

Ihr Anlagenspezialist für konstruktive Holzbauprodukte – GreconLine

Your specialist in lines for construction timber products – GreconLine



Bildquelle/Source: WIEHAG GmbH, Architektur Gerber Architekten



Erkennen Sie Ihre Möglichkeiten mit Keilzinkenanlagen von WEINIG

Discover your possibilities by using WEINIG finger jointing lines

Für Sie als Produzent von:
To you as a manufacturer of:

- Brettschichtholz / laminated timber
- Brettsperrholz / cross-laminated timber
- Konstruktionsvollholz / construction timber
- Blockhausbohlen / boards for log houses
- Duo- und Triobalken / duo and trio beams

und vielen weiteren Produkten bieten wir Ihnen Gesamtlösungen an.
and many other products, we offer overall solutions.

Gerne stehen wir mit Ihnen im Dialog, um Ihren Prozess nach Ihren Wünschen zu gestalten oder mit Ihnen Lösungen zu erarbeiten. Als Spezialist von Keilzinkenanlagen mit jahrzehntelanger Erfahrung bieten wir ein breites, exakt auf Ihre persönlichen Bedürfnisse abgestimmtes Produkt-Portfolio an. Kompetente Beratung inklusive.

We look forward to co-operating with you on the organisation of your production process as requested or finding solutions together with you. As a specialist in finger jointing lines, we have gained experience over decades and offer a broad product portfolio exactly meeting your personal requirements. Professional consulting service included.



Wertschöpfung durch Keilzinkung

Added value achieved by finger jointing

Die Keilzinkenverbindung ist als stabilste Methode der Holz-Längsverbindung anerkannt.

Keilzinkentechnologie aus dem Hause WEINIG ist auf höchste Präzision ausgerichtet.

Das bedeutet geringste Maßzugaben, Holzverluste und Betriebskosten bei höchster technischer Verfügbarkeit. So wird das Keilzinken einfach und profitabel für Sie!

A finger joint is approved as the most stable method of joining timber longitudinally.

The WEINIG finger jointing technology achieves the highest precision resulting in the smallest oversize allowance, minimum timber waste and lowest operating expenses at the highest technical rate of utilisation. So finger jointing is easy and profitable for you.

Foto: WIEHAG, Arch. Josef Stoeger



Paketanlagen Package-type lines

Mit der Ultra-TT-Serie und der Turbo-S-Serie können Sie alle Leimholzprodukte mit einer Holzbreite bis 300 mm herstellen. Realisieren lässt sich dies durch modular einsetzbare Komponenten, die wir mit Ihnen zu Ihrer Anlage zusammenstellen.

Die Verpressung der Lamellen kann als Endloslänge in einer Strangpresse, einer Durchlaufpresse oder in einer Stirnseitenpresse erfolgen. Alle am Markt üblichen Klebstoffsysteme können integriert werden.

You can manufacture glulam products having a timber width of up to 300 mm on the Ultra TT series and the Turbo-S series thanks to their modular design. We will arrange the components accordingly to design your machine together with you. The lamellas can be pressed either on a finger joint assembly press having an endless length, a continuous press or on a press with front-end pressure application. All adhesive systems currently available on the market can be integrated.



Bildquelle / Source: Firma Hüttemann / M/s Hüttemann

Ultra TT 2000-4000 – Flexibel und leistungsstark Flexible and powerful



Foto / Photo: Ultra TT 3000



Zinkenprofil / Finger profile

Horizontale und vertikale
Zinkung möglich.

Horizontal and vertical
jointing possible.

- Halb- und vollautomatische Version.
- Splitterschutz an der Werkzeugaustrittseite, dadurch ausrissfreie Ware.
- Bessere Holzausnutzung: Sehr kurze Holzeingangslängen können verarbeitet werden.
- Fräshöhe bis zu 300 mm im Paket.
- Eingangslängen von 300 bis 4000 mm.
- Hohe Qualität: Hochwertige Flachzinkung durch den Einsatz von Vorritzern.
- Alle gängigen Klebstoffsysteme können zum Einsatz kommen.

- Semi- and fully automatic version.
- Splinter protection at the tool exit area thus avoiding tear-outs on the product.
- Better timber yield: Very short timber infeed lengths can be processed.
- Cutting height up to 300 mm per package.
- Infeed lengths from 300 to 4000 mm.
- High quality: High-grade horizontal jointing due to the use of scoring units.
- All current adhesive systems can be used.

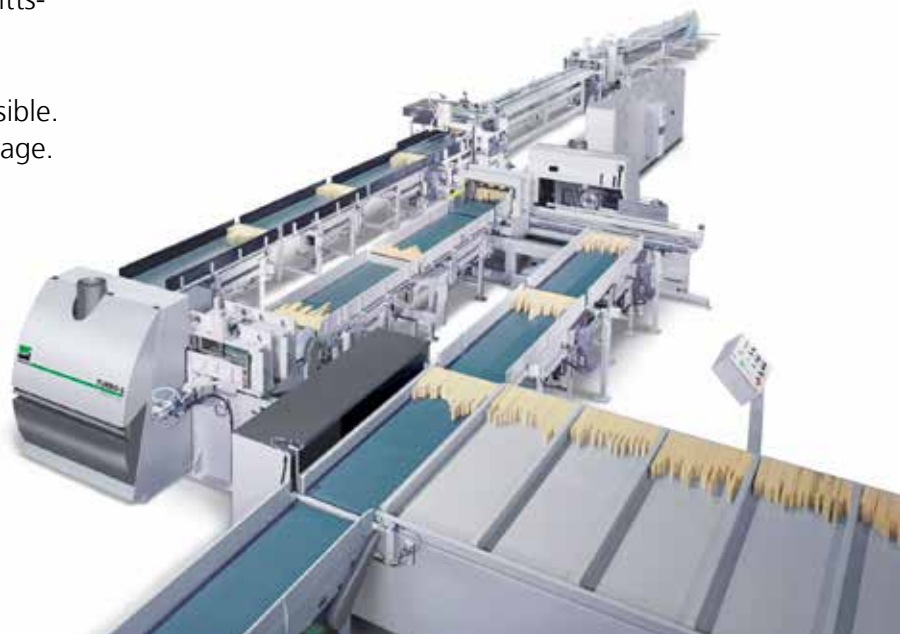


Mit der Fräskombination **Turbo-S** erzeugen Sie keilgezinkte Lamellen für den konstruktiven Holzbau und viele weitere Anwendungsmöglichkeiten. Der modulare Aufbau dieser Paketanlage erlaubt es Ihnen, die Anlage an Ihre Platzverhältnisse anzupassen. Ausgereifte Technik für ein großes Produktspektrum mit Leistungen von bis zu 180 m/min.

Finger jointed lamellas to be used for construction timber and many other fields of application are processed on the twin shaper **Turbo-S**. The modular design of this package-type line ensures that the line will fit into the space available at your company. Stable technology to process a wide range of products and to achieve a capacity of up to 180 m/min.

Turbo-S 2000-3000 – Hochleistung im Paketfräsen High performance, package-type line

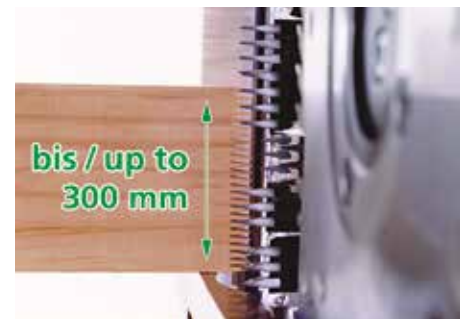
- Vertikale und horizontale Zinkung möglich.
 - Fräshöhe bis zu 300 mm im Paket.
 - Eingangslängen von 300 bis 3000 mm.
 - Alle gängigen Klebstoffsysteme können zum Einsatz kommen.
 - Leistung: Bis zu 180 m / min.
 - Automatische Umstellung beim Querschnittswechsel möglich.
-
- Vertical and horizontal finger jointing possible.
 - Cutting height of up to 300 mm per package.
 - Infeed lengths from 300 to 3000 mm.
 - All current adhesive systems can be used.
 - Capacity: up to 180 m / min.
 - Automatic adjustment in case of change in cross sections



Splitterschutz / Splinter protection

An der Werkzeugaustrittsseite befindet sich ein Splitterschutz, eine sehr gute Qualität des Keilzinkens ist das Ergebnis.

There is a splinter protection at the tool exit area resulting in a very high finger quality.



Maximale Fräshöhe bis 300 mm im Paket.

Maximum cutting height: up to 300 mm per package.

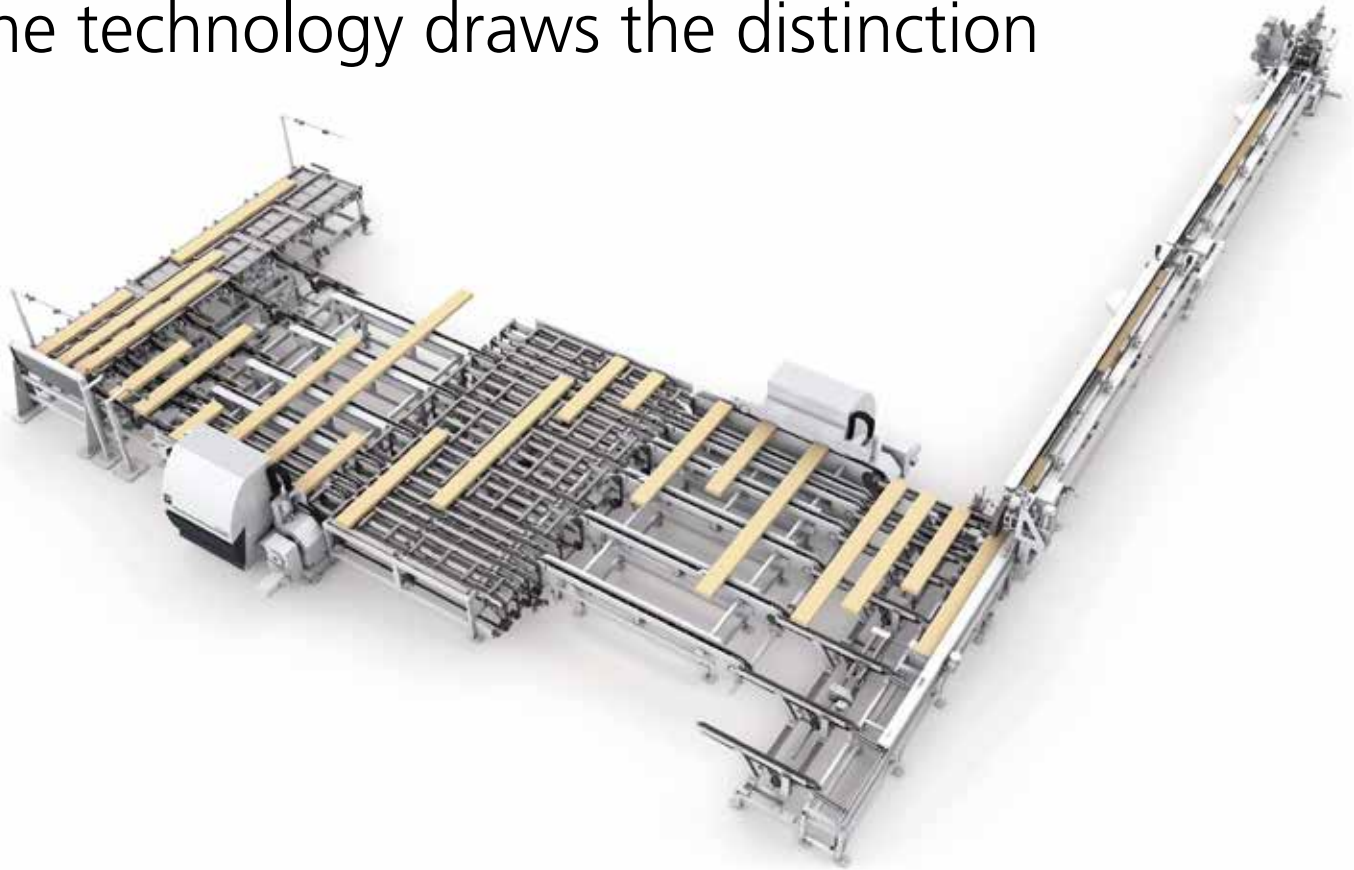
Einzelbrettanlagen Single-board shapers

Die **HS-Serie** ist eine als Baukastensystem aufgebaute Flachzinkenanlage und wird in Abhängigkeit von Ihren Leistungs- und Holzeingangslängen konzipiert. Vorritzer unten und oben erzeugen eine Top-Qualität. Die Beleimung kann als Kammebeleimung, aber auch berührungslos vor der Verpressung erfolgen.

The **HS series** is a horizontal finger jointing line of modular design and is built according to your capacities and timber infeed lengths. Top and bottom scoring units ensure a top quality. The glue is applied either by a comb or in a non-contact manner prior to the pressing process.



HS 2000-6000 – Die Technik macht den Unterschied The technology draws the distinction



- Materialeinsparung: Bei der Flachzinkung weist der fertige Strang keinen Höhenversatz auf (geringes Hobelmaß).
- Flexibilität: Mit der HS-Serie können Sie ein großes Längenspektrum verarbeiten. Eine Vorsortierung der Holzeingangslängen ist nicht notwendig.
- Alle gängigen Klebstoffarten können zum Einsatz kommen.
- Einsatz von Stirnseitenpresse, Taktpresse, Strangpresse und Durchlaufpresse möglich.
- Fräsleistung: Bis zu 80 Teile / min.
- Pressenleistung: Bis zu 180 m / min.

- Material saving: In case of horizontal finger jointing, no mismatch occurs at the finished timber ribbon (little planing tolerance).
- Flexibility: A broad range of lengths can be processed on the HS series. Presorting of the timber infeed lengths is not necessary.
- All current adhesive types can be used.
- It is possible to use a press with front-end pressure application, a cycle press, a finger joint assembly press or a continuous press.
- Shaping capacity: up to 80 pieces / min.
- Press capacity: up to 180 m / min.



Werkzeugsituation / Tools

Vorritzer oben und unten ermöglichen die Herstellung von jedem Keilzinkenprofil.

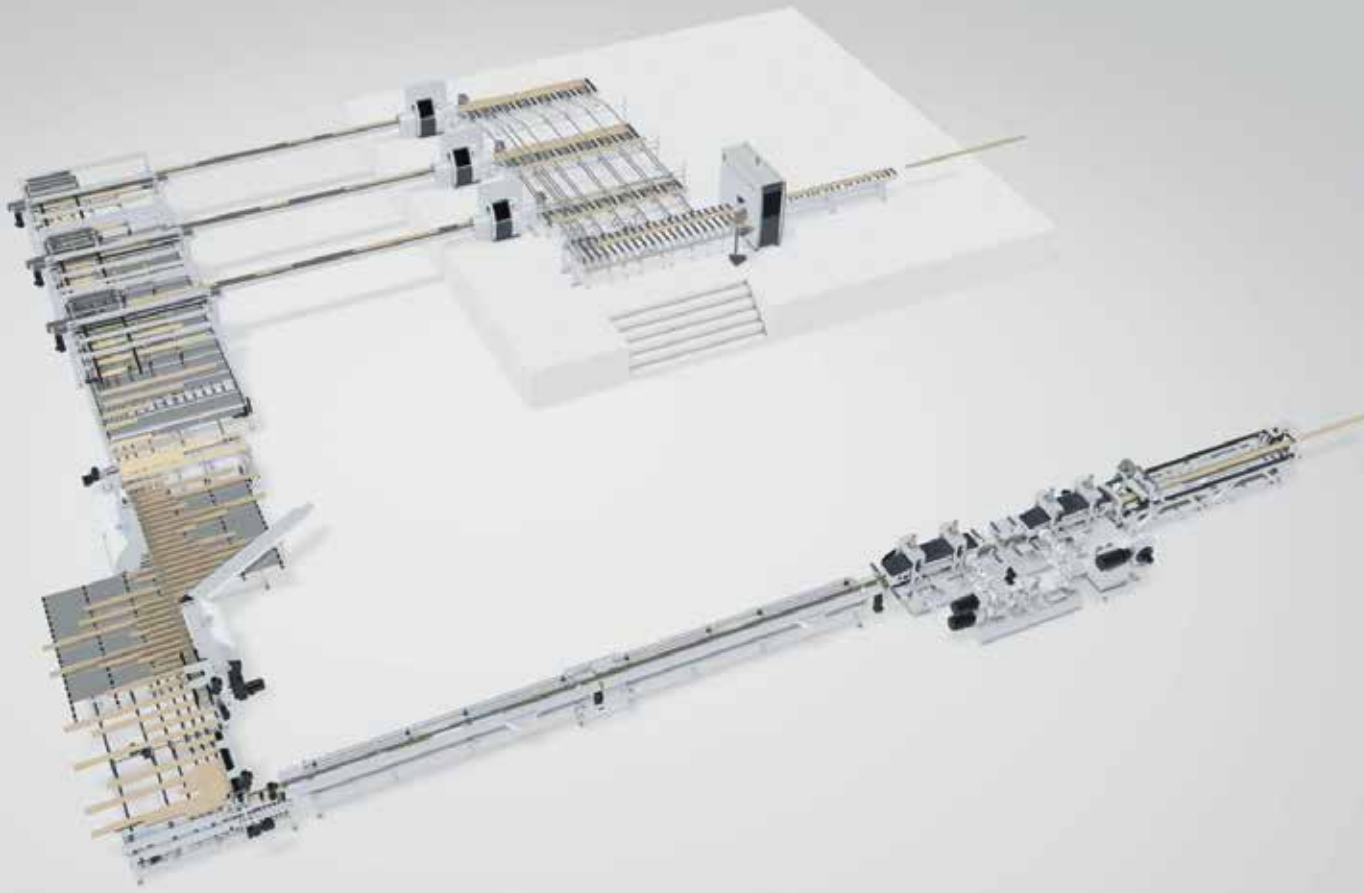
Top and bottom scoring units ensure the manufacture of any finger joint profile.



Dank der Einzelbrettfräsung kann die **VS-Serie** ein sehr großes Längenspektrum abdecken. Die Vertikal-Einzelbrettanlage im Hochleistungsbereich für Brettschichtholz und Brettspertholz.

Thanks to the single-board shaping process, the **VS-series** meets a wide length range. It is the vertical single-board and high-performance shaper to be used for processing laminated timber and cross-laminated timber.

VS 200 / 300 – Qualität die Maßstäbe setzt Quality setting a benchmark

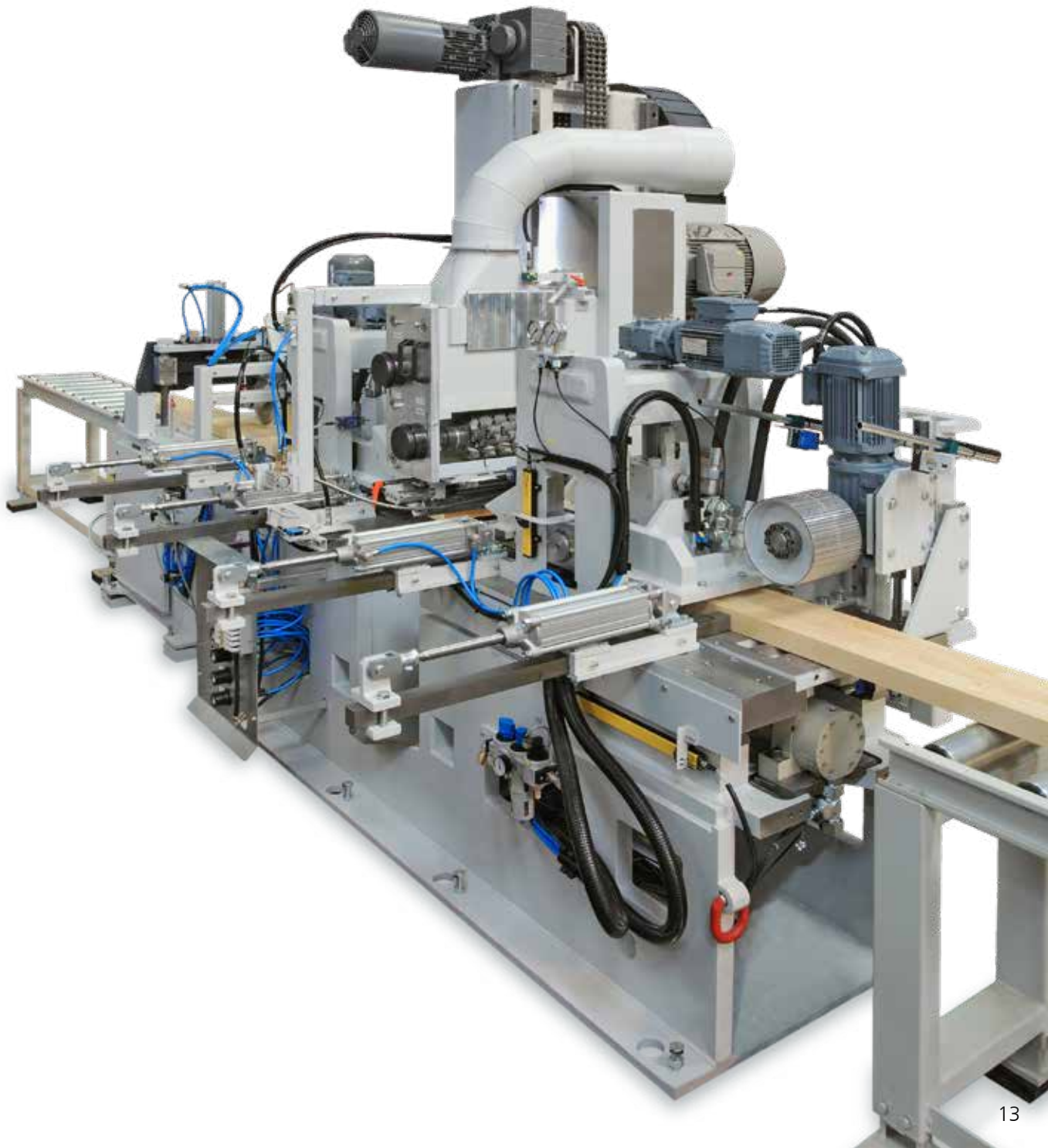


- Hohe Qualität:
Jede Lamelle wird einzeln ausgerichtet und vierseitig eingespannt.
 - Materialausnutzung:
Kurze Eingangslängen können bearbeitet werden.
 - Flexibles Längenspektrum:
VS 200: 300-3200 mm / 150 Teile
VS 300: 600-6200 mm / 70 Teile
 - Fräsleistung: bis 150 Teile / min.
 - Leistung der Presse: bis 180 m / min.
- High quality:
Each lamella is individually aligned and clamped on four sides.
 - Material yield:
Short infeed lengths can be processed.
 - Flexible length range:
VS 200: 300-3200 mm / 150 pieces
VS 300: 600-6200 mm / 70 pieces
 - Shaper capacity: up to 150 pieces / min.
 - Capacity of the press: up to 180 m / min.

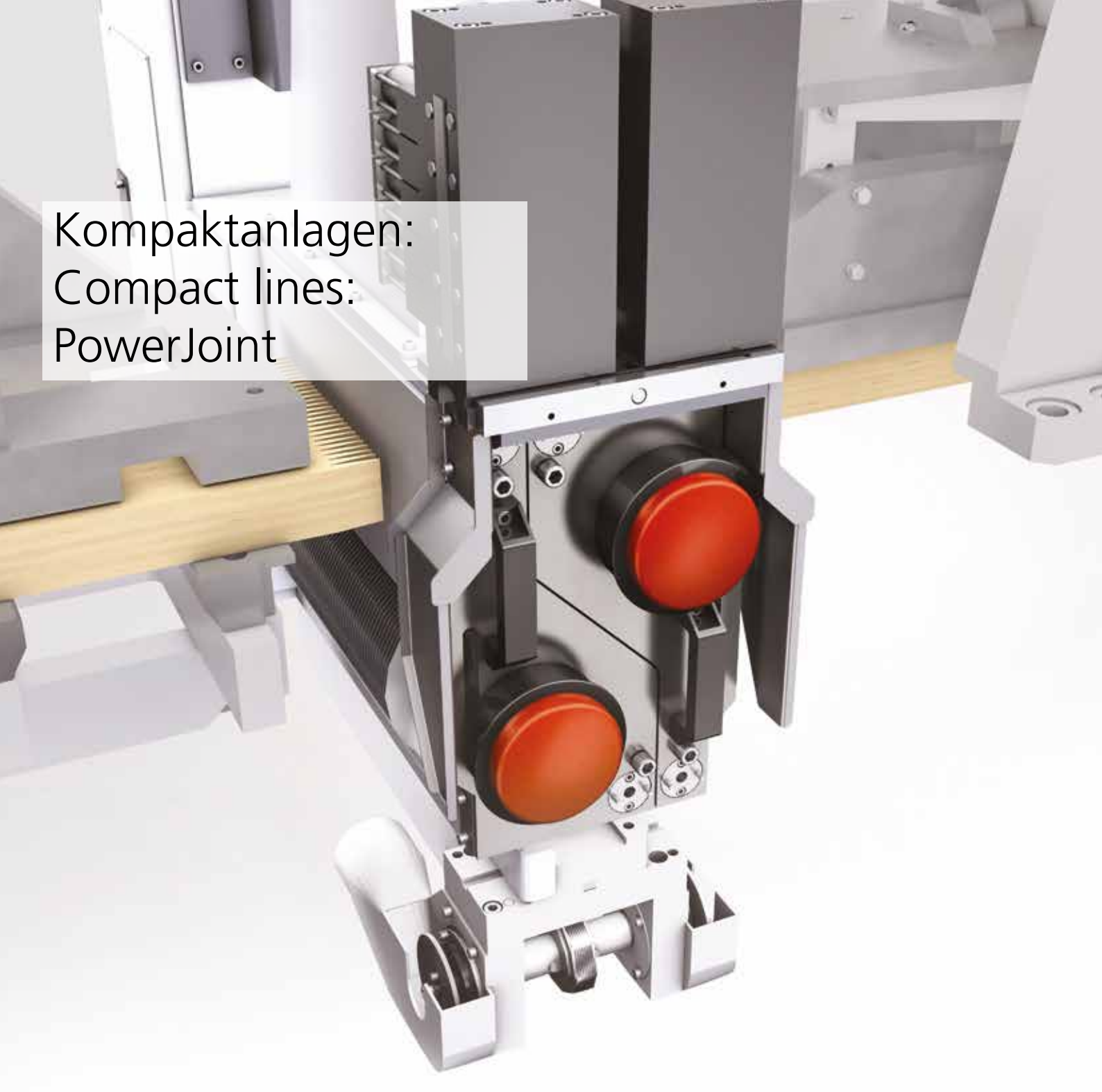
Kompaktanlagen:
Compact lines:
CF 3,5/5,5



CF – Einstiegsklasse im
Kompaktanlagenbereich für alle Leimtypen
CF – Entry model to the range of compact
lines to be used for all types of glues



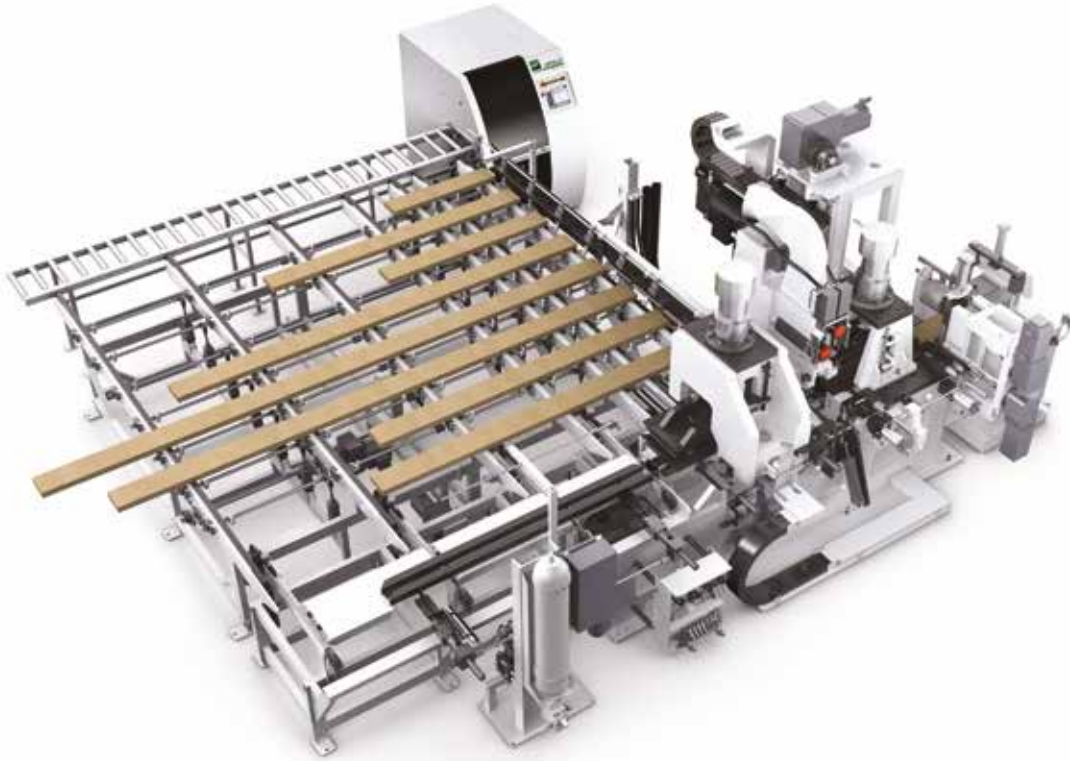
Kompaktanlagen: Compact lines: PowerJoint



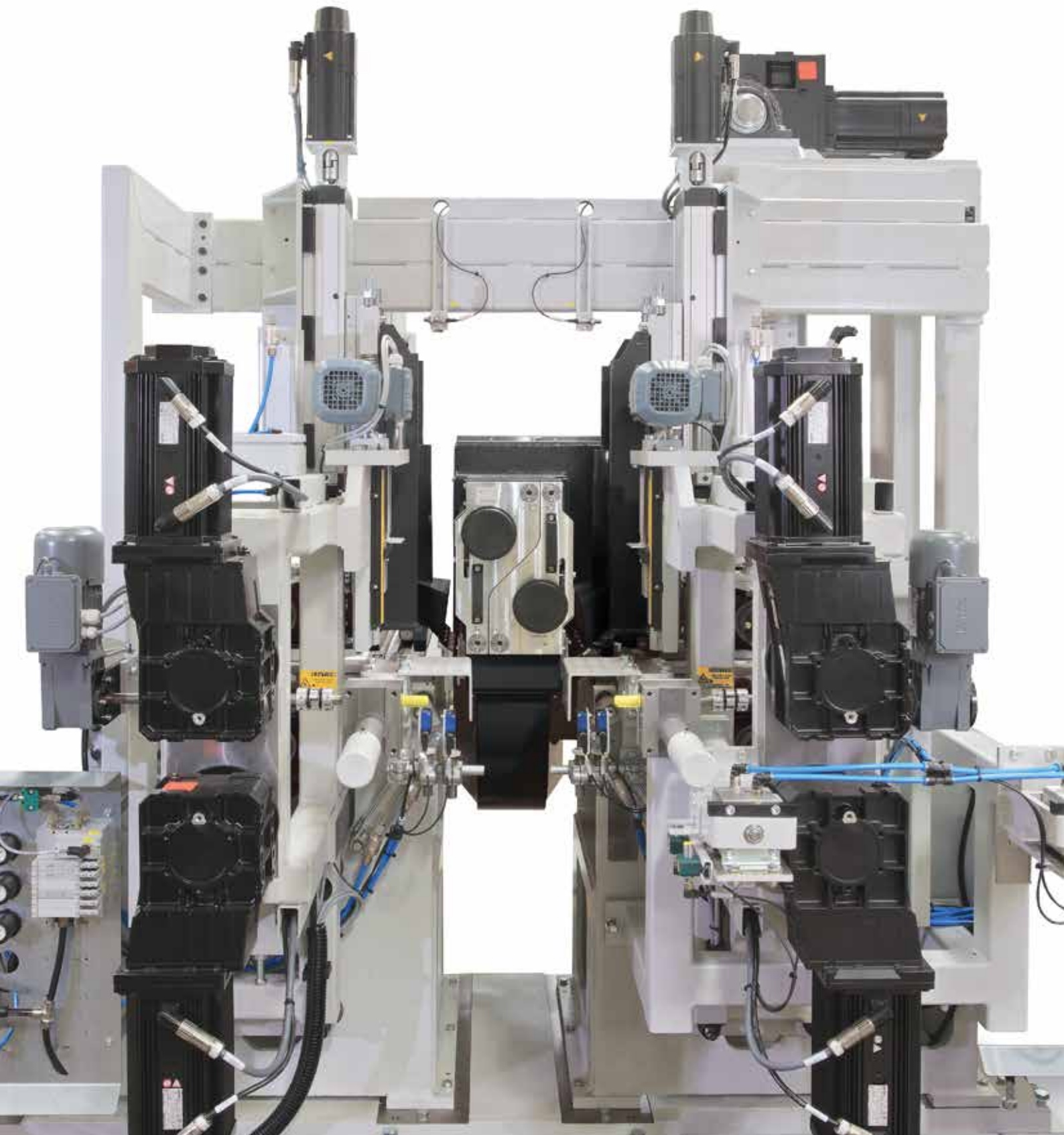
Das Besondere an Kompaktanlagen ist, dass alle Arbeitsschritte, Fräsen (Vorritzen), Beleimen und Pressen, in einer Einspannung erfolgen. Das bedeutet versatz- und ausrissfreie Qualität der Lamellen bei gleichzeitig hoher Leistung.

The special feature of compact lines is the fact that all processing steps - shaping (pre-scoring), gluing and pressing - are carried out during one clamping process. Thus no mismatch and tear-outs occur on the lamellas, and a high capacity is achieved as well.

PowerJoint 8 – Der Leistungssprung bei Kompaktanlagen A capacity leap on compact lines



- Hohe Qualität:
 - Einsatz von Vorritzern – Ausrissfreie Keilzinkung / geringeres Hobelmaß.
 - Fräsen, Verleimen und Verpressen erfolgen in einem Arbeitsschritt.
 - Die fertige Verbindung wird ausschließlich in Durchlaufrichtung transportiert, daher keine Kraftaufbringung auf die frische Zinkung.
 - Hohe Leistung: Zuführung der Lamellen auf der Fräsnulllinie, das Ausrichten der Hölzer am Fräswagen entfällt.
 - Bearbeitung von großen Querschnitten.
 - Gegengelagerte Hydrospindeln aus dem Hause WEINIG.
 - Produktionssteuerung durch Leitreechner.
 - Fertigung von Kommissionsware (Stückzahl 1).
 - Gleichmäßige Nutzung der Werkzeuge / Spannung über die Mitte.
- High quality:
 - Use of scoring units – no tear-outs at the finger joint / little planing tolerance.
 - Shaping, gluing and pressing are all carried out during one process.
 - The finished joint is solely transported in through-feed direction. Thus no force is applied to the fresh finger joint.
 - High capacity: The lamellas are fed in on the zero shaping line. It is not necessary to align the timber pieces at the shaping unit any more.
 - Processing of large cross sections.
 - Counter bearing of hydro spindles made by WEINIG.
 - Production control by means of a host computer.
 - Manufacture of goods on demand (batch size 1).
 - Even wear of the tools / centred clamping.

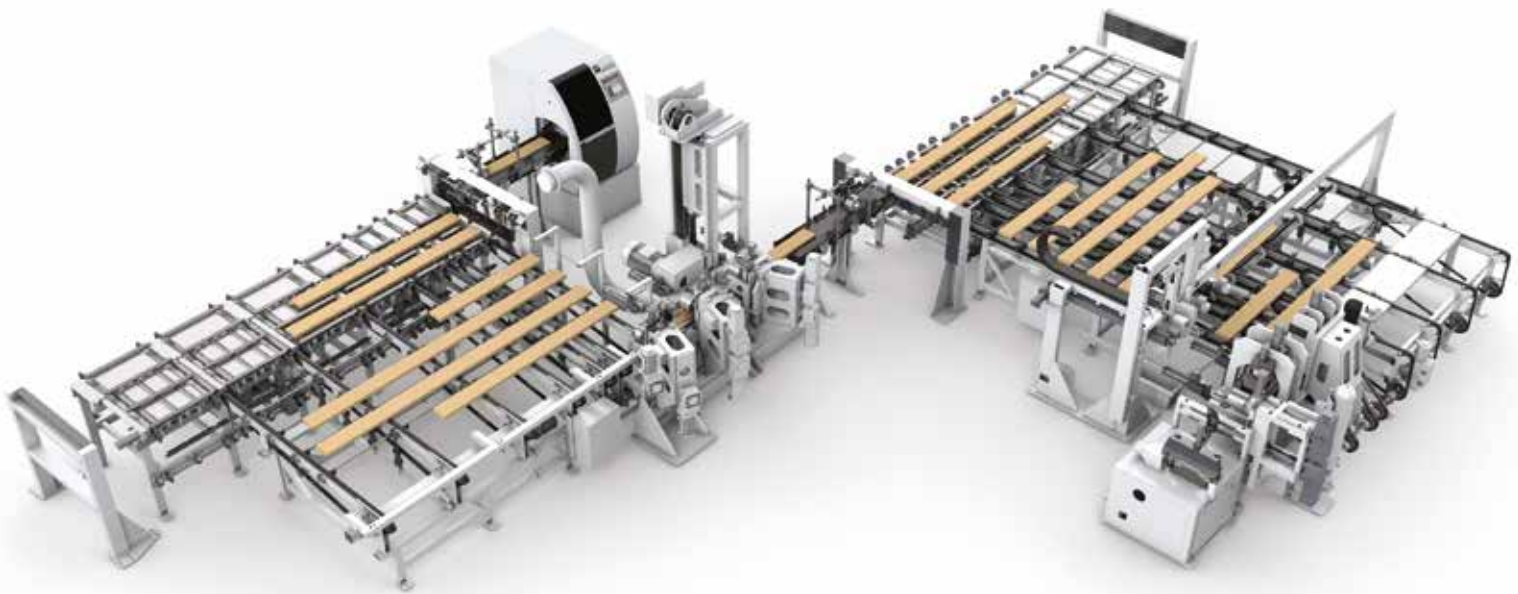


Mit dem dezentralen Kompaktanlagensystem PowerJoint 12/15/18 kann das gesamte Querschnittsspektrum für den Holzbau bearbeitet werden. Es sind Kommissionsanlagen für den oberen Leistungsbereich.

The entire range of cross sections required for timber construction can be processed on the decentralised compact line system, PowerJoint 12/15/18. These lines are used to produce product on demand in the upper performance range.



PowerJoint 12/15/18 – Hohe Dynamik im dezentralen Kompaktanlagenbereich High performance in the decentralised field of compact lines



- Hohe Qualität:
 - Ausrissfreie Keilzinkung, geringeres Hobelmaß.
 - Die fertige Verbindung wird ausschließlich in Durchlaufrichtung transportiert, daher keine Kraftaufbringung auf die frische Zinkung.
 - Bearbeitung von großen Querschnitten.
 - Leistungen bis 12 / 15 / 18 Verbindungen / min.
 - Die Lamellen werden auf Fräsnulllinie zugeführt.
 - Gegengelagerte Hydrospindeln aus dem Hause WEINIG.
 - Verschiedene Pressenausführungen einsetzbar.
 - Produktionssteuerung durch Leitreechner.
 - Fertigung von Kommissionsware (Stückzahl 1).
- High quality:
 - No tear-outs at the finger joint / little planing tolerance.
 - The finished joint is solely transported in through-feed direction. Thus no force is applied to the fresh finger joint.
 - Processing of large cross sections.
 - Capacity: up to 12 / 15 / 18 joints / min.
 - The lamellas are fed in on the zero shaping line.
 - Counter bearing of hydro spindles made by WEINIG.
 - Various press models can be used.
 - Production control by means of a host computer.
 - Manufacture of goods on demand (batch size 1).

Einfädeln – Pressen – Sägen Feeding – pressing – sawing

Mit der Einfädelungsstation und der Durchlaufpresse können Sie alle Leimholzprodukte zu einem perfekten Strang verpressen und nach Wunsch zu fixen Endlängen mit der mitlaufenden Ablängsäge kappen.

By means of the feed-in track and the continuous press you can press all laminated timber products to a perfect timber ribbon which can then be cut into fixed final lengths on the travelling cut-to-length saw as requested.



Durchlaufpresse DKK 60 / DKK 115 – Starke Leistung, starker Partner

Continuous press DKK 60 / DKK 115 – Powerful performance, powerful partner



Plattenketten / Flat plate chains

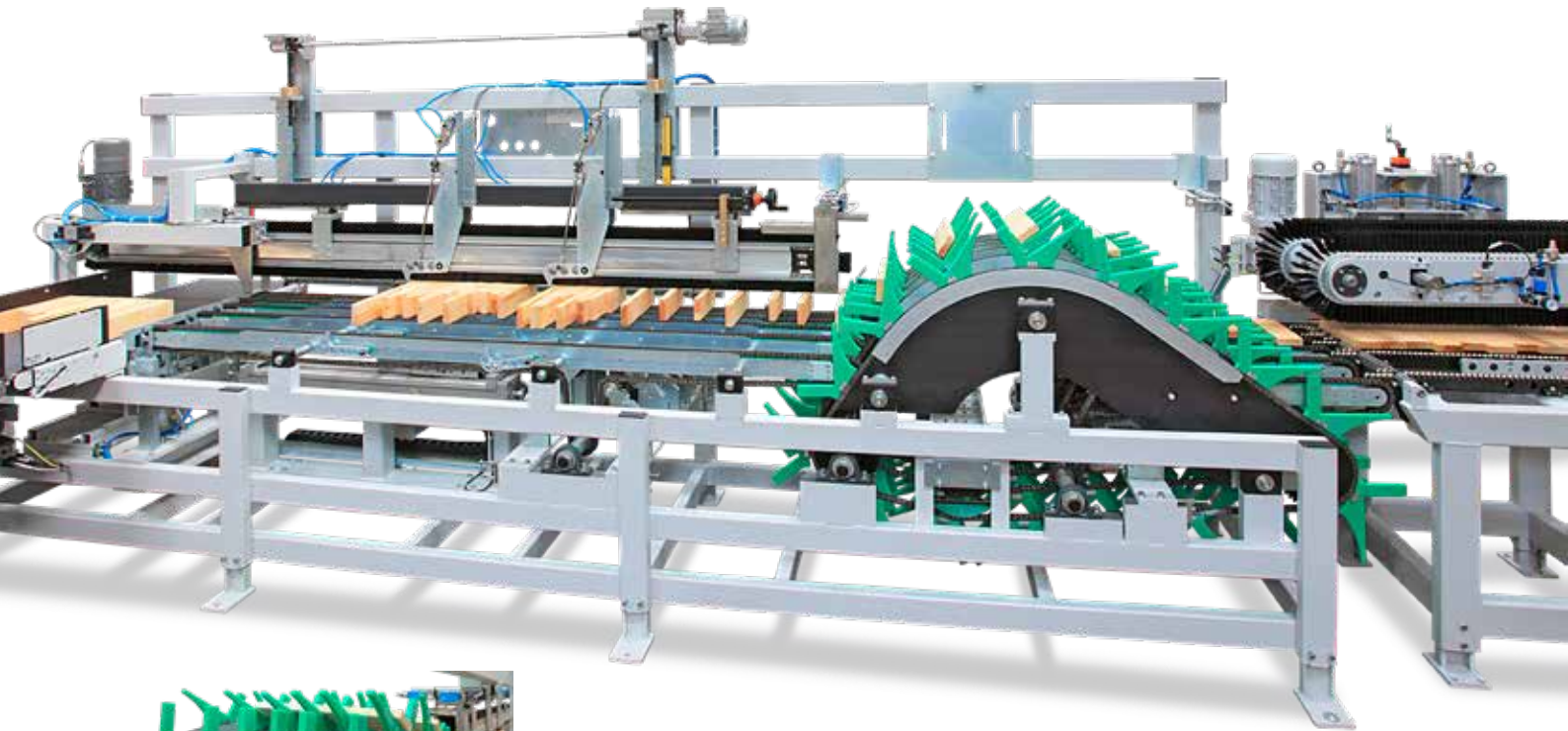
Kein Versatz, durch gehärtete Plattenketten - segmentierter Oberdruck.

No mismatch ensured by hardened plate chains – segmented top pressure beam

- Bis 180 (200) m/min. Vorschubgeschwindigkeiten möglich.
- Automatische Querschnittsumstellung.
- Definiertes Zusammenführen der Lamellen über gesteuerte Differenzgeschwindigkeiten.
- Einstellung über Mitte.
- Segmentierte, pneumatische Seitendruckelemente.
- Ständige Prozessüberwachung (Druck und Schlupf).
- Hochdynamische Ablängsäge mit Leistungen bis zu 20 Schnitten / min.

- Feed speed: up to 180 (200) m / min.
- Automatic change in cross section dimensions.
- Defined joining of the lamellas by controlled difference in speeds.
- Centred adjustment.
- Segmented, pneumatic lateral pressure devices.
- Constant process control (pressure and slipping).
- Highly dynamic cut-to-length saw having a capacity of up to 20 cuts / min.

Mechanisierung / Paketierung Mechanization / Packaging unit



Paketierung, SpeedPack-Pro

Mit der SpeedPack-Pro bietet Weing Grecon in Verbindung mit einer Keilzinkenanlage das komplette Paket aus einer Hand an. Als vollautomatische Beschickung ist sie das Bindeglied zwischen einer Optimierungskappanlage bzw. einer automatischen Zentrifugalbeschickung und Ihrer Keilzinkenanlage.

- Hochleistungspaketierung, SpeedPack-Pro, für eine Leistung bis 160 Teile/min.
- Kürzeste Materialeingangslänge: 150 mm.
- Modular erweiterbar von 1 m auf 2 m oder 3 m.
- Manuelle oder automatische Dimensionsverstellung.

Packaging unit, SpeedPack-Pro

The Weing Grecon SpeedPack-Pro installed upstream of a finger jointing line offers the complete package from a single source. As a fully automatic feeding system, it is the link between an optimization cross-cut saw or an automatic centrifugal feeding system and your finger jointing line.

- High-capacity packaging unit, SpeedPack-Pro, for a capacity of up to 160 pieces/min.
- Shortest material infeed length: 150 mm.
- Modularly upgradeable from 1 m to 2 m or 3 m.
- Manual or automatic change in dimensions.

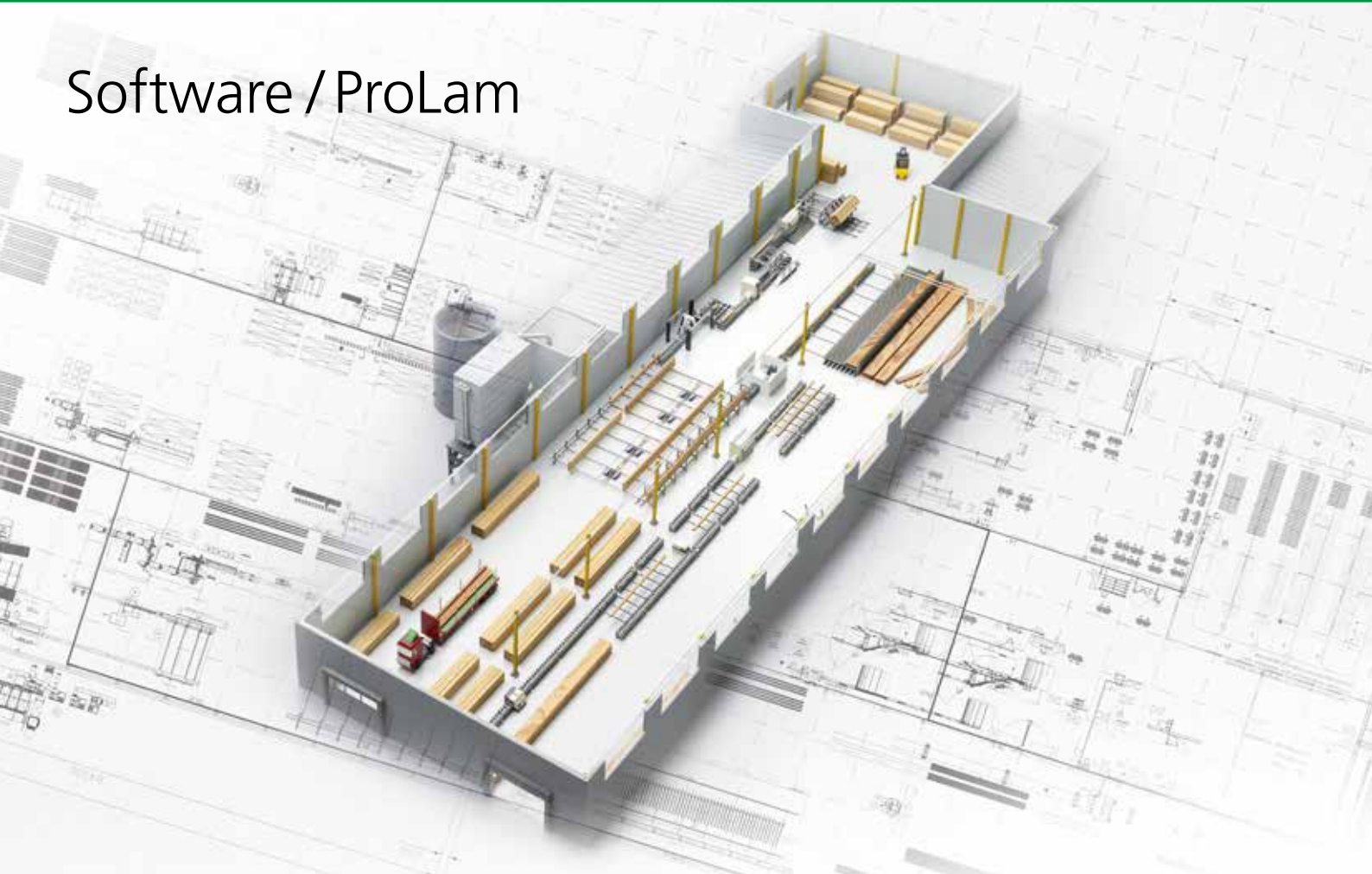
Mechanisierung / Mehrfach-Ablängsägen

Mechanization / Multiple crosscut saws



- Dank modularer Bauweise sind die Sägen auf die maximale Eingangslänge anpassbar.
- Leistung: bis 16 Takte / min.
- Der maximale Holzquerschnitt beträgt 100 x 225 mm.
- Manuelle oder automatische Umstellung beim Dicken- oder Längenwechsel (min. 600 mm) möglich.
- Deaktivierte Sägen senken sich ab.
- Manuell oder automatisch schwenkbare Ein- und Auslaufarme ermöglichen einfachen Zugang für Einstell- und Wartungszwecke.
- Zentralabsaugung aller Sägen möglich.
- Thanks to the modular design, the saws can be adjusted to the maximum infeed length.
- Capacity: up to 16 cycles / min.
- The maximum timber cross section is 100 x 225 mm.
- Manual or automatic adjustment possible in case of a change in thickness or length (min. 600 mm).
- Deactivated saws are lowered.
- Manually or automatically swivelling infeed and outfeed arms allow easy access for adjustment and maintenance purposes.
- Central exhaust system for all saws available.

Software / ProLam



ProLam und Nutzen dieses Softwaremoduls:

Der Lamellenproduktionsrechner ProLam 4.0 von Weing Grecon dient zur Steuerung Ihres Fertigungsauftrages (BSH / KVH / BSP) durch die Keilzinkenanlage und ist in drei unterschiedlichen Ausbaustufen erhältlich.

- Höchste Prozesssicherheit.
- Cleveres Fertigen: Ressourceneffizienz, Zeitersparnis.
- Kommissionierung (Losgröße 1).
- Visualisierung: Der Grad der Visualisierung ist von der Ausbaustufe abhängig.
- Statistiken und Auswertungen sind kundenspezifisch angepasst und jederzeit abrufbar.
- Anbindung an AV-Software und direkte Übertragung der Produktionsaufträge.
- Übergabe der Lamellendaten an die unmittelbar mit der Keilzinkenanlage verknüpften Komponenten der Produktionslinie (in Abhängigkeit von der Ausbaustufe!).

ProLam and benefit of this software module:

The Weing Grecon lamella production computer, ProLam 4.0, is used to control your production order (glued laminated timber / construction timber / cross-laminated timber) processed on the finger-jointing line and is available in three different versions.

- Highest process reliability.
- Smart manufacturing: Resource efficiency, time saving.
- Goods on demand (batch size 1).
- Visualization: The degree of visualization depends on the version of the production computer.
- Statistics and evaluations are customized and can be retrieved any time.
- Connection to the production planning software and direct transfer of production orders.
- Transfer of the lamella data to the components of the production line directly linked to the finger jointing line (depending on the version of the production computer).



Übersicht: Keilzinkenanlagen für den konstruktiven Holzbau

Overview: Finger jointing lines for construction timber

WEINIG Keilzinkenanlagen bieten eine Vielzahl von Anlagenmöglichkeiten und Ausstattungsvarianten. Dadurch können sie perfekt auf Ihre spezielle Anwendung abgestimmt werden. Die gezeigten Anlagenvarianten bilden nicht alle Möglichkeiten unserer flexiblen Keilzinkenanlagen ab. Wir beraten Sie gerne!

WEINIG finger jointing lines offer a great variety of line arrangements and equipment. Therefore they can perfectly meet the special application required by you. The given line alternatives do not reflect all solutions possible on our finger jointing lines. We will be pleased to answer your questions and provide advice.

Ultra TT 2000–4000	Vertikal und horizontal/ vertical and horizontal	Paketanlagen/Package-type lines
Turbo-S 2000–3000	Vertikal und horizontal/ vertical and horizontal	Paketanlagen/Package-type lines
HS 2000–6000	Horizontal/horizontal	Einzelbrettfräsen/Single-board shapers
VS 200/300	Vertikal/vertical	
CF 3,5/5,5	Vertikal/vertical	Kompaktanlagen für Spezialanwendungen/ Compact lines for special applications
CF 4,5 H	Horizontal/horizontal	
PowerJoint 8	Vertikal/vertical	Die Kompaktanlagen für verschiedene Leistungsklassen The compact finger-jointing lines for various capacities
PowerJoint 12/15/18	Horizontal und vertikal/ horizontal and vertical	
PowerJoint 8 H	Horizontal/horizontal	
Taktpresse/Cycle press	Pressenvarianten (inklusive Einfädelungsstation, Presse, mitlaufende Ablängsäge) für Keilzinkenanlagen Press models (incl. feed-in track, press, travelling cut-to-length saw) to be used for finger jointing lines	
Stirnseitenpresse/Press with front-end pressure application		
Strangpresse/Finger joint assembly press		
Durchlaufpresse/Continuous press		
Mechanisierungen/Mechanisation unit	Paketierung/Mehrfach-Ablängsägen Packaging unit/Multiple crosscut saws	
Software	ProLam	

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Subject to technical changes. Information given and pictures / figures shown in this brochure may refer to special equipment as well which is not part of the standard scope of supply. Protection covers were partially removed to take photos.



WEINIG

Produktbereich Endenbearbeitung
Product Unit Jointing Technology

WEINIG GRECON GMBH & CO. KG

Hannoversche Str. 58
31061 Alfeld – Hannover
Deutschland / Germany

Phone +49 (0) 5181 939 0
Fax +49 (0) 5181 939 225
E-Mail info-jointing@weinig.com
Internet www.weinig.com