

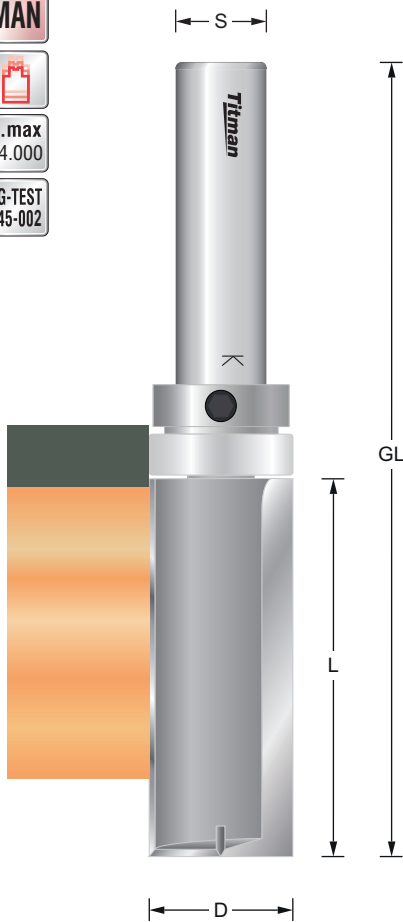
PGC19-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PGC12795-6	12.7	9.5	55	6	42,93
PGC12719-6	12.7	19	65	6	49,04
PGC127-6	12.7	25	70	6	52,63
PGC16-8	16	20	65	8	53,69
PGC16LK-8	16	25	70	8	55,42
PGC1925-12	19	25	80	12	69,25
PGC19-12	19	50	105	12	111,50
PGC25-8	25	25	70	8	87,06
PGC25-12	25	25	80	12	87,06

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
B127	Anlauflager	12.7	6.35	9,40
B16/8	Anlauflager	16	8	9,40
B19/12.7	Anlauflager	19	12.7	9,40
B25/9.5	Anlauflager (PGC25-8)	25	9.5	9,40
B25/12.7	Anlauflager (PGC25-12)	25	12.7	9,40
SH6.35/11	Feststellring für S=6	11	6.35	3,65
SH8/127	Feststellring für S=8	12.7	8	3,65
SH9.5/14	Feststellring (PGC25-8)	14	9.5	3,65
SH127/18	Feststellring für S=12	18	12.7	3,65

Bündigfräser mit Anlauflager auf dem Schaft zum Abtasten von obenliegenden Schablonen. Mit Einbohrschneide zum Eintauchen wie mit einem Bohrer. Geeignet für beschichtete Platten, Vollhölzer und Holzwerkstoffe. Stirn- und umgangschneidend. Rechtslauf.

PGC12795-6



PGC12719-6



PGC16LK-8



PGC25-8



PGC1925-12

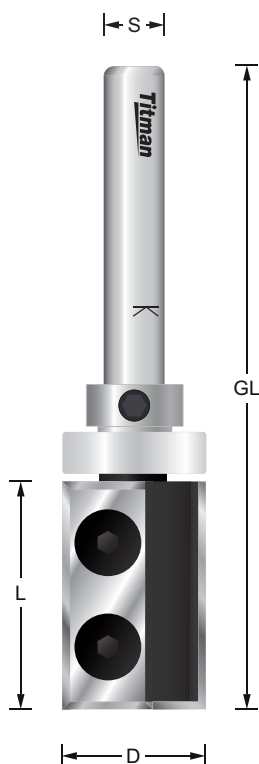


# Kopier-Wendeplatten-Bündigfräser HW Z=2 mit Anlauflager schaftseitig

PGC19LK-8RT



n. max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
PGCS19-8RT	19	12	65	8	L12-Q	103,66
PGC19-8RT	19	20	75	8	L20/4	103,66
PGC19-12RT	19	20	75	12	L20/4	107,65
PGC19LK-8RT	19	30	85	8	L30/4	113,50
PGC19LK-12RT	19	30	85	12	L30/4	113,50
PGC1950-12RT	19	50	105	12	L50/4	125,84
PGC1960-12RT	19	60	115	12	L60/4	155,00

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR	
B19/8	Anlauflager für S=8	19	8	9,40
B19/12.7	Anlauflager für S=12	19	12.7	9,40
SH8/127	Feststerring für S=8	12.7	8	3,65
SH127/18	Feststerring für S=12	18	12.7	3,65
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm Z=4			2,40
L20/4	Wendeplatte 19.5x12x1.5mm Z=4			5,32
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm Z=4			5,43
L50/4	Wendeplatte 49.5x12x1.5mm Z=4			7,20
L60/4	Wendeplatte 59.5x12x1.5mm Z=4			9,92
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte			3,00
TT15	Schraubendreher T15			5,00

Wendeplatten-Bündigfräser mit Anlauflager auf dem Schaft zum Abtasten von obenliegenden Schablonen. Geeignet für beschichtete Platten, Vollhölzer und Holzwerkstoffe. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

PGC19S-8RT



PGC19-8RT



PGC19LK-12RT



PGC1950-12RT



PGC1960-12RT



# Schriften- und V-Nutfräser

## V-Nutfräser/Gipskartonfräser HW Z=2

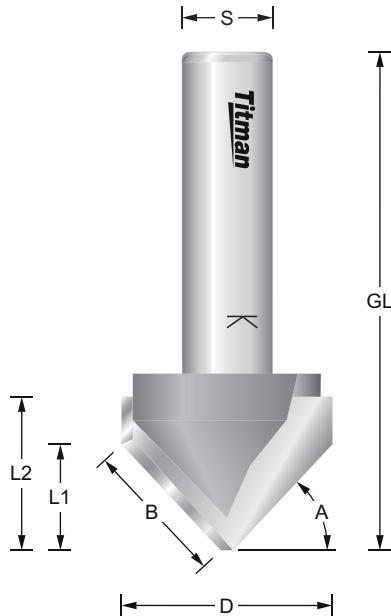
VGC45L-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



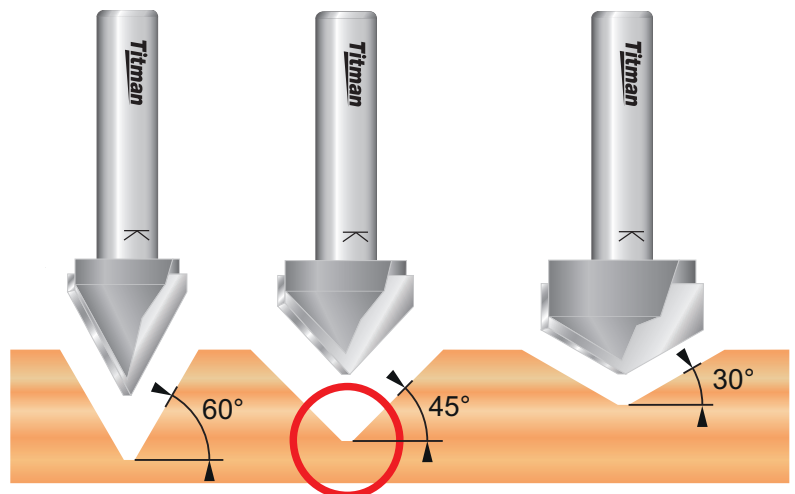
V-Nutfräser zum Bearbeiten von Gipskarton, zum Schriftenfräser oder für Ziernuten und Einlegearbeiten sowie Freihand-Verzierungen. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	B mm	GL mm	S mm	EUR
VGC225-8	25	22.5°	5.2	12	13.5	46	8	44,92
VGC225-12	25	22.5°	5.2	12	13.5	56	12	44,92
VGC30-6	21.5	30°	6.2	12	12	46	6	44,92
VGC30-8	21.5	30°	6.2	12	12	46	8	44,92
VGC30-12	21.5	30°	6.2	12	12	56	12	44,92
VGC45-6	18	45°	9	13	12	46	6	38,40
VGC45-8	18	45°	9	13	12	46	8	38,40
VGC45-12	18	45°	9	13	12	56	12	38,40
VGC45L-8	28	45°	14	18	19	52	8	76,14
VGC45L-12	28	45°	14	18	19	62	12	76,14
VGC45LK-12	38	45°	19	25	25	67	12	100,61
VGC45EL-12	51	45°	25.5	35	35	74	12	123,72
VGC60-6	15.8	60°	13.7	16	14	49	6	39,73
VGC60-8	15.8	60°	13.7	16	14	49	8	39,73
VGC60-12	15.8	60°	13.7	16	14	59	12	39,73
VGC60L-8	23	60°	19.9	25	23	57	8	53,69
VGC60L-12	23	60°	19.9	25	23	69	12	53,69
VGC675-8	15	67.5°	18.1	23	18	55	8	49,43
VGC675-12	15	67.5°	18.1	23	18	66	12	49,43

VGC60-8

VGC45-8

VGC30-8



Diese zweischneidigen Fräser erzeugen am Grund eine ca. 1 mm breite Gerade.

## Radius-Schriftenfräser HW Z=2

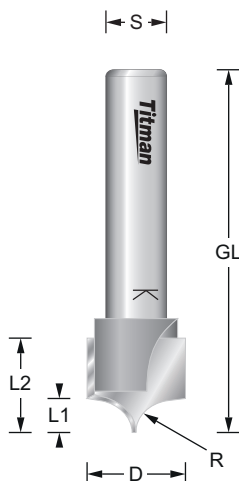
EC4-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
EC4-6	13	4	4.5	12	47	6	57,14
EC4-8	13	4	4.5	12	47	8	57,14
EC95-8	20	9.5	7.5	14.5	46	8	65,25

Fräsung  
EC4-8

Fräsung  
EC95-8



Diese zweischneidigen Fräser erzeugen am Grund eine ca. 1 mm breite Gerade.

V-Nut-Radienfräser zum Erzeugen von Schriften und für Einlegearbeiten und Freihand-Verzierungen. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.



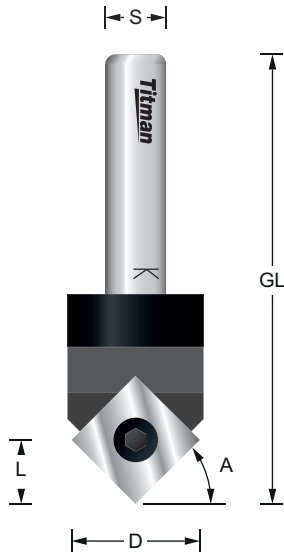
## Wendplatten-V-Nutfräser/Schriftenfräser HW Z=1

VGC45-8RT

MAN



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	S mm	EUR
VGC45-8RT	17	45°	8.5	59	8	107,44
VGC45-12RT	17	45°	8.5	69	12	107,44

Ersatzteile		EUR
L12-Q	Wendplatte 12x12x1.5mm	2,30
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendplatte	2,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Wendplatten-V-Nutfräser für Ziernuten und zum Schriftenfräser. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf

Weitere Wendplatten-V-Nutfräser für die CNC-Bearbeitung finden Sie auf den Seite 125.

## V-Nutfräser/Schriftenfräser HW Z=1

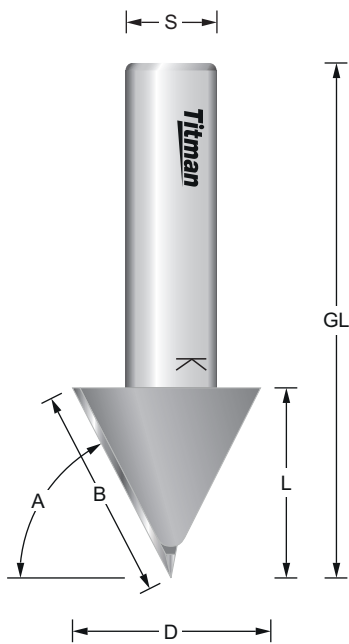
VGC60SF-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	A	B mm	GL mm	S mm	EUR
VGC45SF-12	44	25	45°	35	65	12	97,02
VGC60SF-8	26	25	60°	29	55	8	82,92
VGC60SF-12	26	25	60°	29	65	12	82,92
VGC80-8	8	22	80°	23	64	8	59,14

VGC80-8



VGC45SF-12



Diese einschneidigen V-Nutenfräser sind so konstruiert, dass punktgenau gefräst werden kann. Am Grund der Fräsung entsteht keine gerade Fläche.

Zum Anfasen und zum Fräsen von tiefen Nuten. Einsetzbar für alle „V“-Fräsungen einschließlich Foldingarbeiten und punktgenauen Fräsungen. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Fasefräser ohne Anlauflager

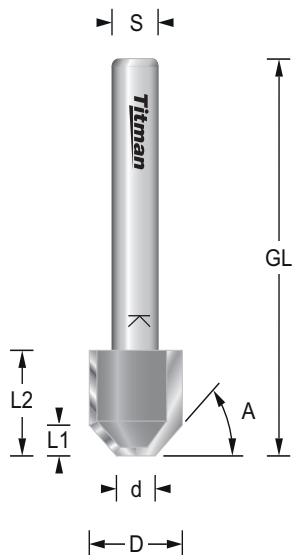
## Fasefräser HW Z=2 grundscheidend

TCT45-6



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
TCT45-6	12	45°	3.5	13	45	5	6	29,23

Fasefräser zum Abkanten und Fasen von Holz- Schichtstoff- und Kunststoffplatten. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

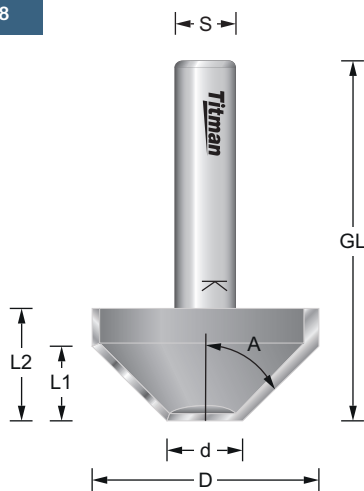
## Fasefräser HW Z=2 mit HW-Bohrschneide

BCF45-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



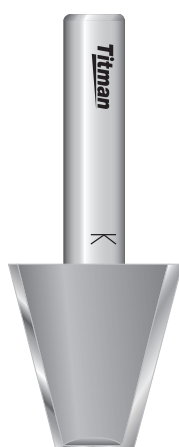
Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BCF10-8	19	10°	25	-	57	10	8	58,74
BCF15-8	23	15°	25	-	57	10	8	61,67
BCF20-8	25	20°	20	25	57	10	8	63,53
BCF30-8	28	30°	15	20	52	10	8	65,25
BCF45-8	30	45°	10	15	47	10	8	69,51

Fasefräser mit echter Bohrschneide für direktes Eintauchen ins Material. Zum Abkanten und Fasen von Holz-, Schichtstoff- und Kunststoffplatten. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

BCF10-8



BCF15-8



BCF20-8



BCF30-8



## Fasefräser HW Z=2 für hohe Beanspruchung

CHC30-12

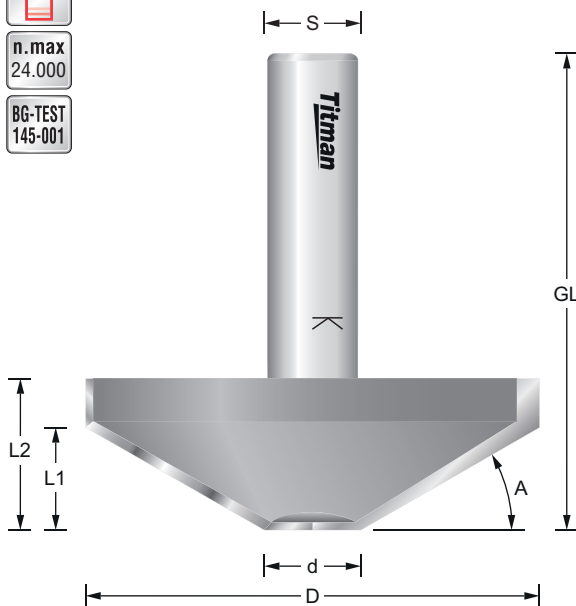
MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001

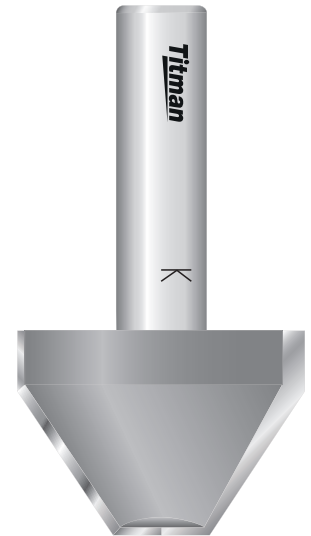
Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CHC30-12	60	30°	13.7	20	62	12.7	12	91,04
CHC45-12	41	45°	14	22	62	12.7	12	70,96
CHC45LK-12	58	45°	24	30	72	12.7	12	84,77
CHC60-12	38	60°	19	27	67	12.7	12	73,10



CHC45-12



CHC60-12



Fasefräser mit größerer Nutzlänge. Zum Abkanten, Fasen oder Profilieren von Harthölzern, Schichtstoffen, Verbundstoffen und Kunststoffen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Fasefräser HW Z=2 mit großer Nutzlänge

BC30-12

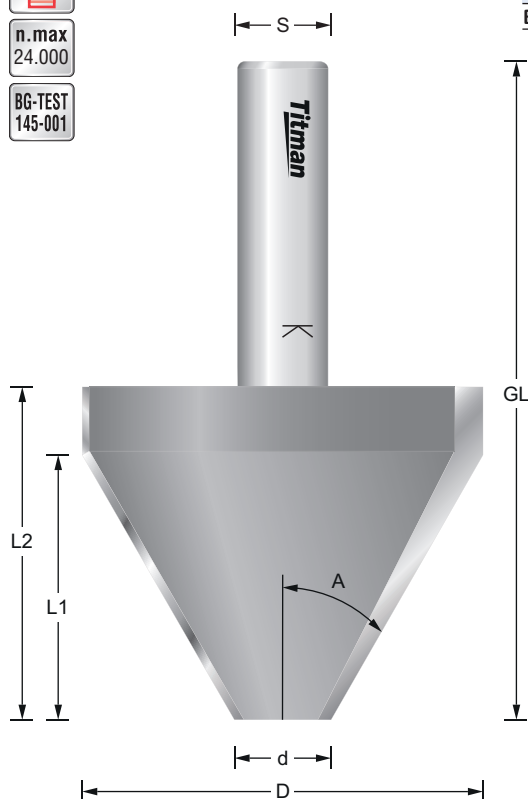
MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001

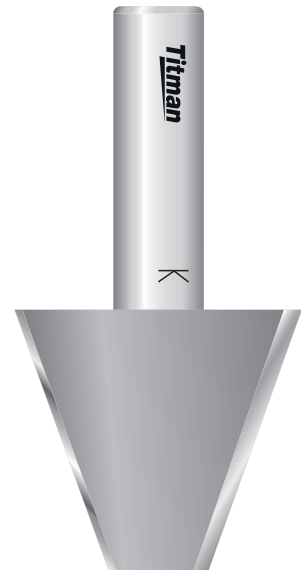
Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BC10-8	25	10°	35	-	67	12.7	8	77,08
BC10-12	25	10°	35	-	75	12.7	12	77,08
BC15-12	30	15°	35	-	75	12.7	12	84,25
BC20-12	38	20°	35	-	75	12.7	12	84,25
BC30-12	53	30°	35	44	85	12.7	12	136,88
BC45-16	82	45°	35	44	93	12.7	16	178,35



BC10-8



BC20-12



Fasefräser mit besonders langer Schneide für mehr Nutzen. Nur umfangschneidend. Rechtslauf.

## Fasefräser mit gerader Schneide HW Z=2

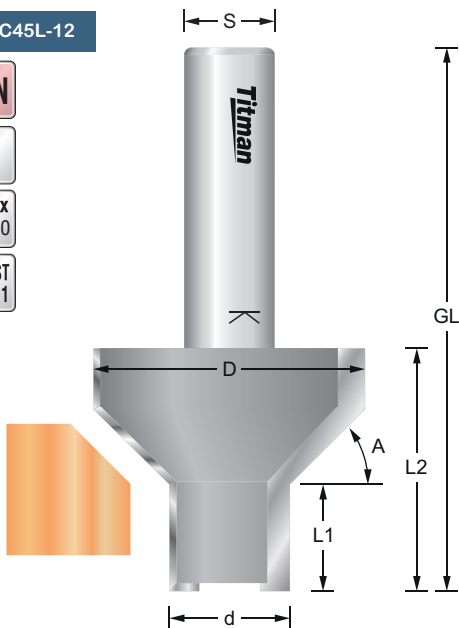
CEC45L-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	A	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CEC45L-12	36	14	45°	32	72	16	12	119,61

Zum Abkanten, Profilieren und Formatieren in einem Arbeitsgang.  
Grund- und umfangschneidend. Rechtslauf.

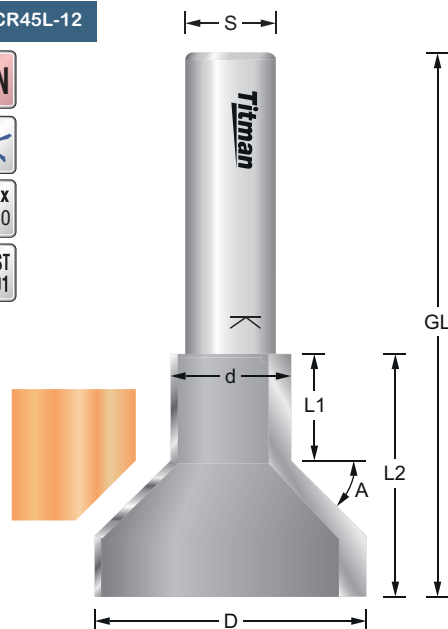
CECR45L-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	A	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CECR45L-12	36	14	45°	32	72	16	12	119,61

Zum Abkanten, Profilieren und Formatieren in einem Arbeitsgang.  
Nur umfangschneidend. Rechtslauf.

## Fasefräser mit Anlaufzapfen HW Z=2

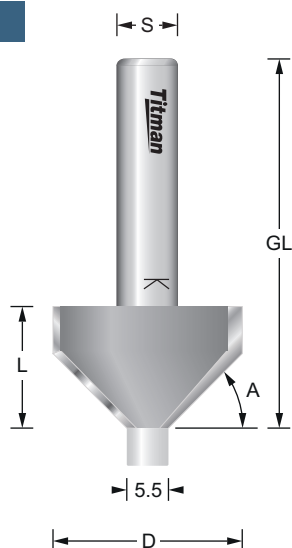
CHCP45-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	S mm	EUR
CHCP45-6	25	45°	16	50	6	54,36
CHCP45-8	25	45°	16	50	8	54,36
CHCP30-8	27	30°	14	47	8	54,36

Fasefräser mit kleinem Anlaufzapfen. Zum Fasen von dünnen Platten, Sperrholz, Acryl etc. Für Innen- und Aussenkonturen. Umfangschneidend. Rechtslauf.

# Fasefräser mit Anlauflager

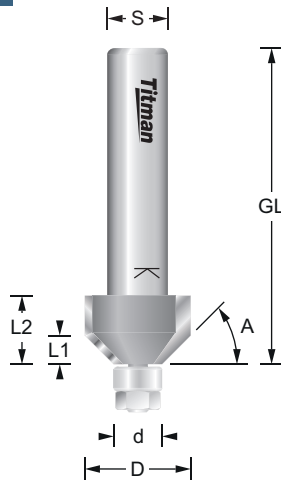
## Fasefräser HW Z=2 kleine Ausführung

IBC45/635-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	A	GL mm	d mm	S mm	EUR
IBC45/635-8	14	3.8	9	45°	41	6.35	8	59,61
IBC45-6	22	6.2	11	45°	55	9.5	6	60,88
IBC45-8	22	6.2	11	45°	55	9.5	8	60,88

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B63/3.175 Anlauflager für IBC45/635-8	6.35	3.175	9,40
B95/3.175 Anlauflager für IBC45-6, IBC45-8	9.5	3.175	9,40
SKM M3.175 Sechskantmutter			3,00

Zum Fasen von Innen- und Aussenkonturen z.B. an zusammengesetzten Rahmen. Umfangschneidend. Rechtslauf.

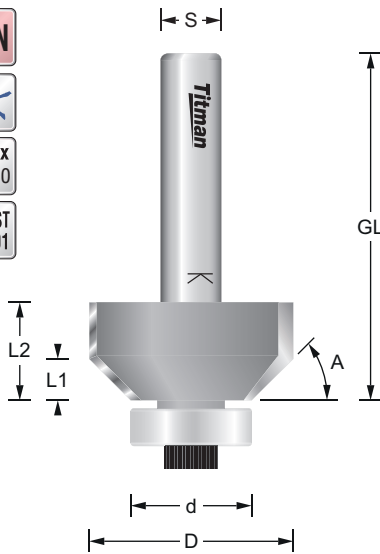
## Fasefräser HW Z=2

BGT45-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BGT30-8	27	30°	3.2	11	44	16	8	66,31
BGT45-6	27	45°	5.5	13	45	16	6	66,31
BGT45-8	27	45°	5.5	13	45	16	6	66,31
BGT60-8	28	60°	10	-	45	16	8	66,31
BGT75-6	23	75°	15	-	47	16	6	66,31
BGT75-8	23	75°	15	-	47	16	8	66,31
BGT80-8	20	80°	14	-	46	16	8	66,31

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Fasefräser für beschichtete Platten, Vollhölzer und Holzwerkstoffen. Umfangschneidend. Rechtslauf.

BGT30-8

BGT60-8

BGT75-8

BGT80-8



## Bündig-Fasefräser HW Z=2

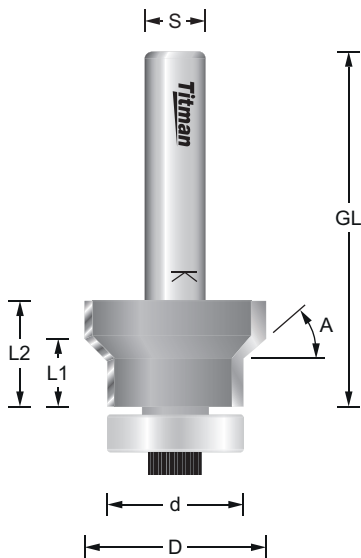
BGT4590-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.		D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BGT4590/S-8	NEU	15.5	45°	9	14	47	9.5	8	70,69
BGT4590-8		24	45°	9	14	47	18	8	70,69

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
B95/3.175	Anlauflager für BGT4590/S-8	9.5	3.175	9,40
SKM3.175	Spannmutter für B95/3.175			3,00
B18	Anlauflager für BGT4590-8	18	6.35	9,40
INBUS M4x6	Spannschraube für B18			3,00

Bündig-Fasefräser zum Bearbeiten von beschichteten Platten. Umfangschneidend. Rechtslauf.

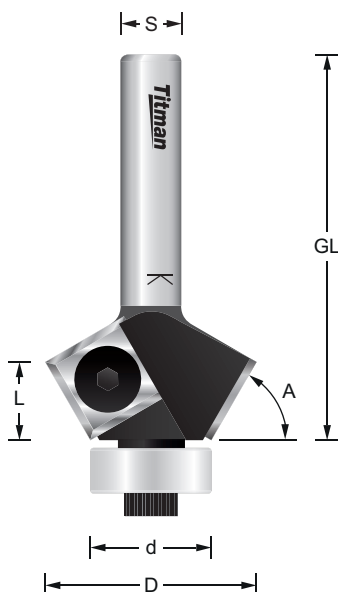
## Wendeplatten-Fasefräser HW Z=2 mit Anlauflager

BGT60-8RT

MAN



n.max  
24.000

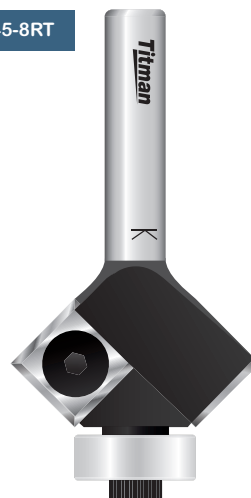


Bestell-Nr.		D mm	A	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BGT45-6RT		32	45°	8.5	55	16	6	118,27
BGT45-8RT		32	45°	8.5	55	16	8	118,27
BGT60-8RT		28	60°	10.4	52	16	8	115,22
BGT75-8RT		20	75°	11.6	49	16	8	116,95
BGT80-8RT		20	80°	11.8	49	16	8	113,75

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm			2,40
B16	Anlauflager	16	6.35	9,40
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte			3,00
INBUS M4x6	Inbusschraube für Kugellager			3,00
TT15	Schraubendreher T15			5,00

Fasefräser mit Wendeplatten und Anlauflager für beschichtete Platten, Vollhölzer und Holzwerkstoffe. Umfangschneidend. Rechtslauf.

BGT45-8RT



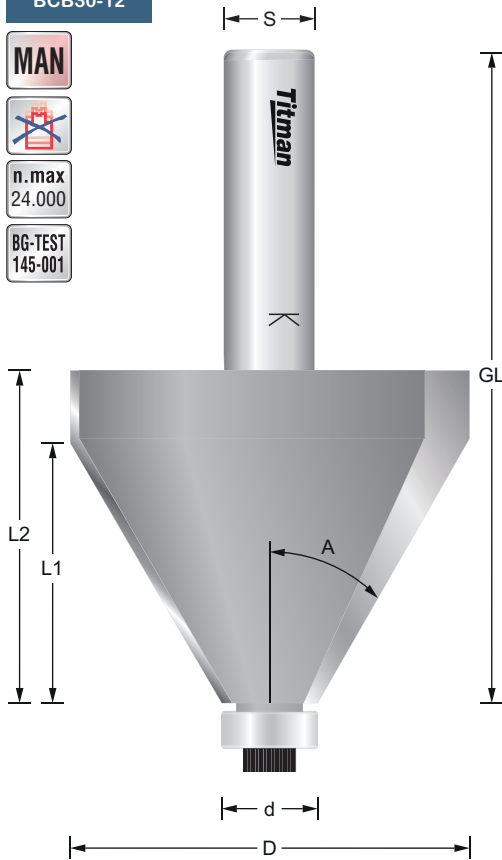
# Fasefräser HW Z=2 mit großer Nutzlänge

BCB30-12



n.max  
24.000

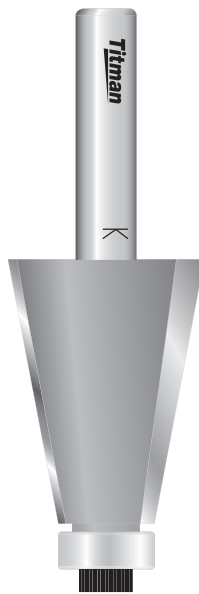
BG-TEST  
145-001



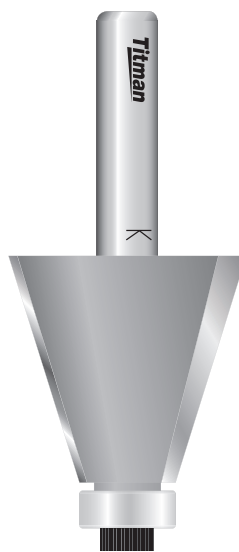
Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BCB10-8	26	10°	35	-	65	12.7	8	81,21
BCB10-12	26	10°	35	-	75	12.7	12	81,21
BCB15-12	30	15°	35	-	75	12.7	12	88,65
BCB20/S-8	33	20°	30	-	65	12.7	8	80,14
BCB20-12	35	20°	35	-	75	12.7	12	88,65
BCB22.5-12	41	22.5°	35	-	77	12.7	12	88,65
BCB30/S-8	36	30°	20	-	58	12.7	8	86,24
BCB30-12	53	30°	35	44	85	12.7	12	140,99

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

BCB10-8



BCB20/S-8

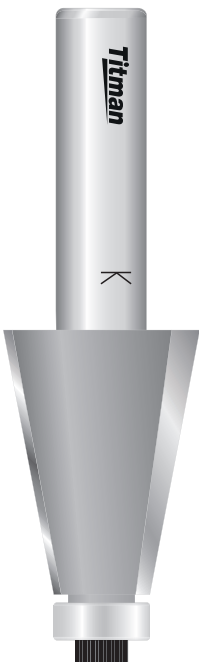


BCB30/S-8

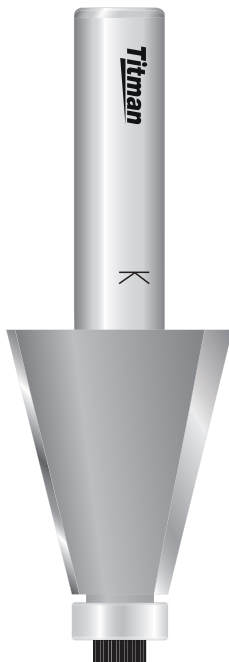


Fasefräser mit Anlauflager. Mit besonders langer Schneide für mehr Nutzen. Nur umfangschneidend. Rechtslauf. Handvorschub.

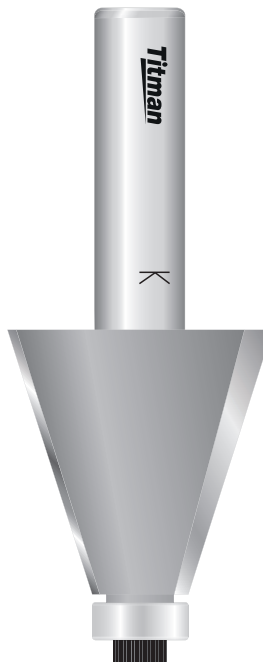
BCB10-12



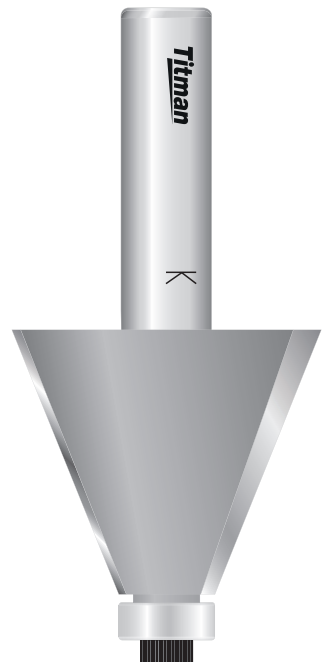
BCB15-12



BCB20-12



BCB22.5-12



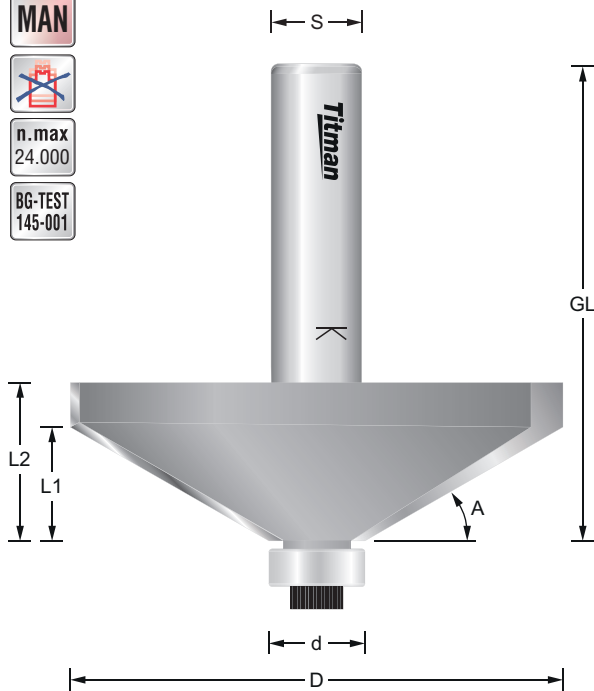
# Fasefräser HW Z=2 mit großem Durchmesser

RPC30L-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RPC30L-12	65	30°	15	21	62	12.7	12	108,03
RPC35-8	41.5	35°	8	13	45	12.7	8	92,37
RPC45-8	36	45°	12	16	47	12.7	8	92,37
RPC4522-8	44	45°	15.6	20	52	12.7	8	101,80
RPC45L-12	52	45°	20	27	70	12.7	12	103,66
RPC45EL-12	63	45°	25	29	70	12.7	12	132,90

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zubehör	D mm	d mm	EUR
B18 Anlauflager für RPC35-8 entspricht "d" des Fräasers	18	6.35	9,40

Fasefräser mit größerem Durchmesser.  
Umfangschneidend. Rechtslauf.

RPC45L-12



RPC45EL-12



RPC35-8



RPC45-8



RPC4522-8





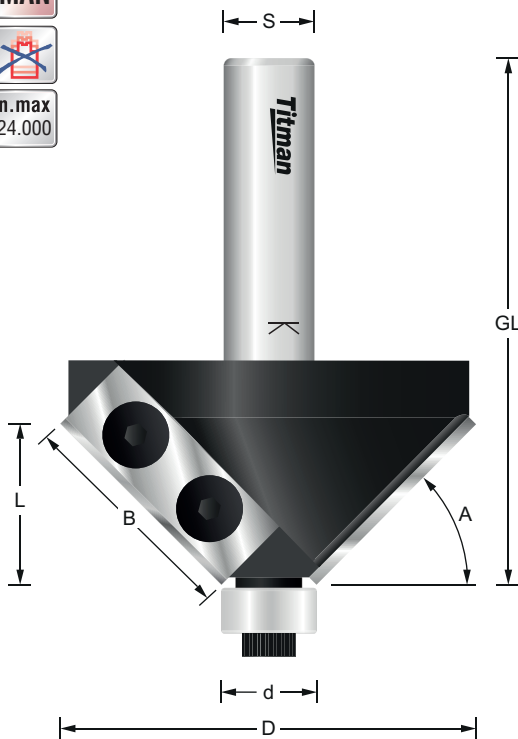
## Wendeplatten-Fasefräser HW Z=2 mit großem Durchmesser

RPC45L-12RT

MAN



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	B mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RPC45L-12RT	65	45°	15	30	62	12.7	12	188,96

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR	
L30	Wendeplatte 30x12x1.5mm		3,55	
B127	Anlauflager	12.7	6.35	9,40
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte		3,00	
INBUS M4x6	Inbusschraube für Kugellager		3,00	
TT15	Schraubendreher T15		5,00	

Wendeplatten-Fasefräser mit großem Durchmesser. Umfangschneidend. Rechtslauf.

Bohrer aller Art und Größe finden Sie auf den Seiten 128-143



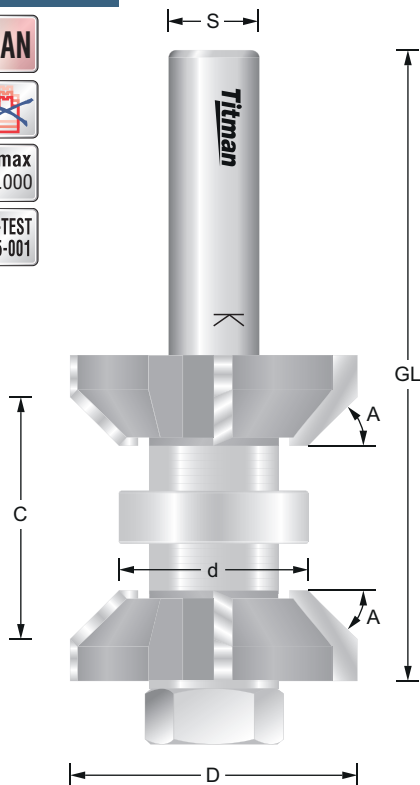
## Doppel-Fasefräser HW Z=4+4 verstellbar

BCS38-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	C mm	A	d mm	GL mm	S mm	EUR
BCS38-12	38	16 – 32	45°	25	93	12	108,44

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
BCS38-O	Faseteil schaftseitig	38	9,5	58,46
BCS38-U	Faseteil stirnseitig	38	9,5	58,46
B25/9.5	Kugellager	25	9,5	9,40
BCS38A/12	Aufnahmedorn	12 (Schaft-Ø)	9,5	17,39
SKM M9.525	Spannmutter			3,00

Fräser zum beidseitigem Fasen von Materialstärken 16 bis 32 mm. Der Fräser wird mit den mitgelieferten Distanzscheiben der Materialstärke angepasst. Umfangschneidend. Rechtslauf.

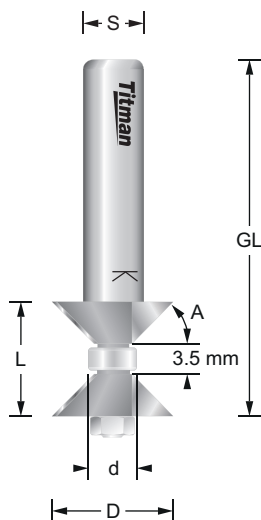
## Doppel-Fasefräser HW Z=2+2 nicht verstellbar

DCB16-8



n.max  
24.000

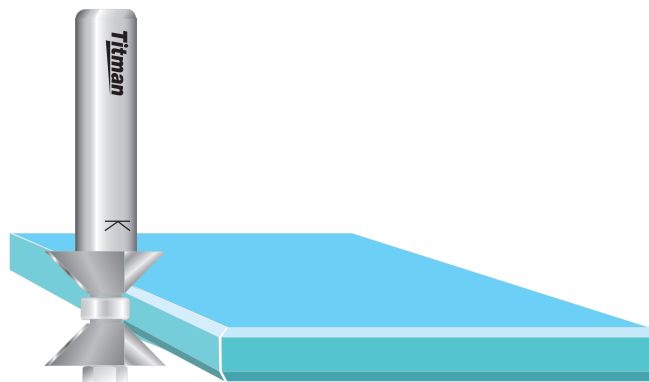
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	d mm	S mm	EUR
DCB16-6	16	45°	15	6.35	6	80,14
DCB16-8	16	45°	15	6.35	8	80,14

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
DCB16-O	Faseteil schaftseitig	16	3.175	39,67
DCB16-U	Faseteil stirnseitig	16	3.175	39,67
B63/3.175	Anlauflager	6.35	3.175	9,40
DCB16A/6	Aufnahmedorn	6 (Schaft-Ø)	3.175	12,53
DCB16A/8	Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	3.175	12,53
SKM M3.175	Sechskantmutter			3,00

Fräser zum sauberen und schnellen Anfasen von Kanten für Material ab 4mm Stärke. Geeignet für Trespa, Acryl und andere Kunststoffe, Holz und Holzwerkstoffe. Umfangschneidend. Rechtslauf.



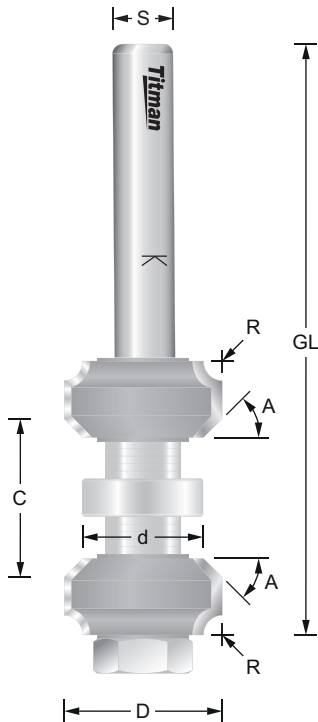
# Doppel-Fasefräser und Doppel-Abrundfräser HW Z=2+2 verstellbar

ROS22-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001

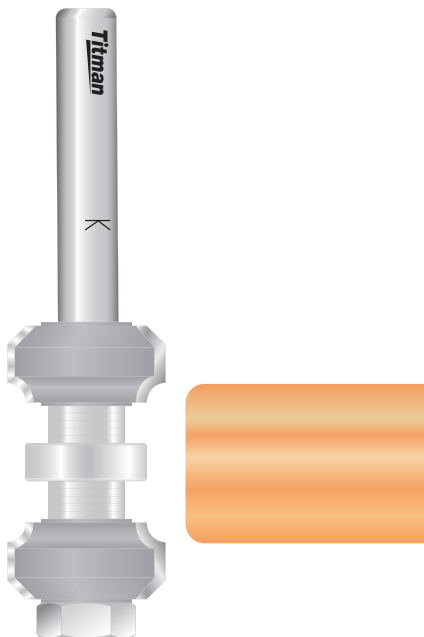


Bestell-Nr.	D mm	C mm	A	R mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
ROS22-8	22	11 - 22	45°	2.5	16	85	8	108,32
ROS22-12	22	11 - 22	45°	2.5	16	89	12	108,32

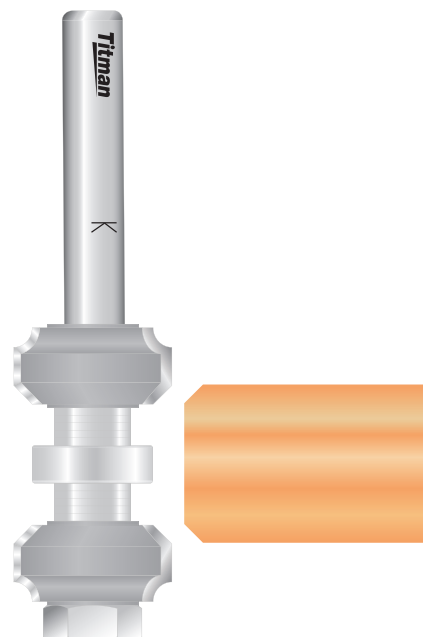
Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
ROS22-O	Faseteil schaftseitig	22	6.35	46,98
ROS22-U	Faseteil stirnseitig	22	6.35	46,98
B16	Anlauflager	16	6.35	9,40
ROS22A/8	Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	6.35	14,62
ROS22A/12	Aufnahmedorn	12 (Schaft-Ø)	6.35	14,62
SKM M6.35	Sechskantmutter			3,00

Fräser mit zum beidseitigem Anfasen von Materialstärken von 11 bis 22 mm. Der Fräser wird mit den mitgelieferten Distanzscheiben der Materialstärke angepasst. Durch Tauschen der Profilteile ist ein Doppelabrundprofil möglich. Umfangschneidend. Rechtslauf.

ROS22-8 als Abrundfräser



ROS22-8 als Fasefräser



# Zinkenfräser

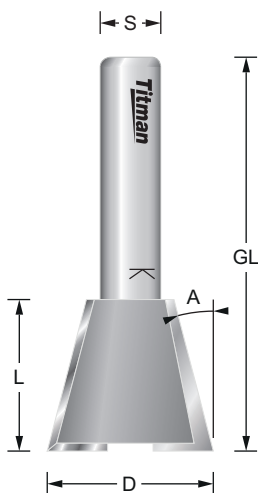
## Zinken und Gratfräser HW Z=2

DC22-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	S mm	EUR
DC10-8	10	10°	9	45	8	40,13
DC12-8	12	10°	10	46	8	41,73
DC13.5-8	13.5	13°	13.5	44	8	41,73
DC14-8	14	10°	12	49	8	41,73
DC16-8	16	10°	16	45	8	44,53
DC20-8	20	10°	16	52	8	50,25
DC20-10	20	10°	16	52	10	50,25
DC22-8	22	15°	20	52	8	56,22
DC26-12	26	15°	25	70	12	79,21

Zinkenfräser. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

DC16-8



DC26-12



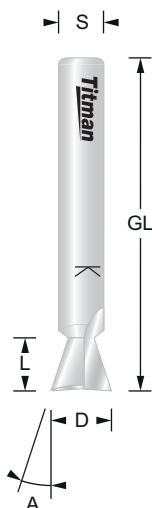
## Schwalbenschwanzfräser VHW Z=2 für HOFFMANN

WDC2-6



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001

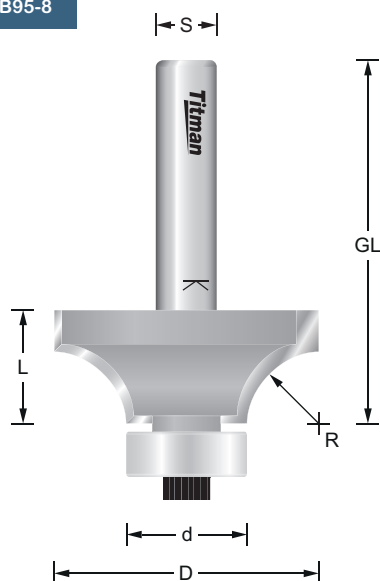


Bestell-Nr.	Größe	D mm	A	L mm	GL mm	S mm	EUR
WDC1-6	W1	5.5	18°	4	45	6	58,46
WDC2-6	W2	8	18°	6	45	6	63,68
WDC3-6	W3	9.5	18°	7.5	45	6	67,86

Vollhartmetall-Fräser für die HOFFMANN-Schwalbenschwanzverbindung.  
Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Abrundfräser mit Anlauflager

## Abrundfräser HW Z=2 mit zylindrischen Schaft



Fräser mit Anlauflager zum Abrunden von Holz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROCB1-6	18	1	7	53	16	6	72,16
ROCB1-8	18	1	7	53	16	8	72,16
ROCB1.6-6	19.2	1.6	8	53	16	6	72,16
ROCB1.6-8	19.2	1.6	8	53	16	8	72,16
ROCB2-6	20	2	10	53	16	6	72,03
ROCB2-8	20	2	10	53	16	8	72,03
ROCB3-6	22	3	10	53	16	6	72,03
ROCB3-8	22	3	10	53	16	8	72,03
ROCB4-6	24	4	10	54	16	6	72,03
ROCB4-8	24	4	10	54	16	8	72,03
ROCB5-6	26	5	11	55	16	6	73,10
ROCB5-8	26	5	11	55	16	8	73,10
ROCB6-8	28	6	12	56	16	8	74,43
ROCB63-6	28.7	6.3	13	56	16	6	74,43
ROCB63-8	28.7	6.3	13	56	16	8	74,43
ROCB8-6	32	8	15	61	16	6	76,14
ROCB8-8	32	8	15	61	16	8	76,14
ROCB95-8	35	9.5	15	61	16	8	79,21
ROCB11-8	38	11	18	58	16	8	79,73
ROCB127-8	41	12.7	19	58	16	8	82,25
ROCB127-12	41	12.7	19	63	16	12	82,25
ROCB14-8	44.4	14.2	20	58	16	8	90,37
ROCB14-12	44.4	14.2	20	64	16	12	90,37
ROCB15-8 <b>NEU</b>	46	15	21	58	16	8	92,00
ROCB16-8	48	16	22	58	16	8	96,48
ROCB16-12	48	16	22	65	16	12	96,48
ROCB19-12	54	19	25	67	16	12	110,04
ROCB20-12	56	20	26	70	16	12	118,95
ROCB22-12	60	22	28	72	16	12	124,39
ROCB25-12	66	25	30	75	16	12	129,04

Diese beiden Fräser sind nicht für Handmaschinen geeignet.



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROCB32-16	80	32	42	87	16	16	202,80
ROCB38-16	92	38	48	93	16	16	236,42

Ersatzteile		D mm	d mm	EUR
B16	Anlauflager Abrunden	16	6.35	9,40
B127	Anlauflager Viertelstab	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6	Inbusschraube für Kugellager			3,00

Abrunden mit montiertem Anlauflager B16.



Viertelstabfräsung mit im Lieferungsgang befindlichen Anlauflager B127.



## Abrundfräser HW Z=2 für den Modellbau

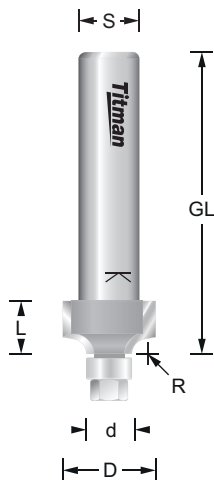
ROCB2/635-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROCB2/635-8	12.3	2	7	40	6.35	8	78,40
ROCB3/635-8	14.3	3	8	41	6.35	8	78,40
ROCB4/635-8	16.3	4	9	42	6.35	8	78,40

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B63/3.175 Anlauflager	6.35	3.175	9,40
SKM M3.175 Sechskantmutter			3,00

Miniatur-Fräser mit Anlauflager zum Abrunden von Holz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffen. Durch das sehr kleine Anlauflager ist der Fräser besonders für den Modellbau geeignet. Umfangschneidend. Rechtslauf.

## Abrundfräser HW Z=2 mit Anlaufzapfen

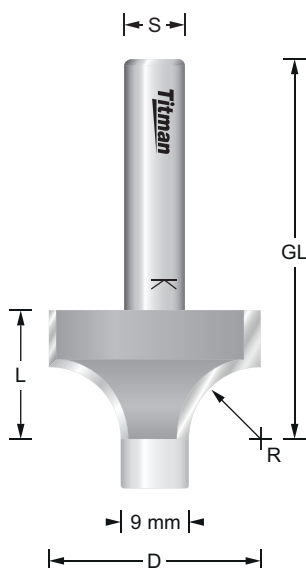
ROC95-8

MAN



n.max  
24.000

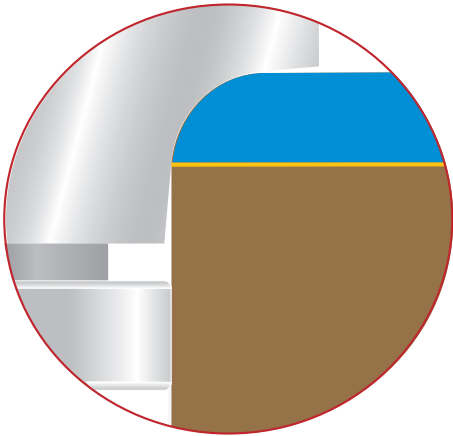
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ROC63-8	22	6.3	13	52	8	66,31
ROC8-8	25	8	15	53	8	66,31
ROC95-8	29	9.5	17	55	8	67,91
ROC127-8	35	12.7	19	58	8	70,03

Abrundfräser mit Anlaufzapfen. Für Holz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffen. Umfangschneidend. Rechtslauf.

## Abrundfräser HW Z=2 mit auslaufender Schneide



Abrundfräser mit verlängerten und auslaufenden Schneiden. Dies verhindert, dass sich Klebstoffreste zwischen Schneiden und Anlauflager festsetzen und zu hohe Temperaturen entstehen.

Lieferung mit Stahlanlauflager. Für empfindliche Oberflächen bestellen Sie das Kunststoffummantelte Anlauflager.

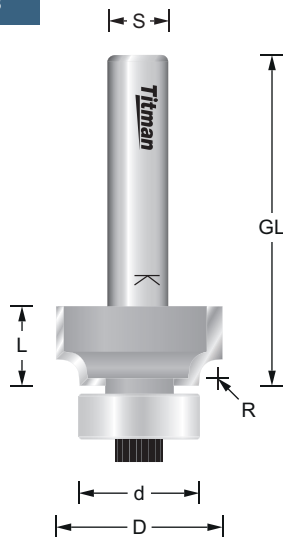
Diese Gruppe ist für alle Handmaschinen oder stationäre Maschinen geeignet. Umfangschneidend. Rechtslauf.

### SROCB2-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SROCB2-6	22	2	11	48	16	6	67,35
SROCB2-8	22	2	11	48	16	8	67,35
SROCB2.5-6	23	2.5	11	48	16	6	67,35
SROCB2.5-8	23	2.5	11	48	16	8	67,35
SROCB3-6	24	3	11	48	16	6	67,35
SROCB3-8	24	3	11	48	16	8	67,35

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zubehör	D mm	d mm	EUR
PB16 Anlauflager Kunststoff-ummantelt	16	6.35	12,53

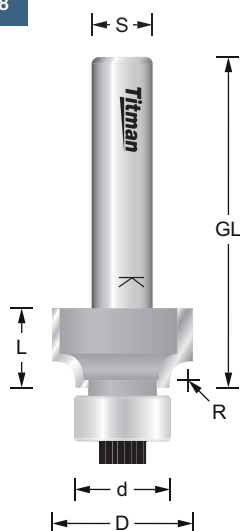
Diese Gruppe ist aufgrund des geringeren Durchmessers für den Einsatz auf elektro- und luftbetriebenen Kantenrunder geeignet, deren Führungsteller nur eine kleine Öffnung zur Aufnahme des Fräasers bietet. Umfangschneidend. Rechtslauf.

### SROCB2/127-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SROCB1/127-6	18.7	1	8	40	12.7	6	67,35
SROCB1/127-8	18.7	1	8	40	12.7	8	67,35
SROCB2/127-6	18.7	2	8	40	12.7	6	67,35
SROCB2/127-8	18.7	2	8	40	12.7	8	67,35
SROCB2.5/127-6	19.7	2.5	8	40	12.7	6	67,35
SROCB2.5/127-8	19.7	2.5	8	40	12.7	8	67,35
SROCB3/127-6	20.7	3	9	42	12.7	6	67,35
SROCB3/127-8	20.7	3	9	42	12.7	8	67,35
SROCB4/127-8	22.7	4	12	44	12.7	8	76,14

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zubehör	D mm	d mm	EUR
PB127 Anlauflager Kunststoff-ummantelt	12.7	6.35	12,53

## Doppel-Abrundfräser HW Z=4+4 verstellbar

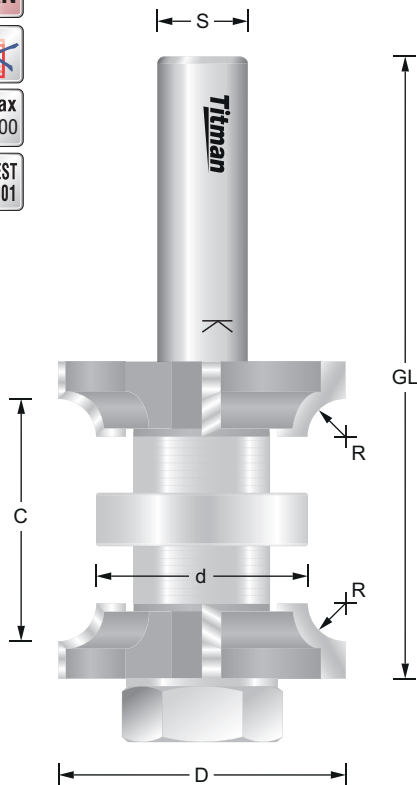
ROS38-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	C mm	R mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
ROS38-12	38	16 – 32	5	28	93	12	108,44

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR	
ROS38-O	Abrundprofil schaftseitig	38	9.5	58,46
ROS38-U	Abrundprofil stirnseitig	38	9.5	58,46
B28/9.5	Anlauflager	28	9.5	9,40
ROS38A/12	Aufnahmedorn	12 (Schaft-Ø)	9.5	17,39
SKM M9.525	Spannmutter			3,00

Fräser zum beidseitigem Abrunden von Materialstärken 16 bis 32 mm. Der Fräser wird mit den mitgelieferten Distanzscheiben der Materialstärke angepasst. Umfangschneidend. Rechtslauf.

## Doppelradienfräser HW Z=2+2 nicht verstellbar

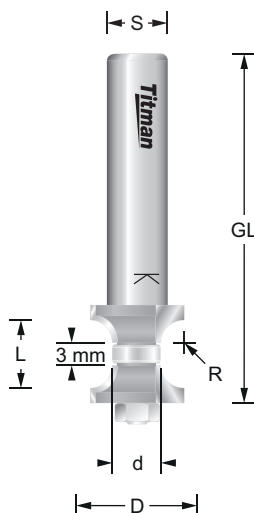
DCBR16-8

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	d mm	S mm	EUR
DCBR16-8	12.3	3	9	6.35	8	83,32

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR	
DCBR16-O	Abrundprofil schaftseitig	12.3	3.175	36,54
DCBR16-U	Abrundprofil stirnseitig	12.3	3.175	36,54
B63/3.175	Anlauflager	6.35	3.175	9,40
DCBR16A/8	Aufnahmedorn	8 (Schaft-Ø)	3.175	12,53
SKM M3.175	Sechskantmutter			3,00

Zum beidseitigem sauberen und schnellen Abrunden von Kanten für Material bis 9 mm Stärke. Geeignet für Trespa, Acryl und andere Kunststoffe, Holz und Holzwerkstoffe. Umfangschneidend. Rechtslauf.



# Doppel-Fasefräser und Doppel-Abrundfräser HW Z=2+2 verstellbar

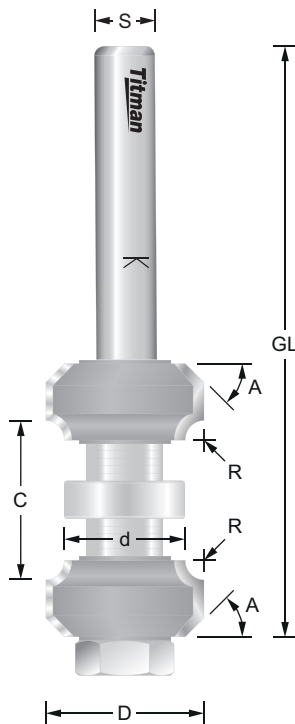
ROS22-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001

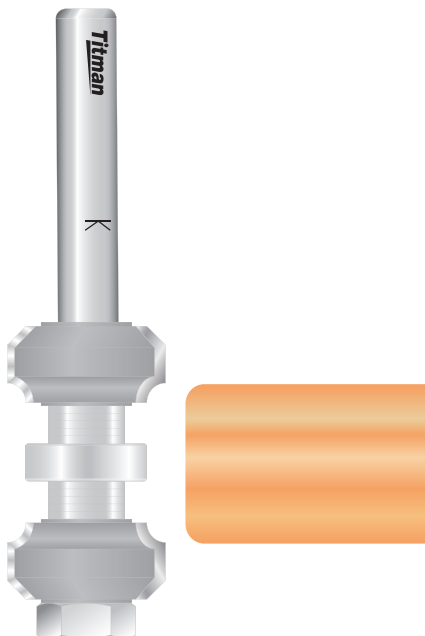


Bestell-Nr.	D mm	C mm	A	R mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
ROS22-8	22	11 – 22	45°	2.5	16	85	8	108,32
ROS22-12	22	11 – 22	45°	2.5	16	89	12	108,32

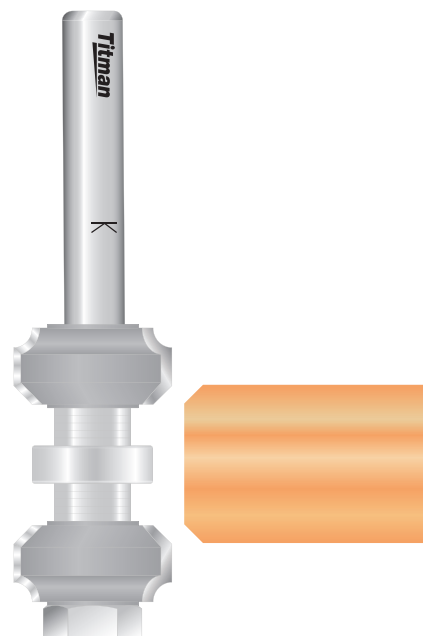
Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
ROS22-O	22	6.35	46,98
ROS22-U	22	6.35	46,98
B16	16	6.35	9,40
ROS22A/8	8 (Schaft-Ø)	6.35	14,62
ROS22A/12	12 (Schaft-Ø)	6.35	14,62
SKM M6.35			3,00

Fräser mit zum beidseitigem Anfasen von Materialstärken von 11 bis 22 mm. Der Fräser wird mit den mitgelieferten Distanzscheiben der Materialstärke angepasst. Durch Tauschen der Profilteile ist ein Doppelabrundprofil möglich. Umfangschneidend. Rechtslauf.

ROS22-8 als Abrundfräser



ROS22-8 als Fasefräser



# Abrundfräser ohne Anlauflager

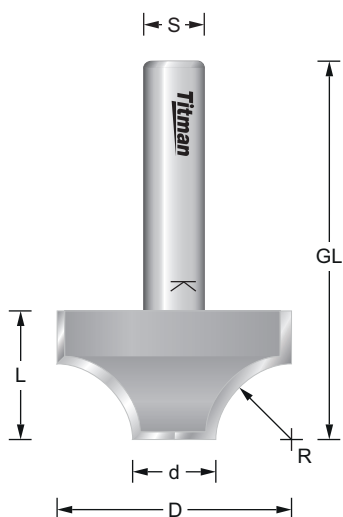
## Abrund- und Viertelstabfräser HW Z=2

OC10-8



n. max  
24.000

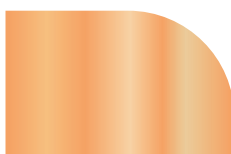
BG-TEST  
145-001



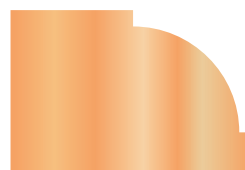
Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
OC3-6	17	3	10	44	11	6	67,24
OC3-8	17	3	10	44	11	8	67,24
OC4-6	19	4	11	44	11	6	67,24
OC4-8	19	4	11	44	11	8	67,24
OC5-8	21	5	12	44	11	8	67,24
OC63-8	23	6.3	12	45	11	8	68,96
OC8-8	27	8	15	47	11	8	70,69
OC8-10	27	8	15	47	11	10	70,69
OC10-8	31	10	17	50	11	8	73,36
OC10-10	31	10	17	50	11	10	73,36
OC12-12	35	12	19	60	11	12	75,49
OC15-10	41	15	22	55	11	10	81,21
OC15-12	41	15	22	63	11	12	81,21

Abrund- und Viertelstabfräser. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Abrundfräsung



Viertelstabfräsung



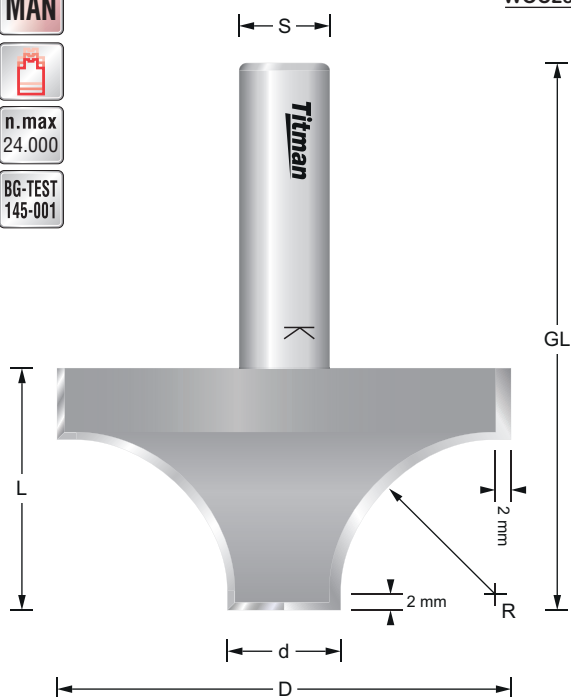
## Abrundfräser HW Z=2 mit verlängerter Schneide

WOC20-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
WOC20-12	60	20	32	83	15	12	179,42
WOC25-12	70	25	37	83	15	12	202,80

Abrundfräser mit 2 mm gerade verlängerten Schneiden. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Abrund-Formatfräser HW Z=2

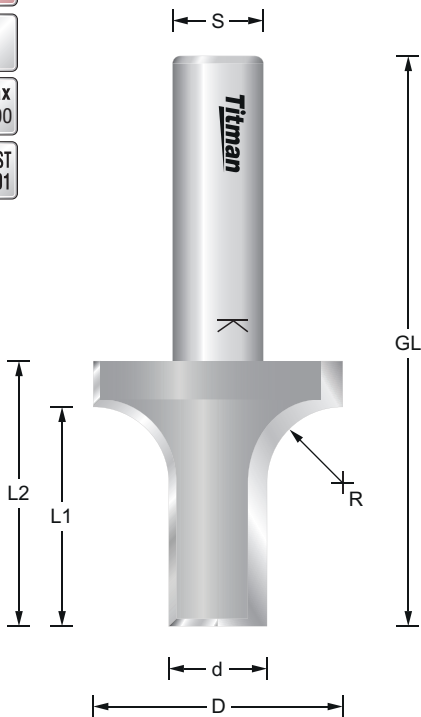
WCO10-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



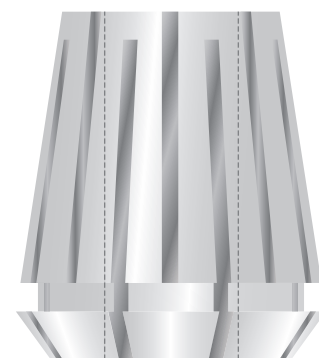
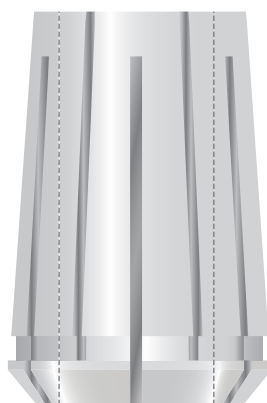
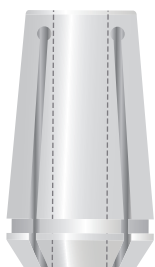
Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
WCO3-8	18	3	21	30	62	12	8	82,25
WCO3-12	18	3	21	30	72	12	12	82,25
WCO10-12	33	10	29	35	77	12.7	12	103,66
WCO127-12	38	12.7	30	36	78	12.7	12	106,72

WCO3-8



Fräser zum gleichzeitigen Abrunden und  
Formatieren in einem Arbeitsgang.  
Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Spannzangen für Handmaschinen und für CNC-Maschinen Seiten 110-113



# Abrund-Profilfräser

## Stab-/Eckleistenfräser HW Z=2 mit Anlauflager

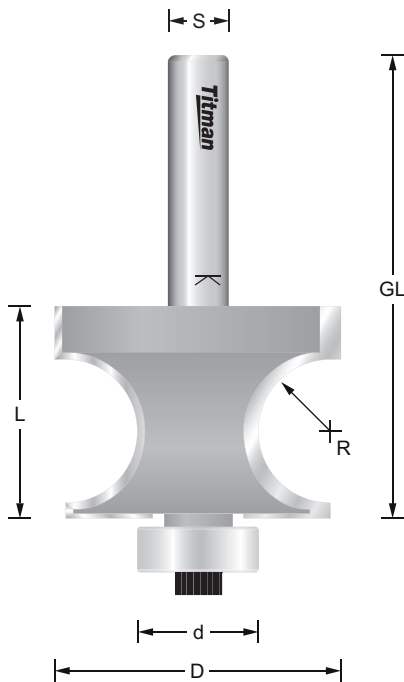
CBC95-8

MAN



n. max  
24.000

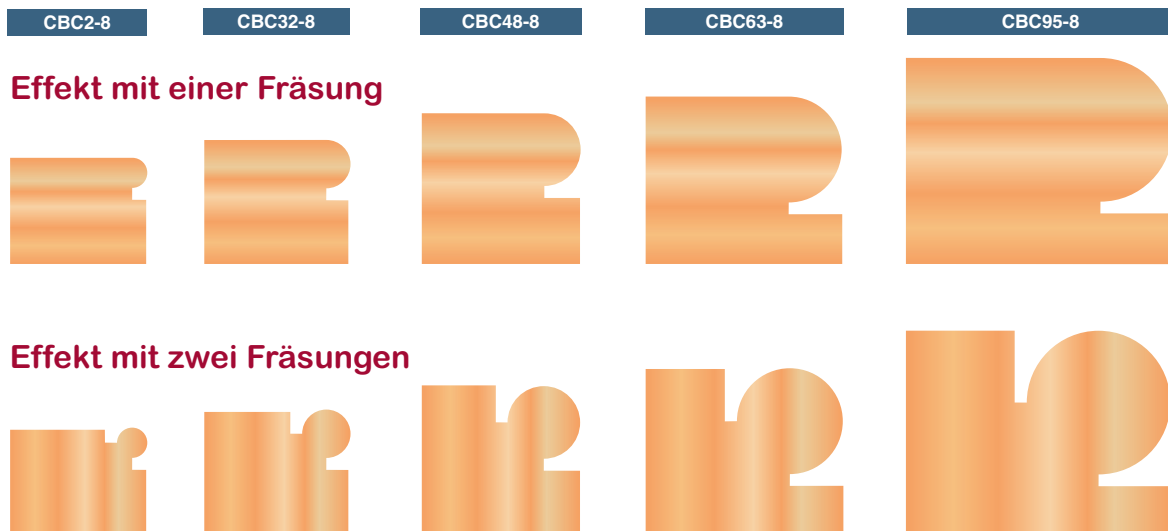
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
CBC2-8	24	12	2	8	75,74
CBC32-8	26	13	3.2	8	79,08
CBC48-8	27	16	4.8	8	85,05
CBC63-8	32	23	6.35	8	92,37
CBC95-8	38	28	9.5	8	110,30

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Diese Werkzeuge sind ideal zur Endbearbeitung von Front- und Eckverkleidungen an Pfeilern oder zur Verschönerung von quadratischen Tischbeinen sowie Wandverbindungen bei Anbaumöbeln. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.



## Abrund-Fasefräser HW Z=2

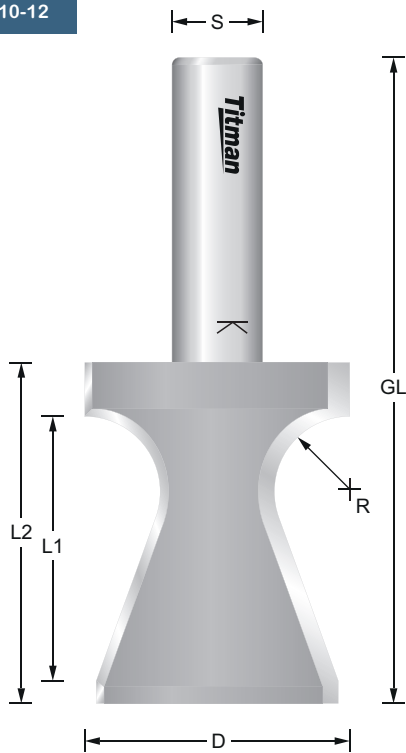
SPR10-12

MAN



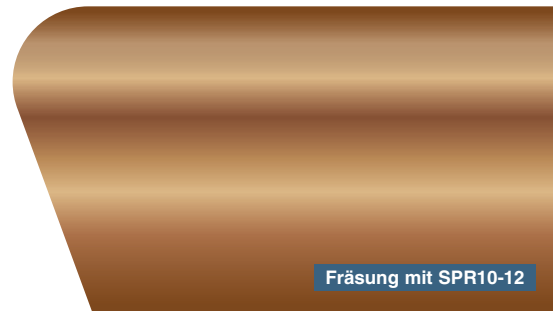
n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	A	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
SPR3-12	20	20°	3	12	20	63	12	107,40
SPR4-12	25	20°	4	20	28	69	12	110,04
SPR8-12	32	20°	8	32	38	84	12	124,39
SPR10-12	35	20°	10	35	45	87	12	129,83

Fräser zum Abrund und Fasen von Arbeitsplatten und Tischplatten. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.



Fräsung mit SPR3-12



Fräsung mit SPR4-12



Fräsung mit SPR8-12



## Abrund-Profilfräser HW Z=2 mit Anlauflager

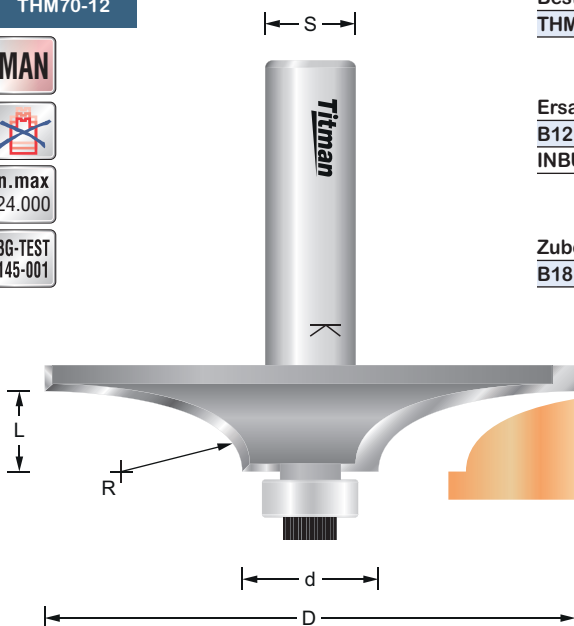
THM70-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	R mm	L mm	S mm	EUR
THM70-12	70	18	16	11	12	177,58

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12,7	6,35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zubehör	D mm	d mm	EUR
B18 Anlauflager	18	6,35	9,40

entspricht "d" des Fräasers

Elliptisches Profil zur Bearbeitung von Fußleisten und Architraven. Im Lieferumfang ist das Anlauflager B127. Das mit dem kleinem Durchmesser bündige Anlauflager bitte zusätzlich bestellen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Hohlkehlfräser

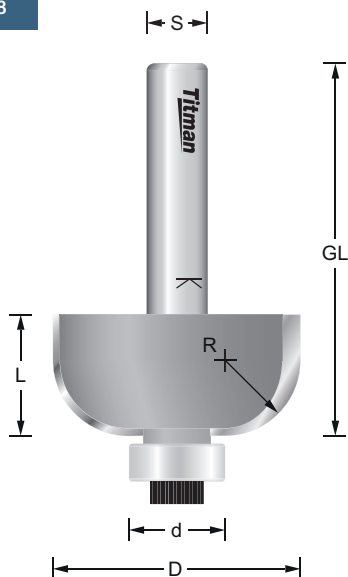
## Halbhohlkehlfräser HW Z=2 mit Anlauflager

CMC10-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CMC3-8	18.7	3	12.7	55	12.7	8	70,69
CMC5-8	22.7	5	12.7	55	12.7	8	73,77
CMC63-8	25.4	6.3	12.7	55	12.7	8	80,53
CMC8-8	28.7	8	16	58	12.7	8	83,19
CMC10-8	32.7	10	16	58	12.7	8	86,65
CMC16-12	44.7	16	22	64	12.7	12	110,04

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Fräser zum Bearbeiten von Holz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffen.  
Umfangschneidend. Rechtslauf.

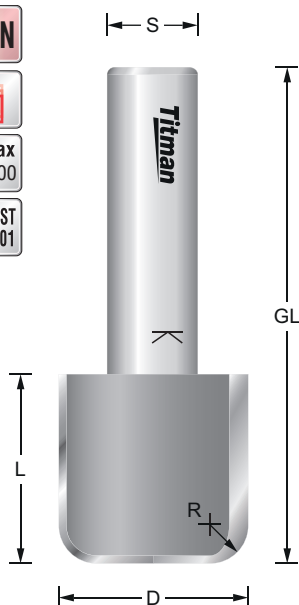
## Kapillarfräser HW Z=2

WCC25-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WCC16-8 <b>NEU</b>	16	5	25	57	8	74,68
WCC16-12	16	5	25	67	12	74,68
WCC18-8 <b>NEU</b>	18	5	25	57	8	74,68
WCC18-12	18	5	25	67	12	74,68
WCC22-12	22	5	25	67	12	78,14
WCC25-12	25	5	25	67	12	85,98

Fräser mit Bohrschneide zum Fräsen von flachen Kehlen bei konstanter Breite.  
Stirn- und umfangschneidend.  
Rechtslauf.



## Hohlkehlfräser HW Z=1

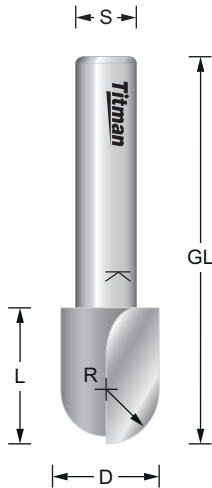
HRC7-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
HRC1.6-8	3.2	1.6	9.5	45	8	38,54
HRC3-6	6	3	16	48	6	39,73
HRC3-8	6	3	16	48	8	39,73
HRC5-6	10	5	18	51	6	45,58
HRC5-8	10	5	18	51	8	45,58
HRC7-8	14	7	18	51	8	51,69

Hohlkehlfräser mit einer Schneide und hoher Schneidenlänge. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Hohlkehlfräser HW Z=2

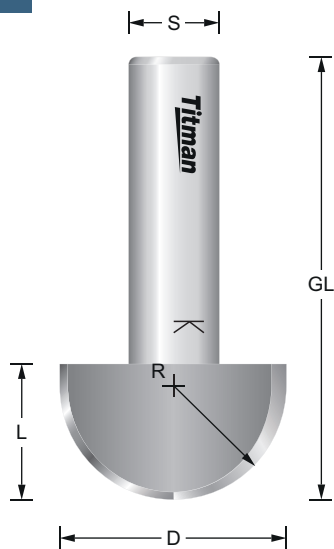
GC15-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
GC4-8	8	4	16	48	8	45,18
GC5-8	10	5	16	48	8	46,52
GC63-8	12.7	6.3	17	49	8	47,97
GC8-6	16	8	18	51	6	48,91
GC8-8	16	8	18	51	8	48,91
GC9-8	18	9	18	51	8	49,51
GC10-8	20	10	18	51	8	53,69
GC10-10	20	10	18	51	10	53,69
GC11-8	22	11	18	51	8	58,08
GC125-8	25	12.5	18	51	8	56,07
GC125-10	25	12.5	18	51	10	56,07
GC125-12	25	12.5	18	60	12	56,07
GC15-10	30	15	18	51	10	89,70
GC15-12	30	15	18	60	12	89,70
GC20-12	40	20	30	75	12	115,48
GC254-12	50.8	25.4	35	75	12	126,40

Hohlkehlfräser mit verlängerter Schneide. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

GC5-8



GC254-12



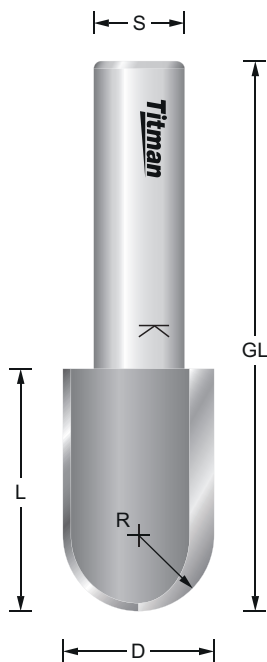
## Hohlkehlfräser HW Z=2 mit hoher Schneidenlänge

WRC10-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.		D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WRC5-12	NEU	10	5	32	75	12	88,20
WRC6-12		12	6	32	75	12	94,49
WRC8-12		16	8	32	75	12	99,53
WRC10-12		20	10	32	75	12	106,06
WRC125-12		25	12,5	32	75	12	111,10

Hohlkehlfräser mit zwei Schneiden und einer sehr hohen Schneidenlänge.  
Bohr- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

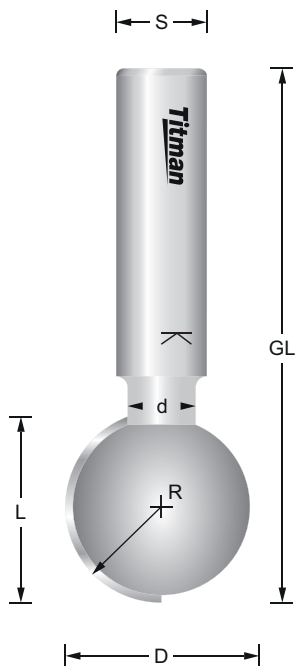
## Kugelfräser HW Z=1

TSB254-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001

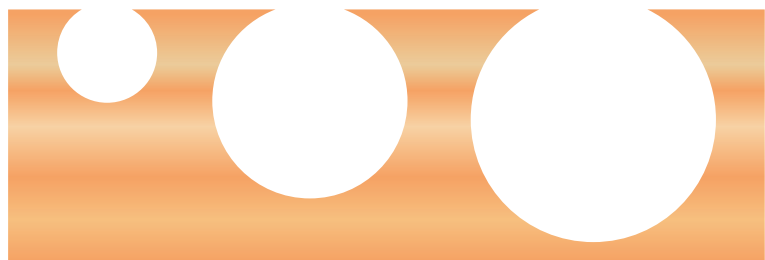


Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
TSB5-6	5	4,7	3	42	6	87,06
TSB127-8	12,7	11,5	6,5	50	8	64,58
TSB254-12	25,4	24,5	9	75	12	80,53
TSB32-12	32	30,5	12	80	12	96,87

Fräsung  
TSB127-8

Fräsung  
TSB254-12

Fräsung  
TSB32-12



Fräser zur Erzeugung einer sich nach oben schließenden runden Nut z.B. für Kabelkanäle.  
Fräser sind am kleinen Durchmesser "d" nicht schneidend. Stirn- und umfangeschneidend. Rechtslauf.



# Halbstabfräser

## Halbstabfräser HW Z=2

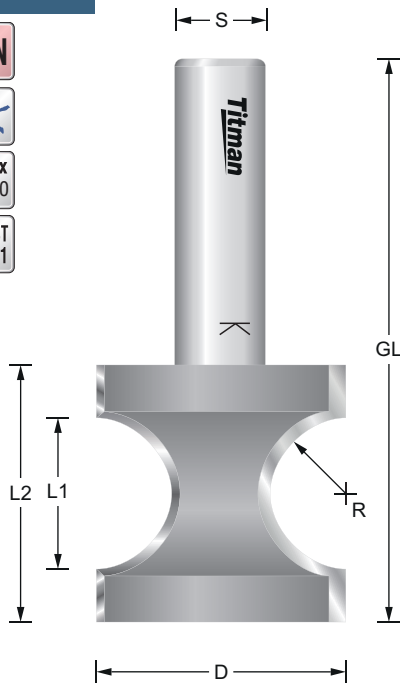
SBC10-12

MAN



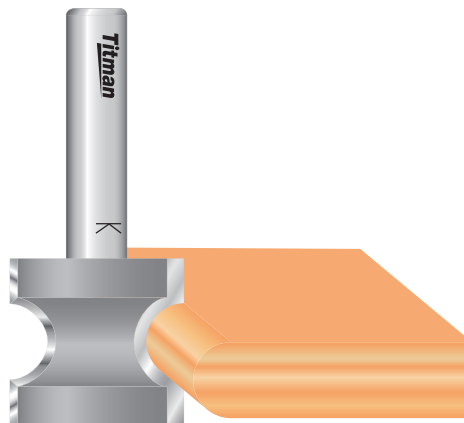
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Halbstabfräser zum Profilieren von Treppen,  
Tischplatten etc.  
Umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
SBC5-8	23	5	10	22	8	77,75
SBC5-10	23	5	10	22	10	77,75
SBC5-12	23	5	10	22	12	77,75
SBC6-8	25	6	12	25	8	79,88
SBC6-12	25	6	12	25	12	79,88
SBC7-8	27	7	14	28	8	84,25
SBC7-10	27	7	14	28	10	84,25
SBC7-12	27	7	14	28	12	84,25
SBC8-8	29	8	16	28	8	92,37
SBC8-12	29	8	16	28	12	92,37
SBC10-10	33	10	20	34	10	107,65
SBC10-12	33	10	20	34	12	107,65
SBC12.7-10	45.5	12.7	25.4	42	10	111,37
SBC12.7-12	45.5	12.7	25.4	42	12	111,37
SBC14-12	48	14	28	44	12	124,27
SBC15-12	50	15	30	46	12	133,29
SBC16-12	52	16	32	48	12	135,95
SBC18-12	56	18	36	53	12	164,80



## Halbstabfräser HW Z=2 für hohe Beanspruchung

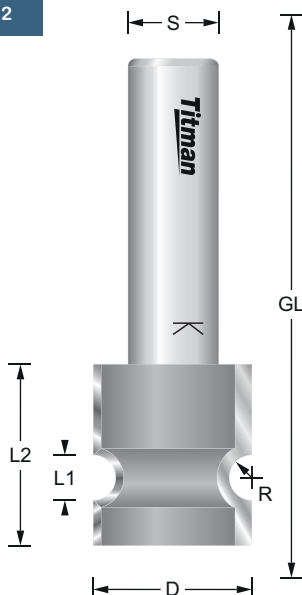
WBC6-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
WBC6-12	21	3	6	24	12	96,48
WBC8-12	23	4	8	26	12	103,66
WBC10-12	25	5	10	28	12	107,65
WBC12-12	27	6	12	30	12	108,44

Halbstabfräser mit verlängerter Schneide. Umfangschneidend. Rechtslauf.



## Halbstabfräser HW Z=2 mit Anlauflager

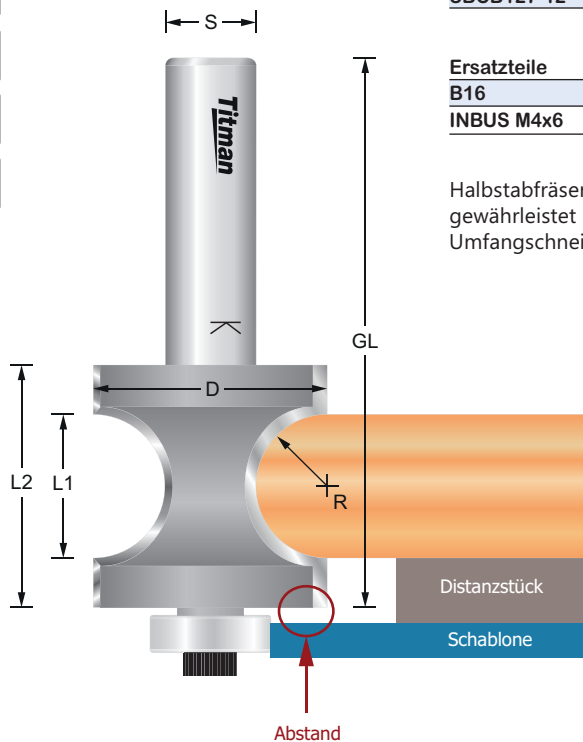
SBCB95-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
SBCB68-12	27	6.8	13.6	27	12	87,71
SBCB95-12	32	9.5	19	32	12	103,66
SBCB127-12	43	12.7	25.4	38	12	119,46

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Halbstabfräser mit Anlauflager zum Fräsen mit Schablone. Ein Distanzstück gewährleistet dabei einen Sicherheitsabstand zwischen Schablone und Fräser. Umfangschneidend. Rechtslauf.

## Halbstabfräser HW Z=2 mit geringer Profiltiefe

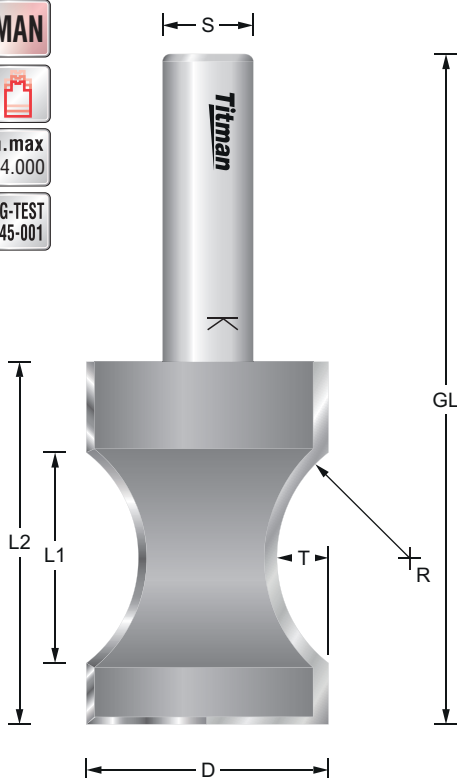
WHC28-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	T mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
WHC12-12	28	7.5	3	12	32	12	101,25
WHC16-12	30	9	5	16	36	12	104,98
WHC25-12	32	15	9.5	25	45	12	168,51
WHC28-12	32	17.5	8.5	28	48	12	175,68

Fräser mit Bohrschneide zum Eintauchen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Fräsung mit  
WHC12-12



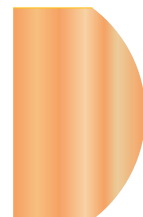
Fräsung mit  
WHC16-12



Fräsung mit  
WHC25-12



Fräsung mit  
WHC28-12



## Halbstab-Profilfräser HW Z=2

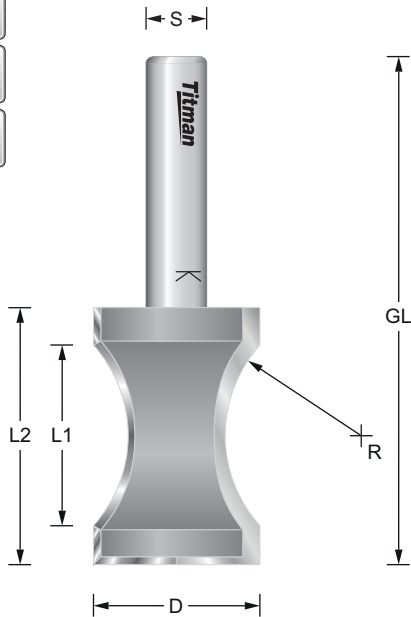
HHC20-8

MAN



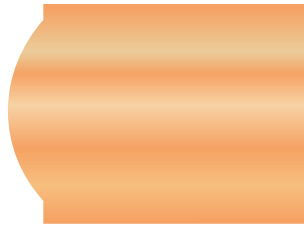
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
HHC20-8	22	18	24	34	8	107,65
HHC20-10	22	18	24	34	10	107,65
HHC20-12	22	18	24	34	12	107,65

Fräser mit konkavem Profil und Einbohrschneide. Zur Herstellung von Griffausschnitten. Umfangschneidend. Rechtslauf.



## Doppelabrund-Formatfräser HW Z=2 mit Anlauflager

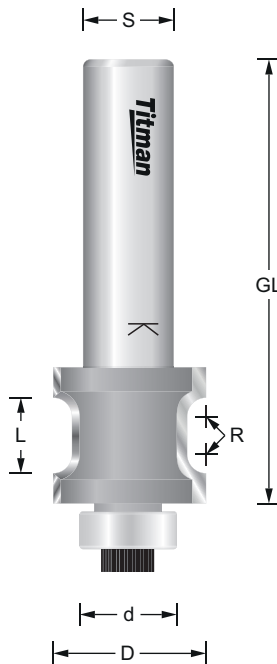
SNCB10-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SNCB10-12	18.7	2.5	10	58	12.7	12	92,37

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Fräser zur Bearbeitung dünner Platten mit Hilfe einer Schablone. Umfangschneidend. Rechtslauf.

# T-Nutfräser

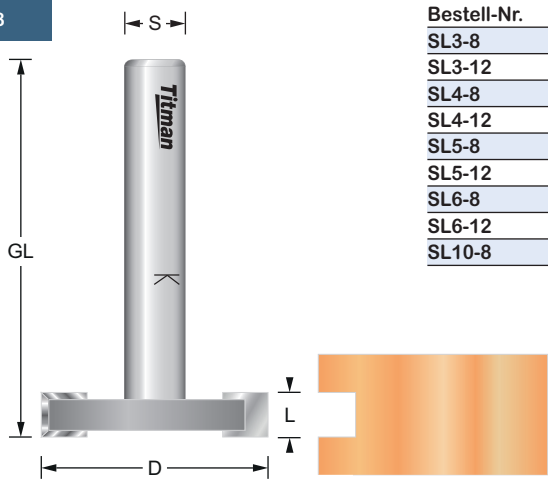
## Nut-Profilfräser HW Z=2

SL6-8

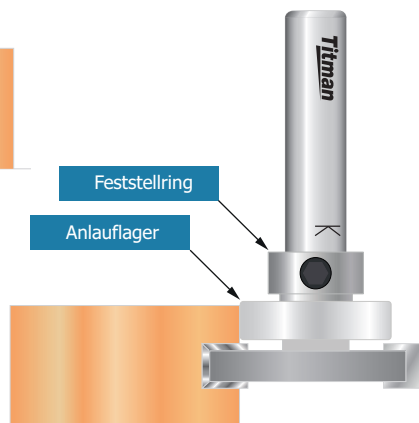


n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SL3-8	30	3	48	8	54,36
SL3-12	30	3	48	12	54,36
SL4-8	30	4	48	8	55,42
SL4-12	30	4	48	12	55,42
SL5-8	30	5	50	8	56,74
SL5-12	30	5	50	12	56,74
SL6-8	30	6	52	8	58,74
SL6-12	30	6	52	12	58,74
SL10-8	30	10	52	8	72,83



Zur Festlegung einer bestimmten Nuttiefe werden Anlauflager und Feststellig auf dem Schaft montiert.

Anlauflager mit Bohrung 8 mm (für Schaft-Ø 8) oder Bohrung 12 mm (für Schaft-Ø 12) finden Sie im Katalog auf Seite 149.

Den passenden Feststellig finden Sie auf der Seite 147.

Nutfräser für Massivholzauszüge etc.  
Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

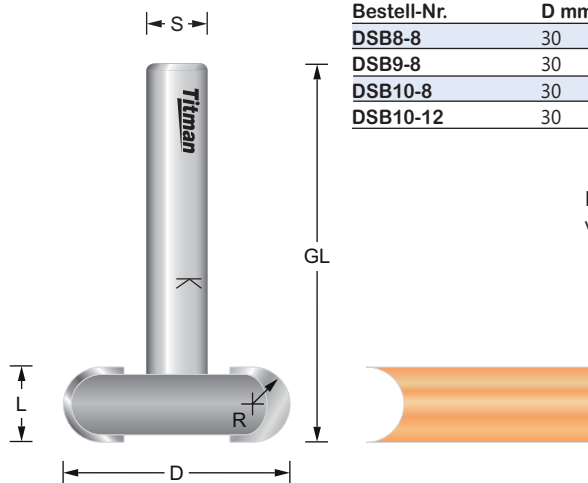
## Nut-Feder-Kombination für Rolladenlamellen

DSB10-8



n. max  
24.000

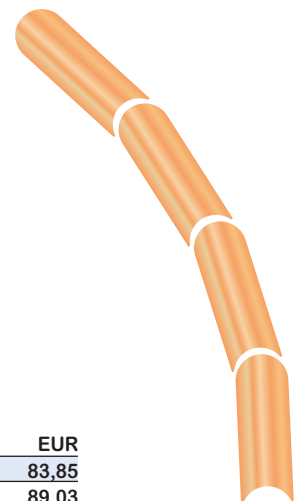
BG-TEST  
145-001



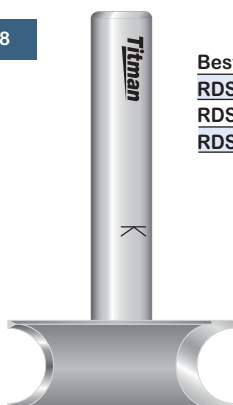
Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB8-8	30	3	6	46	8	83,85
DSB9-8	30	4	8	48	8	89,03
DSB10-8	30	5	10	50	8	97,14
DSB10-12	30	5	10	50	12	97,14

Fräserkombination zur Erzeugung von Rolladen.

Nutfräser mit Radius.  
Umfang- und flanken-  
schneidend. Rechtslauf.



RDSB10-8



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RDSB8-8 <b>NEU</b>	30	3	6	48	8	83,85
RDSB9-8 <b>NEU</b>	30	4	8	50	8	89,03
RDSB10-8 <b>NEU</b>	30	5	10	52	8	97,14

Halbstabfräser passend als Gegenstück zu obigen Nutfräser.  
Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.

## T-Nutfräser HW Z=1

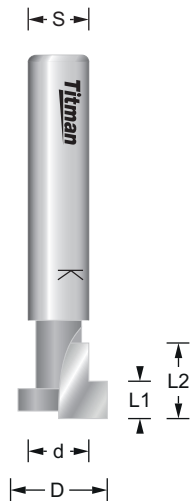
KHC127-8

MAN

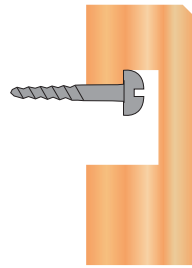


n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
KHC95-6	9.5	4.5	10	4.5	6	48,91
KHC127-8	12.7	5	10	8	8	51,69



T-Nutfräser, bohrschneidend durch eine im Zentrum des Körpers stehende Schneide. Für Aufhängungen bei Bilderrahmen etc.

Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## T-Nutfräser HW Z=2

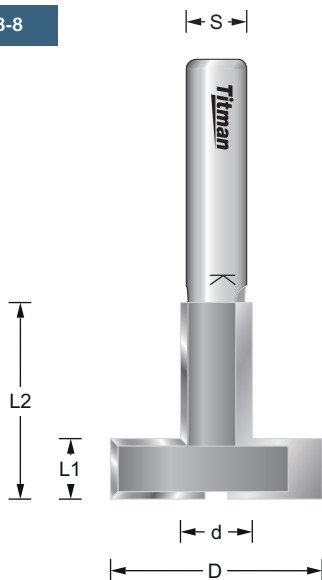
TSS28-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
TSS127-8	12.7	2.5	10	7	8	48,91
TSS15-8	15	6	14	8	8	58,74
TSS28-8	28	8	26	9.5	8	79,21
TSS28-12	28	8	26	9.5	12	79,21
TSS35-12	35	9.5	27.5	12.7	12	94,75

Fräser zur Erzeugung einer T-Nut in einem Arbeitsschritt. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Fräsung  
TSS127-8

Fräsung  
TSS15-8

Fräsung  
TSS28-...

Fräsung  
TSS35-12



## T-Nutfräser HW Z=2 mit Radius

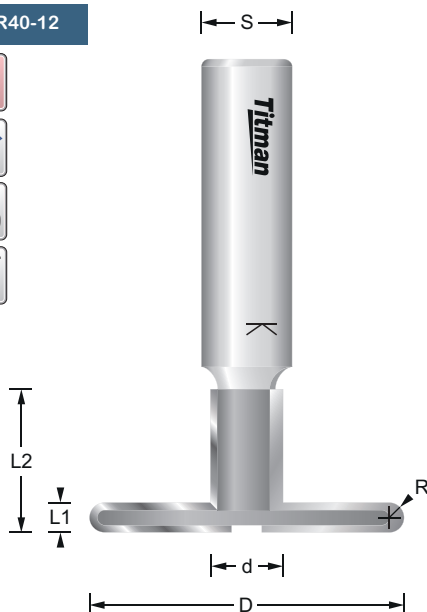
TSR40-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	d mm	S mm	EUR
TSR28-12	28	4	19	2	11.2	12	91,43
TSR40-12	40.8	4	19	2	9.7	12	94,75

Fräser zur Erzeugung einer gerundeten T-Nut in einem Arbeitsschritt. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Fräsung  
TSR28-12

Fräsung  
TSR40-12



# T-Nutfräser HW Z=2 für Regalträgersysteme

TSSA32-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
TSSA32-12	32	9	15	9	12	134,76

Fräser zur Erzeugung einer T-Nut in einem Arbeitsschritt. Passend für das Einhängprofil Deko-Wall 88 von HÄFELE. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

**Ausführung als DIAMANT-Fräser finden Sie auf Seite 127.**



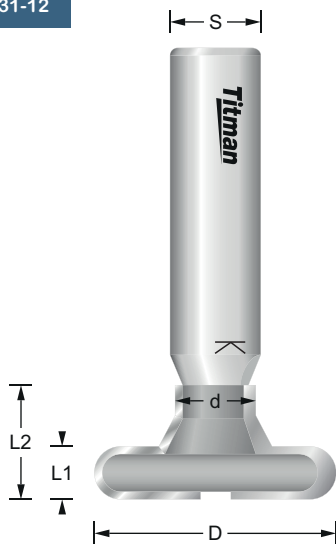
TSSR31-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
TSSR31-12	31.5	7	15	11	12	140,87

Fräser zur Erzeugung einer T-Nut in einem Arbeitsschritt. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

**Ausführung als DIAMANT-Fräser finden Sie auf Seite 127.**



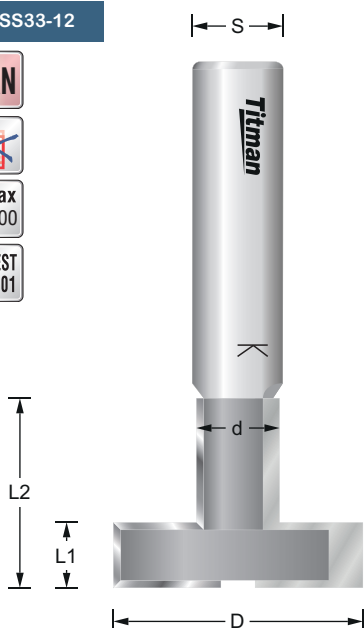
TSS33-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
TSS33-12	33	8.6	15	10.6	12	136,97

Fräser zur Erzeugung einer T-Nut in einem Arbeitsschritt. Passend für das Lamellenwandprofil von HARRES. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

**Ausführung als DIAMANT-Fräser finden Sie auf Seite 127.**



# Handgriff-Fräser

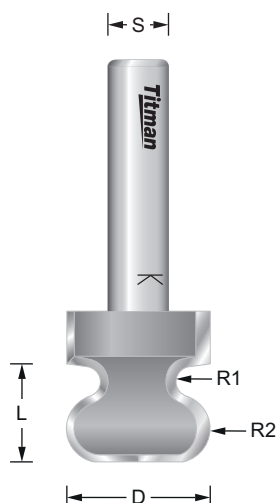
## Griffmuldenfräser HW Z=2 mit Einbohrschneide

FPC19-8



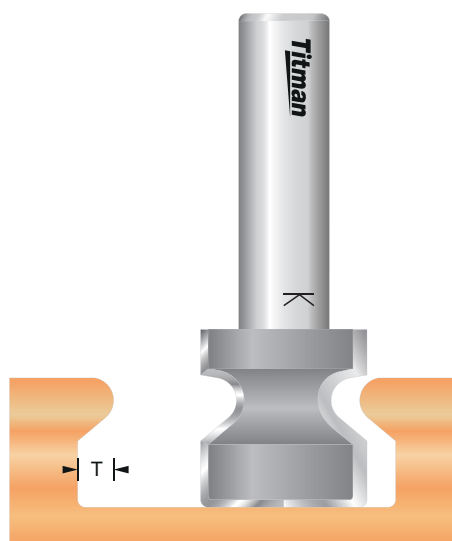
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	T mm	L mm	S mm	EUR
FPC19-8	19	2	4	4.5	13	8	111,77
FPC19-10	19	2	4	4.5	13	10	111,77
FPC19-12	19	2	4	4.5	13	12	111,77
FPC22-12	22	3	1	4.8	17.5	12	116,95

FPC22-12



Fräser mit Einbohrschneide zur Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

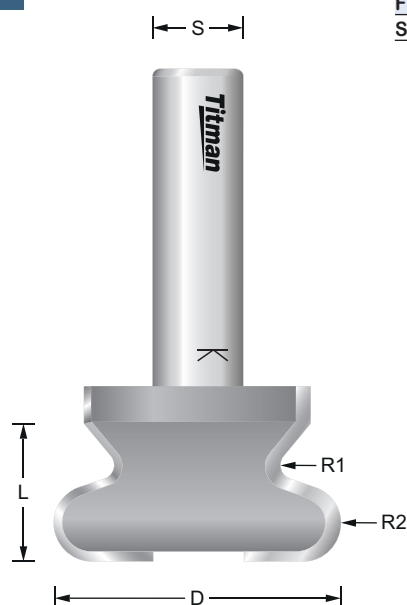
## Griffleistenfräser HW Z=2

FPC38-12



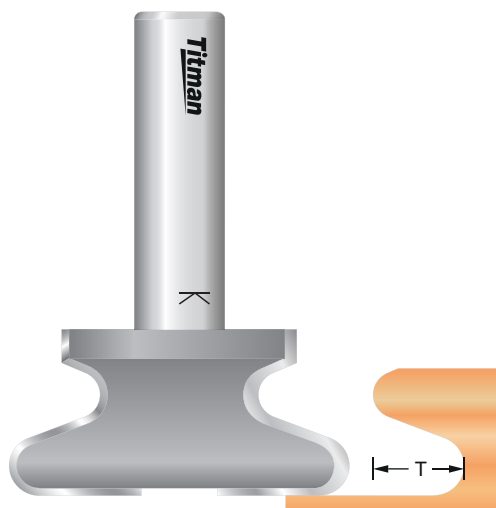
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	T mm	L mm	S mm	EUR
FPC38-12	38	2	6.3	6.3	18	12	156,28
SFPC45-12	45	3	3.5	12	22	12	147,52

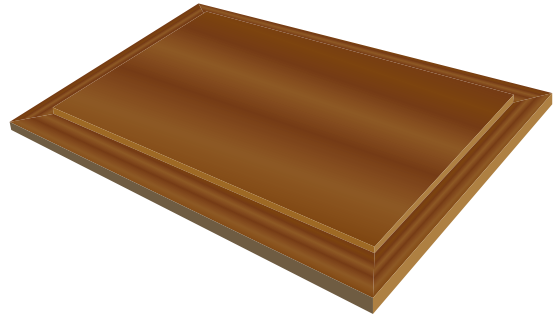
SFPC45-12



Fräser zur Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

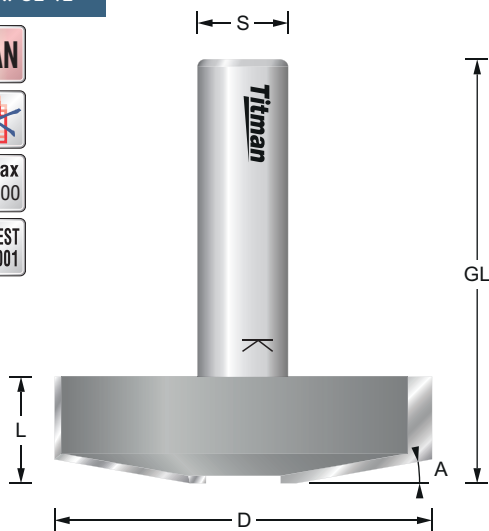
# Abplattfräser

Fräser geeignet zur Herstellung von Türfüllungen. Einsetzbar auf stationären Maschinen, Handoberfräsmaschinen und CNC-gesteuerten Maschinen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.



## Abplattfräser HW Z=2

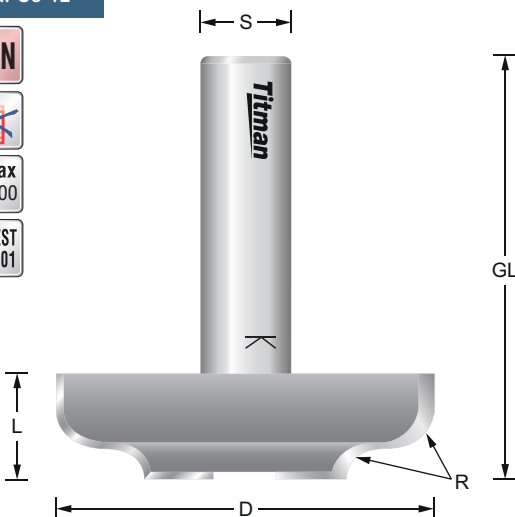
RPC2-12



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC2-12	50	10°	14	55	12	144,72



RPC3-12



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC3-12	50	6	14	55	12	144,72





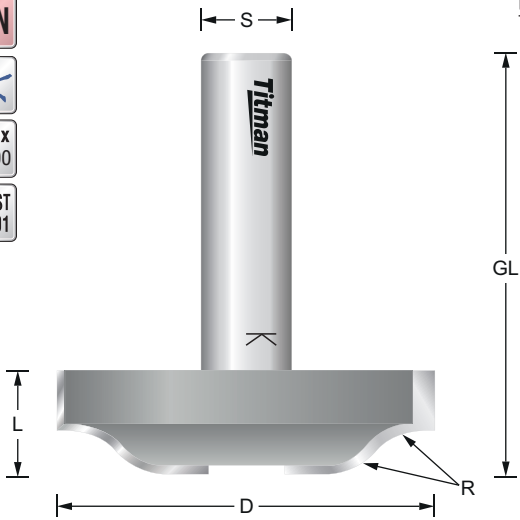
# Abplattfräser HW Z=2

RPC5-12

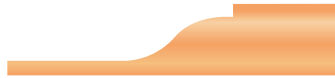


n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC5-12	50	12	14	55	12	144,72
RPC5-45-8	45	12	14	46	8	127,71

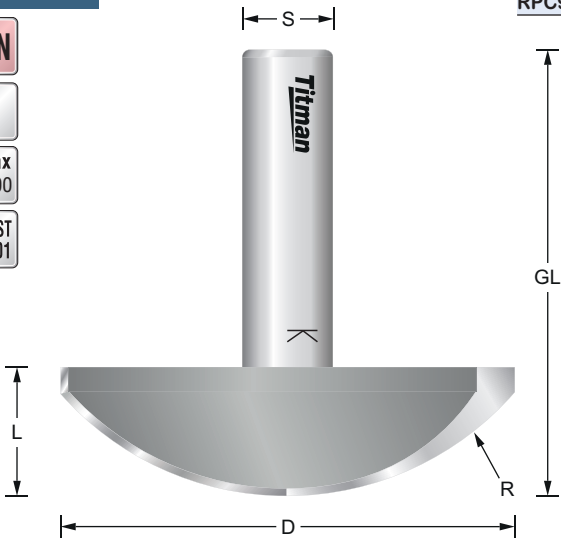


RPC9-12

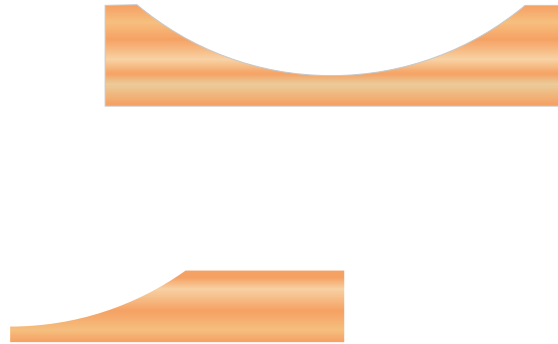


n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC9-12	60	40	17	59	12	170,36

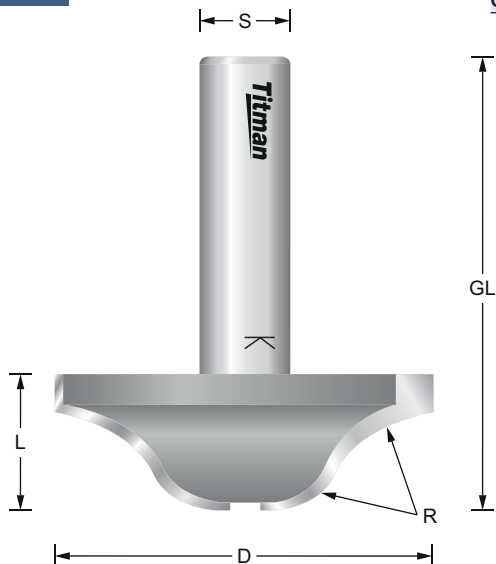


GOG20-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
GOG20-12	50	12	18	58	12	127,71



# Kannelierfräser



Eine Serie von Werkzeugen ideal zur Herstellung von gedrehten Stuhl- und Tischbeinen und anderen Kannelierarbeiten. Diese Werkzeuge können auch zur Kantenprofilierung eingesetzt werden sowie zur Erzeugung eines Vertäfelungseffektes. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

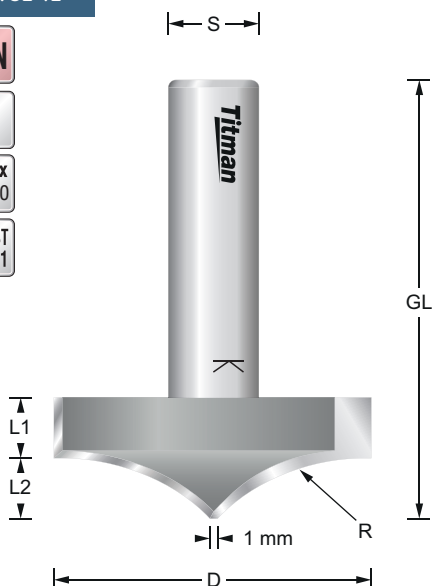
## Kannelierfräser HW Z=2

BTC2-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BTC2-8	41.5	25	8	8	8	106,06
BTC2-12	41.5	25	8	8	12	106,06

BTC2-8



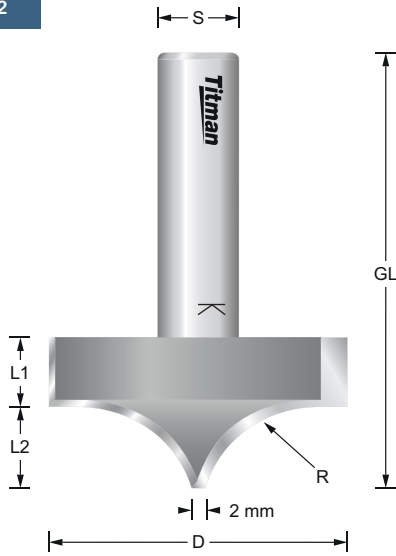
# Kannelierfräser HW Z=2

BTC3-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BTC3-8	44	18	10	12	8	106,06
BTC3-12	44	18	10	12	12	106,06

BTC3-8

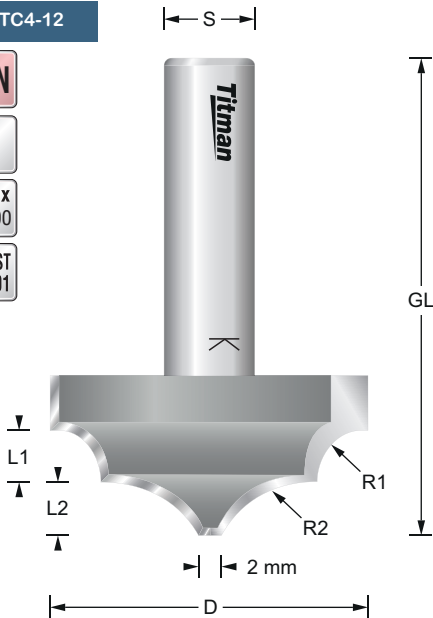


BTC4-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BTC4-8	41.5	6	15	6	7	8	106,06
BTC4-12	41.5	6	15	6	7	12	106,06

BTC4-8

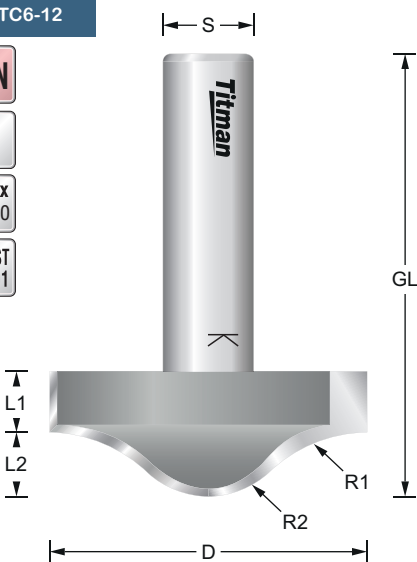


BTC6-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BTC6-8	41.5	19	11	8	8.5	8	106,06
BTC6-12	41.5	19	11	8	8.5	12	106,06

BTC6-8



# Treppenbaufräser

## Handlaufräser HW Z=2 einteilig

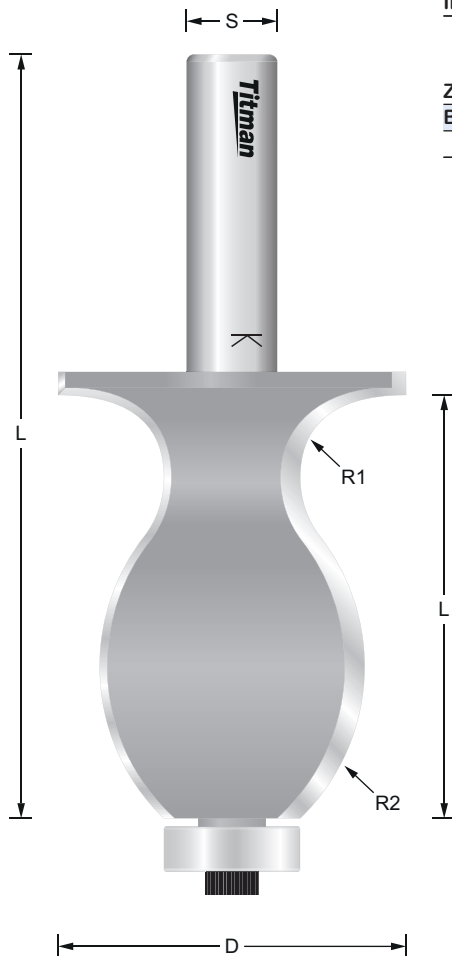
HRC56-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
HRC56-12	46	12.7	28	56	110	12	261,67

Ersatzteile	D mm	d mm	EURO
B18 Anlauflager	18	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zubehör	D mm	d mm	EURO
B20 Anlauflager für eine geringere Tiefe	20	6.35	9,40

Handlaufräser zum Herstellen von Handläufen bei geschwungenen und geraden Werkstücken. Umfangs-schneidend. Rechtslauf.

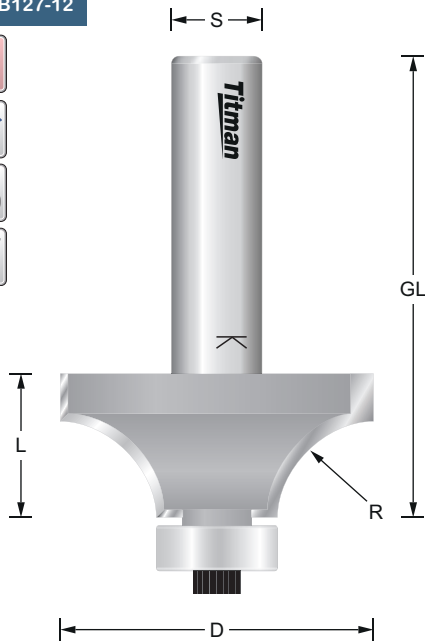
# Handlaufräser HW Z=2 zweiteilig

ROCB127-12



n. max  
24.000

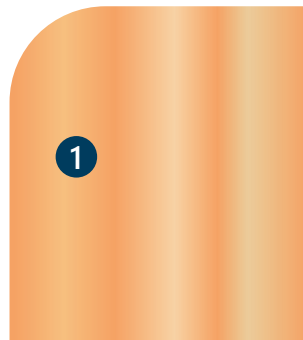
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ROCB127-12	41	12.7	19	63	12	82,25

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR0
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Abrundfräser zur Herstellung von Handläufen bei geschwungenen und geraden Werkstücken. Umfangschneidend. Rechtslauf.

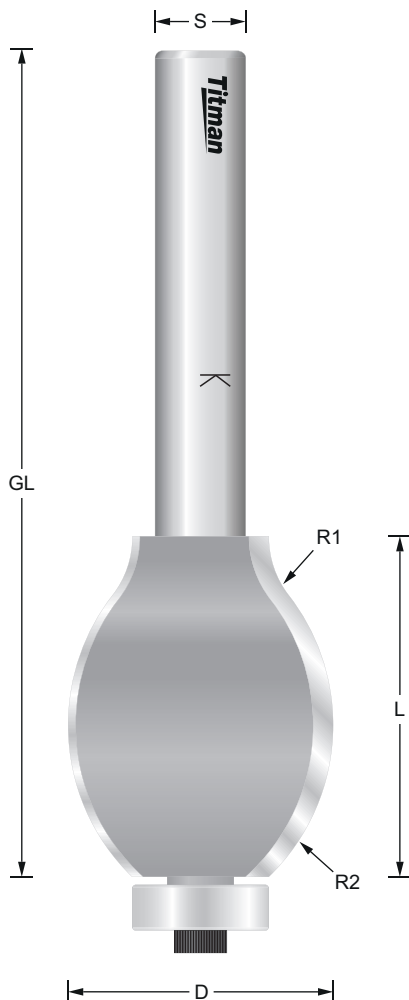


HL12-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001

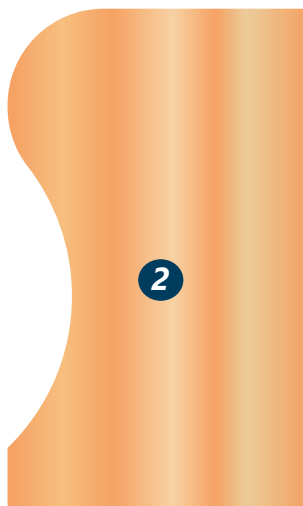


Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
HL25-12	35	12.7	28	45	110	12	195,75

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR0
B18 Anlauflager	18	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zubehör	D mm	d mm	EUR0
B20 Anlauflager für eine geringere Tiefe	20	6.35	9,40

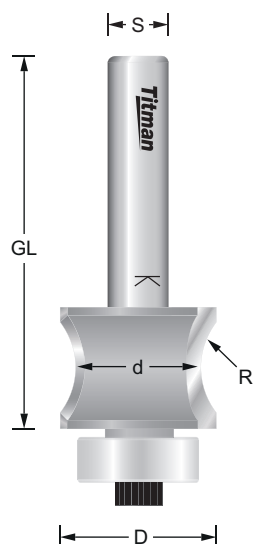
Hohlkehlfräser zur Herstellung von Handläufen bei geschwungenen und geraden Werkstücken. Umfangschneidend. Rechtslauf.



# Profilfräser

## Profilfräser HW Z=2

SBBC2-8

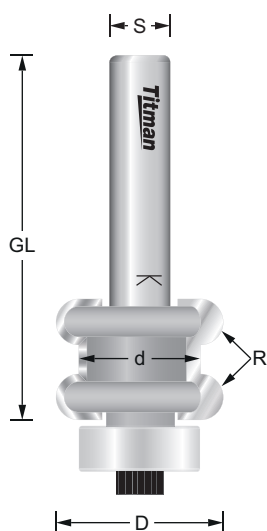


Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC2-8	22	10	16	58	16	8	95,82

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Umfangschneidend. Rechtslauf.

SBBC3-8

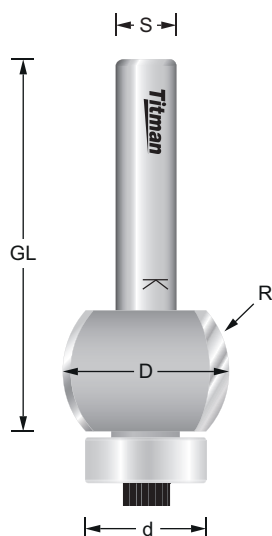


Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC3-8	22	3	16	58	16	8	95,82

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Umfangschneidend. Rechtslauf.

SBBC5-8



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC5-8	22	12	16	58	16	8	95,82

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager	16	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Umfangschneidend. Rechtslauf.

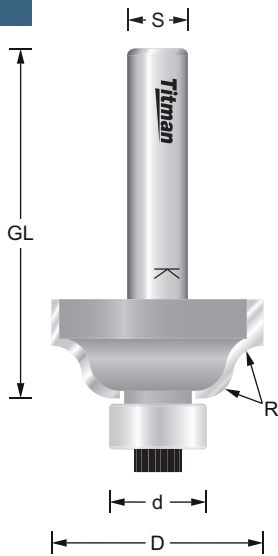
# Profilfräser HW Z=2

ROB4-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROB4-8	28.5	4	13	56	12.7	8	95,14
ROB63-8	38.2	6.3	19	61	12.7	8	97,81

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00



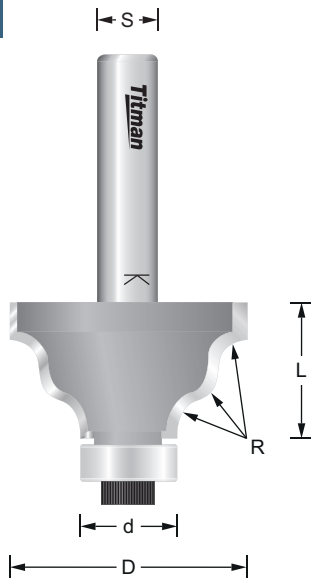
Umfangschneidend. Rechtslauf.

KB4-8



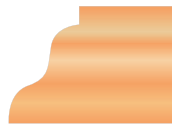
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
KB4-8	32	18	4	8	130,91

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00



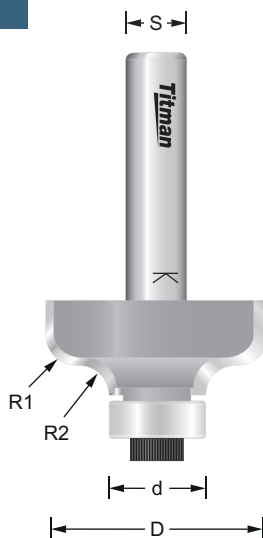
Umfangschneidend. Rechtslauf.

CLT4-8



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	d mm	S mm	EUR
CLT4-8	30	4	4	12.7	12.7	8	92,37

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B95 Anlauflager	9.5	6.35	9,40
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00



Umfangschneidend. Rechtslauf.

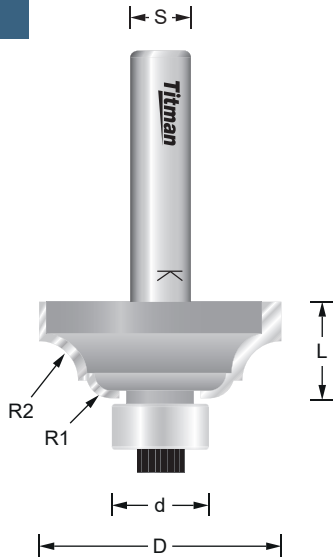
# Profilfräser HW Z=2

BGC58-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	d mm	S mm	EUR
BGC58-8	32	5	8	12,7	12,7	8	120,28

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12,7	6,35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00



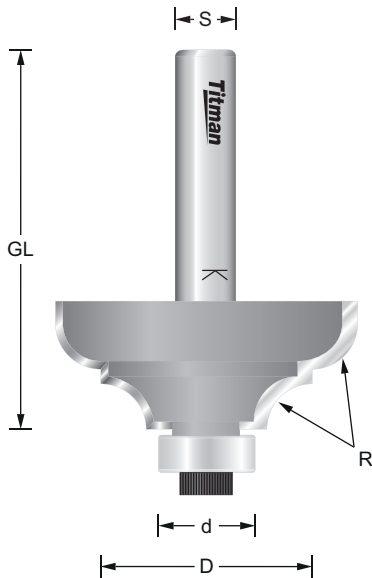
Umfangschneidend. Rechtslauf.

RBB38-8



n.max  
24.000

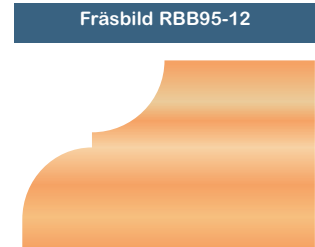
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RBB38-8	38	6	17	58	16	8	115,48
RBB95-12	51	9,5	24	66	12,7	12	137,95

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12,7	6,35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zubehör	D mm	d mm	EUR
B16 Anlauflager für RBB38-8 entspricht „d“ des Fräsers	16	6,35	9,40



Fräsbild RBB95-12

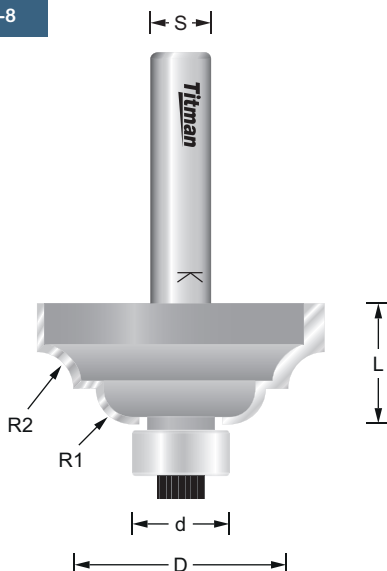
Auf beiden Fräsern ist das Anlauflager B127 montiert. Umfangschneidend. Rechtslauf.

CDC48-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	d mm	S mm	EUR
CDC48-8	38	4,8	4,8	16	12,7	8	115,22

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12,7	6,35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00



Umfangschneidend. Rechtslauf.



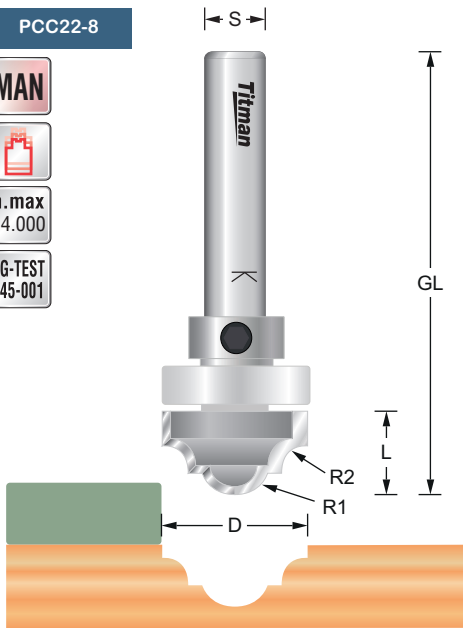
# Profilfräser HW Z=2

PCC22-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm	EUR
PCC22-8	22	12.7	6.3	4	50	8	77,08

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B22/8 Anlauflager	22	8	9,40
SH8/12.7 Feststellring	12.7	8	3,65

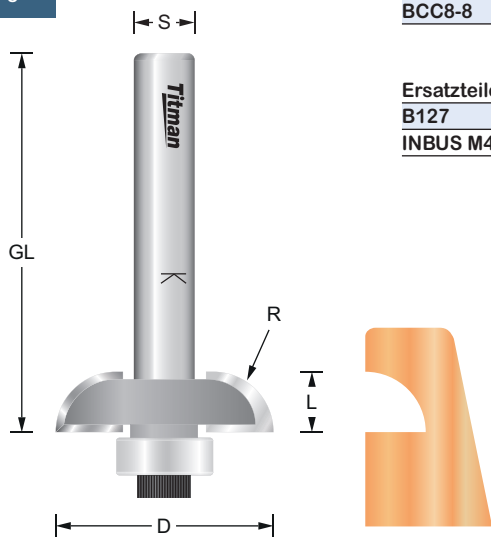
Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

BCC8-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BCC8-8	28.7	8	8	50	8	78,81

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

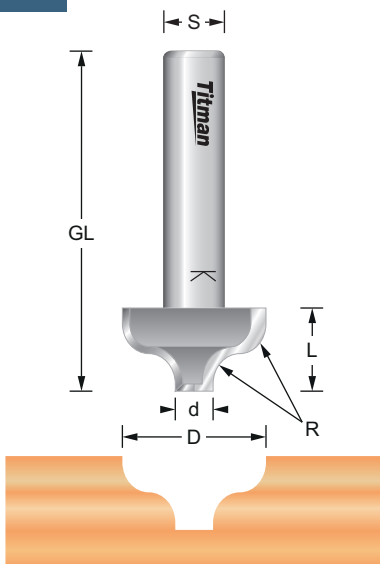
Nutfräser. Zum Einfräsen von Wasserrinnen in Fensterbrettern und anderen Teilen. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

OG19-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
OG95-8	9.5	2.5	8	40	2	8	62,20
OG19-8	19	4	11	45	5	8	68,57

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Profilfräser HW Z=2

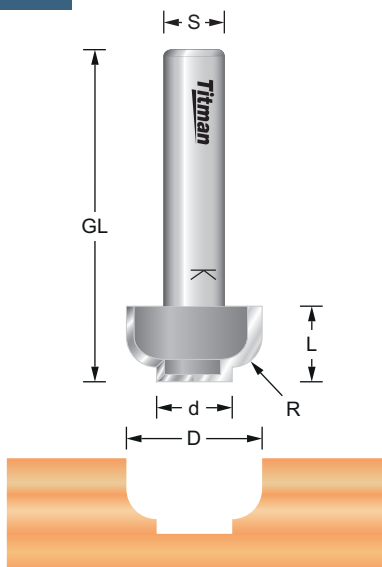
PC21-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PC21-8	18	4	10	42	10	8	78,40

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

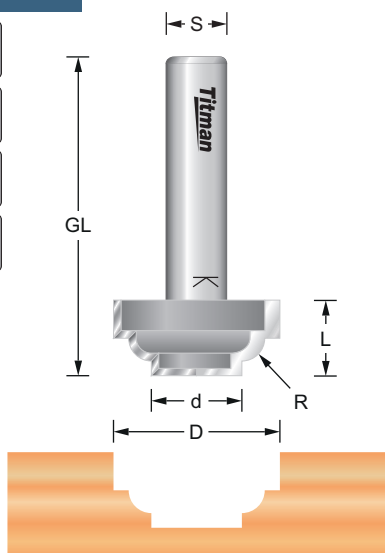
PC22-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PC22-8	22	3	10	42	12	8	78,40

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

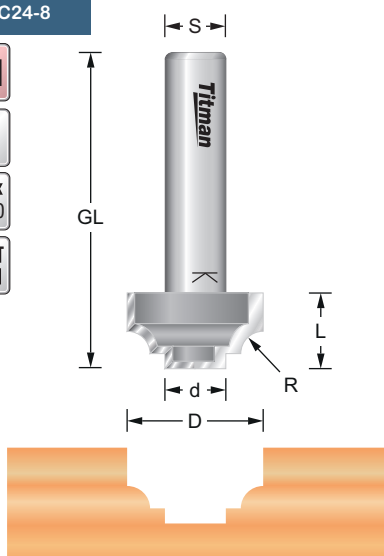
PC24-8

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PC24-8	18	3	10	42	8	8	78,40

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

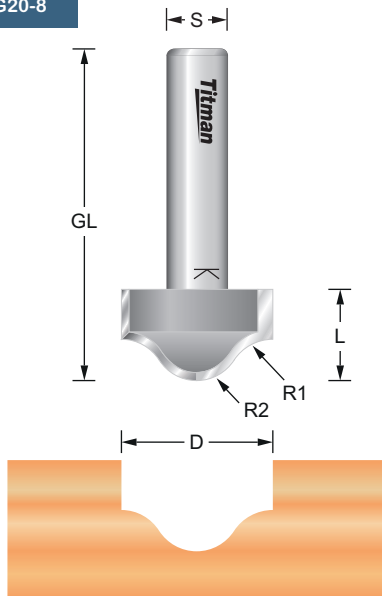
# Profilfräser HW Z=2

ROG20-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ROG20-8	20	6	6	12	52	8	103,66

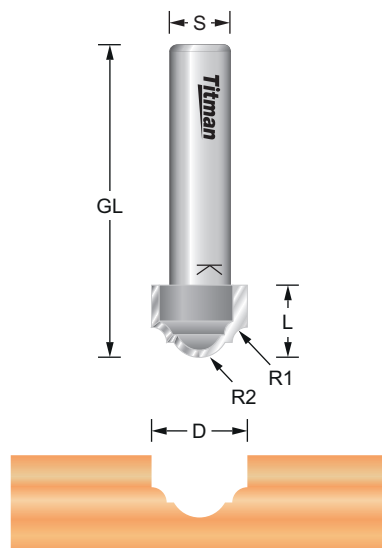
Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

CC127-8



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
CC127-8	12.7	2	4	9.5	50	8	54,10

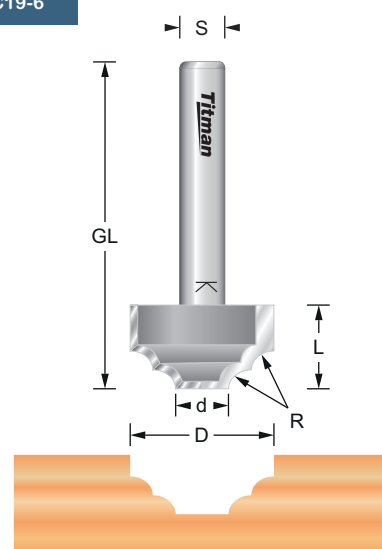
Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

TRC19-6



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
TRC19-6	19	2.5	11	44	7	6	68,96

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

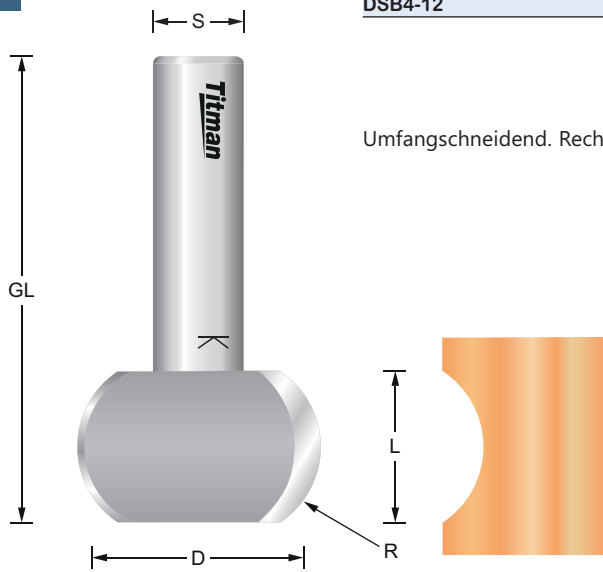
# Profilfräser HW Z=2

DSB4-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB4-12	32	12	20	60	12	96,48

Umfangschneidend. Rechtslauf.

DSB5-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB5-12	25	13	20	60	12	92,37

Umfang-und flankschneidend. Rechtslauf.

# Verbindungsfräser

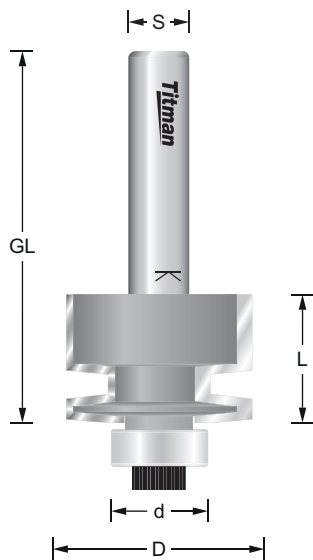
## Verleimfräser HW Z=2

FJS25-8



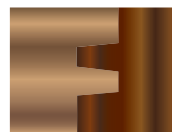
n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
FJS25-8	24,6	18,5	51	12,7	8	81,43

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12,7	6,35	9,40
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00



Fräser zur Erzeugung einer Zinkenverbindung. Für Materialstärken von 11 mm bis 26 mm.

Umfangschneidend. Rechtslauf.

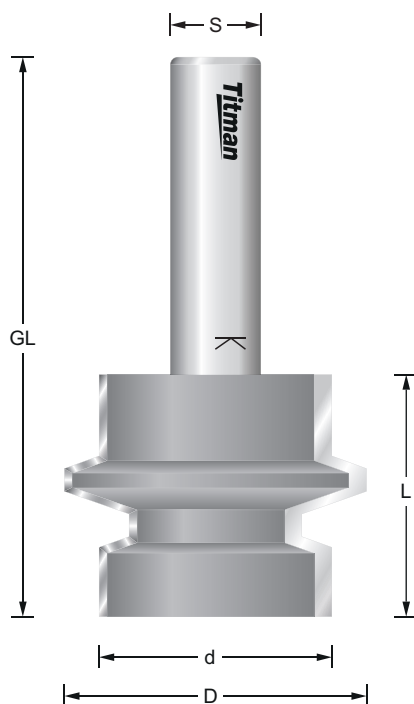
## Fingerzinkenfräser HW Z=2

GJ1-12



n.max  
24.000

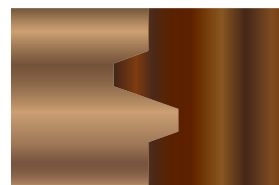
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
GJ1-12	40	31	32	70	12	165,85

Hervorragend für Sichtverleimungen geeignet. Für Werkstücke bis 28 mm.

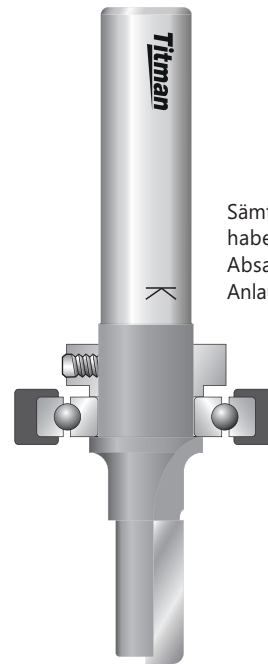
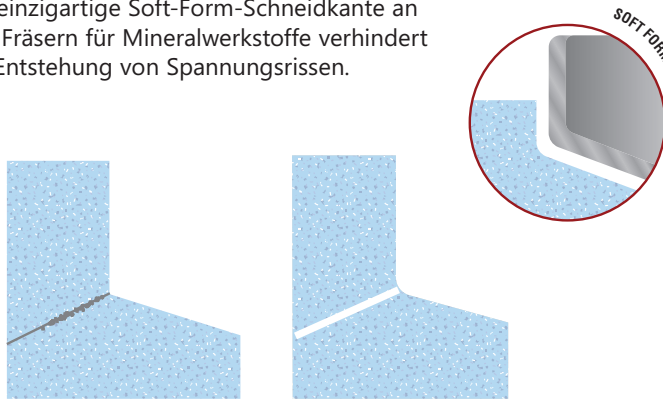
Umfangschneidend. Rechtslauf.



# Mineralwerkstoff-Bearbeitung

In Zusammenarbeit mit DUPONT wurde ein spezielles Hartmetall entwickelt, um die Bearbeitung von Mineralwerkstoffen zu erleichtern und ein rationelles sowie gleichzeitig präzises Bearbeiten der Platten zu ermöglichen.

Die einzigartige Soft-Form-Schneidkante an den Fräsern für Mineralwerkstoffe verhindert die Entstehung von Spannungsrissen.



## ZUBEHÖR

Sämtliche Titman Corian-Fräser haben auf dem Schaft einen Absatz zur Aufnahme eines Anlaflagers mit Feststelligung.

## Systemfräser für Corian® - Hi-Macs® - Staron® - Avonite® - Hanex®

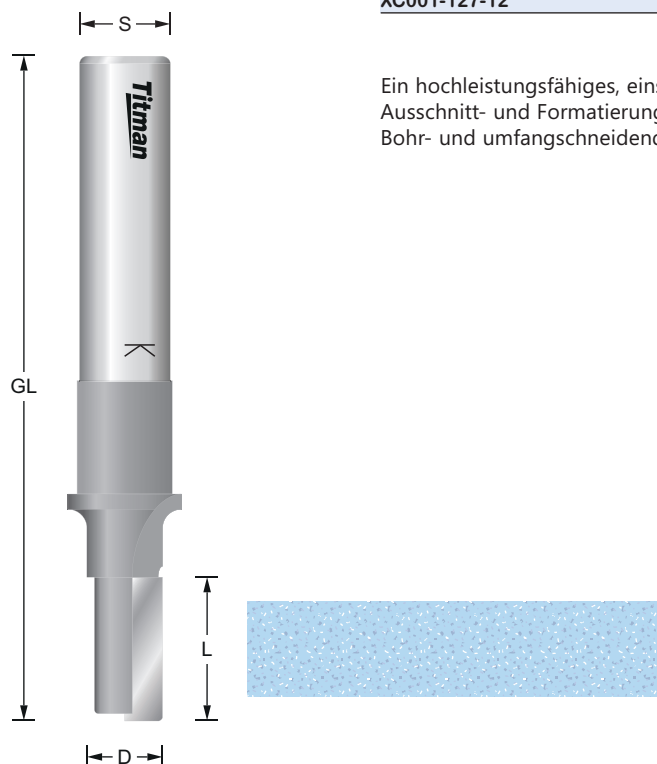
### Nutfräser HW Z=1

XC001-10-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC001-8-12	8	19	88	12	31,89
XC001-10-12	10	19	88	12	36,55
XC001-127-12	12.7	19	88	12	36,55

Ein hochleistungsfähiges, einschneidiges Werkzeug mit größerem Freiwinkel für Ausschnitt- und Formatierungsarbeiten.  
Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Nutfräser HW Z=2 negativer Achswinkel

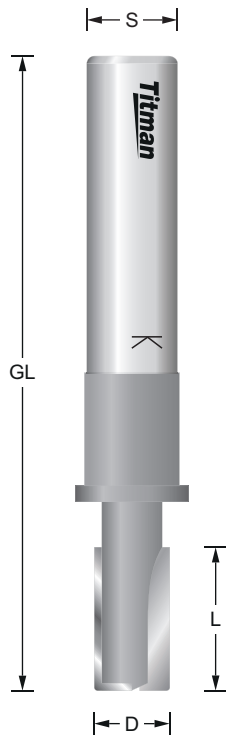
XC011-10-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC011-10-12	10	19	88	12	42,52
XC011-127-12	12.7	19	88	12	45,18

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC016-10-12	10	41	105	12	49,17
XC016-127-12	12.7	41	105	12	51,83

Durch den Schnittdruck nach unten ergeben sich weniger Ausbrüche, höhere Standzeiten und eine verbesserte Oberflächengüte. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Bündigfräser HW Z=2 mit Anlauflager stirnseitig

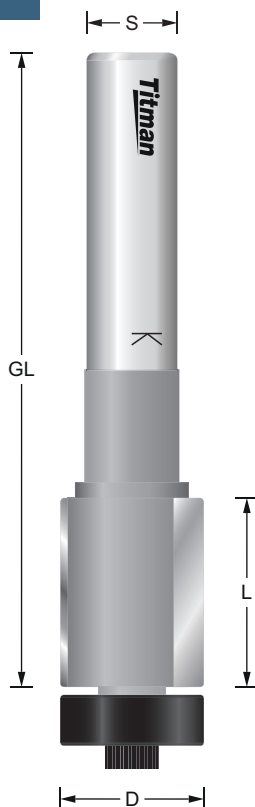
XC066-19-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002

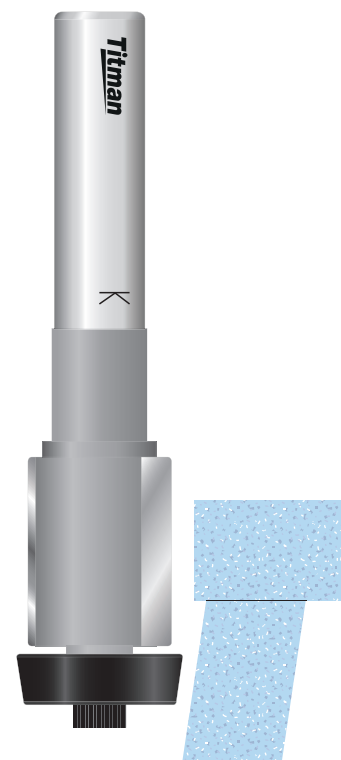


Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC066-63-12	6.35	19	78	12	42,52
XC066-19-12	19	25	84	12	61,80

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B63/3.175 Stahl-Anlauflager	6.35	3.175	9,40
PB19 Anlauflager Kst-ummantelt	19	6.35	12,53
SKM3.175 Sechskantmutter für Kugellager B63/3.175			3,00
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager PB19			3,00

Umfangschneidend. Rechtslauf.

XC066-19-12 mit Anlauflager TB22/11



Zubehör	D mm	d mm	A	EUR
TB22/11 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	11°	15,66

Durch Einsatz des konischen Anlauflagers können Überhängende Platten bei Unterbaubecken bündig gefräst werde. Umfangschneidend. Rechtslauf.

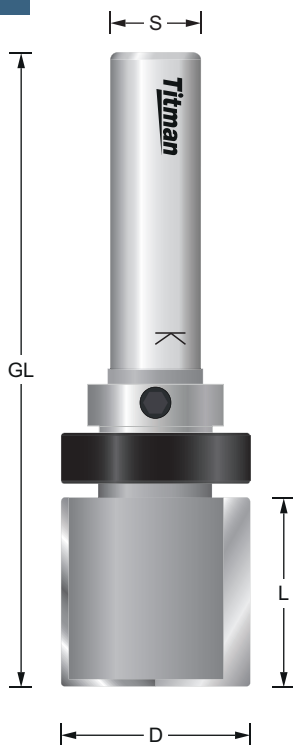
## Bündigfräser HW Z=2 mit Anlauflager schaftseitig

XC071-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC071-12	25	25	84	12	90,37

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB25/12.7 Anlauflager Kst-ummantelt	25	12.7	12,53
SH127/18 Feststellring	18	12.7	3,65

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

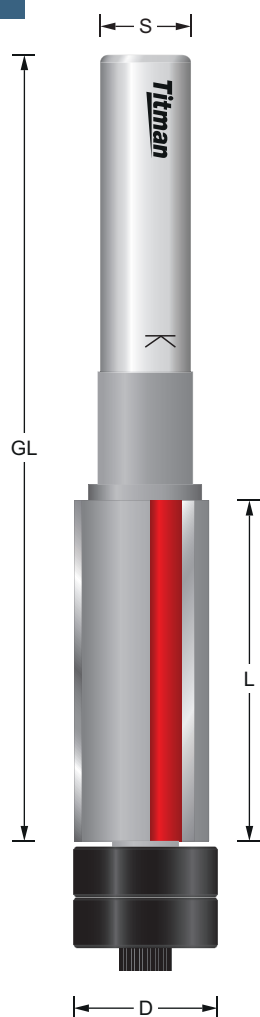
## Bündigfräser HW Z=3 mit Anlauflager stirnseitig

XC076-19-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-002



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC076-127-19-12	12.7	19	96	12	58,47
XC076-127-42-12	12.7	42	119	12	96,36
XC076-19-12	19	45	116	12	95,68

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
B127 Anlauflager	12.7	6.35	9,40
PB19 Anlauflager Kst-ummantelt	19	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Ein dreischneidiges Werkzeug mit doppeltem Anlauflager für extra feine Fräsergebnisse. Umfangschneidend. Rechtslauf.



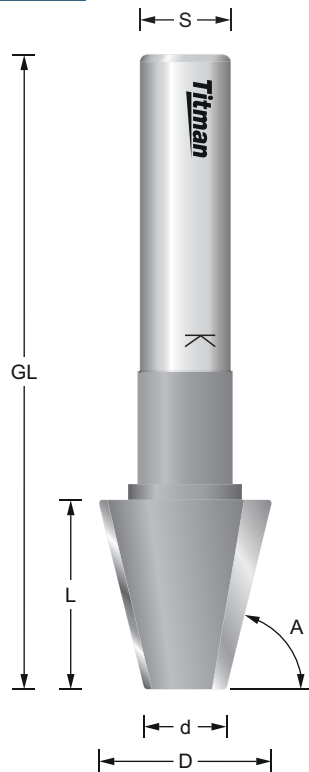
## Fasefräser HW Z=2 für Beckeneinlassungen

XC101-12



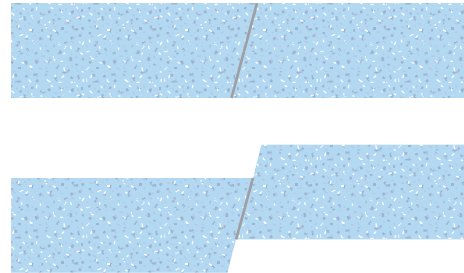
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC101-12	23	10	25	75°	84	12	63,80

Mit Hilfe einer 30 mm Führungshülse oder einem auf dem Schaft montiertem Anlauflager können Aussparungen zum Einlassen von Becken gefräst werden. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.



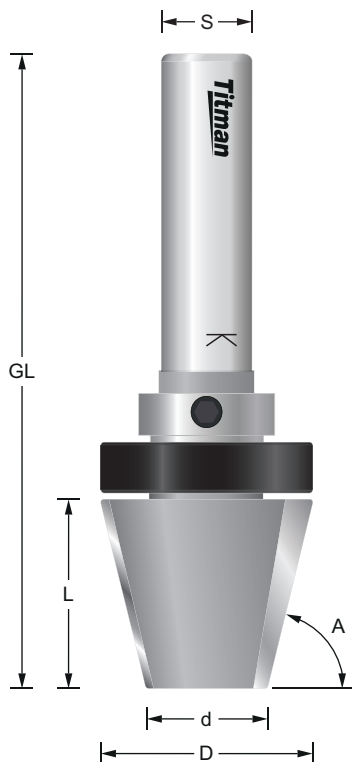
## Fasefräser HW Z=2 mit Anlauflager schaftseitig

XC106-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001

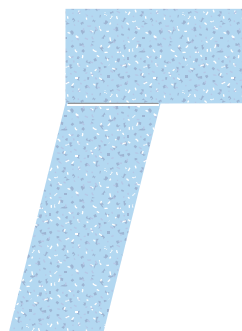


Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC106-12	28	15	25	75°	84	12	95,68

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB28/12.7 Anlauflager Kst-ummantelt	28	12.7	12,53
SH127/18 Feststerring	18	12.7	3,65

Zum Fräsen von Ladentheken, Faseverbindungen und Beckenprofilen.

Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.



## Fasefräser HW Z=2 mit Unterschnitt

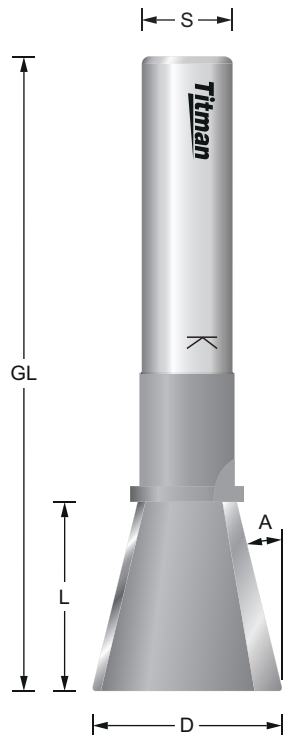
XC111-12

MAN



n. max  
24.000

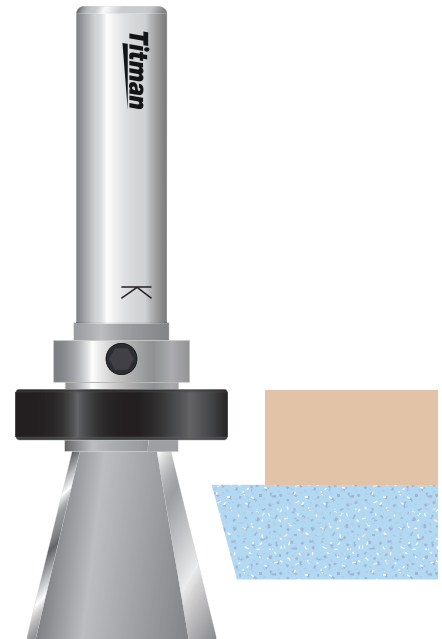
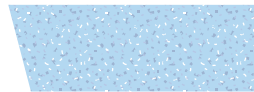
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC111-12	25	25	15°	84	12	84,40

Zum Anfasen von z.B. Beckeninnenseiten. Das Werkstück muss durch den Einsatz dieses Werkzeugs nicht gedreht werden.

Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.



XC111-12 mit PB28/12.7

Zubehör	D mm	d mm	EUR
PB28/12.7 Anlauflager Kst-ummantelt	28	12.7	12,53
SH127/18 Feststellring	18	12.7	3,65

## Fasefräser HW Z=2 mit konischem Anlauflager

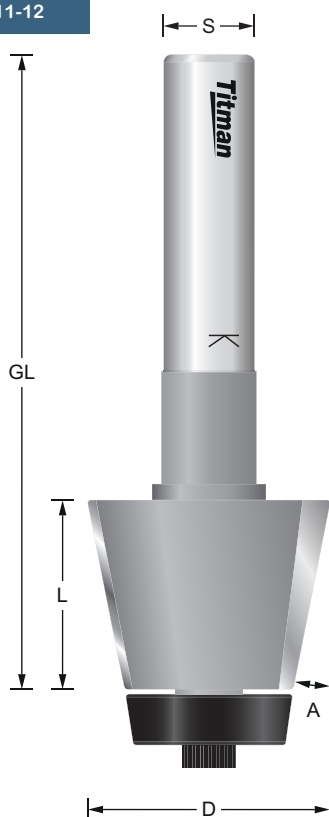
XC121-11-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001

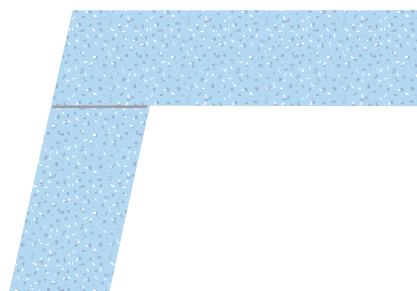


Bestell-Nr.	D mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC121-11-12	32	25	11°	96	12	78,70
XC121-6-12	25	25	6°	96	12	86,39

Ersatzteile	D mm	d mm	A	EUR
TB22/11 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	11°	15,66
TB20/6 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	20	6.35	6°	15,66
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager				3,00

Zum Bündigfräsen von Spül- und Waschbecken. Der Spezialkunststoff auf dem Kugellager ermöglicht eine exakte Führung entlang der Beckeninnenkanten.

Umfangschneidend. Rechtslauf.



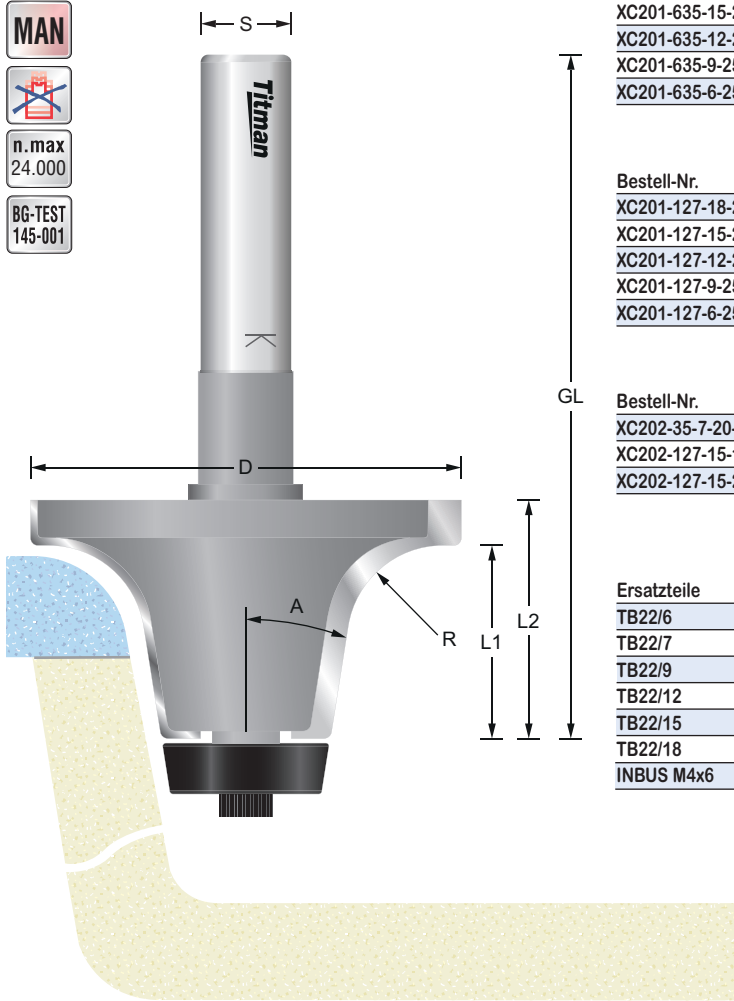
# Abrund-/Fasefräser HW Z=2 für Unterbaubecken

XC201-127-9-25-12



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC201-635-18-25-12	53	25	31	6.35	18°	102	12	126,25
XC201-635-15-25-12	51	25	31	6.35	15°	102	12	126,25
XC201-635-12-25-12	49	25	31	6.35	12°	102	12	126,25
XC201-635-9-25-12	46	25	31	6.35	9°	102	12	126,25
XC201-635-6-25-12	44	25	31	6.35	6°	102	12	126,25

Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC201-127-18-25-12	62	25	31	12.7	18°	102	12	126,25
XC201-127-15-25-12	61	25	31	12.7	15°	102	12	126,25
XC201-127-12-25-12	59	25	31	12.7	12°	102	12	126,25
XC201-127-9-25-12	57	25	31	12.7	9°	102	12	126,25
XC201-127-6-25-12	56	25	31	12.7	6°	102	12	126,25

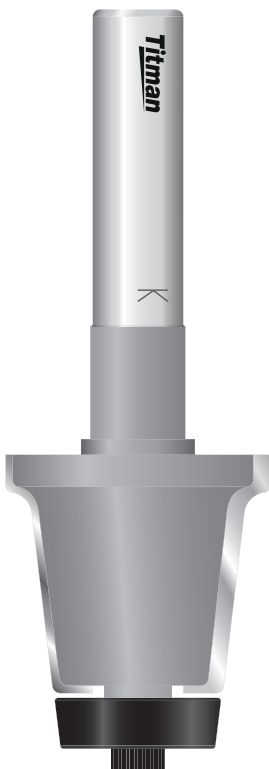
Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC202-35-7-20-12	35	20	25	3.5	7°	84	12	126,25
XC202-127-15-15-12	49	15	20	12.7	15°	79	12	126,25
XC202-127-15-20-12	59	20	25	12.7	15°	84	12	126,25

Ersatzteile	D mm	d mm	A	EUR
TB22/6 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	6°	15,66
TB22/7 Anlauflager f. XC202-35-7-20-12	22	6.35	7°	15,66
TB22/9 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	9°	15,66
TB22/12 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	12°	15,66
TB22/15 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	15°	15,66
TB22/18 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	18°	15,66
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager				3,00

Zum Abrunden und gleichzeitigem Bündigfräsen.

Umfangschneidend. Rechtslauf.

XC202-35-7-20-12



XC201-635-18-25-12



XC202-127-15-15-12



## Stufenfräser HW Z=2 für Schattenfuge

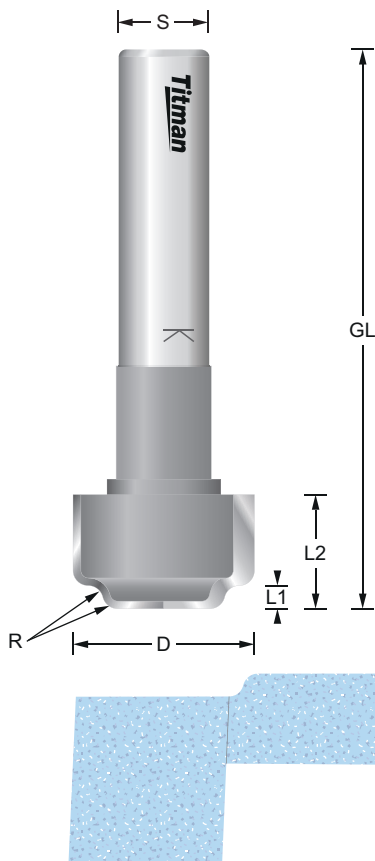
XC206-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC206-12	24	3	15	2	74	12	58,47

Zum Fräsen einer Schattenfuge oder Wasserschwallkante am Beckenansatz. Stirn- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

## Kantenfräser HW Z=2 für Unterbaubecken

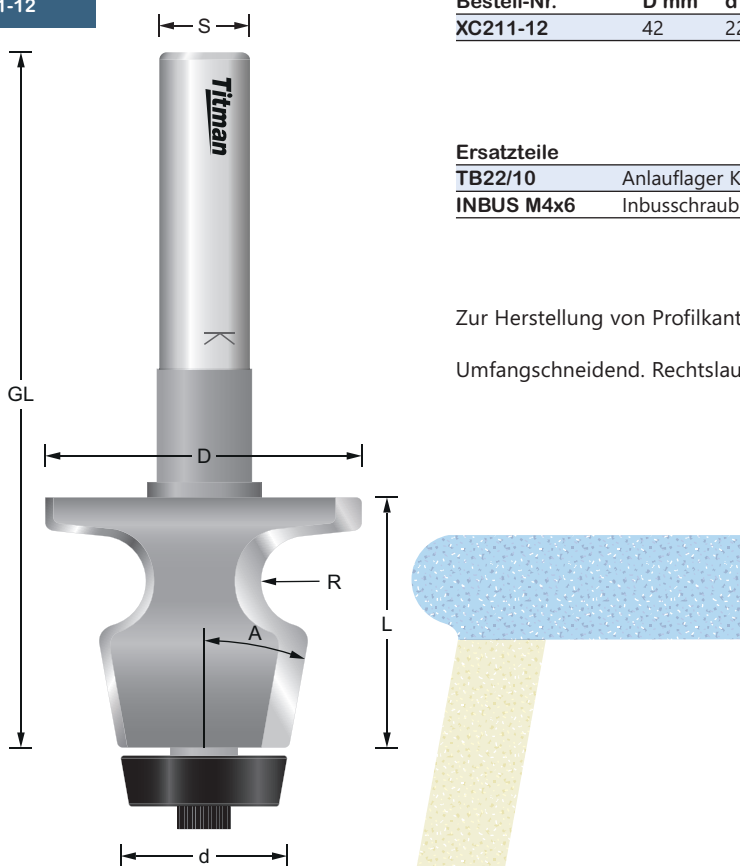
XC211-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	R mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC211-12	42	22	33	6	10°	104	12	152,83

Ersatzteile	D mm	d mm	A	EUR
TB22/10 Anlauflager Kst-ummantelt, konisch	22	6.35	10°	15,66
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager				3,00

Zur Herstellung von Profilkanten oder Wasserschwallkanten an Unterbaubecken.

Umfangeschneidend. Rechtslauf.

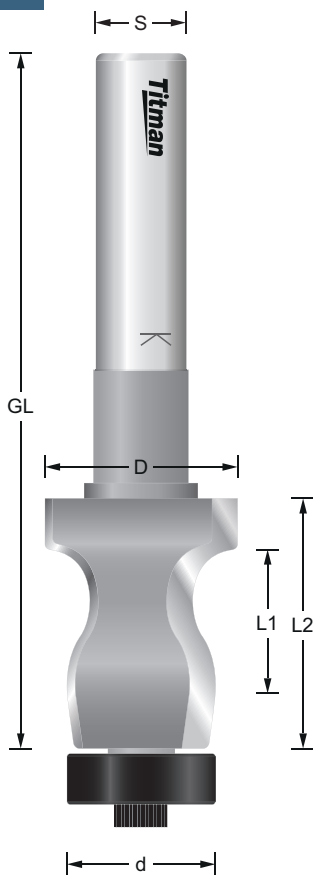
## Schwallrandprofilfräser HW Z=2 für gerade Fronten

XC221-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



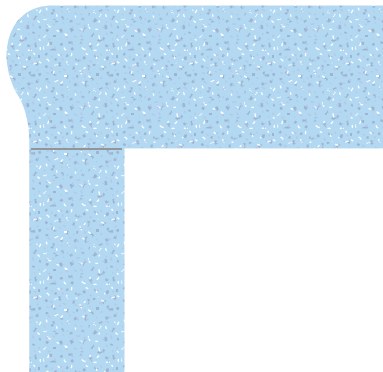
Bestell-Nr.	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
XC214-12	25.4	20	12	20	90	12	90,37
XC216-12	25.4	20	15	23	94	12	92,37
XC221-12	25.4	20	18	33	104	12	93,03

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB20 Anlauflager Kst-ummantelt	20	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zum Fräsen von Schwallrandkanten an Arbeitsplatten.

XC214 – für 12.5 mm starkes Material  
XC216 – für 15 mm starkes Material  
XC221 – für 19 mm starkes Material

Umfangschneidend. Rechtslauf.



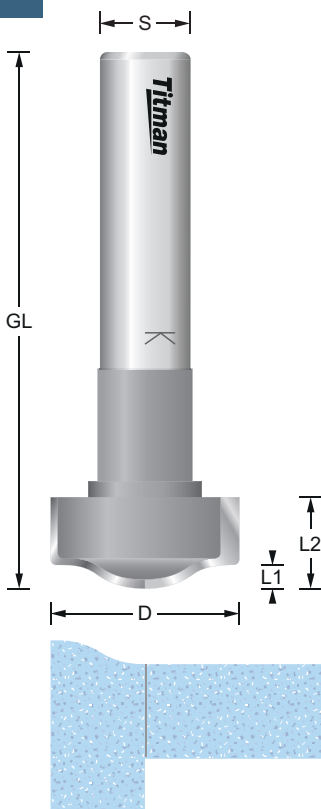
## Schwallrandprofilfräser HW Z=2 für geschwungene Fronten

XC226-12



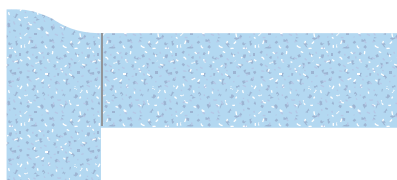
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
XC226-12	25	3	12	71	12	77,75

Zur Herstellung einer Schwallrandkante oder einer Spritzschutzkante an Arbeitsplatten. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.



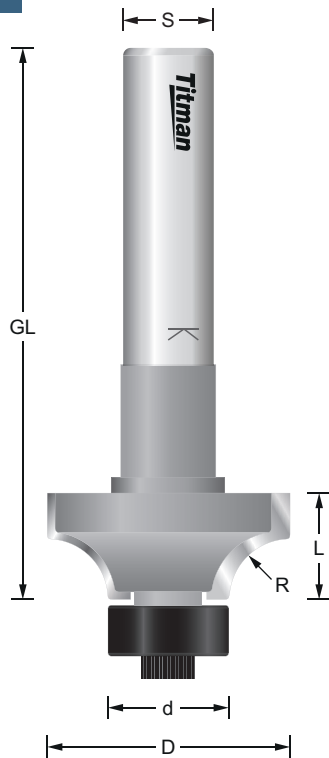
## Abrundfräser HW Z=2 mit Anlauflager

XC306-8-12



n.max  
24.000

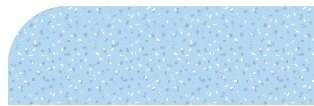
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC306-3-12	22	16	9	3	80	12	77,08
XC306-5-12	26	16	11	5	82	12	79,08
XC306-635-12	29	16	13	6.35	84	12	80,40
XC306-8-12	32	16	14	8	85	12	83,07
XC306-127-12	41	16	19	12.7	90	12	85,05
XC306-19-12	54	16	25	19	96	12	114,29
XC306-254-12	67	16	31	25.4	102	12	140,87

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB16 Anlauflager Kst-ummantelt	16	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Umfangschneidend. Rechtslauf.



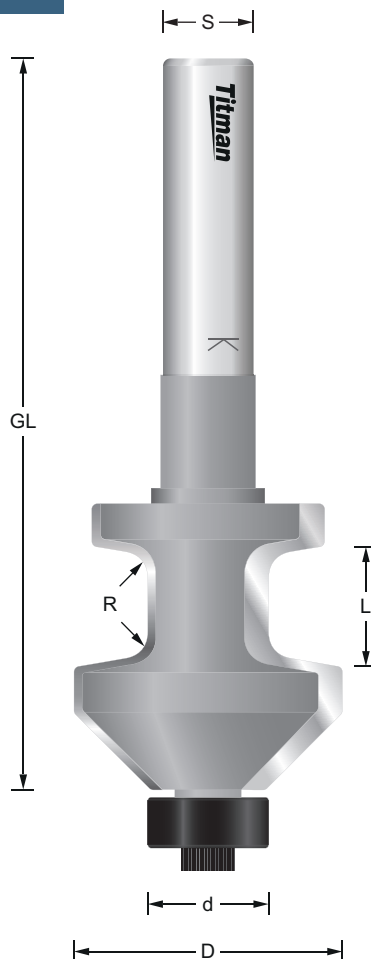
## Kochmuldenausschnittfräser HW Z=2

XC341-12



n.max  
24.000

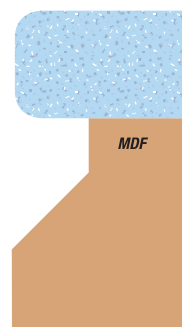
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC341-12	35	16	12.1-13	3	107	12	162,12

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB16 Anlauflager Kst-ummantelt	16	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zum Fräsen der Ausschnitte für Kochmulden in einem Arbeitsgang.  
Umfangschneidend. Rechtslauf.



## Hohlkehlfräser HW Z=2

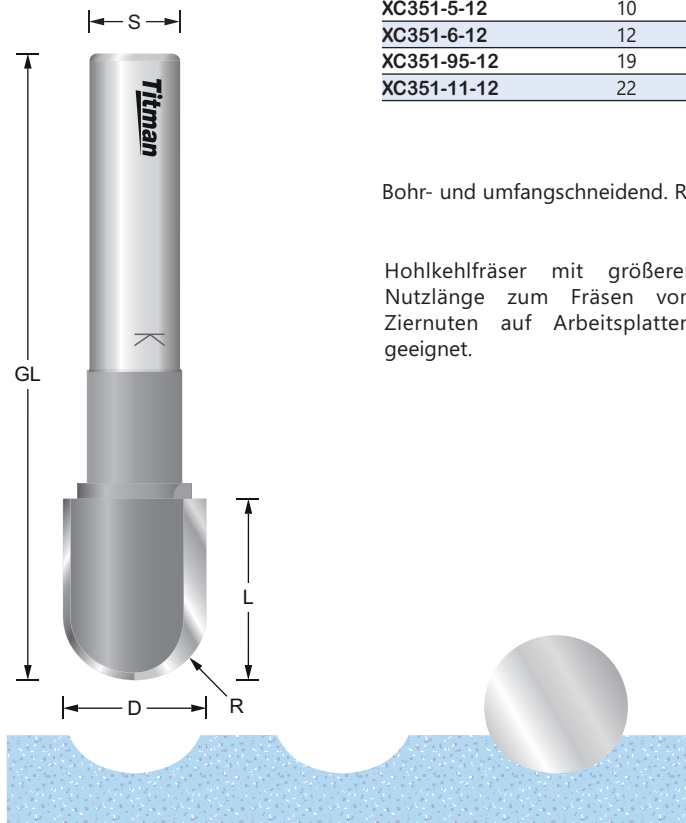
XC351-95-12

MAN



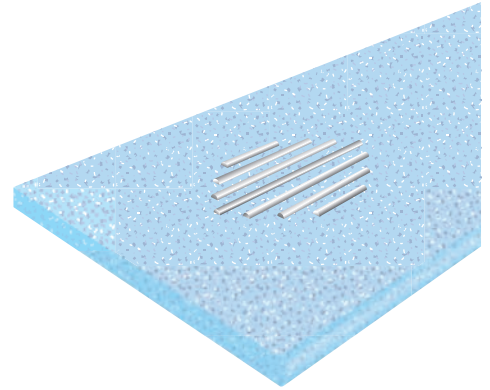
n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Hohlkehlfräser mit größerer Nutzlänge zum Fräsen von Ziernuten auf Arbeitsplatten geeignet.



Bei Einsatz einer Schablone und Führungshülse können Wasserablauffrillen gefräst werden sowie Hohlkehlen zum Einlegen von Edelstahlstäben.

Bestell-Nr.	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC351-4-12	8	20	4	79	12	63,80
XC351-5-12	10	22.5	5	81.5	12	69,78
XC351-6-12	12	25	6	84	12	77,75
XC351-95-12	19	24	9.5	83	12	88,39
XC351-11-12	22	27.5	11	86.5	12	97,02

## Wasserablauffräser HW Z=2

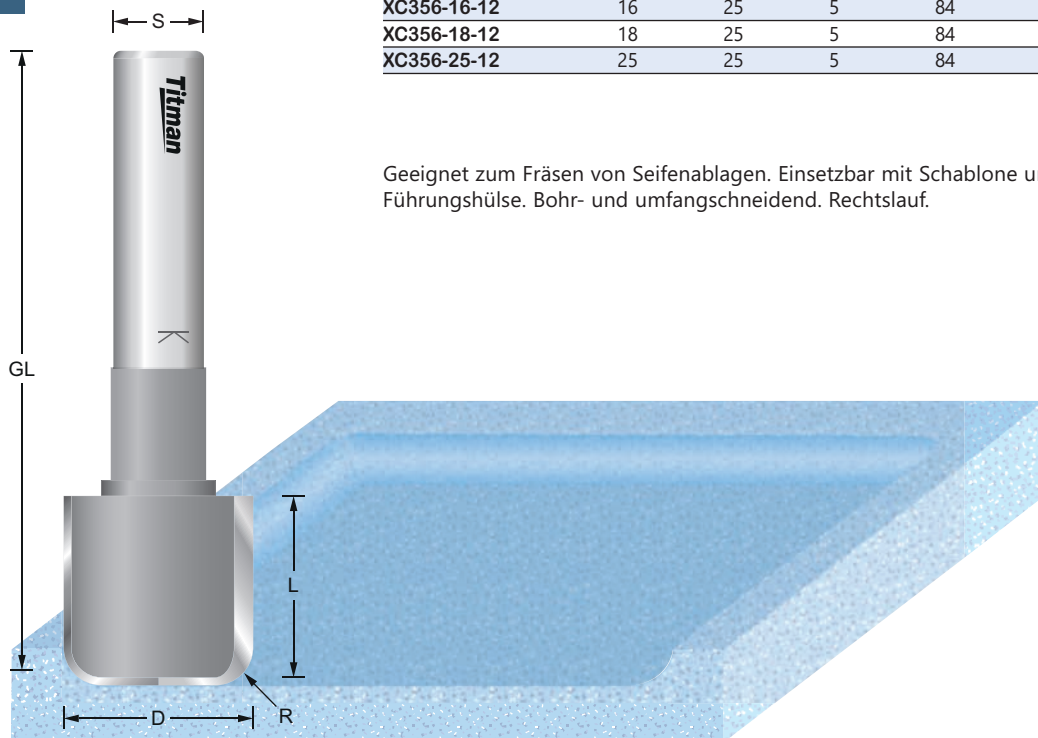
XC356-25-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Geeignet zum Fräsen von Seifenablagen. Einsetzbar mit Schablone und Führungshülse. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC356-16-12	16	25	5	84	12	78,40
XC356-18-12	18	25	5	84	12	80,40
XC356-25-12	25	25	5	84	12	90,37

## Planfräser HW Z=6

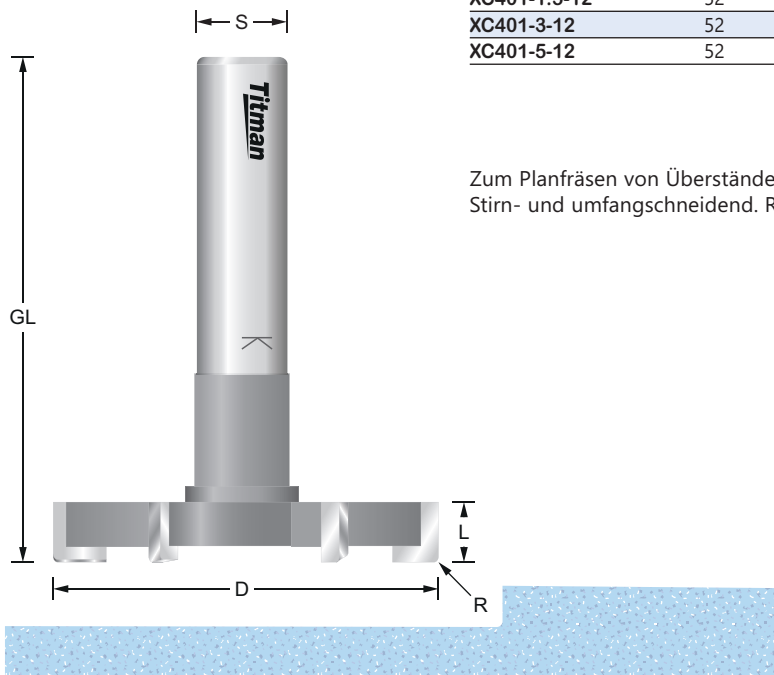
XC401-1.5-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Zum Planfräsen von Überständen und Bearbeiten größerer Flächen.  
Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Bestell-Nr.	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC401-12	52	7.3	-	74.5	12	93,03
XC401-1.5-12	52	7.3	1.5	74.5	12	95,68
XC401-3-12	52	7.5	3	74.5	12	99,67
XC401-5-12	52	7.5	5	74.5	12	104,98

## Beckenaustrennfräser HW Z=4

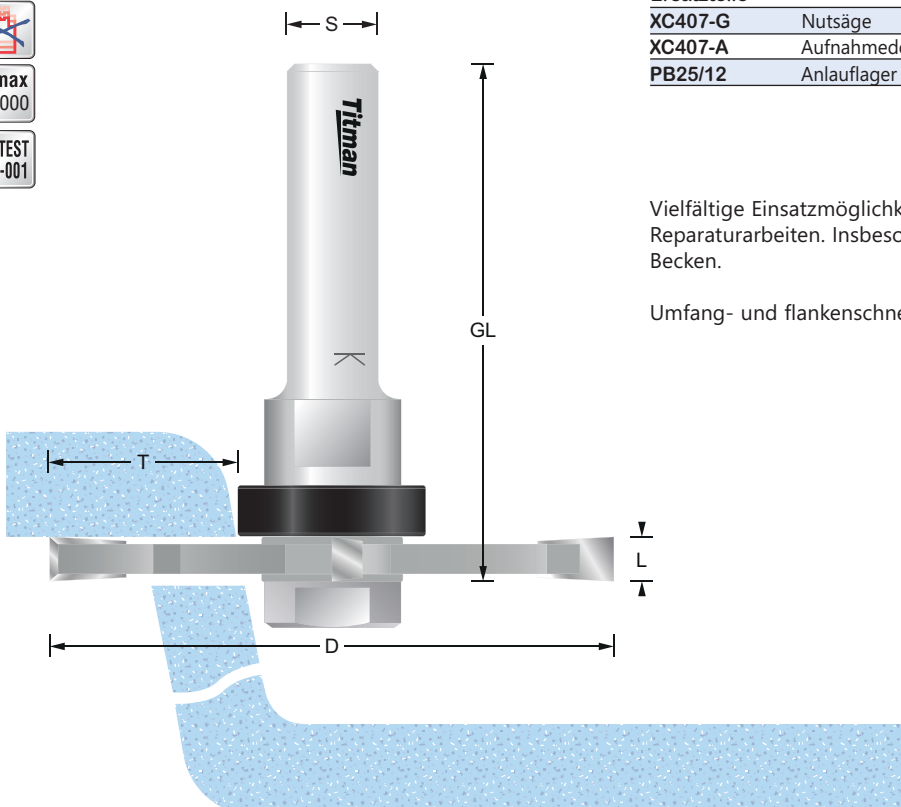
XC407-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	T mm	GL mm	S mm	EUR
XC407-12	75	6	25	74	12	120,94

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
XC407-G Nutsäge	75	12	104,50
XC407-A Aufnahmedorn	12	12	14,62
PB25/12 Anlauflager Kst-ummantelt	25	12	12,53

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten für dekorative Fräsungen und Reparaturarbeiten. Insbesondere geeignet zum Heraustrennen von Becken.

Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.



## Hohlkehlfräser für Wandabschlußbleisten HW Z=2

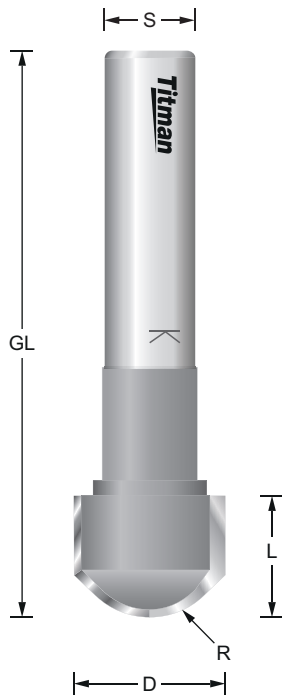
XC421-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC421-12	20	16	10	71	12	102,32

Zum Fräsen einer Hohlkehle in einer 90° Verbindung z.B. an Wandabschlußbleisten. Bohr- und Umfangschneidend. Rechtslauf.



## Inlay-Fräser HW Z=2 mit Anlauflager

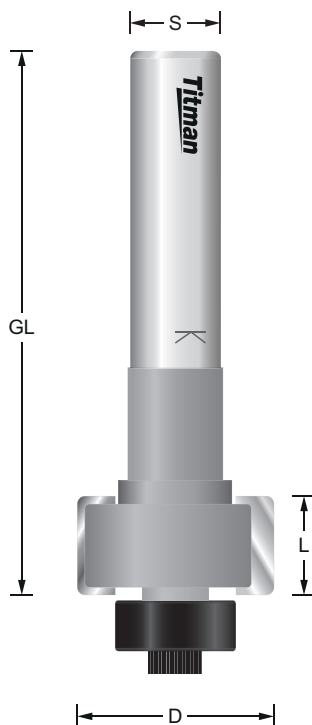
XC501-127-12

MAN



n. max  
24.000

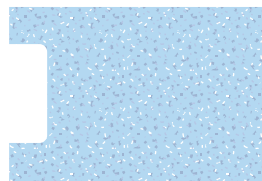
BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC501-127-12	25.7	12.7	84	12	84,40

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB16 Anlauflager Kst-ummantelt	16	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Zur Herstellung von Ausfräsungen für farbige Inlays oder andere Einlegearbeiten. Weitere Anlauflager für eine individuelle Falztiefe finden Sie auf der Seite 154. Umfang- und flankenschneidend. Rechtslauf.



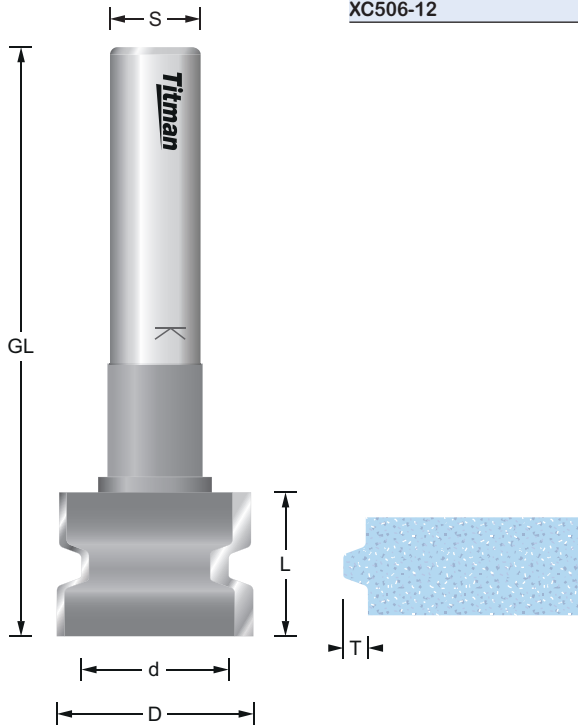
# Nut- und Federfräser HW Z=2

XC506-12



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	T mm	GL mm	S mm	EUR
XC506-12	25.4	19.4	19	3	78	12	118,95

Zwei aufeinander abgestimmte Fräser zur Herstellung einer perfekten Nut- und Federverbindungen. Geeignet für Materialstärken von 6 mm bis 17 mm.

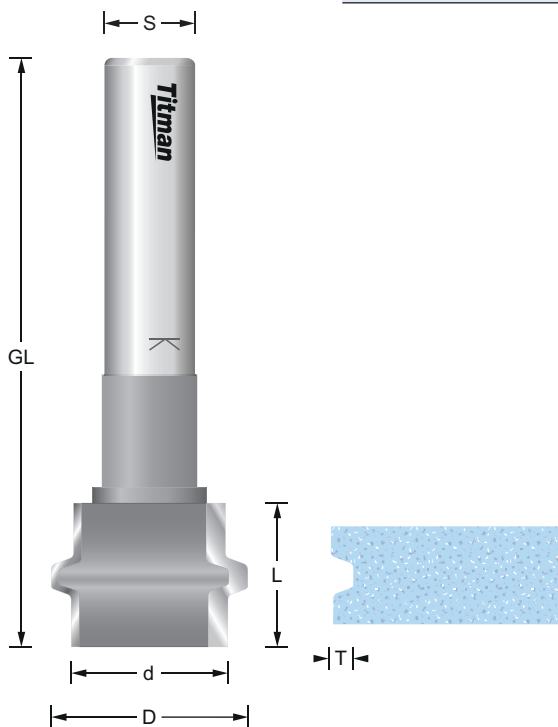
Umfangschneidend. Rechtslauf.

XC511-12

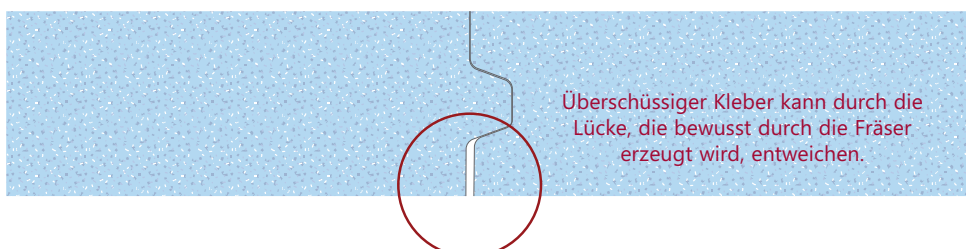


n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	T mm	GL mm	S mm	EUR
XC511-12	26	20	19	3	78	12	118,95



Überschüssiger Kleber kann durch die Lücke, die bewusst durch die Fräser erzeugt wird, entweichen.

## Wellenprofilfräser HW Z=2

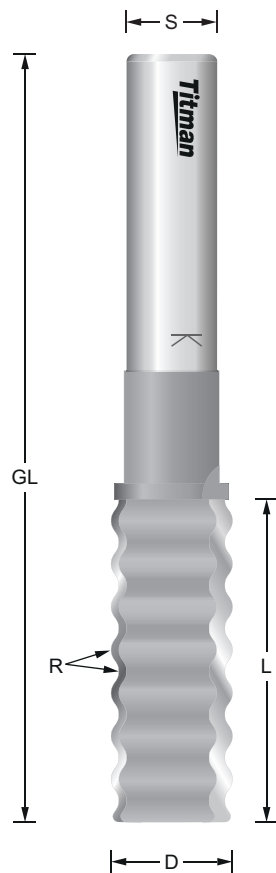
XC516-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001

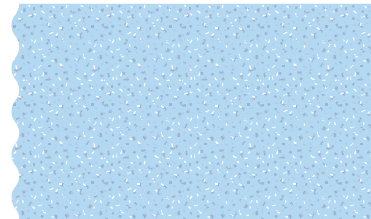


Bestell-Nr.	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC516-12	16	42	2	104	12	108,97

Fräser zur Erzeugung einer „gewellten“ Frönt für ein feines Licht- und Schattenspiel.

Um ein "Wandern" zu vermeiden muß beim Einsatz dieses Werkzeugs sehr vorsichtig gearbeitet werden.

Arbeiten Sie mit einer Schablone und Führungshülse oder mit einem Seitenanschlag.



## V-Nutfräser HW Z=2

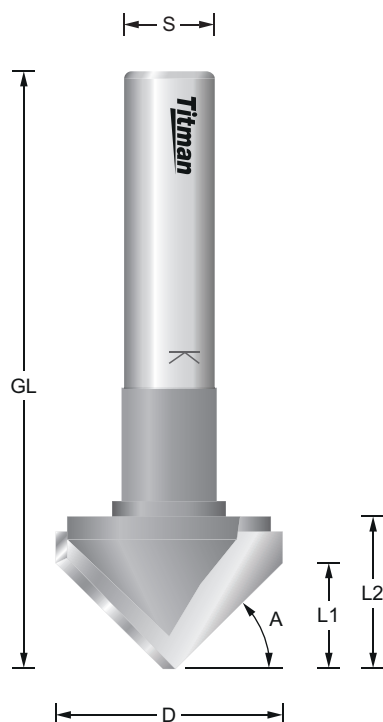
XC601-12

MAN



n. max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC601-12	30	12.7	20	45°	79	12	89,03



Besonders geeignet zur Herstellung von 90° Verbindungen mit Hilfe eines stark flexiblen Klebbandes.

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Fasefräser HW Z=2 mit Anlauflager

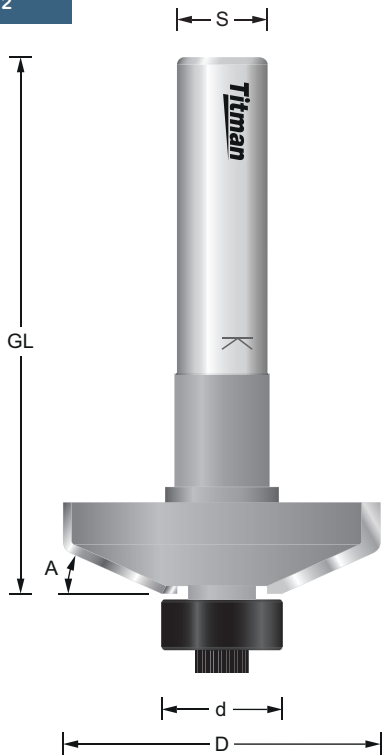
XC611-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC611-12	42	16	12	24°	83	12	99,67

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB16 Anlauflager Kst-ummantelt	16	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Ein ideales Werkzeug für die Kantenbearbeitung. Stellen Sie sicher, dass genügend Material vorhanden ist, entlang dem das Kugellager laufen kann oder arbeiten Sie mit einer Schablone, die bündig mit dem Werkstück montiert wird. Umfangschneidend. Rechtslauf.

## Fasefräser HW Z=2 mit Anlauflager

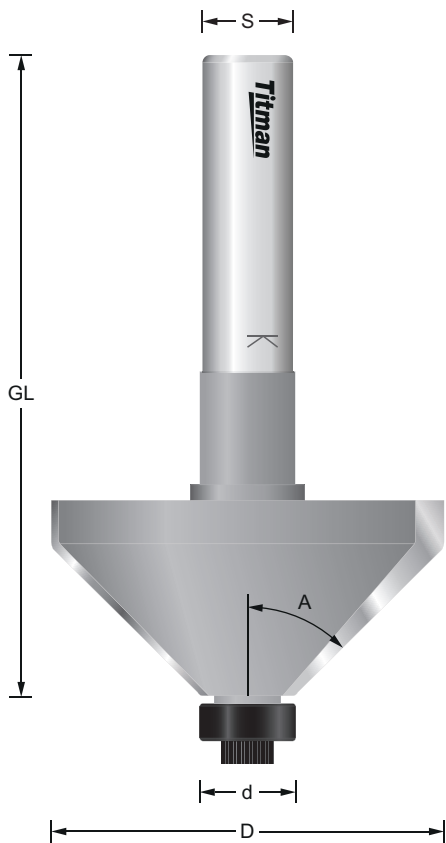
XC616-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



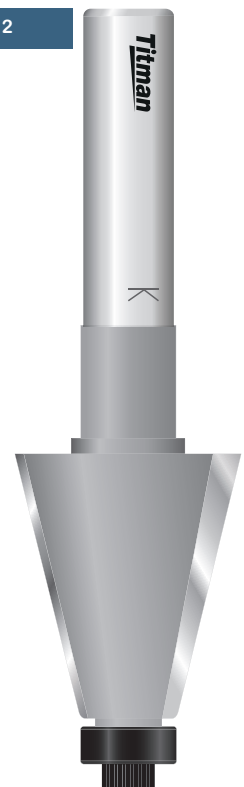
Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC614-12	30	12.7	35	15°	95	12	101,00
XC615-12	53	12.7	35	30°	103	12	147,52
XC616-12	52	12.7	19.6	45°	97	12	112,96

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB127 Anlauflager Kst-ummantelt	12.7	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

XC615-12



XC614-12



Umfangschneidend. Rechtslauf.

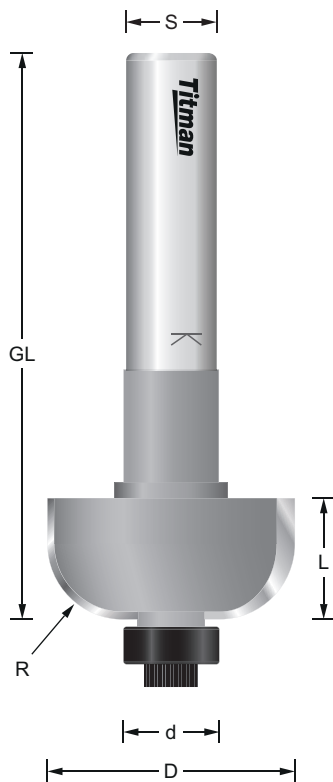
## Hohlkehlfräser HW Z=2 mit Anlauflager

XC701-12



n. max  
24.000

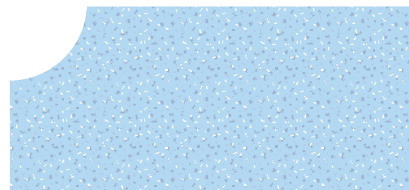
BG-TEST  
145-001



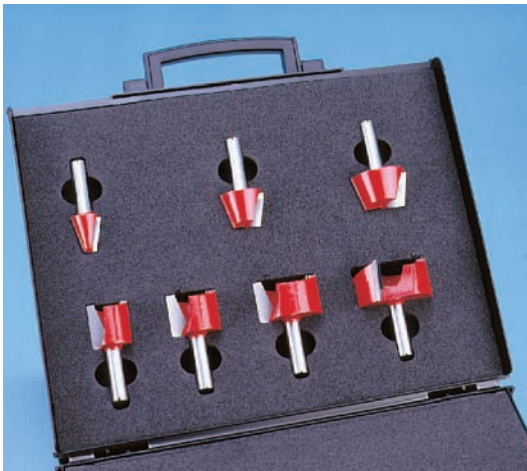
Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC701-12	31.7	12.7	16	9.5	87	12	90,37

Ersatzteile	D mm	d mm	EUR
PB127 Anlauflager Kst-ummantelt	12.7	6.35	12,53
INBUS M4x6 Inbusschraube für Kugellager			3,00

Umfangschneidend. Rechtslauf.



## 7-teiliges Reparatur- und Inlayfräser-Set



Bestell-Nr.	S mm	EUR
XC906-12	12	1058,50

Spezialwerkzeuge zur Reparatur von z.B. falsch gebohrten Löchern oder zur Herstellung dekorativer Einlagen. Das Set umfasst alle XC901-Fasefräser und XC906-Zapfenfräser. Die einzelnen Fräser sind auf der Seite 102 aufgeführt.

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.



## Fasefräser HW Z=2 für Reparatur- und Inlayfräsarbeiten

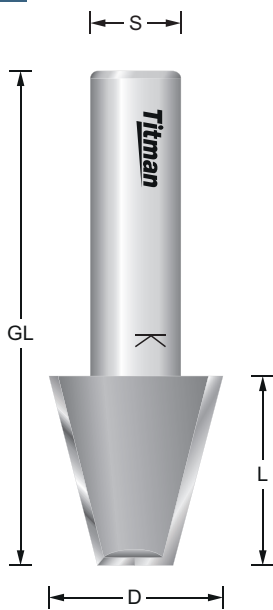
XC901-23-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC901-23-12	23	25	15°	66	12	91,69
XC901-34-12	34	25	15°	66	12	122,25
XC901-45-12	45	25	15°	66	12	160,81

Diese Fräser wurden speziell zum Anfasen von vorhandenen Löchern oder zur Herstellung neuer konischer Löcher entwickelt.

Bohr und umfangschneidend. Rechtslauf.

## Zapfenfräser HW Z=2 für Reparatur- und Inlayfräsarbeiten

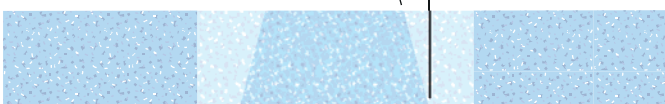
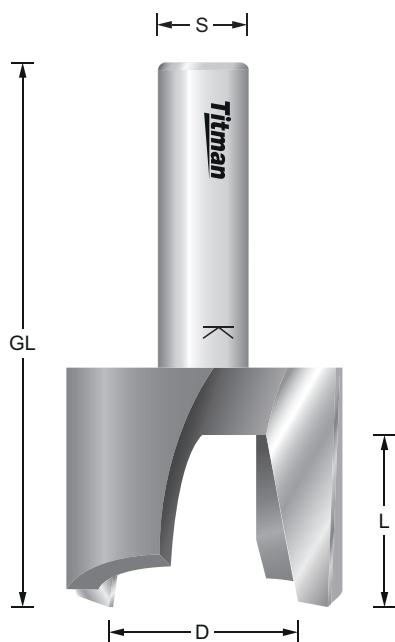
XC906-23-12

MAN



n.max  
24.000

BG-TEST  
145-001



Bestell-Nr.	D mm	L mm	A	GL mm	S mm	EUR
XC906-18-12	18	19	15°	72	12	140,87
XC906-23-12	23	19	15°	72	12	154,16
XC906-34-12	34	19	15°	72	12	192,70
XC906-45-12	45	19	15°	72	12	228,57

Zur Herstellung von Pfropfen für Reparaturarbeiten oder dekorativen Einlagen.

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

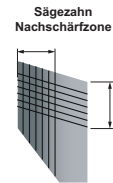
# Kreissägeblätter



Titman Präzisions-Sägeblätter werden mit Hartmetallzähnen auf Feinkorn-Basis hergestellt. Dies bietet eine der höchsten Standzeiten.

Eine große Bestückungshöhe der Sägezähne gewährleistet eine lange Nutzungsdauer und somit Kostenersparnis.

Durch die Fertigung auf modernsten CNC-gesteuerte Automaten bieten wir eine gleichbleibend hohe Qualität bei geringsten Fertigungstoleranzen für saubere Schnitte und Oberflächen.



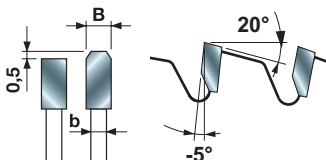
## HW Kreissägeblätter für Mineralwerkstoff, Kunststoff, Laminat, NE-Metalle



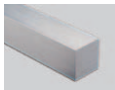
### für stationäre Maschinen

Bestell-Nr.	Nebenlöcher	D	B	b	d	Zähne	EUR
SSNE25030	Combi	250	3.2	2.5	30	80	139,42
SSNE25032	Combi	250	3.2	2.6	32	80	139,42
SSNE30030	Combi	300	3.2	2.5	30	96	164,67
SSNE30032	Combi	300	3.2	2.5	32	96	164,67
SSNE30530	Combi	305	3.2	2.5	30	96	164,67
SSNE31530	Combi	315	3.2	2.5	30	96	174,59
SSNE33030	Combi	330	3.2	2.5	30	96	198,64
SSNE33032	Combi	330	3.2	2.5	32	96	198,64
SSNE35030	Combi	350	3.4	2.8	30	108	205,46
SSNE35032	Combi	350	3.4	2.8	32	108	205,46
SSNE35040	Combi	350	3.4	2.8	40	108	205,46
SSNE38032	Combi	380	3.8	3.2	32	110	265,40
SSNE40030	Combi	400	4.0	3.2	30	120	287,75
SSNE40032	Combi	400	4.0	3.2	32	96	251,26
SSNE40050	Combi	400	4.0	3.2	50	96	251,26
SSNE42030	Combi	420	4.0	3.2	30	96	267,99
SSNE45032	Combi	450	4.0	3.2	32	108	281,33
SSNE50030	Combi	500	4.2	3.6	30	120	353,90
SSNE60030	Combi	600	4.6	4.0	30	140	614,17

### Trapez-Flachzahn Negativ



Aluminium  
NE-Metalle



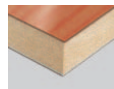
Mineralwerkstoff  
Kunststoff



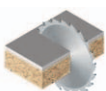
Holzwerkstoff  
laminiert



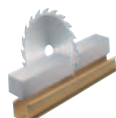
Holzwerkstoff  
furniert



Format- Kapp- und  
Gehrungsschnitte  
in beschichteten  
Plattenwerkstoffen



Format- Kapp- und  
Gehrungsschnitte  
in Vollmaterial  
und Hohlprofilen



### für Handmaschinen

Bestell-Nr.	Nebenlöcher	D	B	b	d	Zähne	EUR
SHNE15020	2/6/32	150	2.8	2.0	20	42	68,55
SHNE16020	2/6/32	160	2.8	2.0	20	42	71,05
SHNE17030	-/-/-	170	2.8	2.0	30	48	77,48
SHNE18230	-/-/-	182	2.8	2.0	30	48	77,48
SHNE19020	-/-/-	190	2.8	2.0	20	54	81,29
SHNE19030	-/-/-	190	2.8	2.0	30	54	81,29
SHNE20030	-/-/-	200	2.8	2.0	30	54	86,19
SHNE21030	2/7/42	210	2.8	2.0	30	54	87,50
SHNE21530	2/7/42	215	2.8	2.0	30	80	119,37
SHNE21630	2/7/42	216	2.8	2.0	30	60	96,52
SHNE22030	-/-/-	220	2.8	2.0	30	62	96,52
SHNE25030	Combi	250	2.8	2.2	30	80	122,88

Nebenlöcher Combi = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

# HW Kreissägeblätter für Holz, Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe



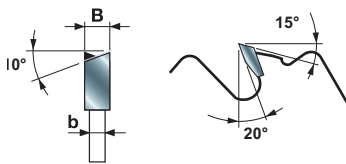
## Zuschnittsägeblatt mit Abweiser

Bestell-Nr.	Nebenlöcher	D	B	b	d	Zähne	EUR
SSHA25030	Combi	250	3.2	2.2	30	24	58,23
SSHA30030	Combi	300	3.2	2.2	30	28	75,97
SSHA31530	Combi	315	3.2	2.2	30	28	81,29
SSHA35030	Combi	350	3.5	2.5	30	32	81,29
SSHA40030	Combi	400	3.5	2.5	30	36	106,54
SSHA45030	Combi	450	4.0	2.8	30	40	126,89
SSHA50030	Combi	500	4.0	2.8	30	44	152,24
SSHA60030	Combi	600	4.2	2.8	30	54	241,04
SSHA70030	Combi	700	4.4	3.2	30	60	309,49

Nebenlöcher Combi = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

Längs- und Querschnitte  
in Massivholz, Schichtholz  
und Holzwerkstoffen  
sowohl einseitig beschichtet  
als auch unbeschichtet

Wechselzahn Positiv



Hartholz  
massiv



Weichholz  
massiv



Holzwerkstoff  
furniert



Sperrholz



Spanplatte



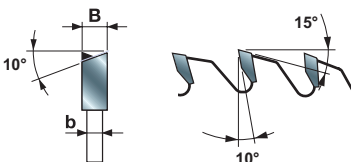
## Format- und Besäumsägeblatt

Bestell-Nr.	Nebenlöcher	D	B	b	d	Zähne	EUR
SSFB25030	Combi	250	3.2	2.2	30	30	63,44
SSFB25048	Combi	250	3.2	2.2	30	48	75,97
SSFB25080	Combi	250	3.2	2.2	30	80	101,42
SSFB30036	Combi	300	3.2	2.2	30	36	86,19
SSFB30060	Combi	300	3.2	2.2	30	60	101,42
SSFB30096	Combi	300	3.2	2.2	30	96	131,99
SSFB31572	Combi	315	3.2	2.2	30	72	126,48
SSFB35042	Combi	350	3.5	2.5	30	42	101,41
SSFB35072	Combi	350	3.5	2.5	30	72	131,98
SSFB350108	Combi	350	3.5	2.5	30	108	159,86
SSFB40048	Combi	400	3.5	2.5	30	48	121,77
SSFB40084	Combi	400	3.5	2.5	30	84	157,26
SSFB400120	Combi	400	3.5	2.5	30	120	190,24
SSFB50072	Combi	500	4.0	2.8	30	72	218,29

Nebenlöcher Combi = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

Längs- und Querschnitte  
in Massivholz, Schichtholz  
und Holzwerkstoffen  
sowohl einseitig beschichtet  
als auch unbeschichtet

Wechselzahn Positiv



Hartholz  
massiv



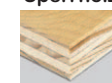
Weichholz  
massiv



Holzwerkstoff  
furniert



Sperrholz



Spanplatte

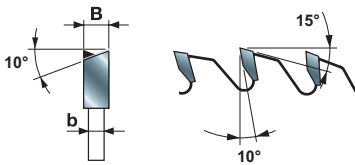




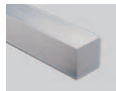
# HW Kreissägeblätter für Handmaschinen



Wechselzahn Positiv



Aluminium  
NE-Metalle



Mineralwerkstoff  
Kunststoff



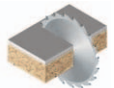
Längs- und Querschnitte  
in Massivholz, Schichtholz  
und Holzwerkstoffen  
sowohl einseitig beschichtet  
als auch unbeschichtet



Hartholz  
massiv



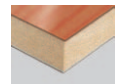
Format- Kapp- und  
Gehungsschnitte  
in beschichteten  
Plattenwerkstoffen



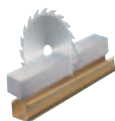
Weichholz  
massiv



Holzwerkstoff  
furniert



Format- Kapp- und  
Gehungsschnitte  
in Vollmaterial  
und Hohlprofilen



Holzwerkstoff  
laminiert



Spanplatte



Sperrholz



## Universalsägeblatt handelsübliche Maschinen

Bestell-Nr.	Nebenlöcher	D	B	b	d	Zähne	EUR
SHHA13020	-/-/-	130	2.6	1.6	20	24	38,09
SHHA14020	-/-/-	140	2.6	1.6	20	24	38,28
SHHA15020	-/-/-	150	2.6	1.6	20	36	51,01
SHHA16016	-/-/-	160	2.6	1.6	16	24	40,49
SHHA16020	-/-/-	160	2.6	1.6	20	36	55,52
SHHA16030	-/-/-	160	2.6	1.6	30	48	68,55
SHHA16520	-/-/-	165	2.6	1.6	20	24	40,49
SHHA16530	-/-/-	165	2.6	1.6	30	24	40,49
SHHA17030	-/-/-	170	2.6	1.6	30	52	73,56
SHHA18016	-/-/-	180	2.8	1.8	16	24	43,20
SHHA18020	-/-/-	180	2.8	1.8	20	56	75,97
SHHA18030	-/-/-	180	2.8	1.8	30	30	48,41
SHHA18216	-/-/-	182	2.8	1.8	16	24	43,20
SHHA18220	-/-/-	182	2.8	1.8	20	40	65,85
SHHA18230	-/-/-	182	2.8	1.8	30	40	65,85
SHHA19016	-/-/-	190	2.8	1.8	16	24	45,71
SHHA19020	-/-/-	190	2.8	1.8	20	48	71,96
SHHA19030	2/7/42	190	2.8	1.8	30	48	71,05
SHHA20030	2/7/42	200	2.8	1.8	30	48	71,05
SHHA21030	2/7/42	210	2.8	1.8	30	48	73,56
SHHA22030	-/-/-	220	2.8	1.8	30	48	75,97
SHHA22530	-/-/-	225	2.8	1.8	30	48	75,97
SHHA23030	2/7/42	230	2.8	1.8	30	24	50,72
SHHA23230	2/7/42	232	2.8	1.8	30	64	88,80
SHHA24030	-/-/-	240	3.0	2.0	30	48	78,57

## Universalsägeblatt Festool-Maschinen

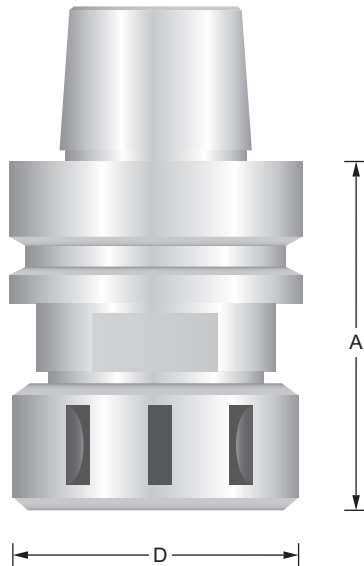
Bestell-Nr.	Nebenlöcher	D	B	b	d	Zähne	EUR
SHHF16020	-/-/-	160	2.2	1.6	20	48	81,18
SHHF19030	-/-/-	190	2.8	1.8	30	48	87,19
SHHF190TX	-/-/-	190	2.4	1.8	TORX	48	95,21
SHHF21030	-/-/-	210	2.4	1.8	30	52	99,22
SHHF22530	-/-/-	225	2.6	1.8	30	48	99,22
SHHF24030	-/-/-	240	2.8	1.8	30	48	106,24
SHHF26030	-/-/-	260	2.5	1.8	30	80	135,30

## Universalsägeblatt Mafell-Maschinen

Bestell-Nr.	Nebenlöcher	D	B	b	d	Zähne	EUR
SHHM12020	-/-/-	120	1.8	1.2	20	24	38,19
SHHM16020	-/-/-	160	1.8	1.2	20	32	48,61
SHHM18030	-/-/-	180	2.0	1.2	30	30	52,31
SHHM19030	-/-/-	190	2.0	1.2	30	36	58,33
SHHM22530	-/-/-	225	2.5	1.8	30	48	73,16
SHHM23030	-/-/-	230	2.5	1.8	30	56	93,01
SHHM23730	-/-/-	237	2.5	1.8	30	56	94,41
SHHM25030	-/-/-	250	2.8	1.8	30	60	104,63
SHHM31530	-/-/-	315	3.2	2.2	30	28	84,69
SHHM33030	-/-/-	330	3.2	2.2	30	40	100,73
SHHM37030	-/-/-	370	4.2	2.2	30	26	100,62
SHHM41030	-/-/-	410	4.2	2.5	30	28	112,86
SHHM45030	-/-/-	450	4.2	2.5	30	20	123,28

# Spannwerkzeuge

## Spannzangenfutter HSK63 Form F nach DIN 69893

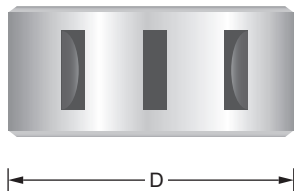


Bestell-Nr.	D mm	A mm	für Spannzange	für Schaft-Ø	EUR
HSK63/70ER	50	70	470E / ER32	bis 20 mm	161,82
HSK63/76ER	63	76	472E / ER40	bis 26 mm	140,94
HSK63/76OZ	60	76	462E / OZ25	bis 25 mm	172,26
HSK63/115OZ	60	115	462E / OZ25	bis 25 mm	203,58

Spannzangenfutter mit Hohlschaftkegel (HSK). Gehärtet und geschliffen sowie feingewuchtet. Lieferung inklusive kugelgelagerter Spannmutter. Rechtslauf.

Spannzangenfutter für Linkslauf Aufpreis 30,00 Euro.

Spannzangen finden Sie auf den Seiten 106 bis 109.



### Ersatzteil Spannmutter kugelgelagert

Bestell-Nr.	D mm	Gewinde	für Spannzange	EUR
SPM50	50	M40 x 1.5	470E / ER32	46,98
SPM60	60	M48 x 2.0	462E / OZ25	52,20
SPM63	63	M50 x 1.5	472E / ER40	57,42

Kugelgelagerte Präzisions-Spannmutter passend für HSK-Spannzangenfutter.



### Zubehör Hakenschlüssel

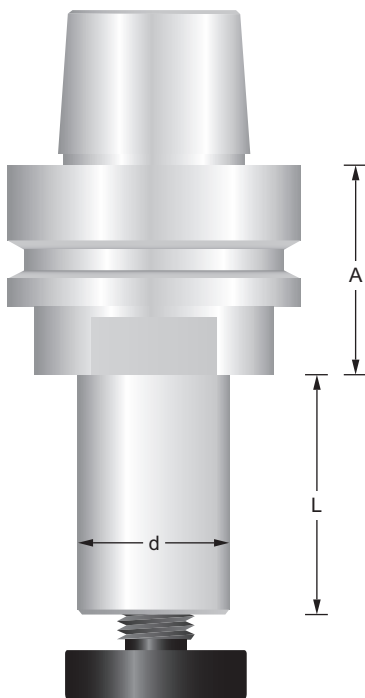
Bestell-Nr.	EUR	
HKS-D60	passend für D=60 / OZ25	18,79



### Zubehör Sicherheits-Spannschlüssel

Bestell-Nr.	EUR	
SPS-D50	passend für D=50 / ER32	24,01
SPS-D63	passend für D=63 / ER40	26,10

## Fräsdorn HSK63 Form F nach DIN 69893

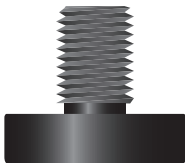


Bestell-Nr.	d mm	L mm	A mm	DTK mm	EUR
HSK6320/4080	20	40	80	32	234,90
HSK6320/5580	20	55	80	32	219,24
HSK6320/7080	20	70	80	32	229,68
HSK6320/7045	20	70	45	32	234,90

Bestell-Nr.	d mm	L mm	A mm	DTK mm	EUR
HSK6330/5580	30	55	45	48	240,12
HSK6330/8045	30	80	45	48	229,68
HSK6330/8080	30	80	80	48	240,12

Fräsdorn mit Hohlschaftkegel (HSK). Gehärtet und geschliffen sowie feingewuchtet. Ausführung mit Mitnehmern und Gewindebohrungen. Lieferung inklusive zweiteiliger Fräseranzugsschraube für höhere Spannkraft.

Für Rechts- und Linkslauf verwendbar.



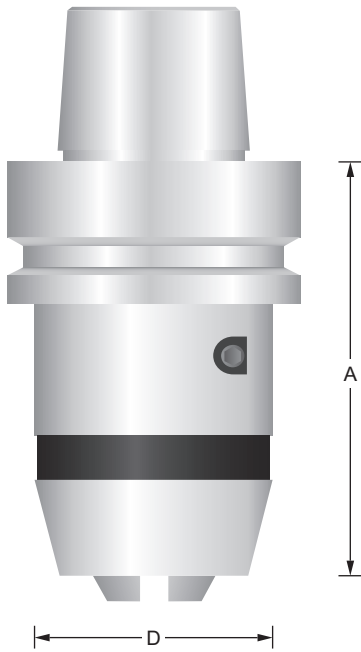
### Ersatzteil Fräseranzugsschraube

Bestell-Nr.		EUR
FAS-D20	Gewinde M10 passend für Fräsdorn d=20	36,54
FAS-D30	Gewinde M16 passend für Fräsdorn d=30	36,54

Zweiteilige Fräseranzugsschraube. Diese gewährleistet eine erhöhte Spannkraft.

## Bohrfutter HSK63 Form F nach DIN 69893

Bestell-Nr.	D mm	A mm	Spannbereich	EUR
HSK63/1-13	45	115	1 - 13 mm	449,36
HSK63/3-16	50	124	3 - 16 mm	475,02



CNC-Bohrfutter mit Hohlschaftkegel (HSK). Gehärtet und geschliffen sowie feingewuchtet. Lieferung inklusive Spannschlüssel.

Für Rechts- und Linkslauf verwendbar.

## Montagevorrichtung für HSK63 Form F und Form E

Bestell-Nr.	EUR
HSK63-MO	428,04



# Digitales Mess- und Montagesystem für HSK63 Form F und Form E

Bestell-Nr.  
HSK63-DIGIMO

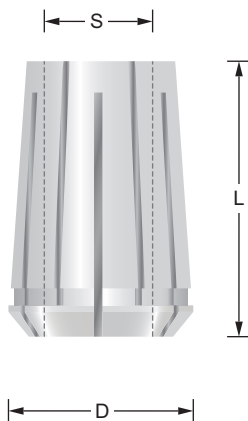
EUR  
1273,68



# Spannzangen

## Präzisions-Spannzangen 415E / OZ16 nach DIN 6388 B

Spanntoleranz -0.5 mm

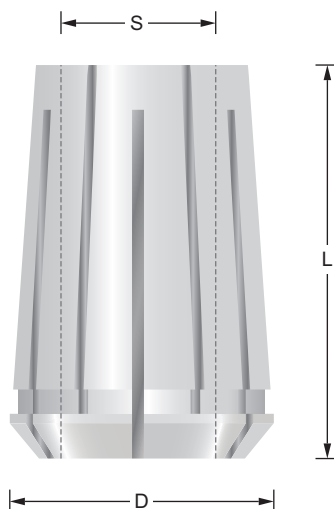


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
415E-3	25.5	40	3	3 bis 2.5	26,10
415E-4	25.5	40	4	4 bis 3.5	26,10
415E-5	25.5	40	5	5 bis 4.5	26,10
415E-6	25.5	40	6	6 bis 5.5	26,10
415E-7	25.5	40	7	7 bis 6.5	26,10
415E-8	25.5	40	8	8 bis 7.5	26,10
415E-9	25.5	40	9	9 bis 8.5	26,10
415E-10	25.5	40	10	10 bis 9.5 (z.B. 9.52mm = 3/8")	26,10
415E-11	25.5	40	11	11 bis 10.5	26,10
415E-12	25.5	40	12	12 bis 11.5	26,10
415E-13	25.5	40	13	13 bis 12.5 (z.B. 12.7mm = 1/2")	26,10
415E-14	25.5	40	14	14 bis 13.5	26,10
415E-15	25.5	40	15	15 bis 14.5	26,10
415E-16	25.5	40	16	16 bis 15.5 (z.B. 15.875mm = 5/8")	26,10

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.

## Präzisions-Spannzangen 462E / OZ25 nach DIN 6388 B

Spanntoleranz -0.5 mm

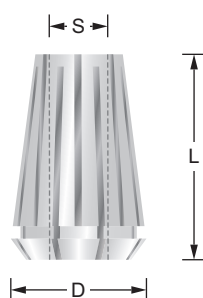


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
462E-3	35.5	52	3	3 bis 2.5	29,23
462E-4	35.5	52	4	4 bis 3.5	29,23
462E-5	35.5	52	5	5 bis 4.5	29,23
462E-6	35.5	52	6	6 bis 5.5	29,23
462E-6.5	35.5	52	6	6.5 bis 6 (z.B. 6.35mm = 1/4")	29,23
462E-7	35.5	52	7	7 bis 6.5	29,23
462E-8	35.5	52	8	8 bis 7.5	29,23
462E-9	35.5	52	9	9 bis 8.5	29,23
462E-10	35.5	52	10	10 bis 9.5 (z.B. 9.52mm = 3/8")	29,23
462E-11	35.5	52	11	11 bis 10.5	29,23
462E-12	35.5	52	12	12 bis 11.5	29,23
462E-13	35.5	52	13	13 bis 12.5 (z.B. 12.7mm = 1/2")	29,23
462E-14	35.5	52	14	14 bis 13.5	29,23
462E-15	35.5	52	15	15 bis 14.5	29,23
462E-16	35.5	52	16	16 bis 15.5 (z.B. 15.875mm = 5/8")	29,23
462E-17	35.5	52	17	17 bis 16.5	29,23
462E-18	35.5	52	18	18 bis 17.5	29,23
462E-19	35.5	52	19	19 bis 18.5	29,23
462E-20	35.5	52	20	20 bis 19.5	29,23
462E-21	35.5	52	21	21 bis 20.5	29,23
462E-22	35.5	52	22	22 bis 21.5	29,23
462E-23	35.5	52	23	23 bis 22.5	29,23
462E-24	35.5	52	24	24 bis 23.5	29,23
462E-25	35.5	52	25	25 bis 24.5	29,23

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.

## Präzisions-Spannzangen 426E / ER16 nach DIN 6499 B

Spanntoleranz -1.0 mm

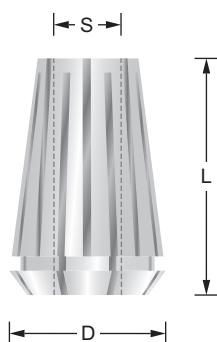


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
426E-3	17	27	3	3 bis 2	21,92
426E-4	17	27	4	4 bis 3 (z.B. 3.175mm = 1/8")	21,92
426E-5	17	27	5	5 bis 4	21,92
426E-6	17	27	6	6 bis 5	21,92
426E-7	17	27	7	7 bis 6 (z.B. 6.35mm = 1/4")	21,92
426E-8	17	27	8	8 bis 7	21,92
426E-9	17	27	9	9 bis 8	21,92
426E-10	17	27	10	10 bis 9 (z.B. 9.52mm = 3/8")	21,92
426E-11	17	27	11	11 bis 10	21,92
426E-12	17	27	12	12 bis 11	21,92

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.

## Präzisions-Spannzangen 428E / ER20 nach DIN 6499 B

Spanntoleranz -1.0 mm

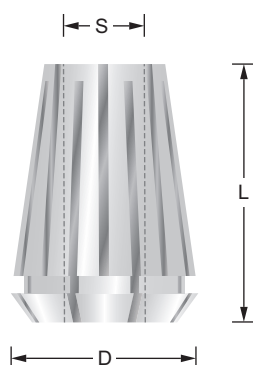


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
428E-3	21	31	3	3 bis 2	24,01
428E-4	21	31	4	4 bis 3 (z.B. 3.175mm = 1/8")	24,01
428E-5	21	31	5	5 bis 4	24,01
428E-6	21	31	6	6 bis 5	24,01
428E-7	21	31	7	7 bis 6 (z.B. 6.35mm = 1/4")	24,01
428E-8	21	31	8	8 bis 7	24,01
428E-9	21	31	9	9 bis 8	24,01
428E-10	21	31	10	10 bis 9 (z.B. 9.52mm = 3/8")	24,01
428E-11	21	31	11	11 bis 10	24,01
428E-12	21	31	12	12 bis 11	24,01
428E-13	21	31	13	13 bis 12 (z.B. 12.7mm = 1/2")	24,01
428E-14	21	31	14	14 bis 13	24,01

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.

## Präzisions-Spannzangen 430E / ER25 nach DIN 6499 B

Spanntoleranz -1.0 mm

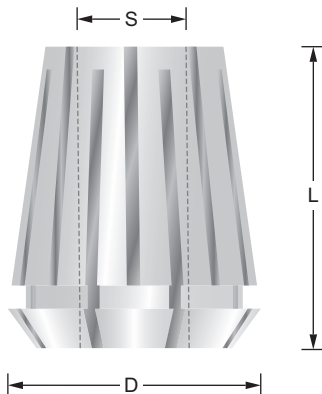


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
430E-3	26	34	3	3 bis 2	26,10
430E-4	26	34	4	4 bis 3 (z.B. 3.175mm = 1/8")	26,10
430E-5	26	34	5	5 bis 4	26,10
430E-6	26	34	6	6 bis 5	26,10
430E-7	26	34	7	7 bis 6 (z.B. 6.35mm = 1/4")	26,10
430E-8	26	34	8	8 bis 7	26,10
430E-9	26	34	9	9 bis 8	26,10
430E-10	26	34	10	10 bis 9 (z.B. 9.52mm = 3/8")	26,10
430E-11	26	34	11	11 bis 10	26,10
430E-12	26	34	12	12 bis 11	26,10
430E-13	26	34	13	13 bis 12 (z.B. 12.7mm = 1/2")	26,10
430E-14	26	34	14	14 bis 13	26,10
430E-15	26	34	15	15 bis 14	26,10
430E-16	26	34	16	16 bis 15 (z.B. 15.875mm = 5/8")	26,10
430E-17	26	34	17	17 bis 16	26,10
430E-18	26	34	18	18 bis 17	26,10
430E-19	26	34	19	19 bis 18	26,10
430E-20	26	34	20	20 bis 19	26,10

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.

## Präzisions-Spannzangen 470E / ER32 nach DIN 6499 B

Spanntoleranz -1.0 mm

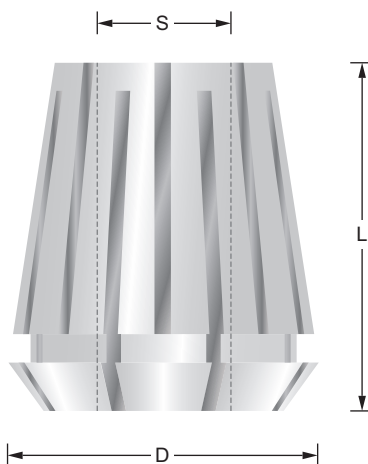


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
470E-3	33	40	3	3 bis 2	25,06
470E-4	33	40	4	4 bis 3 (z.B. 3.175mm = 1/8")	25,06
470E-5	33	40	5	5 bis 4	25,06
470E-6	33	40	6	6 bis 5	25,06
470E-7	33	40	7	7 bis 6 (z.B. 6.35mm = 1/4")	25,06
470E-8	33	40	8	8 bis 7	25,06
470E-9	33	40	9	9 bis 8	25,06
470E-10	33	40	10	10 bis 9 (z.B. 9.52mm = 3/8")	25,06
470E-11	33	40	11	11 bis 10	25,06
470E-12	33	40	12	12 bis 11	25,06
470E-13	33	40	13	13 bis 12 (z.B. 12.7mm = 1/2")	25,06
470E-14	33	40	14	14 bis 13	25,06
470E-15	33	40	15	15 bis 14	25,06
470E-16	33	40	16	16 bis 15 (z.B. 15.875mm = 5/8")	25,06
470E-17	33	40	17	17 bis 16	25,06
470E-18	33	40	18	18 bis 17	25,06
470E-19	33	40	19	19 bis 18	25,06
470E-20	33	40	20	20 bis 19 (z.B. 19.05mm = 3/4")	25,06

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.

## Präzisions-Spannzangen 472E / ER40 nach DIN 6499 B

Spanntoleranz -1.0 mm

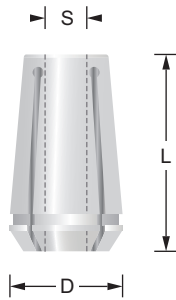


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	für Schaft-Ø mm	EUR
472E-3	41	46	3	3 bis 2	27,14
472E-4	41	46	4	4 bis 3 (z.B. 3.175mm = 1/8")	27,14
472E-5	41	46	5	5 bis 4	27,14
472E-6	41	46	6	6 bis 5	27,14
472E-7	41	46	7	7 bis 6 (z.B. 6.35mm = 1/4")	27,14
472E-8	41	46	8	8 bis 7	27,14
472E-9	41	46	9	9 bis 8	27,14
472E-10	41	46	10	10 bis 9 (z.B. 9.52mm = 3/8")	27,14
472E-11	41	46	11	11 bis 10	27,14
472E-12	41	46	12	12 bis 11	27,14
472E-13	41	46	13	13 bis 12 (z.B. 12.7mm = 1/2")	27,14
472E-14	41	46	14	14 bis 13	27,14
472E-15	41	46	15	15 bis 14	27,14
472E-16	41	46	16	16 bis 15 (z.B. 15.875mm = 5/8")	27,14
472E-17	41	46	17	17 bis 16	27,14
472E-18	41	46	18	18 bis 17	27,14
472E-19	41	46	19	19 bis 18	27,14
472E-20	41	46	20	20 bis 19 (z.B. 19.05mm = 3/4")	27,14
472E-21	41	46	21	21 bis 20	27,14
472E-22	41	46	22	22 bis 21	27,14
472E-23	41	46	23	23 bis 22	27,14
472E-24	41	46	24	24 bis 23	27,14
472E-25	41	46	25	25 bis 24	27,14
472E-26	41	46	26	26 bis 25 (z.B. 25.4mm = 1")	27,14
472E-27	41	46	27	27 bis 26	27,14
472E-28	41	46	28	28 bis 27	27,14
472E-29	41	46	29	29 bis 28	27,14
472E-30	41	46	30	30 bis 29	27,14

Gehärtet und geschliffen. Beidseitig geschlitzt für größtmöglichen Kraftschluss von Spannbacke und Werkzeugschaft. Für höchste radiale und axiale Beanspruchung.



## Präzisions-Spannzangen 401E / OZ8

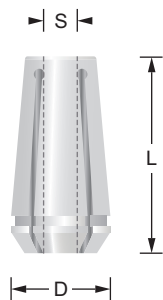


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	EUR
401E-3	14.5	26	3	26,10
401E-4	14.5	26	4	26,10
401E-5	14.5	26	5	26,10
401E-6	14.5	26	6	26,10
401E-7	14.5	26	7	26,10
401E-8	14.5	26	8	26,10

Gehärtet und geschliffen. Einseitig geschlitzt.

Passend für KRESS-Maschinen

## Präzisions-Spannzangen 402E

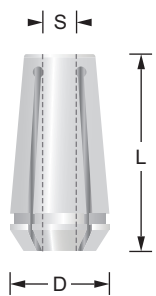


Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	EUR
402E-6	12.5	26	6	28,19
402E-8	12.5	26	8	28,19

Gehärtet und geschliffen. Einseitig geschlitzt.

Passend für FESTOOL-Maschinen MFK700, OFK700, OF900, OF1000 und OF1010.

## Präzisions-Spannzangen 406E



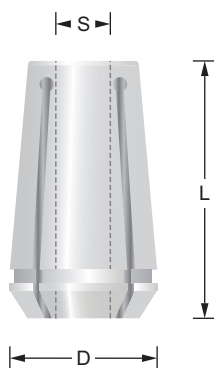
Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	EUR
406E-6	13.5	26	6	30,28
406E-8	13.5	26	8	30,28

Gehärtet und geschliffen. Einseitig geschlitzt.

Passend für:

DEWALT DW613, DW614, DW615, DW620, DW621 - ELU MKF67, MOF69, MOF96  
Black&Decker SR100 - TREND T5 - PERLES OF2 808E - WEGOMA Oberfräsen  
ROTOX Wasserschlitzfräsen

## Präzisions-Spannzangen 407E / OZ12



Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	EUR
407E-3	19.5	34	3	30,28
407E-4	19.5	34	4	30,28
407E-5	19.5	34	5	30,28
407E-6	19.5	34	6	30,28
407E-7	19.5	34	7	30,28
407E-8	19.5	34	8	30,28
407E-9	19.5	34	9	30,28
407E-10	19.5	34	10	30,28
407E-11	19.5	34	11	30,28
407E-12	19.5	34	12	30,28

Gehärtet und geschliffen. Einseitig geschlitzt.

Passend für:

DEWALT DE6275, DW629, DW624, DW625E, DW621 - ELU MOF98, MOF131, MOF177+177E  
FESTOOL OF1000, OF1010, OF1400, OF2000, OF2200 ROTOX KF Serie 1,  
ELUMATEC Bohreinheiten, AS170, GF171, - CMT 1E

# CNC-Spiralfräser

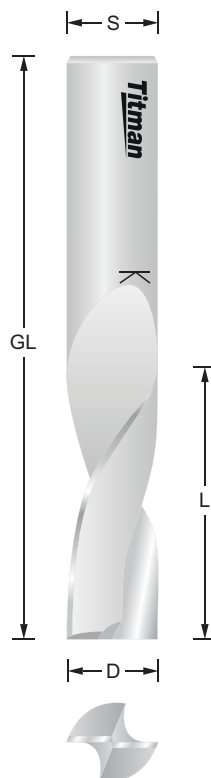
## Schlichtfräser VHW Z=2 Rechtslauf / Rechtsdrall

SCM1235-2R

MEC



n.max  
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM416-2R	4	16	50	6	43,85
SCM520-2R	5	20	55	6	46,98
SCM630-2R	6	30	76	6	57,42
SCM820-2R	8	20	64	8	62,64
SCM832-2R	8	32	76	8	73,08
SCM1025-2R	10	25	70	10	83,52
SCM1040-2R	NEU	10	40	100	90,00
SCM1235-2R	12	35	76	12	109,62
SCM1250-2R	NEU	12	50	110	125,00
SCM1655-2R	16	55	120	16	186,88
SCM2075-2R	20	75	135	20	398,81
SCM20105-2R	20	105	165	20	457,27

Zweischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten bis 10 Meter pro Minute. Mit positiver Schneidspirale (Rechtsdrall) für eine gute Abfuhr der Späne in Richtung Schaft und somit in Richtung der Absaugung.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

NEU

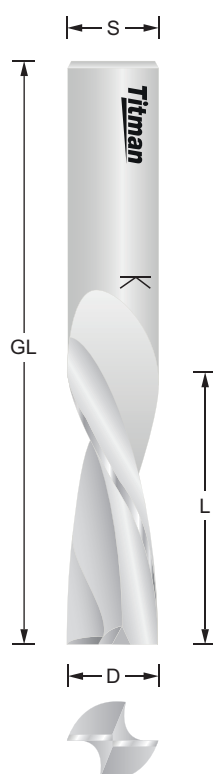
## Schlichtfräser VHW Z=2 Rechtslauf / Linksdrall

SCM1235-2L

MEC



n.max  
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM416-2L	4	16	50	6	43,85
SCM520-2L	5	20	55	6	46,98
SCM632-2L	6	32	76	6	57,42
SCM820-2L	8	20	64	8	62,64
SCM832-2L	8	32	76	8	73,08
SCM1025-2L	10	25	70	10	83,52
SCM1235-2L	12	35	76	12	109,62
SCM1655-2L	16	55	120	16	186,88

Zweischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten bis 10 Meter pro Minute. Mit negativer Schneidspirale (Linksdrall) für besonders gute Ergebnisse bei beschichteten Platten. Auch sinnvoll beim Bearbeiten von sehr dünnen Platten, da diese gegen die Auflagefläche gedrückt werden und so ein vibrationsfreies Arbeiten möglich ist.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

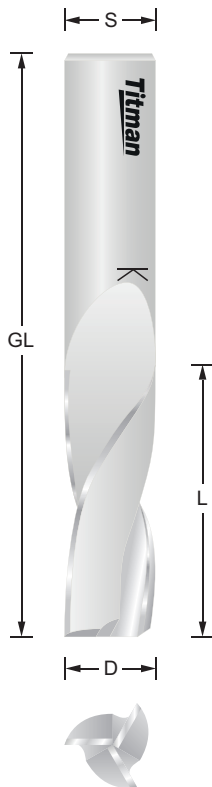
## Schlichtfräser VHW Z=3 Rechtslauf / Rechtsdrill

SCM1235-3R

MEC



n.max  
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3R	8	20	65	8	73,08
SCM830/130-3R	8	30	130	8	115,00
SCM1025-3R	10	25	70	10	88,74
SCM1040-3R	10	40	100	10	97,00
SCM1235-3R	12	35	76	12	130,50
SCM1250-3R	12	50	110	12	158,00
SCM1655-3R	16	55	120	16	207,76

Dreischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten über 10 Metern pro Minute. Mit positiver Schneidspirale (Rechtsdrill) für eine gute Abfuhr der Späne in Richtung Schaft und somit in Richtung der Absaugung.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

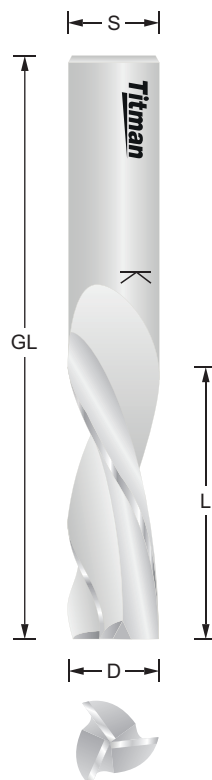
## Schlichtfräser VHW Z=3 Rechtslauf / Linksdrill

SCM1235-3L

MEC



n.max  
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3L	8	20	65	8	73,08
SCM1025-3L	10	25	70	10	88,74
SCM1235-3L	12	35	76	12	130,50
SCM1655-3L	16	55	120	16	207,76

Dreischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten über 10 Meter pro Minute. Mit negativer Schneidspirale (Linksdrill) für besonders gute Ergebnisse bei beschichteten Platten. Auch sinnvoll beim Bearbeiten von sehr dünnen Platten, da diese gegen die Auflagefläche gedrückt werden und so ein vibrationsfreies Arbeiten möglich ist.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

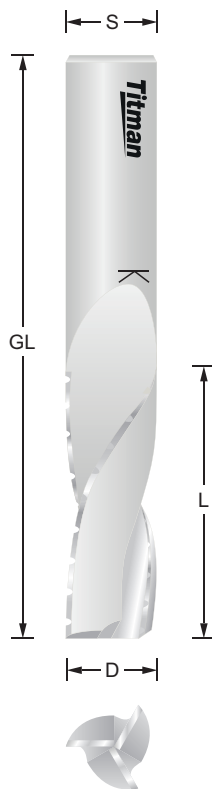
## Schrupfräser VHW Z=3 Rechtslauf / Rechtsdrall

SCM1235-3RC

MEC



n.max  
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3RC	8	20	65	8	88,74
SSCM1235-3RC	12	35	76	12	157,64
SCM1655-3RC	16	55	120	16	245,34
SCM2060-3RC	20	60	120	20	339,30

Dreischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten über 10 Metern pro Minute. Mit positiver Schneidspirale (Rechtsdrall) für eine gute Abfuhr der Späne in Richtung Schaft und somit in Richtung der Absaugung.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

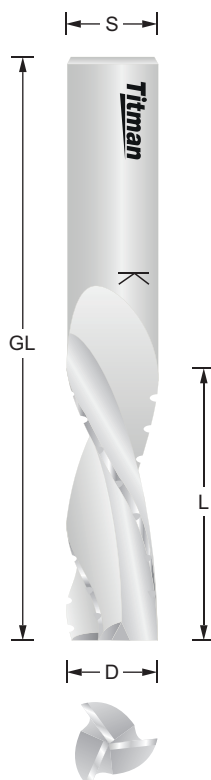
## Schrupfräser VHW Z=3 Rechtslauf / Linksdrall

SCM1235-3LC

MEC



n.max  
24.000



Bestell.-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3LC	8	20	65	8	88,74
SCM1235-3LC	12	35	76	12	157,64
SCM1655-3LC	16	55	120	16	245,34

Dreischneidige Vollhartmetall-Fräser für Vorschubgeschwindigkeiten über 10 Metern pro Minute. Mit negativer Schneidspirale (Linksdrall) für besonders gute Ergebnisse bei beschichteten Platten. Auch sinnvoll beim Bearbeiten von sehr dünnen Platten, da diese gegen die Auflagefläche gedrückt werden und so ein vibrationsfreies Arbeiten möglich ist.

Bohr- und umfangschneidend.

Bis Durchmesser 14 auch für Handvorschub (MAN) zugelassen.

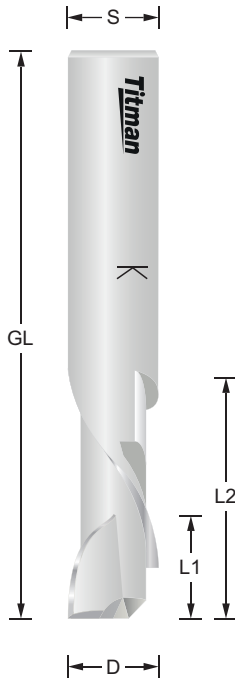
# Schlichtfräser VHW mit wechselseitigem Achswinkel

SCM12DS

MEC



n.max  
24.000



## Z=1+1 - je eine negative und positive Schneide

Bestell-Nr.		D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
SCM6DS	Z=1+1	6	8	25	64	6	74,12
SCM8DS	Z=1+1	8	10	25	65	8	86,65
SCM10DS	Z=1+1	10	10	25	65	10	90,83
SCM12DS	Z=1+1	12	14	25	75	12	132,59
SCM12LDS	Z=1+1	12	14	40	90	12	166,00

## Z=2+2 - je zwei negative und positive Schneiden

Bestell-Nr.		D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
SCM10DD	Z=2+2	10	10	30	80	10	111,71
SCM12DD	Z=2+2	12	10	30	80	12	139,90

Wechselseitige Vollhartmetall-Fräser mit einer positiven Schneide an der Stirnseite und einer negativen langen Schneide schaftseitig. Dies bietet eine absolut saubere Kante und macht dieses Werkzeug ideal zur Bearbeitung beidseitig beschichteter Platten aus Holz und Holzwerkstoffen sowie Verbundstoffen. Vorschubgeschwindigkeiten von 8 bis zu 25 Metern pro Minute sind möglich.

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# CNC-Wendeplattenfräser

## WP-Schaftfräser HW Z=1 Zylinderschaft 12

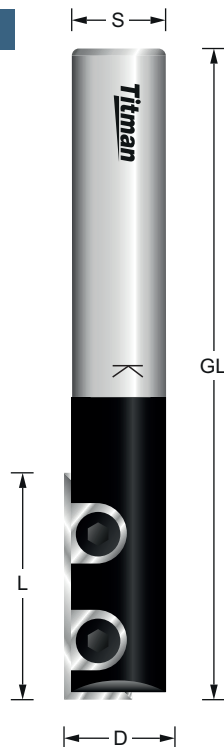
Schneidenlänge 30 mm

H1230-12RT

MEC



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
H1230-12RT	12	30	80	12	L308	89,58
H1430-12RT	14	30	80	12	L309	101,25
H1630-12RT	16	30	80	12	L30/4	105,25

Ersatzteile	EUR	
L308	Wendeplatte 30x8x1.5mm Z=4	6,58
L309	Wendeplatte 30x9x1.5mm Z=4	6,06
L30/4	Wendeplatte 30x12x1.5mm Z=4	5,43
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit einer wechselbaren Schneide die im Zentrum des Körpers steht. Somit ist der Fräser bohrschneidend sowie stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

### Stirnan sicht



bohrschneidend durch zentrisch eingebaute Wendeplatte

## WP-Schaftfräser HW Z=1 Zylinderschaft 12

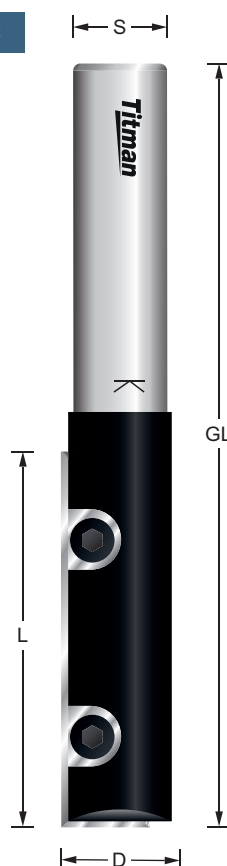
Schneidenlänge 50 mm

H16RTL-12

MEC



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
H1250-12RT	12	50	100	12	L508	103,25
H122RTL-12	12.7	50	100	12	L509	103,25
H1350-12RT	13	50	100	12	L509	107,74
H14RTL-12	14	50	100	12	L509	114,83
H1550-12RT	15	50	100	12	L5010	112,75
H16RTL-12	16	50	100	12	L50/4	116,95

Ersatzteile	EUR	
L508	Wendeplatte 49.5x8x1.5mm Z=4	8,04
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm Z=4	7,73
L5010	Wendeplatte 49.5x10x1.5mm Z=4	8,77
L50/4	Wendeplatte 49.5x12x1.5mm Z=4	7,20
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Wendeplatten-Nutfräser mit einer wechselbaren Schneide die im Zentrum des Körpers steht. Somit ist der Fräser bohrschneidend sowie stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

### Stirnan sicht



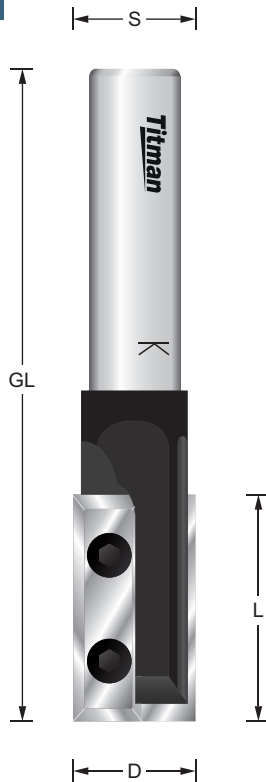
bohrschneidend durch zentrisch eingebaute Wendeplatte

## WP-Schaftfräser HW Z=2 Zylinderschaft 12 mm ohne Bohrschneide

M1630-12RT



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1530-12RT	15	30	75	12	L308	122,66
M1630-12RT	16	30	75	12	L308	125,32

Ersatzteile	EUR	
L308	Wendeplatte 30x8x1.5mm Z=4	6,58
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Wendeplatten-Nutfräser ohne Bohrschneide. Zum schrägen Eintauchen geeignet. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

### Stirnansicht



ohne Einbohrschneide  
fliegend eintauchen möglich

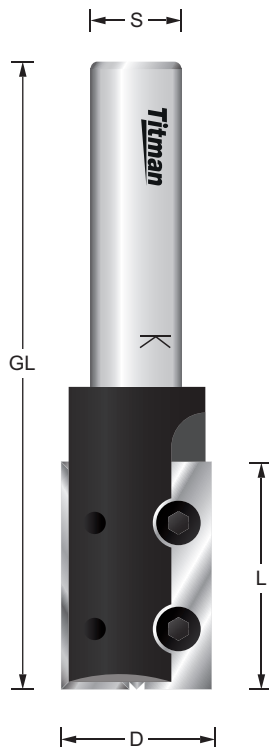
## WP-Schaftfräser HW Z=2 Zylinderschaft 12mm

## Schneidenlänge 30 mm

M2030-12RT



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1830-12RT	18	30	82	12	L308	133,97
M1930-12RT	19	30	82	12	L308	134,62
M2030-12RT	20	30	82	12	L309	134,62
M2230-12RT	22	30	82	12	L309	139,94
M2430-12RT	24	30	82	12	L3010	153,90
M2430/115-12RT	24	30	115	12	L3010	176,35
M2530-12RT	25	30	82	12	L30/4	187,65
M3030-12RT	30	30	82	12	L30/4 + L12-Q	204,66

Ersatzteile	EUR	
L308	Wendeplatte 29.5x8x1.5mm Z=4	6,58
L309	Wendeplatte 29.5x9x1.5mm Z=4	6,06
L3010	Wendeplatte 29.5x10x1.5mm Z=4	6,06
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm Z=4	5,43
L12-Q	Einbohrschneide 12x12x1.5mm Z=4 für M3030-12RT	2,40
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Extra große Spanräume und niedrige Bruchgefahr der Wendeplatten durch Z-Form. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

### Stirnansicht Ausführung Bohrschneide

bis D=25 gelötete Einbohrschneide

ab D=30 WP-Einbohrschneide

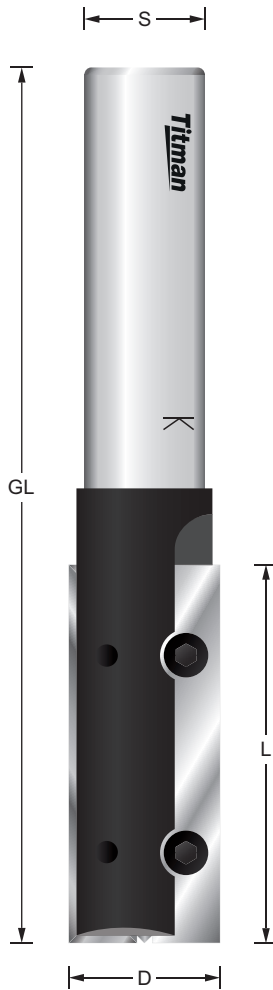


M2050-16RT

MEC



n.max  
siehe  
Tabelle



Zylinderschaft 12 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1850-12RT	18	50	102	12	L508	157,75
M2050-12RT	20	50	102	12	L509	165,85
M2450-12RT	24	50	102	12	L5010	180,47

Zylinderschaft 16 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1850-16RT	18	50	115	16	L508	157,75
M2050-16RT	20	50	115	16	L509	165,85
M3050-16RT	30	50	115	16	L50/4 + L12-Q	217,68
M3550-16RT	35	50	115	16	L50/4 + L12-Q	233,75

Zylinderschaft 25 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1850-25RT	18	50	115	25	L508	157,75
M2050-25RT	20	50	115	25	L509	165,85
M2250-25RT	22	50	115	25	L509	165,85
M3050-25RT	30	50	115	25	L50/4 + L12-Q	217,68
M5050-25RT	50	50	115	25	L50/4 + L15	255,43

Linkslauf Zylinderschaft 25 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1850-25RTLH	18	50	115	25	L508	188,96
M2050-25RTLH	20	50	115	25	L509	206,71

Ersatzteile

Bestell-Nr.		EUR
L508	Wendeplatte 49.5x8x1.5mm Z=4	8,04
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm Z=4	7,73
L5010	Wendeplatte 49.5x10x1.5mm Z=4	8,77
L50/4	Wendeplatte 49.5x12x1.5mm Z=4	7,20
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm Z=4 Einbohrschneide	2,40
L15	Wendeplatte 15x12x1.5mm Z=2 Einbohrschneide	2,71
L20	Wendeplatte 20x12x1.5mm Z=2 Einbohrschneide	2,82
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Extra große Spanräume und niedrige Bruchgefahr der Wendeplatten durch Z-Form Bauart.

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Werkzeug - Ø	n.max
1 mm - 25 mm	24.000
26 mm - 50 mm	18.000
51 mm - 75 mm	16.000
76 mm - 100 mm	12.000

Stirnansicht Ausführung Bohrschneide

bis D=25 gelötete Einbohrschneide

ab D=30 WP-Einbohrschneide



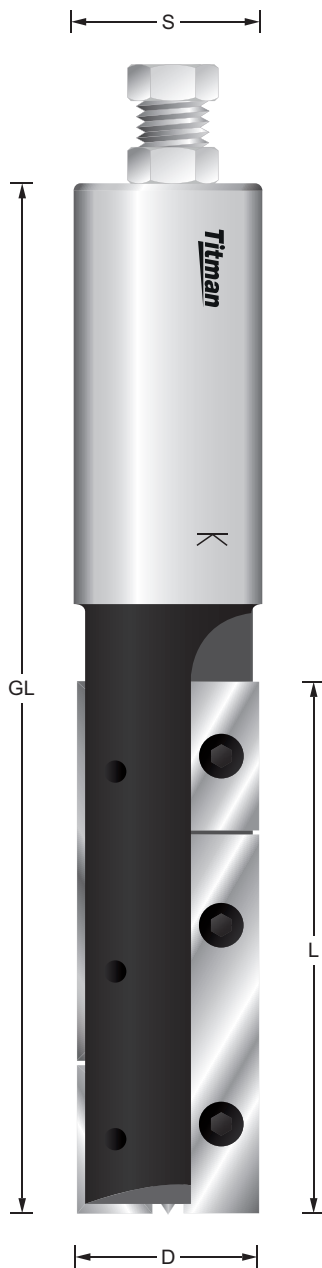


M2470-25RT

MEC



n. max  
24.000



Zylinderschaft 16 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1870-16RT	18	70	135	16	L508 + L208	165,85
M2070-16RT	20	70	135	16	L509 + L209	172,90

Zylinderschaft 25 mm

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
M1870-25RT	18	70	135	25	L508 + L208	165,85
M2070-25RT	20	50	135	25	L509 + L209	172,90
M2470-25RT	24	70	135	25	L5010 + L2010	197,48
M2570-25RT	25	70	135	25	L5010 + L2010	207,99

Ersatzteile

Bestell-Nr.		EUR
L208	Wendeplatte 19.5x8x1.5mm Z=4	7,20
L209	Wendeplatte 19.5x9x1.5mm Z=4	6,16
L2010	Wendeplatte 19.5x10x1.5mm Z=4	6,58
L20/4	Wendeplatte 19.5x12x1.5mm Z=4	5,32
L508	Wendeplatte 49.5x8x1.5mm Z=4	8,04
L509	Wendeplatte 49.5x9x1.5mm Z=4	7,73
L5010	Wendeplatte 49.5x10x1.5mm Z=4	8,77
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Stirnansicht

mit gelötete Einbohrschneide



Extra große Spanräume und niedrige Bruchgefahr der Wendeplatten durch Z-Form Bauart.

Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

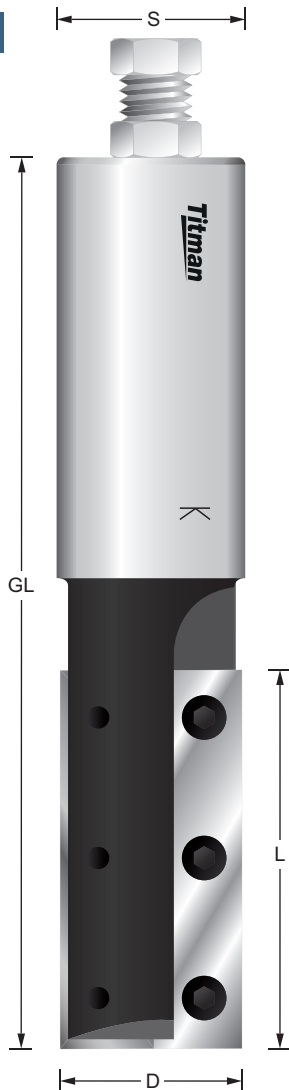
## WP-Schafffräser HW Z=2 stabile Ausführung

TT2450-25RT

MEC



n. max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
TT2450-25RT	24	50	119	25	L50/4-3	264,32

Ersatzteile	EUR	
L50/4-3	Wendeplatte 50x12x1.7mm Z=4 Dreiloch	9,40
TORX M3.5x5-T	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Extra große Spanräume und niedrige Bruchgefahr der Wendeplatte durch Z-Form Bauart. Wendeplatte in stabiler Ausführung mit drei Schraubenlöchern. Fräser mit gelöteter Bohrschneide.

Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Stirnansicht

mit gelöteter Einbohrschneide



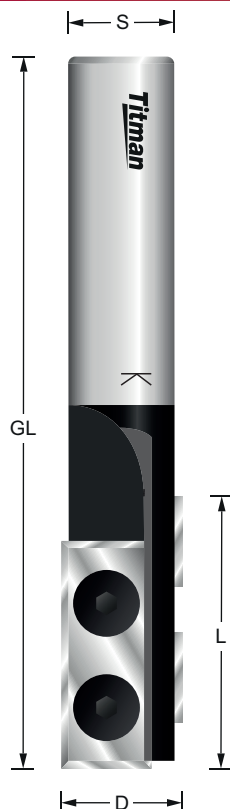
## WP-Schafffräser HW Z=2 mit Spanbrecherlücken

TT1634-14RT

MEC



n. max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
TT1634-14RT	16	34	85	14	1x L30/4 + 2x L12-Q	129,83
TT1645-14RT	16	34	95	14	1x L30/4 + 3x L12-Q	149,51

Ersatzteile	EUR	
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm Z=4	2,40
L30/4	Wendeplatte 29.5x12x1.5mm Z=4	5,43
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Fräser mit gelöteter Bohrschneide und gerundeten Spankammern für eine besonders gute Spanabfuhr. Versetzt angeordnete Schneiden für eine hohe Zerspanungsleistung. Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Stirnansicht

mit gelöteter Einbohrschneide



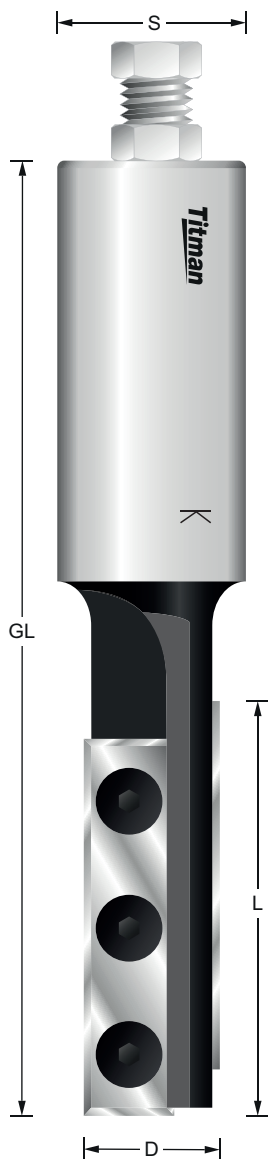
# WP-Schafffräser HW Z=2 rückenverschraubt

TT1855-25RT

MEC



n. max  
24.000



## Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
TT1855-25RT	18	55	125	25	L50/4-3	207,31
TT2255-25RT	22	55	125	25	L50/4-3	230,31

## Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatz-Wendeplatte	EUR
TT1855L-25RT	18	55	125	25	L50/4-3	216,09

## Ersatzteile

Bestell-Nr.		EUR
L50/4-3	Wendeplatte 50x12x1.7mm Z=4 Dreiloch	9,40
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

## Stirnsicht

mit gelöteter Einbohrschneide



Fräser mit gelöteter Bohrschneide und gerundeten Spankammern für eine

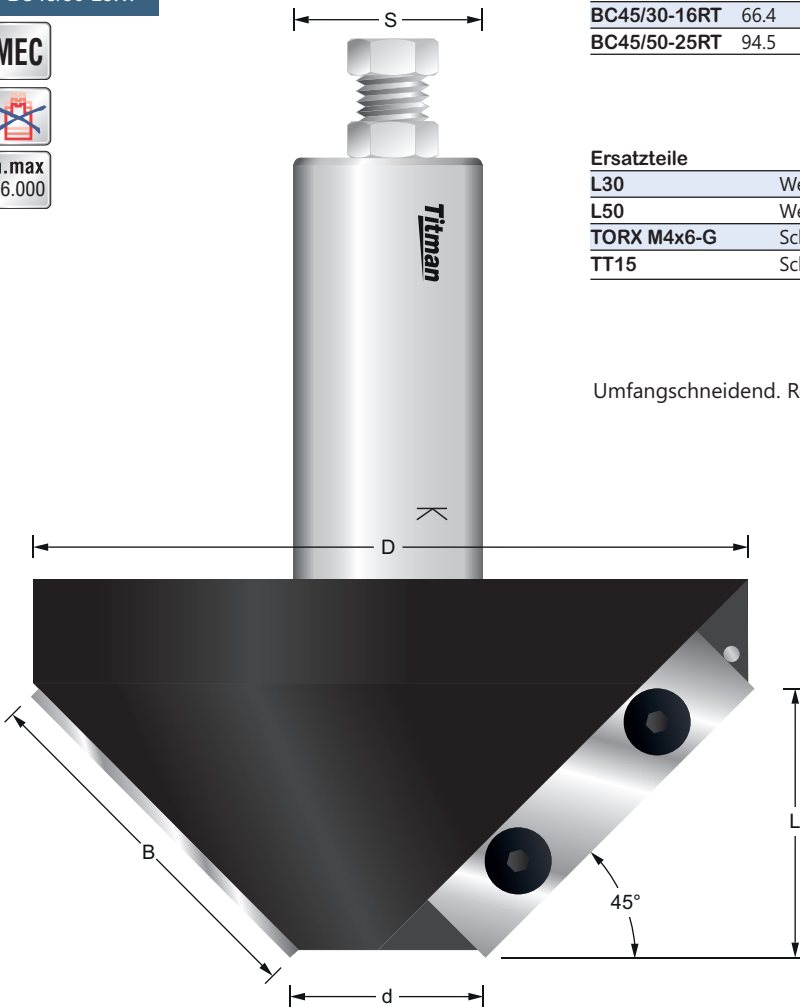
## WP-Fasefräser Z=2

BC45/50-25RT

MEC



n.max  
16.000



Bestell-Nr.	D mm	d mm	L mm	B mm	S mm	Ersatzmesser	EUR
BC45/30-16RT	66.4	24	21.2	30	16	L30	202,54
BC45/50-25RT	94.5	24	35.4	50	25	L50	270,46

Ersatzteile	EUR	
L30	Wendeplatte 30x12x1.5mm	3,55
L50	Wendeplatte 50x12x1.5mm	4,80
TORX M4x6-G	Schraube für Wechselplatte	3,00
TT15	Schraubendreher für Wechselplatte	5,00

Umfangschneidend. Rechtslauf.

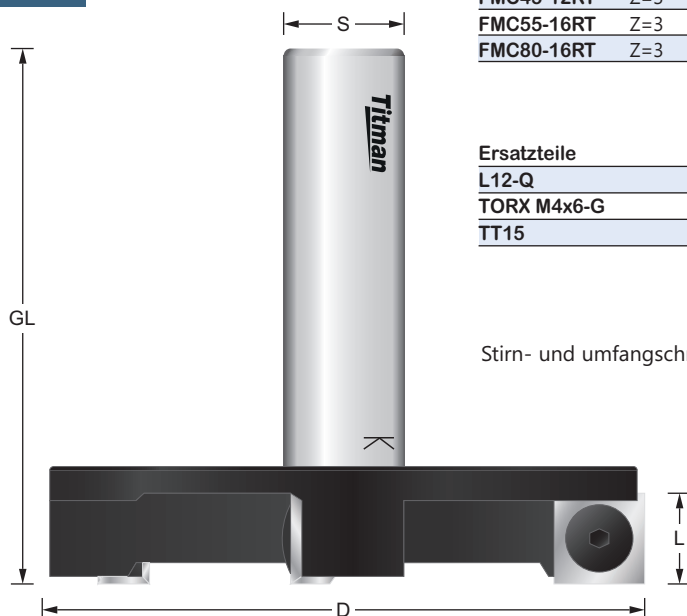
## WP-Planfräser HW

FMC80-16RT

MEC



n.max  
siehe  
Tabelle



Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	Ersatzmesser	EUR
FMC45-12RT	Z=3	45	12	70	12	L12-Q	180,09
FMC55-16RT	Z=3	55	12	70	16	L12-Q	217,01
FMC80-16RT	Z=3	80	12	70	16	L12-Q	266,53

Ersatzteile	EUR	
L12-Q	Wendeplatte 12x12x1.5mm Z=4	2,40
TORX M4x6-G	Schraube für Wechselplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Werkzeug - Ø	n.max
1 mm - 25 mm	24.000
26 mm - 50 mm	18.000
51 mm - 75 mm	16.000
76 mm - 100 mm	12.000

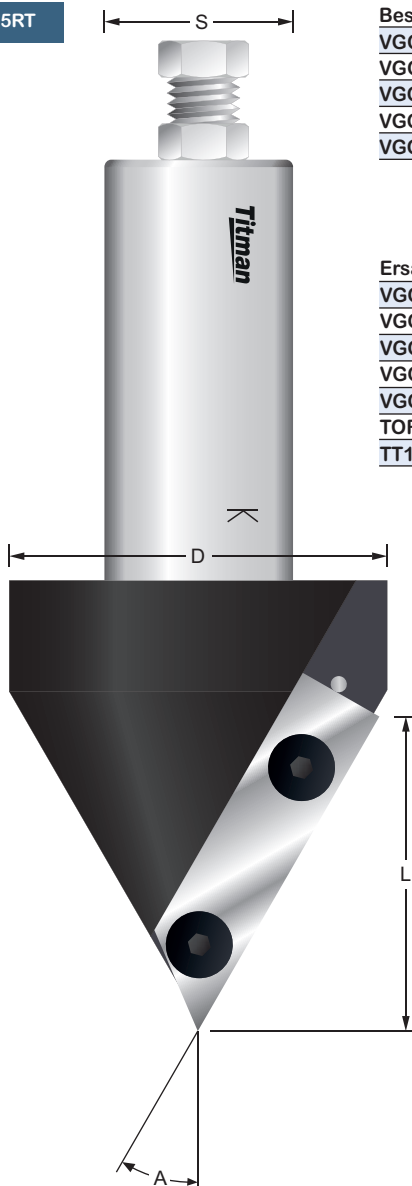
## V-Nutfräser HW Z=1 mit Wechselplatten

VGC30-25RT

MEC



n.max  
siehe  
Tabelle.



Bestell-Nr.	D mm	A mm	L mm	S mm	Ersatz-Wechselmesser	EUR
VGC15-16RT	25	15°	46	16	VGC15RT	252,75
VGC20-25RT	38	20°	45	25	VGC20RT	267,79
VGC225-25RT	40	22.5°	44	25	VGC225RT	279,21
VGC30-25RT	50	30°	42	25	VGC30RT	291,44
VGC45-25RT	66	45°	32	25	VGC45RT	300,34

Ersatzteile	EUR	
VGC15RT	Wechselplatte 15°	24,45
VGC20RT	Wechselplatte 20°	24,45
VGC225RT	Wechselplatte 22.5°	24,45
VGC30RT	Wechselplatte 30°	24,45
VGC45RT	Wechselplatte 45°	24,45
TORX M4x6-G	Schraube für Wendeplatte	3,00
TT15	Schraubendreher T15	5,00

Als Fasefräser und Foldingfräser einsetzbar. Es können Fronten aus einem Stück gefräst werden und unerwünschte Gehrungsschnitte werden vollständig vermieden. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

Werkzeug - Ø	n.max
1 mm - 25 mm	24.000
26 mm - 50 mm	18.000
51 mm - 75 mm	16.000
76 mm - 100 mm	12.000

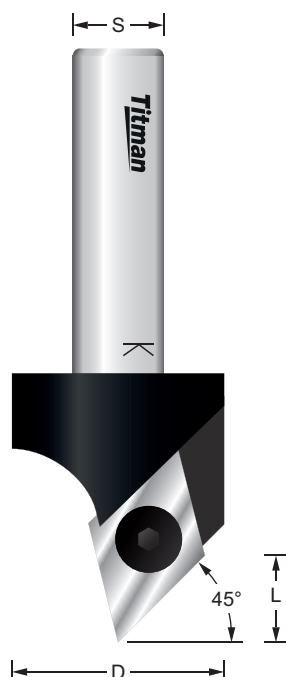
## Wendeplatten-V-Nutfräser HW Z=1

VGC45SF-12RT

MEC



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	B mm	A	GL mm	S mm	EUR
VGC45SF-12RT	27	11.5	16	45°	78	12	111,90

Ersatzteil	EUR	
L142-RA	Wendeplatte 14x14x2 Rautenform	8,77
TORX M5x6-S	Senkkopfschraube für Wendeplatte	4,00

Wendeplatten-V-Nutfräser für punktgenaue Fräsungen, d.h. am Grund der Fräsung entsteht keine gerade Fläche. Bohr- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Diamant-Fräser

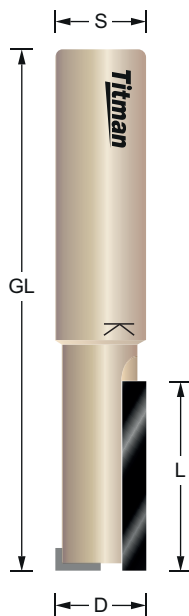
## DIA-PLUS Schafffräser DP Z=1+1 gerade

PCD1225SF-12

MEC



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1225SF-12	12	25	69	12	166,00
PCD1625SF-16	16	25	85	16	176,44
PCD1635SF-16	16	35	95	16	211,93

Einschneidiger DIA-Fräser mit einer geraden Umfangschräge und einer HW-Bohrschneide.

Bohr- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

Zum Fügen, Formatieren, Falzen und Nuten von Spanplatten, beschichteten sowie

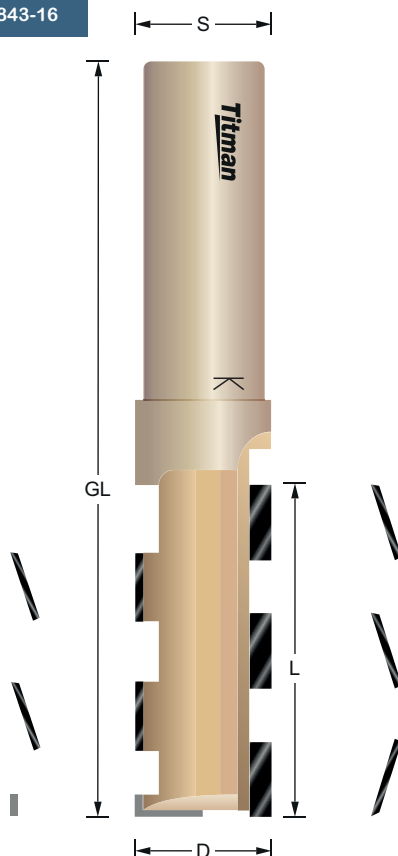
## DIA-MAX Schafffräser DP Z=1+1 mit Achswinkel und mit HW-Einbohrschneide

PCD1843-16

MEC



n.max  
24.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1225-12	12	25	69	12	157,64
PCD1625-16	16	25	85	16	191,05
PCD1635-16	16	35	95	16	229,68
PCD1825-16	18	25	85	16	195,23
PCD1835-16	18	35	95	16	234,90
PCD1835-25	18	43	105	25	255,78
PCD1843-16	18	43	100	16	287,10
PCD1843-25	18	43	105	25	307,98
PCD2248-25	22	48	110	25	344,52

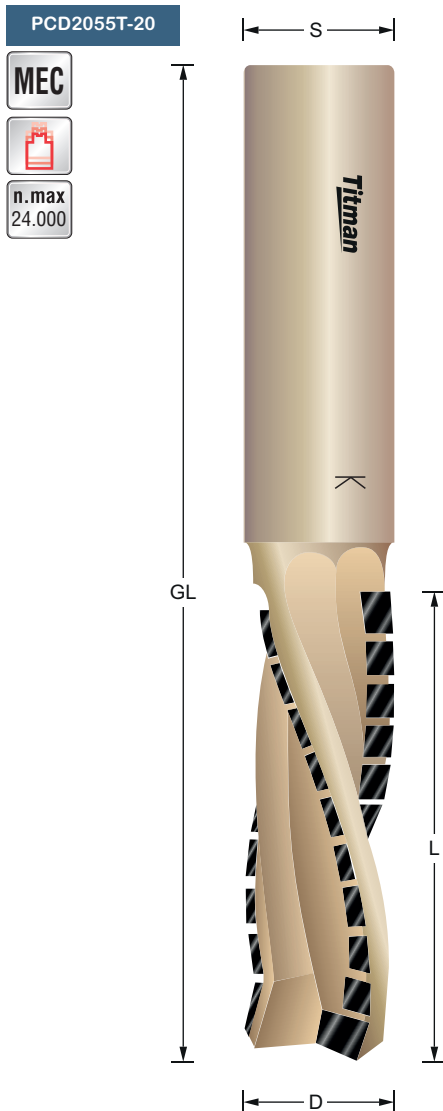
### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1625-16LH	16	25	85	16	191,05
PCD1635-16LH	16	35	95	16	229,68
PCD1835-16LH	18	35	95	16	234,90
PCD1843-16LH	18	43	100	16	287,10
PCD1843-25LH	18	43	105	25	307,98
PCD2248-25LH	22	48	110	25	344,52

Zweiflügeliger DIA-Fräser mit mehreren negativen und einer positiven Schärfe sowie einer geraden HW-Bohrschneide. Bohr- und umfangeschneidend. Rechtslauf.

Zum Fügen, Formatieren, Falzen und Nuten von Spanplatten, beschichteten sowie furnierten Platten, Schichtstoffen und Mineralwerkstoffen. Bestückungshöhe 2,5 mm. Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit 3 bis 6 m/min.

## DIA-SPEED Schafffräser DP Z=3 Spiralförmig für HIGH-SPEED-Anwendungen



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1628T-16	16	28	85	16	523,04
PCD1825T-20	18	25	90	20	439,52
PCD1825T-25	18	25	90	25	439,52
PCD2028T-20	20	28	110	20	503,21
PCD2038T-20	20	38	120	20	568,98
PCD2055T-20	20	55	130	20	802,84
PCD2060T-20	20	60	130	20	882,18
PCD2070T-25	20	70	140	25	960,48
PCD2528T-25	25	28	110	25	553,32
PCD2538T-25	25	38	120	25	662,94
PCD2548T-25	25	48	130	25	772,56

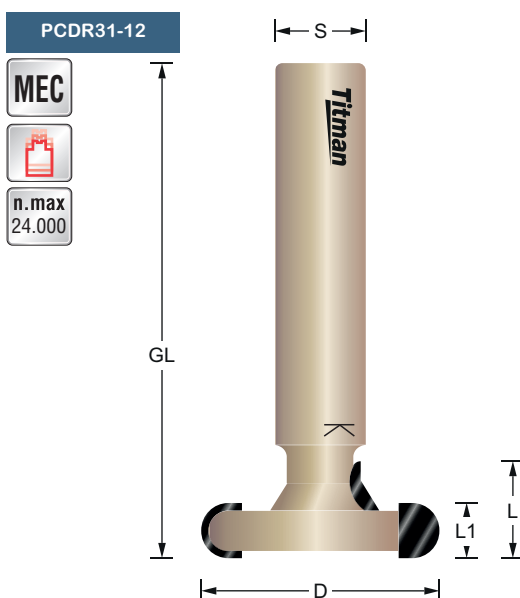
### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PCD1628T-16LH	16	28	85	16	523,04
PCD2028T-20LH	20	28	110	20	503,21
PCD2038T-20LH	20	38	120	20	568,98
PCD2528T-25LH	25	28	110	25	553,32
PCD2538T-25LH	25	38	120	25	662,94
PCD2548T-25LH	25	48	130	25	772,56

Dreischneidiger DIA-Fräser mit spiralförmig angeordneten negativen Schneiden sowie positiver HW-Bohrschneide und Grundschnitten. Rechtslauf.

Zum Fügen, Formatieren, Falzen und Nuten von Spanplatten, beschichteten Platten, Schichtstoffen und Mineralwerkstoffen. Bestückungshöhe 4,5 mm. Für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 m/min.

## T-Nutfräser DP Z=2 für Regalträgersysteme



Bestell-Nr.	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
PCDR31-12	31.5	7	15	11	12	464,58
PCDA32-12	32	9	15	9	12	464,58
PCD33-12	33	8.6	15	10.6	12	464,58



Fräser zur Erzeugung einer T-Nut in einem Arbeitsschritt für Regalträgersysteme.

Stirn- und umfangschneidend. Rechtslauf.

# Bohrwerkzeuge

## Zylinderkopfbohrer HW Z=2 + V=2

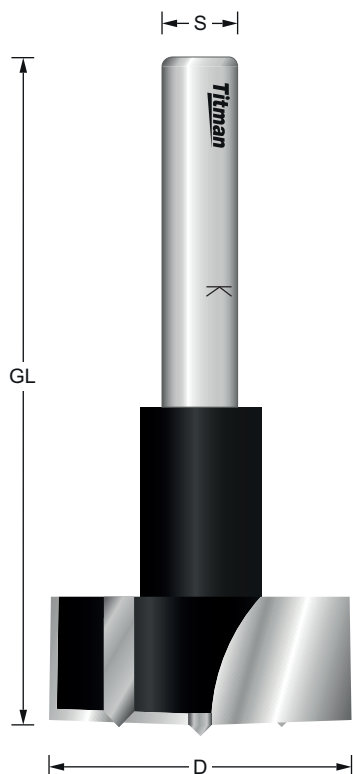
HB4090/S-10

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Schaftdurchmesser 10 mm

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB1090/S-10	10	90	10	43,45
HB1190/S-10	11	90	10	43,45
HB1290/S-10	12	90	10	47,31
HB1390/S-10	13	90	10	47,31
HB1490/S-10	14	90	10	48,24
HB1590/S-10	15	90	10	48,24
HB1690/S-10	16	90	10	48,24
HB1790/S-10	17	90	10	48,24
HB1890/S-10	18	90	10	48,24
HB1990/S-10	19	90	10	48,24
HB2090/S-10	20	90	10	50,37
HB2290/S-10	22	90	10	50,25
HB2390/S-10	23	90	10	50,25
HB2490/S-10	24	90	10	50,25
HB2590/S-10	25	90	10	50,25
HB2690/S-10	26	90	10	50,25
HB2790/S-10	27	90	10	52,37
HB2890/S-10	28	90	10	54,10
HB3090/S-10	30	90	10	58,47
HB3290/S-10	32	90	10	65,11
HB3490/S-10	34	90	10	65,25
HB3590/S-10	35	90	10	65,25
HB3690/S-10	36	90	10	74,03
HB3890/S-10	38	90	10	76,41
HB4090/S-10	40	90	10	76,41
HB4290/S-10	42	90	10	90,37
HB4490/S-10	44	90	10	103,66
HB4590/S-10	45	90	10	103,66
HB4690/S-10	46	90	10	112,17
HB4890/S-10	48	90	10	112,17
HB5090/S-10	50	90	10	112,17

Zylinderkopfbohrer mit zwei Rämerschneiden, zwei Vorschneidern und einer Zentrierspitze.

Zum Einsatz auf Ständerbohrmaschinen bei manuellem oder mechanischen Vorschub und zum Einsatz auf CNC-Maschinen geeignet.

Bis Durchmesser 12mm Ausführung mit angeschliffenen Vorschneidern. Rechtslauf.

### Schaftdurchmesser 13 mm

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB5090/S-13	50	90	13	112,17
HB5590/S-13	55	90	13	144,72
HB5890/S-13	58	90	13	150,85

### Schaftdurchmesser 16 mm

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB55140/S-16	55	140	16	146,89
HB56140/S-16	56	140	16	149,10
HB60140/S-16	60	140	16	153,62



## Zylinderkopfbohrer HW Z=2 + V=2

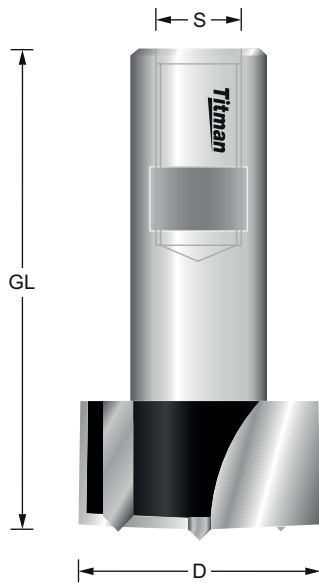
HB3465/S-M12

MEC

MAN



n.max  
6.000



### Innengewinde M12x1

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB2565/S-M12	25	65	M12	52,37
HB3465/S-M12	34	65	M12	66,19

## Zylinderkopfbohrer HW Z=2 mit Seitenfase

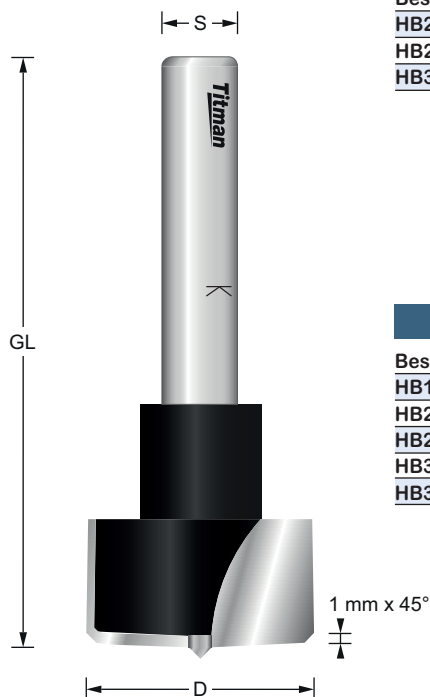
HB3080-10

MEC

MAN



n.max  
6.000



### Schaftdurchmesser 10 mm

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB2080-10	20	80	10	44,11
HB2580-10	25	80	10	44,11
HB3080-10	30	80	10	51,43

### Schaftdurchmesser 8 mm

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB1557-8	15	57	8	47,31
HB2057-8	20	57	8	49,17
HB2557-8	25	57	8	56,62
HB3457-8	34	57	8	64,32
HB3557-8	35	57	8	67,11

Zur Verwendung in Handbohrmaschinen und Handoberfräsmaschinen geeignet. Rechtslauf. Schaft zylindrisch ohne Spannfläche und ohne Tiefenstellschraube.

Zum Bohren ausrissfreier Sacklöcher bei spröden Dekoren und Beschichtungen.

Zum Bohren ausrissfreier Durchgangslöcher in Massivholz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffplatten.

## Beschlagbohrer HW Z=2 + V=2 mit Gesamtlänge 57.5 mm

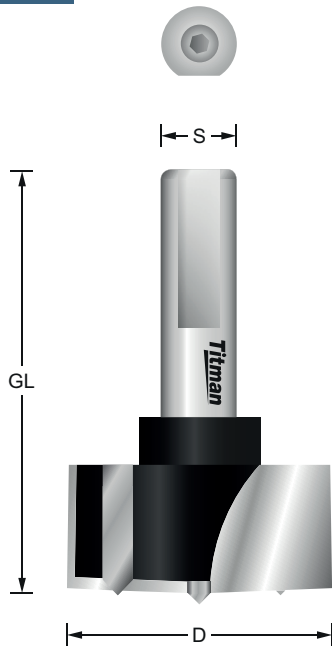
MB3557/2/CRH

MEC

MAN



n.max  
6.000



### Rechtslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1557/2/CRH	15	57	10	49,17
MB1657/2/CRH	16	57	10	50,51
MB1857/2/CRH	18	57	10	51,18
MB1957/2/CRH	19	57	10	51,18
MB2057/2/CRH	20	57	10	51,69
MB2157/2/CRH	21	57	10	60,07
MB2457/2/CRH	24	57	10	60,07
MB2657/2/CRH	26	57	10	51,69
MB2857/2/CRH	28	57	10	62,60
MB3057/2/CRH	30	57	10	58,47
MB3557/2/CRH	35	57	10	65,25

### Linkslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1557/2/CLH	15	57	10	49,17
MB1957/2/CLH	19	57	10	51,18
MB2057/2/CLH	20	57	10	51,69
MB2557/2/CLH	25	57	10	51,69
MB3057/2/CLH	30	57	10	58,47
MB3557/2/CLH	35	57	10	65,25

Zur Verwendung auf Bohrautomaten und Beschlagbohrmaschinen.

Schaftdurchmesser 10 mm mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Bohren ausrissfreier Sacklöcher in Massivholz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffplatten zur Aufnahme von Möbelbeschlägen.

## Beschlagbohrer HW Z=3 + V=3 mit Gesamtlänge 57.5 mm

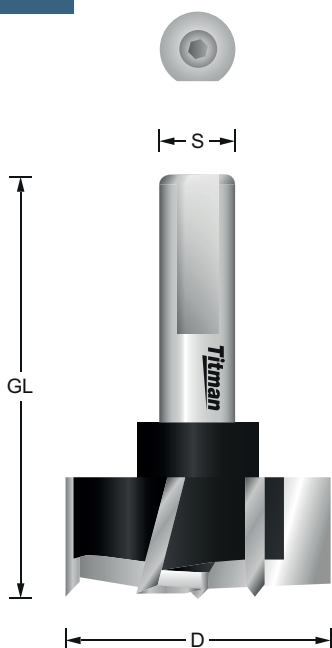
MB3557/3/CRH

MEC

MAN



n.max  
6.000



### Rechtslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/3/CRH	25	57	10	75,49
MB2657/3/CRH	26	57	10	75,49
MB3557/3/CRH	35	57	10	80,53

### Linkslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/3/CLH	25	57	10	75,49
MB3557/3/CLH	35	57	10	80,53

## Beschlagbohrer HW Z=2 + V=2 mit Gesamtlänge 70 mm

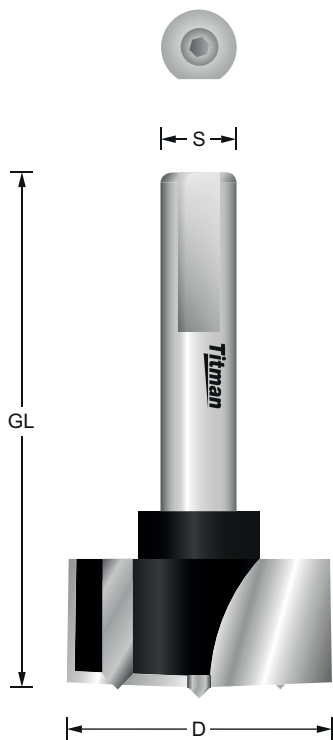
MB3570/2/CRH

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Rechtslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1570/2/CRH	15	70	10	62,46
MB2070/2/CRH	20	70	10	67,78
MB2570/2/CRH	25	70	10	70,44
MB3570/2/CRH	35	70	10	81,07

### Linkslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1570/2/CLH	15	70	10	62,46
MB2070/2/CLH	20	70	10	67,78
MB2570/2/CLH	25	70	10	70,44
MB3570/2/CLH	35	70	10	81,07

Zur Verwendung auf Bohrautomaten und Beschlagbohrmaschinen.  
 Schaftdurchmesser 10 mm mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.  
 Zum Bohren ausrissfreier Sacklöcher in Massivholz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffplatten zur Aufnahme von Möbelbeschlägen.

## Beschlagbohrer HW Z=2 + V=2 mit Gesamtlänge 77 mm

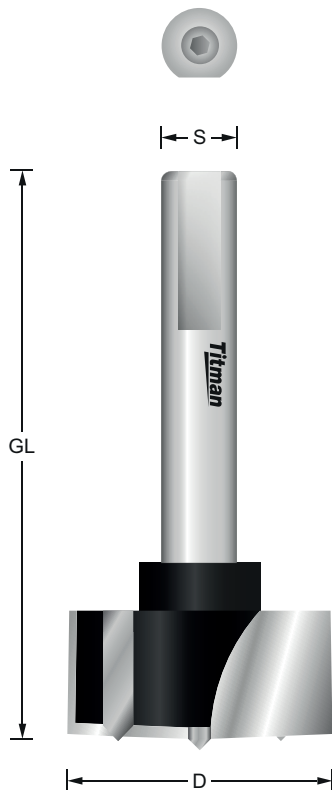
MB3577/2/CRH

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Rechtslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2577/2/CRH	25	77	10	75,74
MB3077/2/CRH	30	77	10	81,07
MB3577/2/CRH	35	77	10	84,40

### Linkslauf - mit Zentrierspitze

Bestell-Nr.	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2577/2/CLH	25	77	10	75,74
MB3577/2/CLH	35	77	10	84,40

Zur Verwendung auf Bohrautomaten und Beschlagbohrmaschinen.  
 Schaftdurchmesser 10 mm mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.  
 Zum Bohren ausrissfreier Sacklöcher in Massivholz, Holzwerkstoffen und Schichtstoffplatten zur Aufnahme von Möbelbeschlägen.

## Spiralbohrer HW Z=2 mit Überlänge

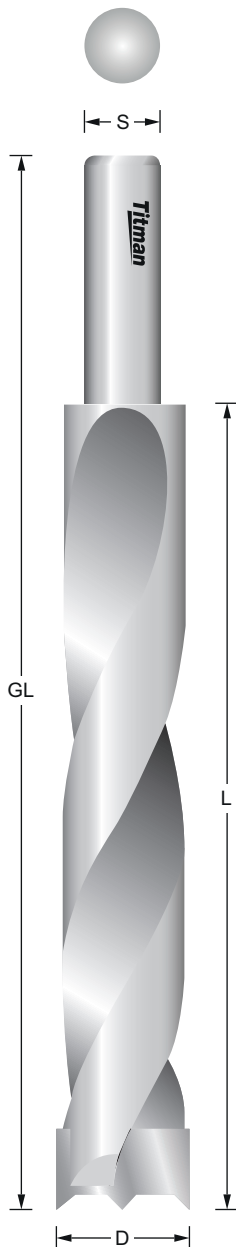
LSDD18-10

MEC

MAN



n. max  
6.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
LSDD11-10	11	80	110	10	58,08
LSDD12-10	12	110	140	10	58,08
LSDD13-10	13	110	140	10	60,48
LSDD14-10	14	110	140	10	60,48
LSDD15-10	15	110	140	10	66,31
LSDD16-10	16	110	140	10	80,14
LSDD18-10	18	110	140	10	80,81
LSDD20-10	20	110	140	10	87,71

Spiralbohrer in langer Ausführung mit Zentrierspitze und Vorschneidern.  
Extra tiefe Spankammern für eine gute Spanabfuhr. Geeignet für alle Holzarten,  
Schichtstoffplatten und Plattenwerkstoffe. Rechtslauf.

# Spiralbohrer HW Z=2

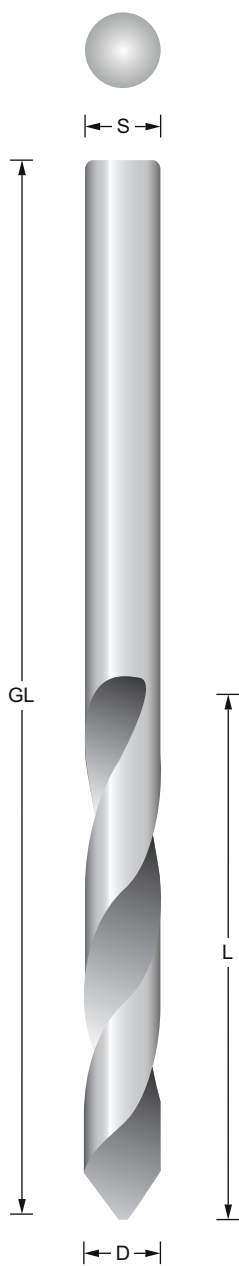
10MMDTCTRH

MEC

MAN



n.max  
6.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
4MMDTCTRH	4	35	75	4	24,93
5MMDTCTRH	5	40	85	5	24,85
7MMDTCTRH	7	55	110	7	32,47
8MMDTCTRH	8	60	115	8	35,70
10MMDTCTRH	10	70	130	10	39,78

Spiralbohrer mit Dachformspitze für Durchgangsbohrungen und Sacklöcher.  
Bohrer durchgehend zylindrisch. Rechtslauf.

# Spiralbohrer HW Z=2 Schaft 8 mm zylindrisch

Schaft 8 mm

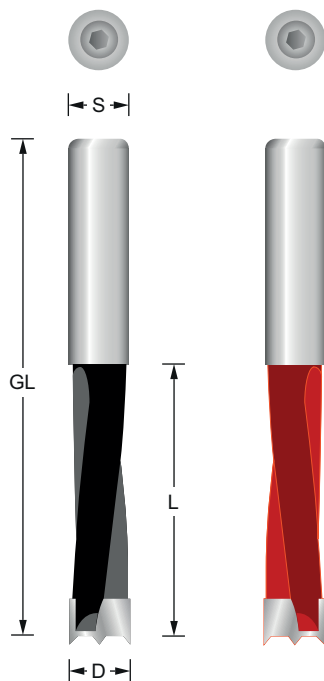
MEC

MAN



n. max  
6.000

Rechtslauf    Linkslauf



## Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB357RH-8	3	16	57,5	8	29,38
MB567RH-8	5	35	67	8	26,97
MB667RH-8	6	35	67	8	27,92
MB767RH-8	7	35	67	8	27,92
MB867RH-8	8	35	67	8	27,92
MB1067RH-8	10	35	67	8	30,31
MB1267RH-8	12	35	67	8	33,37
MB1567RH-8	15	35	67	8	38,54

## Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB357LH-8	3	16	57,5	8	29,38
MB567LH-8	5	35	67	8	26,97
MB667LH-8	6	35	67	8	27,92
MB867LH-8	8	35	67	8	27,92
MB1067LH-8	10	35	67	8	30,31
MB1267LH-8	12	35	67	8	33,37

Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneidern. Schaft zylindrisch mit Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz auf Handoberfräsermaschinen.

# Dübellochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 57.5 mm

Schaft 10 mm

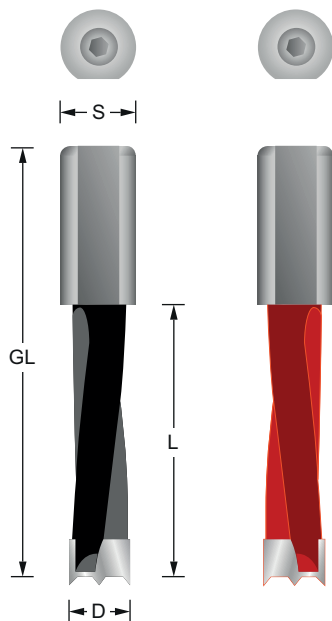
MEC

MAN



n. max  
6.000

Rechtslauf    Linkslauf



## Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB357RH	3	16	57,5	10 x 30	27,92
MB457RH	4	35	57,5	10 x 20	27,92
MB557RH	5	35	57,5	10 x 20	22,73
MB5.557RH	5.5	35	57,5	10 x 20	30,56
MB657RH	6	35	57,5	10 x 20	23,39
MB757RH	7	35	57,5	10 x 20	25,24
MB857RH	8	35	57,5	10 x 20	24,06
MB8.257RH	8.2	35	57,5	10 x 20	26,44
MB1057RH	10	35	57,5	10 x 20	29,23
MB1257RH	12	35	57,5	10 x 20	31,51
MB1457RH	14	35	57,5	10 x 20	44,53
MB1557RH	15	35	57,5	10 x 20	48,78
MB1657RH	16	35	57,5	10 x 20	51,29
MB1757RH	17	35	57,5	10 x 20	53,02

## Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB357LH	3	16	57,5	10 x 30	27,92
MB457LH	4	35	57,5	10 x 20	27,92
MB557LH	5	35	57,5	10 x 20	22,73
MB5.557LH	5.5	35	57,5	10 x 20	30,56
MB657LH	6	35	57,5	10 x 20	23,39
MB857LH	8	35	57,5	10 x 20	24,06
MB8.257LH	8.2	35	57,5	10 x 20	26,44
MB1057LH	10	35	57,5	10 x 20	29,23
MB1557LH	15	35	57,5	10 x 20	48,78
MB1657LH	16	35	57,5	10 x 20	51,29

Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneidern. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfüßern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen und Dübellochbohrmaschinen.

## Dübellochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 70 mm

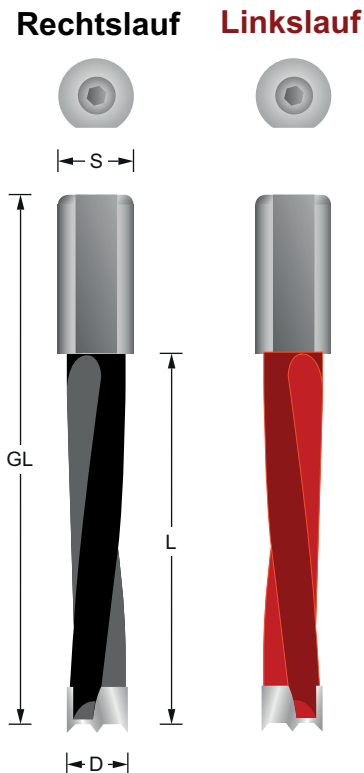
Schaft 10 mm

MEC

MAN



n.max  
6.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB470RH	4	48	70	10 x 20	32,96
MB570RH	5	48	70	10 x 20	32,96
MB670RH	6	48	70	10 x 20	32,96
MB770RH	7	48	70	10 x 20	34,95
MB870RH	8	48	70	10 x 20	34,95
MB970RH	9	48	70	10 x 20	37,07
MB1070RH	10	48	70	10 x 20	41,07
MB1170RH	11	48	70	10 x 20	40,81
MB1270RH	12	48	70	10 x 20	43,45

### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB470LH	4	48	70	10 x 20	32,96
MB570LH	5	48	70	10 x 20	32,96
MB670LH	6	48	70	10 x 20	32,96
MB770LH	7	48	70	10 x 20	34,95
MB870LH	8	48	70	10 x 20	34,95
MB1070LH	10	48	70	10 x 20	41,07
MB1270LH	12	48	70	10 x 20	43,45

Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneidern. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfütern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen und Dübellochbohrmaschinen.

## Dübellochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 77 mm

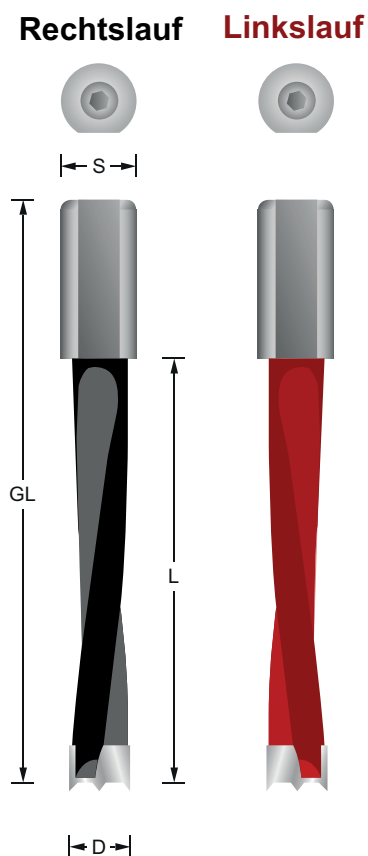
Schaft 10 mm

MEC

MAN



n.max  
6.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB577RH	5	55	77	10 x 20	30,95
MB677RH	6	55	77	10 x 20	30,95
MB877RH	8	55	77	10 x 20	32,96
MB1077RH	10	55	77	10 x 20	38,40
MB1177RH	11	55	77	10 x 20	38,40
MB1277RH	12	55	77	10 x 20	41,47

### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB577LH	5	55	77	10 x 20	30,95
MB677LH	6	55	77	10 x 20	30,95
MB877LH	8	55	77	10 x 20	32,96
MB1077LH	10	55	77	10 x 20	38,40
MB1277LH	12	55	77	10 x 20	41,47

Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneidern. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfütern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen und Dübellochbohrmaschinen.

## Dübellochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 85 mm

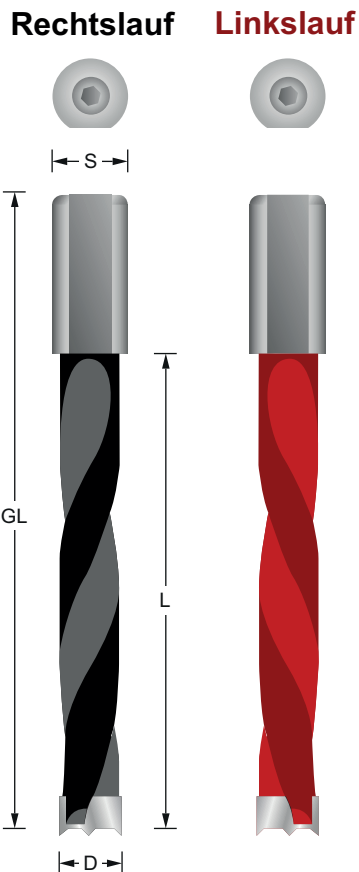
Schaft 10 mm

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB585RH	NEU	5	60	85	10 x 20	34,20
MB685RH	NEU	6	60	85	10 x 20	34,20
MB885RH	NEU	8	60	85	10 x 20	35,60
MB1085RH	NEU	10	60	85	10 x 20	36,50
MB1285RH	NEU	12	60	85	10 x 20	38,20

### Linkslauf

Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB585LH	NEU	5	60	85	10 x 20	34,20
MB685LH	NEU	6	60	85	10 x 20	34,20
MB885LH	NEU	8	60	85	10 x 20	35,60
MB1085LH	NEU	10	60	85	10 x 20	36,50
MB1285LH	NEU	12	60	85	10 x 20	38,20

Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneidern. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfütern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen und Dübellochbohrmaschinen.

## Dübellochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 105 mm

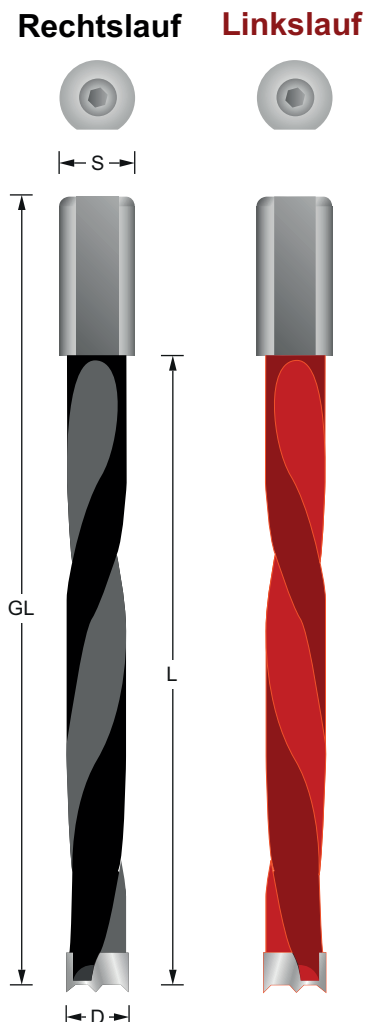
Schaft 10 mm

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB5105RH	NEU	5	80	105	10 x 20	37,20
MB6105RH	NEU	6	80	105	10 x 20	37,20
MB8105RH	NEU	8	80	105	10 x 20	38,60
MB10105RH	NEU	10	80	105	10 x 20	39,50
MB12105RH	NEU	12	80	105	10 x 20	41,20

### Linkslauf

Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB5105LH	NEU	5	80	105	10 x 20	37,20
MB6105LH	NEU	6	80	105	10 x 20	37,20
MB8105LH	NEU	8	80	105	10 x 20	38,60
MB10105LH	NEU	10	80	105	10 x 20	39,50
MB12105LH	NEU	12	80	105	10 x 20	41,20

Spiralbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneidern. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfütern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen und Dübellochbohrmaschinen.



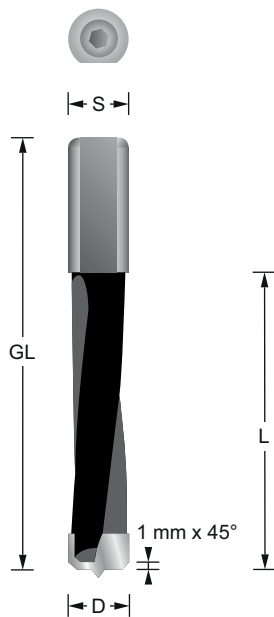
MEC

MAN



n.max  
6.000

## Rechtslauf



## Rechtslauf

Bestell-Nr.		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB558RHM	NEU	5	38	58	8 x 20	23,40
MB658RHM	NEU	6	38	58	8 x 20	24,10
MB858RHM	NEU	8	38	58	8 x 20	26,30
MB1058RHM	NEU	10	38	58	8 x 20	28,80
MB1258RHM	NEU	12	38	58	8 x 20	30,70

Spiralbohrer mit Zentrierspitze Seitenfase 45°. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in MAFELL Duo-Dübler.

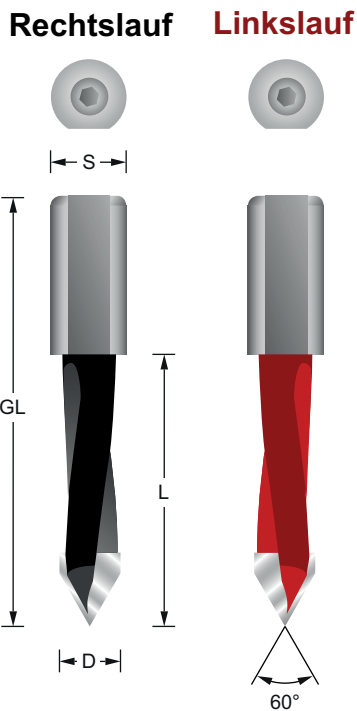
## Durchgangslochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 57.5 mm

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB457RH/D	4	35	57	10 x 20	29,23
MB557RH/D	5	35	57	10 x 20	29,23
MB657RH/D	6	35	57	10 x 20	29,50
MB757RH/D	7	35	57	10 x 20	29,50
MB857RH/D	8	35	57	10 x 20	30,95
MB957RH/D	9	35	57	10 x 20	33,37
MB1057RH/D	10	35	57	10 x 20	33,37
MB1257RH/D	12	35	57	10 x 20	38,40

### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB457LH/D	4	35	57	10 x 20	29,23
MB557LH/D	5	35	57	10 x 20	29,23
MB657LH/D	6	35	57	10 x 20	29,50
MB857LH/D	8	35	57	10 x 20	30,95
MB1057LH/D	10	35	57	10 x 20	33,37
MB1257LH/D	12	35	57	10 x 20	38,40

Spiralbohrer mit Dachformspitze für Durchgangsbohrungen. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfütern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen.

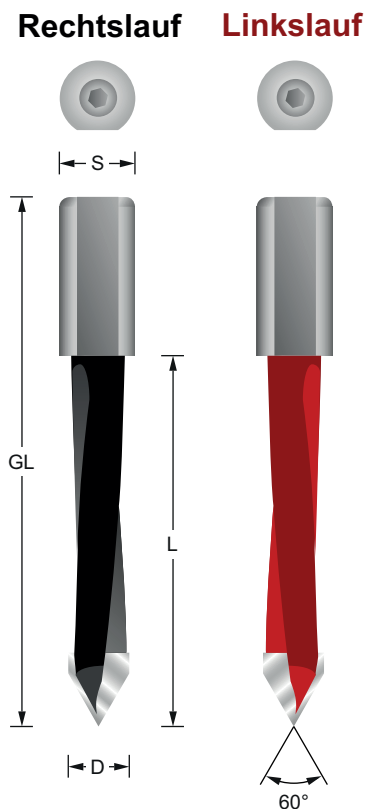
## Durchgangslochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 70 mm

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB470RH/D	4	48	70	10 x 20	32,96
MB570RH/D	5	48	70	10 x 20	32,96
MB670RH/D	6	48	70	10 x 20	32,96
MB770RH/D	7	48	70	10 x 20	34,95
MB870RH/D	8	48	70	10 x 20	34,95
MB970RH/D	9	48	70	10 x 20	37,07
MB1070RH/D	10	48	70	10 x 20	41,07
MB1170RH/D	11	48	70	10 x 20	40,81
MB1270RH/D	12	48	70	10 x 20	43,45

### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB470LH/D	4	48	70	10 x 20	32,96
MB570LH/D	5	48	70	10 x 20	32,96
MB670LH/D	6	48	70	10 x 20	32,96
MB770LH/D	7	48	70	10 x 20	34,95
MB870LH/D	8	48	70	10 x 20	34,95
MB970LH/D	9	48	70	10 x 20	37,07
MB1070LH/D	10	48	70	10 x 20	41,07
MB1270LH/D	12	48	70	10 x 20	43,45

Spiralbohrer mit Dachformspitze für Durchgangsbohrungen. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfütern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen.

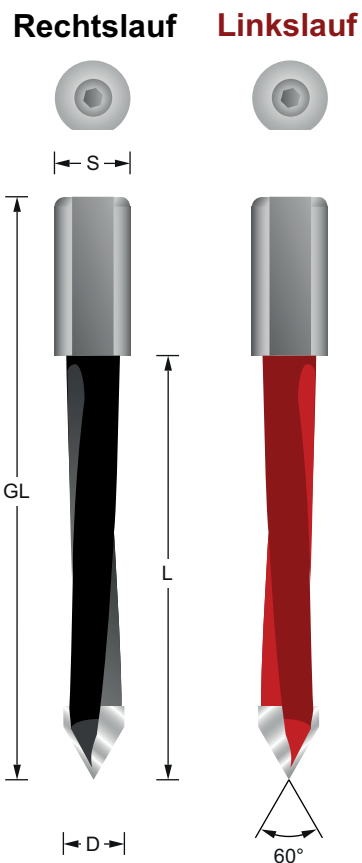
# Durchgangslochbohrer HW Z=2 Gesamtlänge 77 mm

MEC

MAN



n.max  
6.000



## Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB477RH/D	4	55	77	10 x 20	32,96
MB577RH/D	5	55	77	10 x 20	32,96
MB677RH/D	6	55	77	10 x 20	32,96
MB777RH/D	7	55	77	10 x 20	34,95
MB877RH/D	8	55	77	10 x 20	34,95
MB977RH/D	9	55	77	10 x 20	37,07
MB1077RH/D	10	55	77	10 x 20	41,07

## Linkslauf

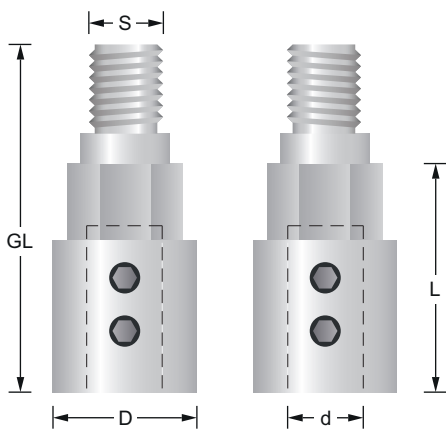
Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
MB477LH/D	4	55	77	10 x 20	32,96
MB577LH/D	5	55	77	10 x 20	32,96
MB677LH/D	6	55	77	10 x 20	32,96
MB777LH/D	7	55	77	10 x 20	34,95
MB877LH/D	8	55	77	10 x 20	34,95

Spiralbohrer mit Dachformspitze für Durchgangsbohrungen. Schaft mit Spannfläche und Tiefenstellschraube.

Zum Einsatz in Spannfuttern, Schnellspannfutter und Reduzierfutter auf Reihenlochbohrmaschinen.

# Bohrer-Spannfutter

## Rechtslauf    Linkslauf



### Rechtslauf

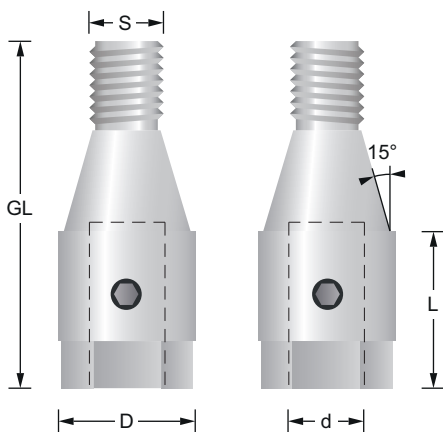
Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
MB10MRH	19	--	31	47	10	M10x1.5	15,94

### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
MB10MLH	19	--	31	47	10	M10x1.5	15,94

Für Bohrer mit Schaft 10 mm mit Spannfläche. Passend für Maschinen von: Morbidelli, Biesse, Weeke, Reimall, Torwegge, Busellato, Bottcher, Gessner, Ayen etc.

## Rechtslauf    Linkslauf



### Rechtslauf

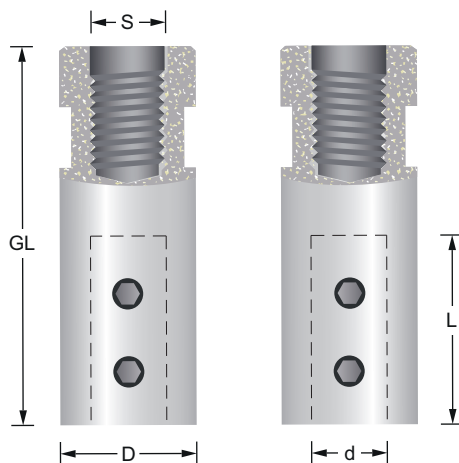
Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
AB10MRH	19	15°	20	46	10	M10x1.5	15,94

### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
AB10MLH	19	15°	20	46	10	M10x1.5	15,94

Für Bohrer mit Schaft 10 mm mit Spannfläche. Passend für Maschinen von: Alberti, SCM, Schleicher, Vitap, Balestrini, Ombe, Bilek etc.

## Rechtslauf    Linkslauf



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RED8-M10RH	8	25	50	M10x1.5	23,60
RED10-M10RH	10	25	50	M10x1.5	23,60

### Linkslauf

Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RED8-M10LH	8	25	50	M10x1.5	23,60
RED10-M10LH	10	25	50	M10x1.5	23,60

Für Bohrer mit Schaft 8 oder Schaft 10 mm mit Spannfläche.

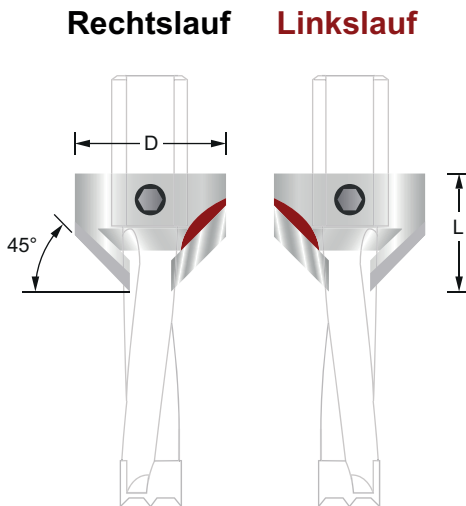
## Universal-Aufsteckversenker HW Z=2 für Bohrer von D=4 bis D=10

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	EUR
MBC4-10RH	20	45°	18	34,95

### Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	EUR
MBC4-10LH	20	45°	18	34,95

Zur Verwendung mit Spiralbohrer Seite 131-135. Zum Einsatz auf Bohrer mit Durchmesser von 4 mm bis 10 mm.

Der Senker wird über die Spirale zum Schaft geführt und dort befestigt.

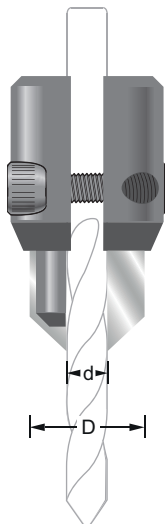
## Aufsteckversenker HW Z=2 verstellbar

MEC

MAN



n. max  
6.000



Bestell-Nr.	D mm	d mm	EUR
UCS/7	11-15	3-7	36,67

Verstellbarer Aufsteckversenker für zylindrische Bohrer mit einem Durchmesser von 3 mm bis 7 mm. Rechtslauf.

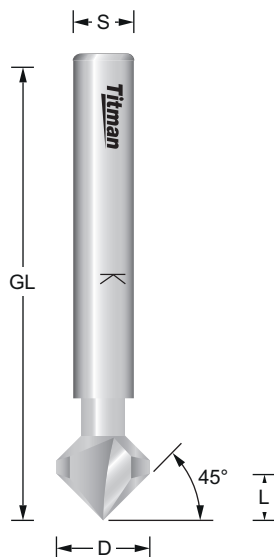
## Senker HS Z=3

MEC

MAN



n. max  
6.000



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	S mm	EUR
ACS-8	12.7	45°	6	60	8	24,85

Zum Einsatz in Aluminium oder Stahlblech. Rechtslauf.

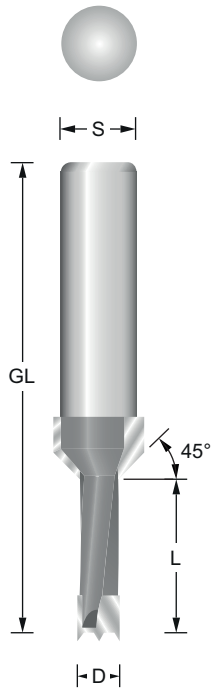
## Stufensenker HW Z=2 einteilig

MEC

MAN



n. max  
6.000



Bestell-Nr.	D mm	A	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CSD9.5-10	9.5	45°	20	62	5	10 x 30	75,49
CSD12-10	12	45°	20	62	5.5	10 x 30	75,49

Stufensenker mit Vorschneidern und Zentrierspitze. Zum Bohren und Senken in einem Arbeitsschritt. Schaft zylindrisch. Rechtslauf.

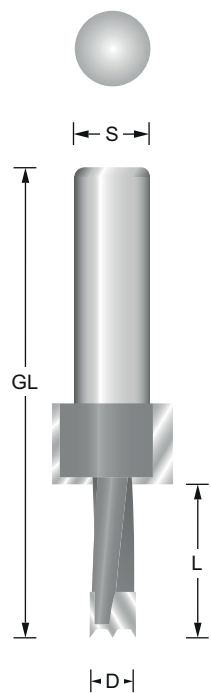
## Stufenbohrer HW einteilig

MEC

MAN



n. max  
6.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CBD9.5-10	9.5	20	62	5	10 x 30	75,49
CBD12-10	12	20	62	5.5	10 x 30	75,49
CBD16-10	16	20	62	6.5	10 x 30	75,49

Stufenbohrer mit Vorschneidern und Zentrierspitze. Schaft zylindrisch. Rechtslauf.

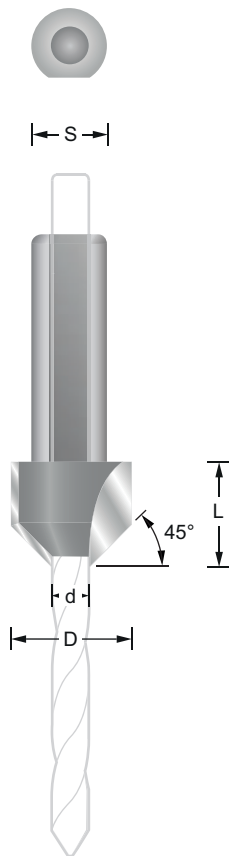
## Stufensenker HW Z=2 zweiteilig

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Träger Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	S mm	EUR
CS1058RH	16	14	5	10	39,73

### Bohrer Rechtslauf

Bestell-Nr.	GL mm	d mm	EUR
5MMDTCTRH	87	5	24,85

### Träger Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	S mm	EUR
CS1058LH	16	14	5	10	39,73

### Bohrer Linkslauf

Bestell-Nr.	GL mm	d mm	EUR
5MMDCTLH	87	5	24,85

Stufensenker mit Ansenkwinkel 90° als Träger zur Aufnahme eines 5 mm Bohrers. Der Träger hat eine durchgehende Bohrung von 5 mm und eine Gesamtlänge von 45 mm. Schaft mit Spannfläche.

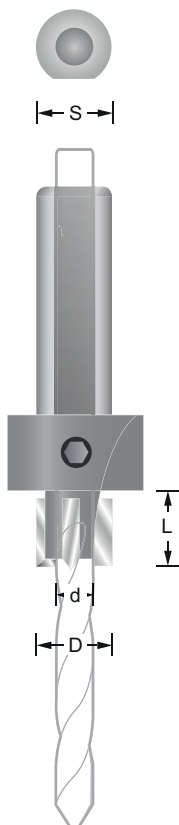
## Stufenbohrer HW Z=2 zweiteilig

MEC

MAN



n. max  
6.000



### Träger Rechtslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	S mm	EUR
CB1010RH	10	10	5	10	45,58

### Bohrer Rechtslauf

Bestell-Nr.	GL mm	d mm	EUR
5MMDTCTRH	87	5	24,85

### Träger Linkslauf

Bestell-Nr.	D mm	L mm	d mm	S mm	EUR
CB1010LH	10	10	5	10	45,58

### Bohrer Linkslauf

Bestell-Nr.	GL mm	d mm	EUR
5MMDCTLH	87	5	24,85

Stufenbohrer als Träger zur Aufnahme eines 5 mm Bohrers. Der Träger hat eine durchgehende Bohrung von 5 mm und eine Gesamtlänge von 45 mm. Schaft mit Spannfläche.

# Zubehör & Ersatzteile

## Arbeitsflächenschablonen



<b>Bestell-Nr.</b>	<b>EUR</b>
<b>TTT700</b>	<b>220,17</b>

- Präzisionsprodukt aus hochfestem Kunststoff.
- Zum Fräsen von Längs- und Querverbindungen
- Zum Fräsen der Verbinderkänäle.
- Inklusive 4 Justierbolzen.
- Inklusive Bedienungsanleitung
- Zum Fräsen von bis zu 700 mm tiefen Arbeitsplatten.
- Zum Fräsen von 45° und 90° sowie 135° Verbindungen
- Benötigt wird eine 30 mm Anlaufhülse

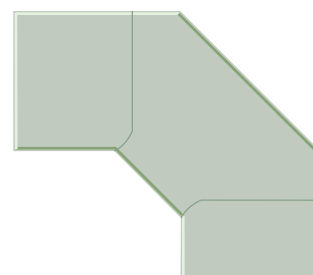
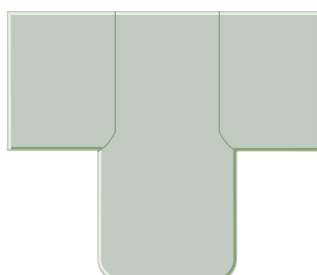
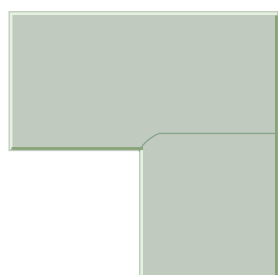


<b>Bestell-Nr.</b>	<b>EUR</b>
<b>TTT1000</b>	<b>287,91</b>

- Präzisionsprodukt aus hochfestem Kunststoff.
- Zum Fräsen von Längs- und Querverbindungen.
- Zum Fräsen der Verbinderkänäle.
- Inklusive 4 Justierbolzen.
- Inklusive Bedienungsanleitung
- Zum Fräsen von bis zu 1000 mm tiefen Arbeitsplatten.
- Für 45° und 90° sowie 135° Verbindungen.
- Benötigt wird eine 30 mm Anlaufhülse

<b>Bestell-Nr.</b>	<b>EUR</b>
<b>TTT-Bolzen</b>	<b>4,06</b>

Ersatz-Justierbolzen





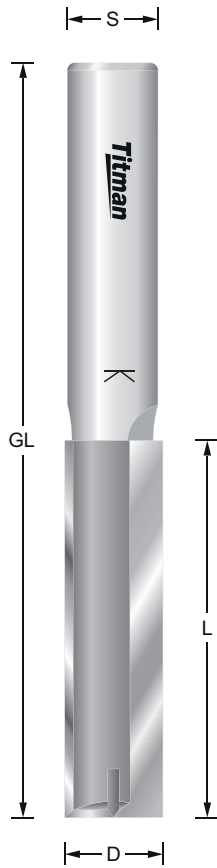
# Nutfräser passend für Arbeitsflächenschablonen

M12.750-12

MAN



n.max  
24.000



Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M12.750-12	12,7	50	100	12	66,98

Nutfräser HW Z=2 mit gelöteten Schneiden. Bohrschneidend. Rechtslauf.

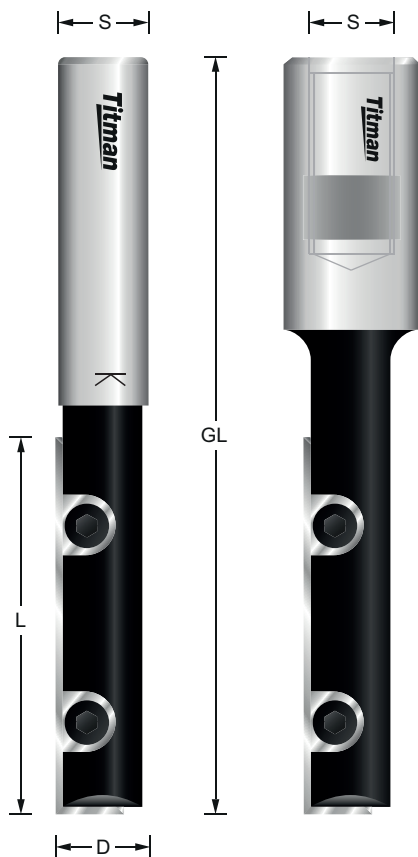
MAN

H122RTL-12

H122RTL-M12



n.max  
24.000



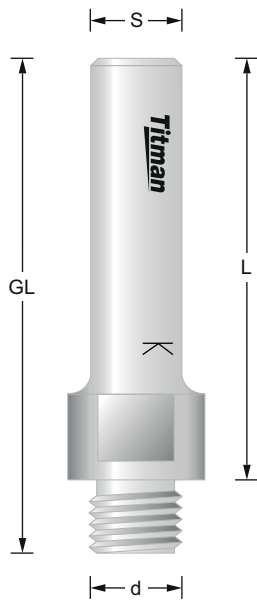
Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
H122RTL-12	12,7	50	100	12	103,25

Bestell-Nr.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
H122RTL-M10	12,7	50	100	M10	111,37
H122RTL-M12	12,7	50	100	M12	111,37

Ersatzteile	EUR
L509 Wendeplatte 49.5x9x1.5mm Z=4	7,73
TORX 3.5x5 Spannschraube	3,00
TT15 TORX-Schlüssel	5,00

Wendeplatten-Nutfräser HW Z=1. Bohrschneidend. Rechtslauf.

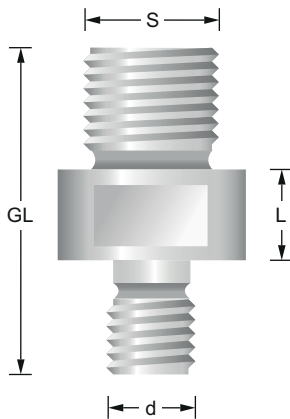
## Reduktionen



### Außengewinde auf Schaft

Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
UGA10/8	M10x1.5	45	56	8	16,35
UGA10/10	M10x1.5	52	64	10	16,35
UGA10/12	M10x1.5	56	68	12	16,35

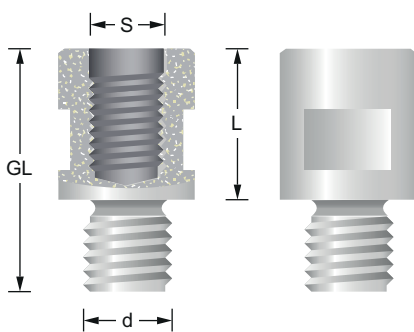
Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
UGA80/8	M12x1	52	62	8	16,35
UGA95/10	M12x1	52	62	10	16,35
UGA95/12	M12x1	56	66	12	16,35



### Außengewinde auf Außengewinde

Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
REDM16-M10	M10x1.5	12	43	M16x1.5	20,47

Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
REDM16-M12	M12x1	12	43	M16x1.5	20,47

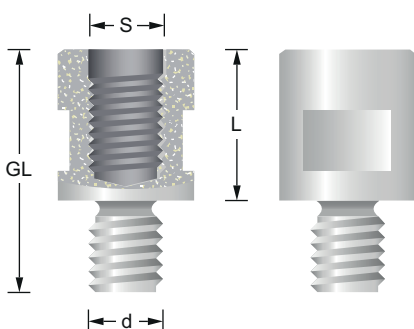


### Außengewinde auf Innengewinde

Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
REDM10-M12	M10x1.5	20	35	M12x1	16,48

Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
REDM12-M10	M12x1	20	35	M10x1.5	16,48

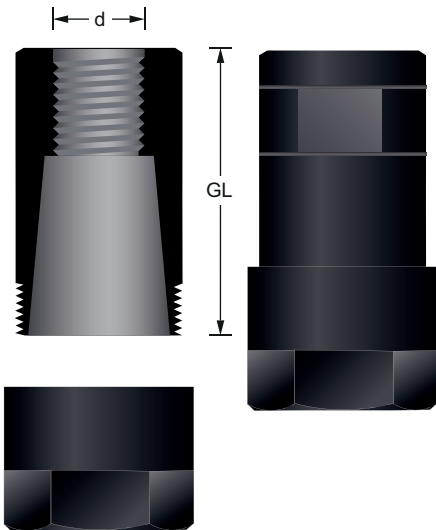
## Verlängerungen



Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
VER20-M10	M10x1.5	20	35	M10x1.5	15,68
VER30-M10	M10x1.5	30	45	M10x1.5	16,35
VER40-M10	M10x1.5	40	55	M10x1.5	18,34

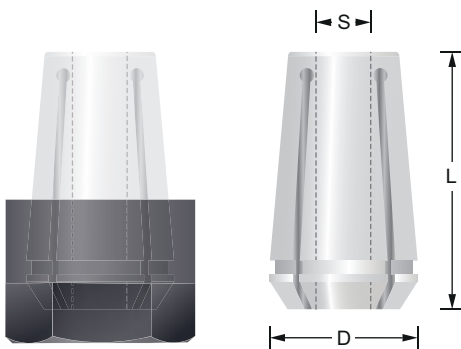
Bestell-Nr.	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
VER20-M12	M12x1	20	32	M12x1	15,68
VER30-M12	M12x1	30	42	M12x1	16,35
VER40-M12	M12x1	40	52	M12x1	18,34

## Mini-Spannzangenfutter mit Innengewinde M12x1



### Tragkörper inkl. Überwurfmutter

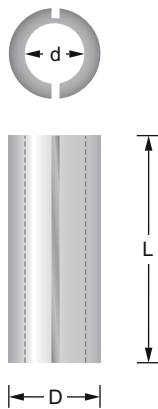
Bestell-Nr.	GL mm	d mm	EUR
SPZ-M12	38	M12x1	61,60



### Spannzange Typ 407E / OZ12

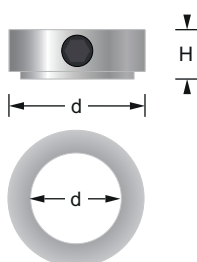
Bestell-Nr.	D mm	L mm	S mm	EUR
407E-3	19,5	34	3	30,28
407E-4	19,5	34	4	30,28
407E-5	19,5	34	5	30,28
407E-6	19,5	34	6	30,28
407E-7	19,5	34	7	30,28
407E-8	19,5	34	8	30,28
407E-9	19,5	34	9	30,28
407E-10	19,5	34	10	30,28
407E-11	19,5	34	11	30,28
407E-12	19,5	34	12	30,28

## Reduzierhülsen



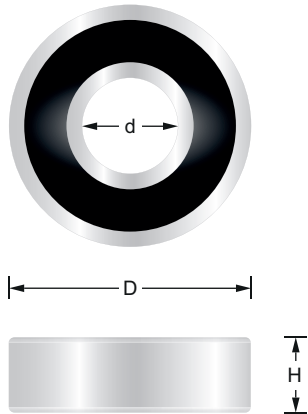
Bestell-Nr.	d mm	D mm	L mm	EUR
HÜLSE 6-8	6	8	30	8,35
HÜLSE 6-10	6	10	30	8,35
HÜLSE 6-12	6	12	30	8,35
HÜLSE 8-10	8	10	30	8,35
HÜLSE 8-12	8	12	30	8,35
HÜLSE 10-12	10	12	30	8,35

## Feststellring



Bestell-Nr.	d mm	D mm	H mm	EUR
SH635/11	6.35	11	5	3,65
SH8/127	8	12.7	5	3,65
SH12/18	12	18	6.5	3,65
SH127/18	12.7	18	6.5	3,65

# Stahlkugellager mit zölliger Bohrung



## Bohrung 3.175 mm (1/8")

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B63/3.175	6.35	3.175	2.78	9,40
B8/3.175	7.94	3.175	3.57	9,40
B95/3.175	9.52	3.175	3.97	9,40
B127/3.175	12.7	3.175	4.37	9,40

## Bohrung 4.762 mm (3/16")

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B8/4.76	7.94	4.762	3.18	9,40
B95/4.76	9.52	4.762	3.18	9,40
B127/4.76	12.7	4.762	4.98	9,40

## Bohrung 6.35 mm (1/4")

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B95	9.525	6.35	3.18	9,40
B127	12.7	6.35	4.76	9,40
B14	14	6.35	5.3	9,40
B15	15	6.35	5.3	9,40
B16	15.875	6.35	4.98	9,40
B17	17	6.35	5.6	9,40
B18	18	6.35	5.6	9,40
B19	19	6.35	5.6	9,40
B20	20	6.35	5.6	9,40
B21	21	6.35	5.6	9,40
B22	22	6.35	5.6	9,40
B23	23	6.35	5.6	9,40
B24	24	6.35	5.6	9,40
B25	25	6.35	5.6	9,40
B26	26	6.35	5.6	9,40
B27	27	6.35	5.6	9,40
B28	28	6.35	5.6	9,40
B29	29	6.35	5.6	9,40
B30	30	6.35	5.6	9,40
B31	31	6.35	5.6	9,40
B32	32	6.35	5.6	9,40
B33	33	6.35	5.6	9,40
B34	34	6.35	5.6	9,40
B35	35	6.35	5.6	9,40

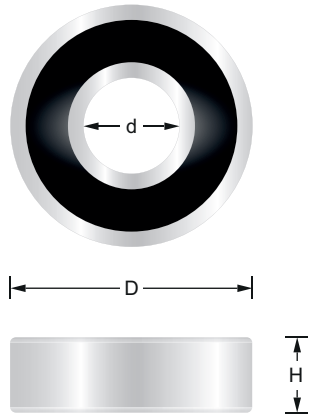
## Bohrung 9.525 mm (3/8")

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B25/9.5	25	9.525	7.5	9,40
B28/9.5	28	9.525	7.5	9,40

## Bohrung 12.7 mm (1/2")

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B19/12.7	19.05	12.7	3.94	9,40
B25/12.7	25	12.7	4.5	9,40
B28/12.7	28	12.7	4.5	9,40
B35/12.7	35	12.7	8.5	9,40

# Stahlkugellager mit metrischer Bohrung



## Bohrung 4 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B9/4	9	4	4	9,40
B10/4	10	4	4	9,40
B12/4	12	4	4	9,40
B16/4	16	4	4	9,40

## Bohrung 5 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B9/5	9	5	3	9,40
B10/5	10	5	4	9,40
B13/5	13	5	4	9,40
B16/5	16	5	5	9,40
B19/5	19	5	6	9,40

## Bohrung 6 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B10/6	9	6	3	9,40
B13/6	13	6	5	9,40
B15/6	15	6	6	9,40
B16/6	16	6	5	9,40
B19/6	19	6	6	9,40

## Bohrung 7 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B22/7	22	7	7	9,40

## Bohrung 8 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B12/8	12	8	3.5	9,40
B14/8	14	8	4	9,40
B16/8	16	8	5	9,40
B18/8	18	8	5.6	9,40
B19/8	19	8	6	9,40
B20/8	20	8	5.6	9,40
B21/8	21	8	5.6	9,40
B22/8	22	8	7	9,40
B23/8	23	8	5.6	9,40
B24/8	24	8	8	9,40
B25/8	25	8	5.6	9,40
B26/8	26	8	5.6	9,40
B27/8	27	8	5.6	9,40
B28/8	28	8	9	9,40
B29/8	29	8	5.6	9,40
B30/8	30	8	5.6	9,40

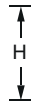
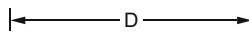
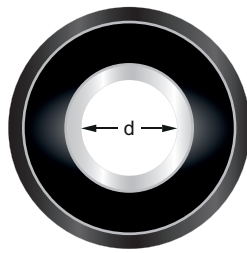
## Bohrung 9 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B24/9	24	9	7	9,40

## Bohrung 12 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
B18/12	18	12		9,40
B21/12	21	12	5	9,40
B24/12	24	12	6	9,40
B25/12	25	12		9,40
B26/12	26	12		9,40
B28/12	28	12	7	9,40
B30/12	30	12		9,40
B32/12	32	12	10	9,40
B34/12	34	12		9,40
B35/12	35	12		9,40
B36/12	36	12		9,40
B37/12	37	12	12	9,40
B40/12	40	12		9,40
B42/12	42	12		9,40

## Stahlkugellager, Kunststoff-ummantelt



### Bohrung 6.35 mm (1/4")

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
PB127	12.7	6.35	4.4	12,53
PB16	16	6.35	7.3	12,53
PB18	18	6.35	7.3	12,53
PB19	19	6.35	7.3	12,53
PB20	20	6.35	7.3	12,53
PB22	22	6.35	7.3	12,53
PB25	25	6.35	7.3	12,53
PB28	28	6.35	5.6	12,53

### Bohrung 9.525 mm (3/8")

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
PB25/9.5	25	9.525	7.5	12,53
PB28/9.5	28	9.525	7.5	12,53

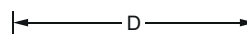
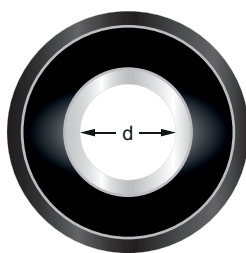
### Bohrung 12 mm

Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
PB25/12	25	12	5.5	12,53
PB28/12	28	12	5.5	12,53

### Bohrung 12.7 mm (1/2")

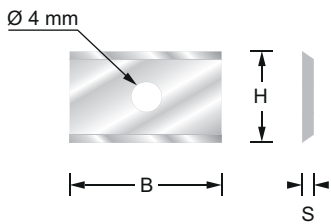
Bestell-Nr.	D mm	d mm	H mm	EUR
PB22/12.7	22	12.7	5.8	12,53
PB25/12.7	25	12.7	4.5	12,53
PB28/12.7	28	12.7	5.8	12,53
PB30/12.7	30	12.7	5.8	12,53

## Stahlkugellager, Kunststoff-ummantelt, konisch

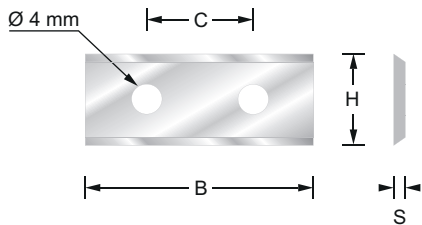


Bestell-Nr.	D mm	d mm	A mm	EUR
TB20/6	20	6.35	6°	15,66
TB20/7	20	6.35	7°	15,66
TB20/11	20	6.35	11°	15,66
TB20/14	20	6.35	14°	15,66
TB21/11	21	6.35	11°	15,66
TB21/15	21	6.35	15°	15,66
TB22/6	22	6.35	6°	15,66
TB22/9	22	6.35	9°	15,66
TB22/10	22	6.35	10°	15,66
TB22/11	22	6.35	11°	15,66
TB22/12	22	6.35	12°	15,66
TB22/15	22	6.35	15°	15,66
TB22/18	22	6.35	18°	15,66
TB23/11	23	6.35	11°	15,66

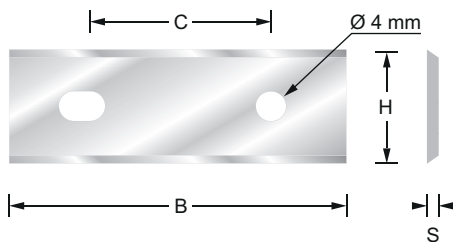
# Wendemesser HW Z=2



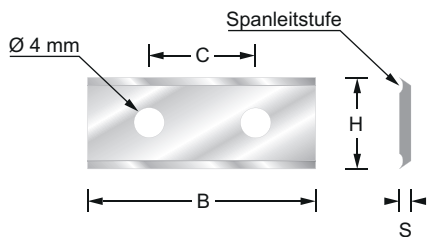
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L7.5	7.5	12	1.5	--	2,40
L7.65	7.65	12	1.5	--	3,45
L8.6	8.6	12	1.5	--	6,68
L9	9	12	1.5	--	4,28
L9.6	9.6	12	1.5	--	3,13
L10.5	10.5	12	1.5	--	7,10
L11	11	12	1.5	--	6,06
L11.6	11.6	12	1.5	--	5,85
L13	13	12	1.5	--	8,56
L13.6	13.6	12	1.5	--	8,56
L14.6	14.6	12	1.5	--	7,93
L15	15	12	1.5	--	2,71
L15.7	15.7	12	1.5	--	5,01
L16	16	12	1.5	--	8,46
L17	17	12	1.5	--	8,35
L18	18	12	1.5	--	8,46
L19	19	12	1.5	--	7,93
L20	20	12	1.5	--	2,82
L25-1	25	12	1.5	--	4,59



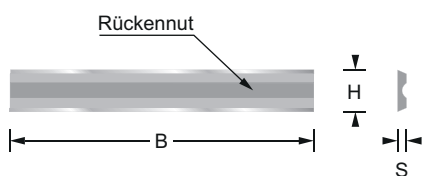
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L25	25	12	1.5	14	4,59
L30	30	12	1.5	14	3,55
L30/2.5	30	12	2.5	14	8,46
L40	40	12	1.5	26	5,12
L50	50	12	1.5	26	4,80
L60	60	12	1.5	26	6,89



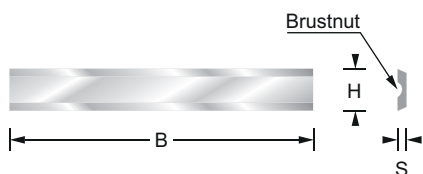
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L44515	44.5	15	1.5	25	11,69
L8013	80	13	2.2	60	22,97
L10013	100	13	2.2	60	28,19
L12013	120	13	2.2	60	36,54
L13013	130	13	2.2	60	67,86



Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L20-S	20	12	1.5	--	19,84
L30-S	30	12	1.5	14	21,51
L50-S	50	12	1.5	26	22,97

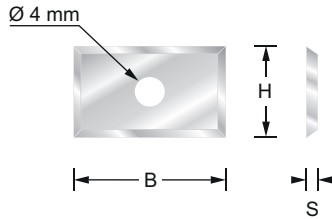


Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L12/5-2R	12	5.5	1.1	--	9,81
L20/5-2R	20	5.5	1.1	--	7,62
L30/5-2R	30	5.5	1.1	--	8,35
L40/5-2R	40	5.5	1.1	--	8,77
L50/5-2R	50	5.5	1.1	--	9,40

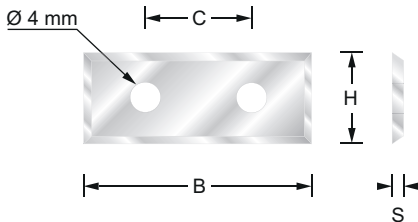


Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L12/5-2B	12	5.5	1.1	--	4,49
L20/5-2B	20	5.5	1.1	--	4,18
L30/5-2B	30	5.5	1.1	--	5,01
L40/5-2B	40	5.5	1.1	--	5,43
L50/5-2B	50	5.5	1.1	--	6,06
L60/5-2B	60	5.5	1.1	--	12,11

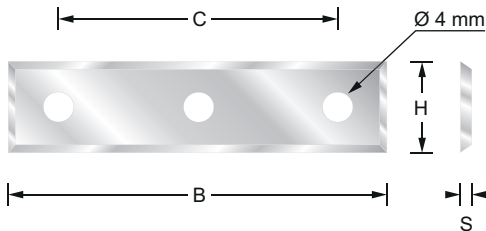
# Wendemesser HW Z=4



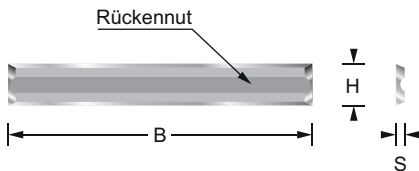
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L9/4	9	12	1.5	--	5,01
L208	19.5	8	1.5	--	7,20
L209	19.5	9	1.5	--	6,16
L2010	19.5	10	1.5	--	6,58
L20/4	19.5	12	1.5	--	5,32



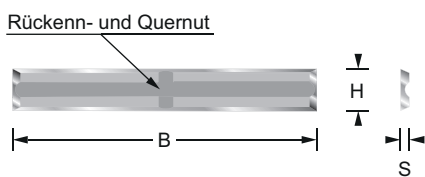
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L308	29.5	8	1.5	14	6,58
L309	29.5	9	1.5	14	6,06
L3010	29.5	10	2.5	14	6,06
L30/4	29.5	12	1.5	14	5,43
L409	39.5	9	1.5	26	10,02
L40/4	39.5	12	1.5	26	8,35
L508	49.5	8	1.5	26	8,04
L509	49.5	9	1.5	26	7,73
L5010	49.5	10	1.5	26	8,77
L50/4	49.5	12	1.5	26	7,20
L60/4	39.5	12	1.5	26	9,92



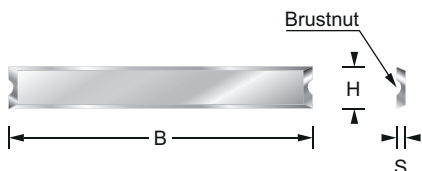
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L509-3	49.5	9	1.5	37	10,44
L50/4-3	49.5	12	1.7	37	9,40



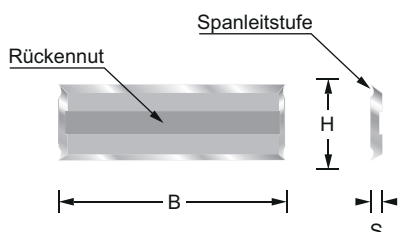
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L12/5-4R	12	5.5	1.1	--	10,02
L20/5-4R	20	5.5	1.1	--	8,14
L30/5-4R	30	5.5	1.1	--	8,35
L40/5-4R	40	5.5	1.1	--	8,87
L50/5-4R	50	5.5	1.1	--	9,29



Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L20/4-4RQ	20	4.1	1.1	--	5,64
L20/5-4RQ	20	5.5	1.1	--	5,74
L25/5-4RQ	25	5.5	1.1	--	6,26
L30/5-4RQ	30	5.5	1.1	--	6,26
L40/5-4RQ	40	5.5	1.1	--	6,79
L50/5-4RQ	50	5.5	1.1	--	7,10



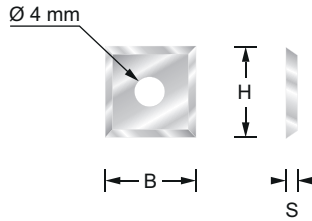
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L20/5-4B	20	5.5	1.1	--	6,79
L30/5-4B	30	5.5	1.1	--	7,10
L40/5-4B	40	5.5	1.1	--	7,52
L50/5-4B	50	5.5	1.1	--	8,35



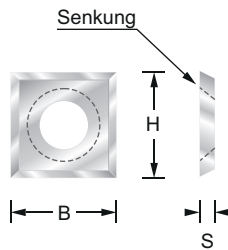
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L20/5-4RS	20	5.5	1.1	--	10,86
L30/6-4RS	30	6.5	1.1	--	15,03
L50/6-4RS	50	6.5	1.1	--	16,08
L20/10-4RS	20	10	1.5	--	15,03
L30/10-4RS	30	10	1.5	--	15,87
L50/10-4RS	50	10	1.5	--	20,04



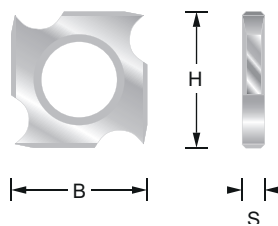
# Quadratplatten / Vorschneider / Vorritzer HW Z=4



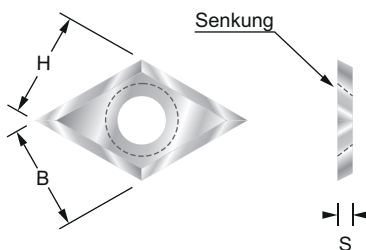
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	Bohrung mm	EUR
L10.5-Q	10.5	10.5	1.5	4	4,59
L12-Q	12	12	1.5	4	2,40
L15-Q	15	15	2	4	17,54
L17-Q	17	17	2	4	10,44
L19-Q	19	19	2	4	13,15



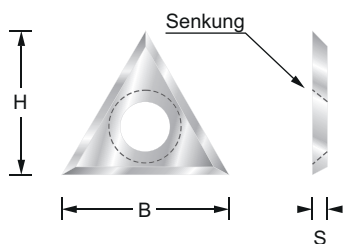
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	Bohrung mm	EUR
L10.5-QS	10.5	10.5	1.5	4	5,43
L13-QS	13	13	2.5	6.1	9,19
L13.4-QS	13.4	13.4	1.5	6.35	6,89
L13.6-QS	13.6	13.6	2	6.4	4,18
L1412-QS	14	14	1.2	8.5	3,76
L141722-QS	14	14	1.7	8.5 / 22 Grad	5,32
L141730-QS	14	14	1.7	8.5 / 30 Grad	7,10
L142-QS	14	14	2	6.4	3,13



Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	Bohrung mm	EUR
L142-QH	14	14	2	8.6	14,72
L1425-QH	14	14	2.5	8.3	15,66
L143-QH	14	14	3	8.3	18,79
L18195-QH	18	18	1.95	10.4	8,77
L18245-QH	18	18	2.45	10.4	11,48
L18295-QH	18	18	2.95	10.4	12,53
L1837-QH	18	18	3.7	10.4	20,04
L184-QH	18	18	4	10.4	21,92

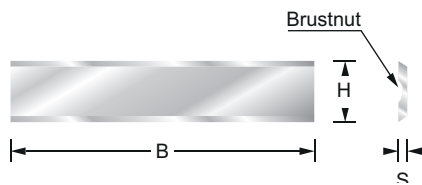


Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	Bohrung mm	EUR
L142-RA	14	14	2	6.5	8,77
L163-RA	16	16	3	6.5	16,08



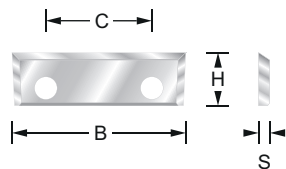
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	Bohrung mm	EUR
L22-D	22	19	2	6.5	7,10
L2286-D	22.86	19.86	2.5	6.5	9,71

## Spezial-Wendemesser HW



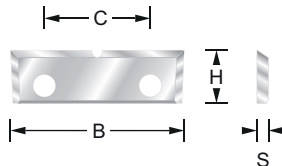
2-schneidige Wendemesser  
für Messerköpfe von LEITZ.

Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L7.7/8-2B	7.7	8	1.5	--	5,65
L9.7/8-2B	9.7	8	1.5	--	5,85
L11.7/8-2B	11.7	8	1.5	--	6,06
L14.7/8-2B	14.7	8	1.5	--	5,64
L19.7/8-2B	19.7	8	1.5	--	5,74
L24.7/8-2B	24.7	8	1.5	--	6,47
L30/8-2B	30	8	1.5	--	6,79
L35/8-2B	35	8	1.5	--	7,52
L40/8-2B	40	8	1.5	--	7,62
L50/8-2B	50	8	1.5	--	8,56
L60/8-2B	60	8	1.5	--	12,53
L70/8-2B	70	8	1.5	--	18,79
L80/8-2B	80	8	1.5	--	17,75
L100/8-2B	100	8	1.5	--	35,50
L120/8-2B	120	8	1.5	--	48,02



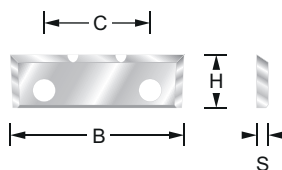
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L167	16	7	1.5	7	7,93
L287	28	7	1.5	14	10,02

Dreischneidige Wechselsmesser.



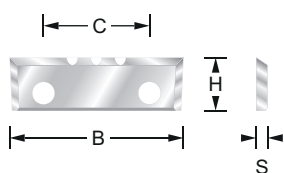
Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L167-1C	16	7	1.5	7	13,36
L237-1C	23	7	1.5	14	14,82

Dreischneidige Wechselsmesser mit einer Spanbrecherlücke.



Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L167-2C	16	7	1.5	7	13,89
L237-2C	23	7	1.5	14	15,66

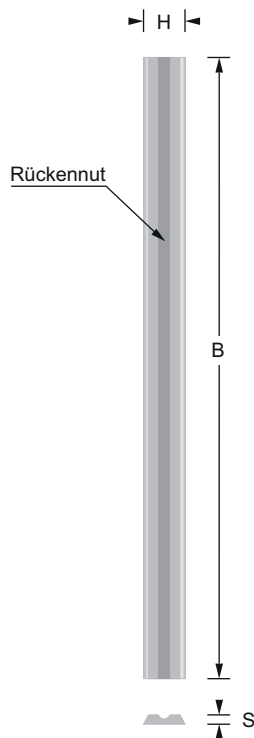
Dreischneidige Wechselsmesser mit zwei Spanbrecherlücken.



Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	C mm	EUR
L237-3C	23	7	1.5	14	16,08

Dreischneidige Wechselsmesser mit drei Spanbrecherlücken.

# Wendemesser HW Z=2 für elektrische Handhobel



Bestell-Nr.	B mm	H mm	S mm	zum Einsatz auf	EUR
<b>L56-HO</b>	56	5.5	1.1	ADLER Rapid	<b>6,68</b>
<b>L60-HO</b>	60	5.5	1.1	WEGOMA	<b>7,52</b>
<b>L75.5-HO</b>	75.5	5.5	1.1	AEG HTH75 BOSCH 0590, 1590, 1591, P400 HAFFNER FH222 HOLZ-HER 2223, 2286, 2320 KRESS Jet Star 6701 MAFELL HU75 METABO 6375 SCHEER MH80, MH75/3 SKIL 98H FESTOOL REP75	<b>4,28</b>
<b>L78-HO</b>	78	5.5	1.1	VIRUTEX	<b>6,06</b>
<b>L80.5-HO</b>	80.5	5.9	1.2	ELU MFF80, MFF40 PF161	<b>4,49</b>
<b>L82-HO</b>	82	5.5	1.1	AEG EH82, EH825, EH450, EH700 EH700R, EH822 EH82-1, H750 ALU HH15, HH40, HH4004K, HH40EK B&D DN76 BOSCH PHO100, PHO200 PHO300, PHO3100 PHO20-82, PHO30-82 CASALS CE82 FEIN HS2151 FELISATTI TP282 HAFFNER FH224 HITACHI F20, F20A, FU20 FP20A, P20V, P20SA HOLZ-HER 2321, 2322, 2223 MAFELL EHU82, MHU82 MAKITA 1100, 1125B, 1900B 1923B, 1923H, 1923HO METABO MO0882, MO8382, Gustav4382 PEUGEOT RA82CS, RA400 82RAC, BRA1-82 RYOBI L1323-A SKIL H92, H94, H95, H96, H97	<b>4,28</b>
<b>L92-HO</b>	92	5.5	1.1	AEG 450 HITACHI F30A, FU30 RYOBI L120N, L150N L1205N, L1323	<b>7,10</b>
<b>L102-HO</b>	102	5.5	1.1	AEG HB750, EH102, HBE800	<b>13,36</b>





# Allgemeine Geschäftsbedingungen

## 1. Angebot und Auftrag

Alle Lieferungen, Angebote und sonstige Vereinbarungen erfolgen ausschließlich aufgrund unserer nachstehenden Geschäftsbedingungen. Sie gelten auch durch Auftragserteilung oder Annahme der Lieferung als anerkannt. Unwidersprochene Auftragsbestätigungen gelten als ausdrücklich anerkannt.

Entgegenstehende Allgemeine Geschäftsbedingungen des Bestellers sind für uns unverbindlich, auch wenn ihnen nicht ausdrücklich widersprochen wird. Alle Angebote sind bis zur Auftragserteilung freibleibend.

Das Recht auf Zwischenverkauf behalten wir uns vor. Der Auftrag gilt als angenommen durch schriftliche Bestätigung oder unmittelbare Auslieferung. Spätere Änderungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung.

Der Besteller haftet für die Richtigkeit der uns zur Verfügung gestellten Unterlagen. Von uns zur Verfügung gestellte Unterlagen unterliegen dem Urheberrecht. Dem technischen Fortschritt dienende Produktänderungen behalten wir uns vor.

## 2. Preise

Die angegebenen Preise verstehen sich zzgl. der jeweils geltenden gesetzlichen Mehrwertsteuer ab Münster. Porto, Fracht und Versicherung sind nicht eingeschlossen.

## 3. Lieferung

Alle Sendungen werden auf Kosten und Gefahr des Kunden verschickt. Dies gilt auch bei fracht- und portofreier Versendung.

Auftragsstreichungen oder Rückstellungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden, um wirksam zu werden.

Falls nichts Gegenteiliges vereinbart ist, sind auch Teillieferungen gestattet, es sei denn, daß diese für die Bestellung wertlos sind. Jede Teillieferung gilt als eigenständiges Geschäft im Sinne dieser Bedingungen. Rückgaben sind nur mit unserer Zustimmung möglich. Sonderanfertigungen werden nicht zurückgenommen.

## 4. Lieferzeit

Angaben zur Lieferzeit sind unverbindlich.

Angemessene Verzögerungen berechtigen den Käufer nicht zu Rücktritt oder Deckungskäufen.

Soweit Lieferfristen – auch innerhalb eines bereits entstandenen Lieferverzuges – nicht eingehalten werden können, weil dies durch Fälle höherer Gewalt (Krieg, Streik, Betriebsstörungen, etc.) nicht möglich ist, so sind vereinbarte Liefertermine oder Fristen unverbindlich und berechtigen darüberhinaus den Lieferanten dazu, in besonderen Fällen von der Ausführung der Aufträge zurückzutreten oder Teillieferungen vorzunehmen.

## 5. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind zahlbar ab Rechnungsdatum innerhalb von 14 Tagen mit 2% Skonto oder innerhalb von 30 Tagen netto. Wechsel und Schecks werden nach Vereinbarung zahlungshalber angenommen. Entstehende Kosten gehen zu Lasten des Käufers. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers sind nicht statthaft.

## 6. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum, darüberhinaus bis zur Einlösung der vom Käufer in Zahlung gegebenen Wechsel oder Schecks.

Der Besteller ist als Wiederverkäufer berechtigt, die Vorbehaltsware im Rahmen eines ordentlichen Geschäftsganges bei Absicherung unserer Rechte und Ansprüche zu veräußern. Dieses Recht entfällt mit Zahlungseinstellung des Abnehmers. Gerät der Abnehmer in Zahlungsrückstand, so kann die Berechtigung zur Weiterveräußerung der nicht bezahlten Ware widerrufen werden.

Im Falle der Nichteinhaltung der Zahlungstermine sind wir berechtigt, nach Ankündigung und Fristsetzung von mindestens 10 Tagen die Ware zurückzufordern. Bei Zahlungseinstellung des Abnehmers entfällt die Verpflichtung zur Ankündigung und Fristsetzung.

Dem Abnehmer ist untersagt, den Liefergegenstand zu verpfänden oder zur Sicherung zu übereignen. Bei Pfändungen sowie Beschlagnahme durch Dritte hat er unverzüglich hiervon Kenntnis zu geben.

## 7. Gewährleistung

Der Verkäufer gewährleistet die Lieferung einwandfreier Produkte bei sachgemäßer Anwendung. Der Lieferant leistet keine Gewähr bei versteckten Mängeln außerhalb seines Einflusses und für Mängel, die durch fehlerhafte Behandlung, unsachgemäße Handhabung, falsche Anwendung oder Veränderung durch Dritte entstehen. Bei von uns anerkannten Mängeln behalten wir uns die Wahl zwischen Nachbesserung und Ersatz vor. Für Mängelfolgeschäden übernehmen wir keine Haftung. Mängelrügen sind bis spätestens 30 Tage nach Rechnungserstellung an uns zu richten (bei versteckten Mängeln sofort bei Bekanntwerden, spätestens jedoch vor Ablauf von 90 Tagen). Bei Sonderanfertigungen nach Maßgabe des Kunden ist jegliche Gewährleistung ausgeschlossen.

## 8. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Für Lieferungen und Zahlungen ist der Erfüllungsort Münster. Gerichtsstand ist Münster. Der Lieferant ist auch berechtigt am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.

## 9. Allgemeines

Der Nachdruck unserer Verkaufsunterlagen ist nur mit unserer schriftlichen Genehmigung zulässig. Sollten einige Klauseln oder Bestandteile dieser Klauseln unwirksam sein, so bleibt die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen unberührt. Mit der Herausgabe neuer Preisunterlagen verlieren alle vorangegangenen ihre Gültigkeit.

Copyright© 2018 by Titman Tip Tools GmbH

# Inhaltsverzeichnis nach Bestellnummer

Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite
4MM... bis 10MM...	133	<b>E</b>		<b>O</b>		<b>T</b>	
401E...	113	EC...	40	OC...	58	TB...	150
402E...	113			OG...	81	TCT...	42
406E...	113	<b>F</b>				THM...	61
407E...	113	FA...	23			TM...	12, 14
415E...	110	FAS...	107	<b>P</b>		TRC...	83
426E...	111	FFC...	23	PB...	150	TSB...	64
428E...	111	FMC...	30-31, 124	PC...	82	TSR...	69
430E...	111	FPC...	71	PCC...	81	TSS...	69, 70
462E...	110	FJS...	85	PCD...	126-127	TSSA...	70
470E...	112			PGC...	38-39	TSSR...	70
472E...	112			PTC...	37	TT...	122-123
						TTT...	144
<b>A</b>		<b>G</b>					
AB...	140	G36...	22			<b>U</b>	
AC...	19	G40...	22			UCS...	141
ACR...	18	G50...	22	<b>R</b>		UG...	24
ACS...	141	G100...	27	RBB...	80	UGA...	24, 146
ADG...	25	GC...	63	RBC...	28-29	USD...	21
ALC...	16-17	GJ...	85	RCB...	28-29		
ANKER...	20	GOG...	73	RDSB...	68		
AS...	18	GTC...	37	RED...	140, 146		
				ROB...	79	<b>V</b>	
<b>B</b>		<b>H</b>		ROC...	54	VER...	146
B...	148-149	H...	8, 11, 13, 15, 118	ROCB...	53-54	VGC...	40-41, 125
BC...	43, 124	HB...	128-129	ROG...	83		
BCB...	47	HDG...	25	ROS...	51, 56-57		
BCC...	81	HDGA...	25	RPC...	48-49, 72-73		
BCF...	42	HHC...	67				
BCS...	50	HKS...	106	<b>S</b>		<b>W</b>	
BGC...	80	HL...	77	SBBC...	78	WBC...	65
BGT...	32-35, 45-46	HRC...	63, 76	SBC...	65	WCC...	62
BJS...	26	HSK...	106-109	SBCB...	66	WCO...	59
BTC...	74-75	HÜLSE...	147	SC...	17	WDC...	52
				SCM...	114-117	WHC...	66
				SFPC...	71	WOC...	58
<b>C</b>		<b>I</b>		SH...	147	WRC...	64
CB...	143	IBC...	45	SHHA...	105	WS...	20
CBC...	60	IBGT...	32	SHHF...	105		
CBD...	142			SHHM...	105		
CC...	83	<b>K</b>		SHNE...	103		
CDC...	80	KB...	79	SL...	68	<b>X</b>	
CEC...	44	KHC...	69	SMC...	30	XC...	86-102
CECR...	44			SNCB...	67		
CHC...	43	<b>L</b>		SPM...	106		
CHCP...	44	L...	151-155	SPR...	61		
CLT...	79	LDTA...	23	SPS...	106		
CMC...	62	LSDD...	132	SPZ...	147		
CS...	143			SROCB...	55		
CSD...	142	<b>M</b>		SSFB...	104		
		M...	6-15, 119-121	SSHA...	104		
<b>D</b>		MB...	130-131, 134-139	SSNE...	103		
DBGT...	36	MB10M...	140				
DC...	20, 52	MBC...	141				
DCB...	50	MGA...	23				
DCBR...	56						
DSB...	68, 84						



# Titman



N U T E N  
F A L Z E N  
R U N D E N  
F A S E N  
P R O F I L  
F O R M A T  
S Ä G E N  
S P A N N E N  
S C H R U P P E N  
S C H L I C H T E N  
T R E N N E N  
B O H R E N  
S E N K E N

## Titman Tip Tools GmbH

Egbert-Snoek-Str. 1  
DE - 48155 Münster

Telefon: +49 (0) 251 74 86 76 41  
Telefax: +49 (0) 251 74 86 76 42

[www.titman.de](http://www.titman.de)  
[info@titman.de](mailto:info@titman.de)

## Titman Tools Ltd.

Valley Road  
Clacton-on-Sea  
Essex, CO15 6PP  
United Kingdom

