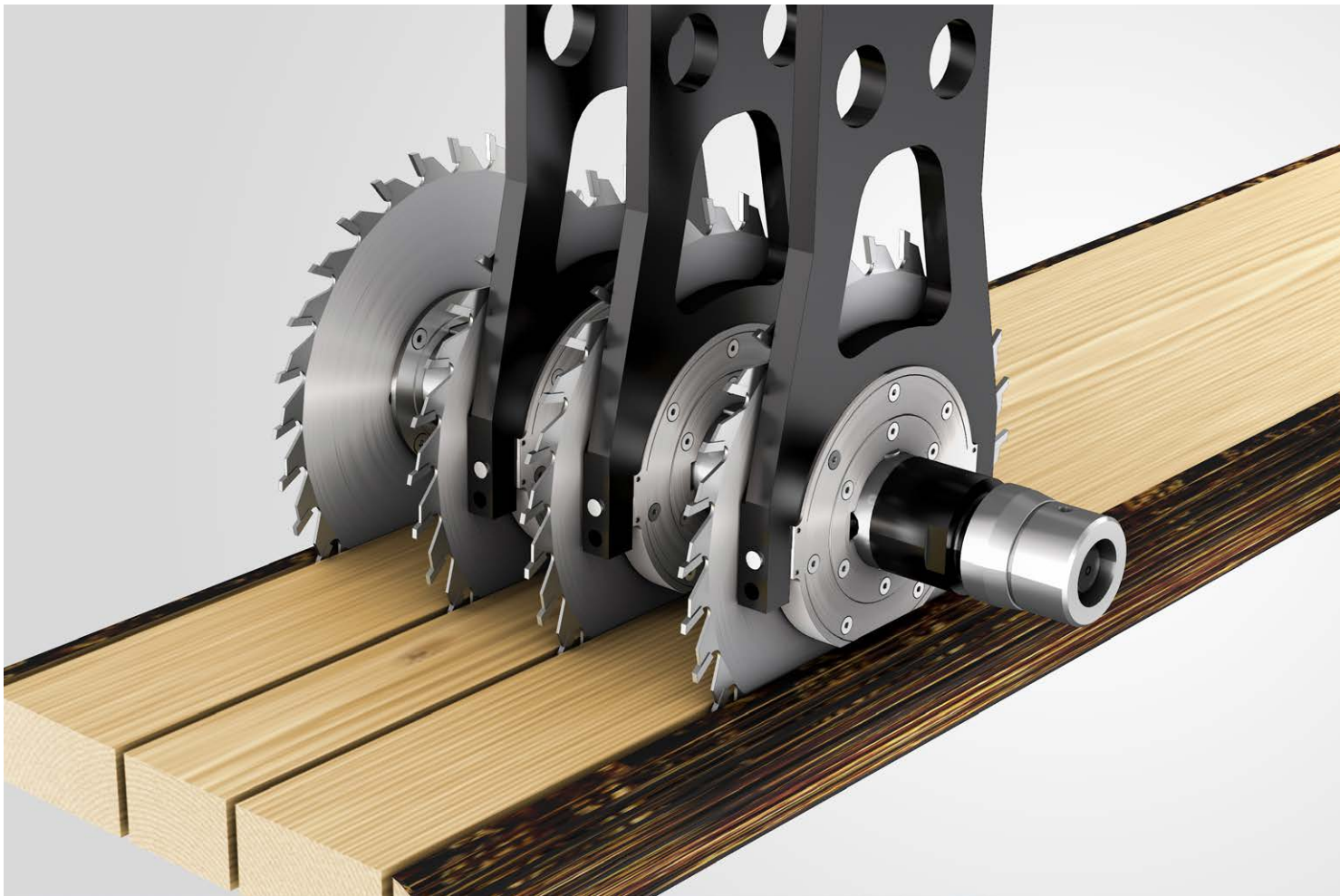


## PROFIRIP 340

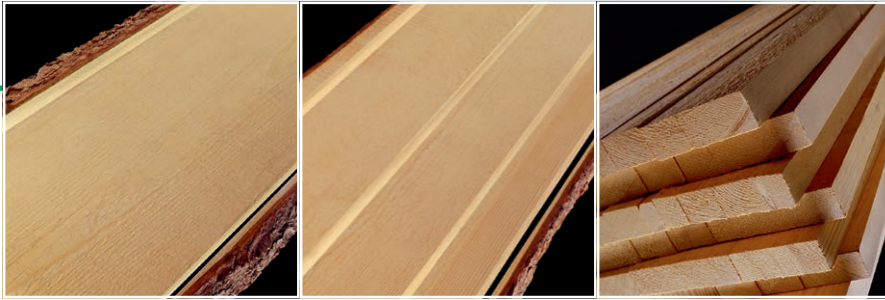
Inteligentna koncepcja maszyn  
do rentownego rozkroju wzdłużnego



# ProfiRip 340: szybko i prosto do najwyższej produktywności

Oczekiwania klientów rosną. Zmieniające się potrzeby rynku wymagają dużej elastyczności produkcji. Z wielopiętą ProfiRip jesteście dobrze wyposażeni, niezależnie od jej wykorzystania, czy jako wielopiętę, czy piętę optymalizującą. Mocny, niezawodny model już w wersji podstawowej wyróżnia się bogatym wyposażeniem i wspaniałym komfortem obsługi. W zależności od potrzeb, liczne inteligentne opcje dodatkowe rozszerzą zakres wykorzystania Państwa ProfiRip do systemu wysokiej wydajności i pozwolą tym samym jeszcze bardziej efektywnie przeprowadzić proces rozkroju wzdłużnego.



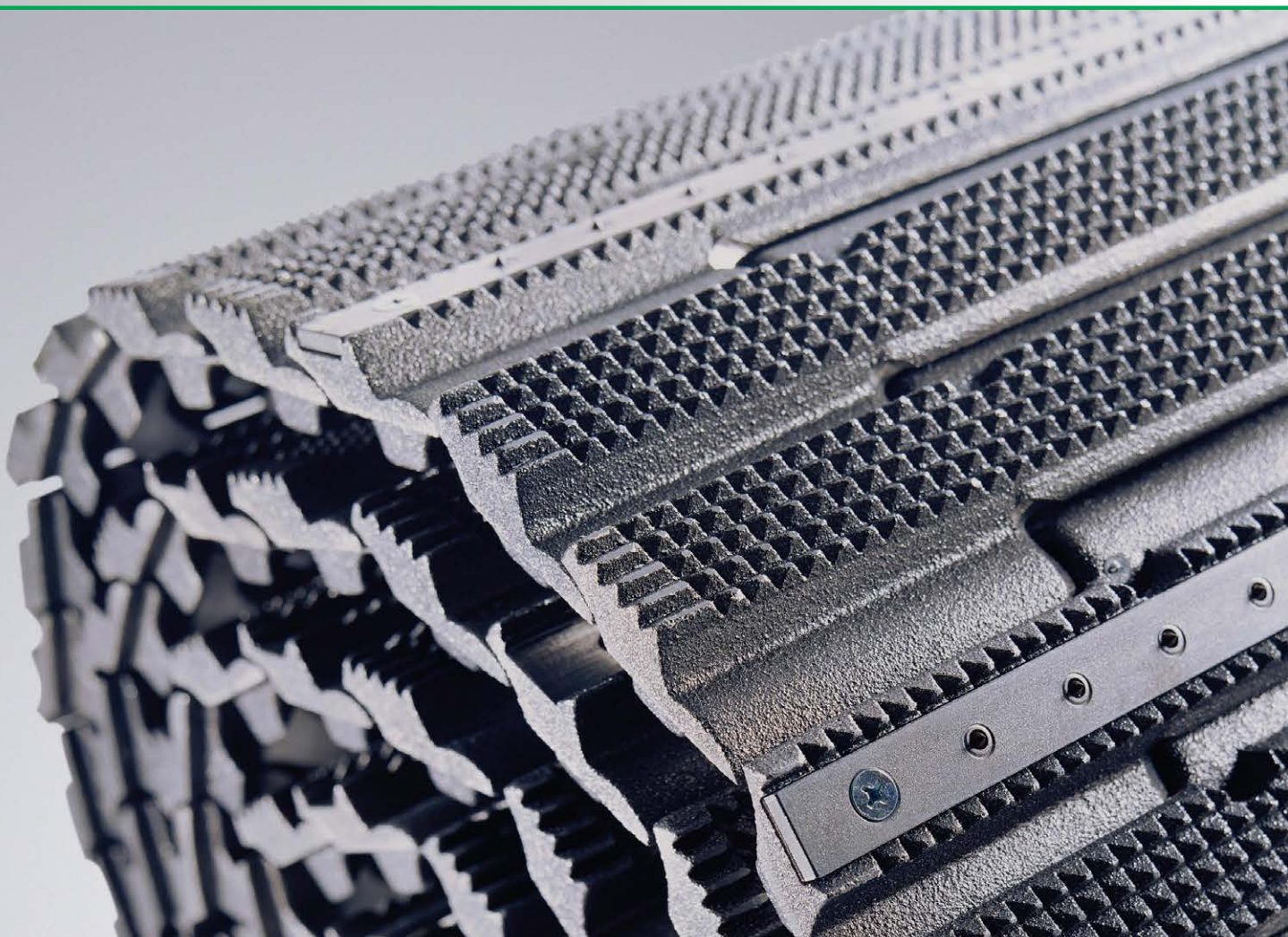


Rozcinanie wzdłużne odgrywa kluczową rolę w obróbce drewna litego, gdyż optymalizacja cięcia oznacza miniamlizację kosztów. Dysponujemy rozwiązaniami, które uczynią z Państwa liderów na tym konkurencyjnym rynku. Wszechstronne, wysokowydajne systemy indywidualnie dopasowane do Państwa potrzeb. Przy tym komfortowe w obsłudze i bardzo rentowne. Idealne dla wszystkich zakładów- od tartaków i produkcji płyt z drewna litego, poprzez przemysł meblarski, aż po zakłady realizujące indywidualne zlecenia wyposażenia wnętrz.



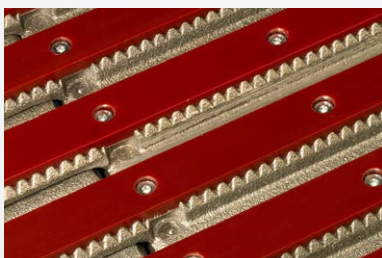
#### **Zalety ProfiRip**

- Optymalna jakość cięcia
- Jakość cięcia nadająca się do bezpośredniego klejenia
- Wysoka rentowność produkcji
- Szeroki zakres zastosowania
- Doskonały komfort obsługi
- Możliwość integracji z rozwiązaniami systemowymi
- Mocna, wytrzymała konstrukcja
- Maksymalne bezpieczeństwo pracy

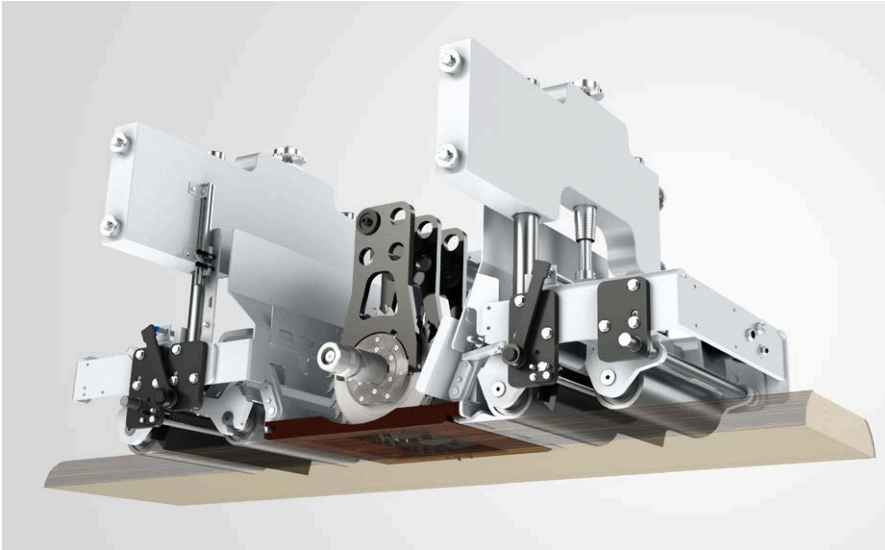


## Posuw gąsienicowy: niezawodny transport każdego materiału

Precyzyjny transport materiału przez maszynę stanowi decydujący warunek dla osiągnięcia optymalnych efektów cięcia. Obustronne prowadnice pryzmowe zapewniają idealnie proste i bezluzowe prowadzenie gąsienicy. Element jest niezawodnie prowadzony i transportowany przez maszynę.



## Docisk kombinowany: doskonała kontrola materiału



Niełatwa codzienność produkcyjna to dla nas wyzwanie. Z systemem docisku kombinowanego jesteście najlepiej przygotowani do trudnych zadań. Duże, ciężkie rolki dociskowe kombinowane ze sprawdzoną deską dociskową Raimanna stabilnie trzymają materiał na gąsienicy transportowej gwarantując tym samym niezwykle precyzyjne prowadzenie także ciężkich poskręcanych elementów z naprężeniami.

## SafetyPlus: maksymalne bezpieczeństwo pracy

SafetyPlus gwarantuje maksymalne bezpieczeństwo pracy. To opatentowane rozwiązanie zabezpieczające z kevlaru i poliuretanu uzupełnia tradycyjną ochronę przeciwdrzutową. Cały obszar niebezpieczny jest optymalnie osłonięty.



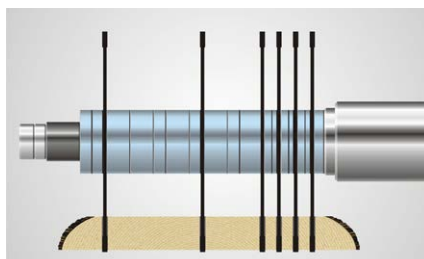
# System ruchomych pił: elastyczność bez granic



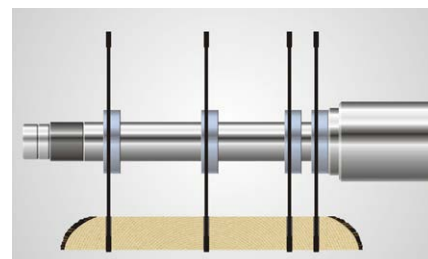
Zmieniające się szerokości i jakości drewna prowadzą w procesie rozkroju wzdłużnego z zastosowaniem tradycyjnego sprzęgu wielopiętowego do strat materiału średnio na poziomie 8%. Technologia ruchomych pił gwarantuje ekonomiczne wykorzystanie surowca.

Maksymalnie trzy ruchome piły pozwolą Państwu dostosować swojego ProfiRip indywidualnie do każdej deski. Poprzez tak zoptymalizowane wykorzystanie materiału znacznie obniżycie koszty surowca i magazynowania. Optymalizacja wykorzystania drewna oznacza bowiem minimalizację kosztów.

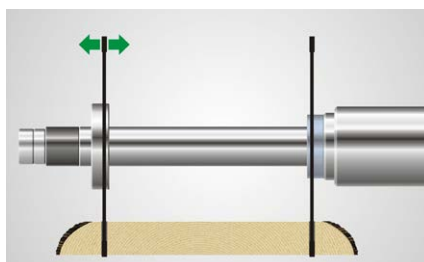
Niemal nieograniczone możliwości łączenia systemów stałych i ruchomych pił zwiększają ponadto rentowność całej produkcji i umożliwiają produkcję na czas "just-in time" także krótkich serii.



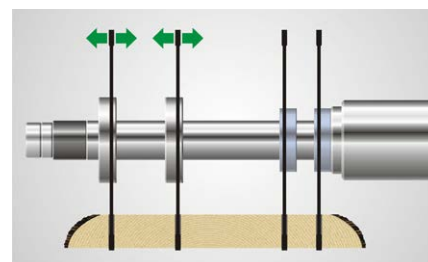
Tuleja piłowa



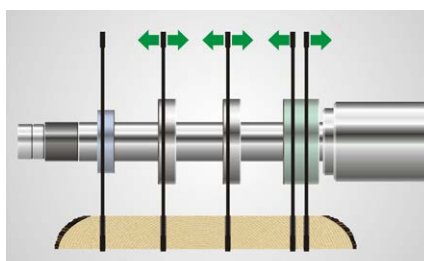
Kołnierz mocujący Quickfix



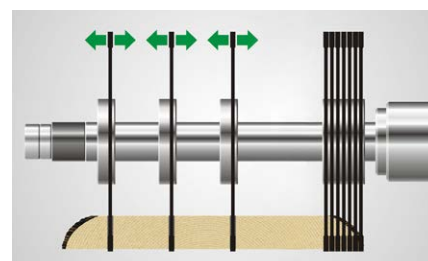
1 ruchoma piła



2 ruchome piły z dwoma piłami stałymi (Quickfix)



3 ruchome piły z przedłużoną głowicą przesuwaną



3 ruchome piły z rozdrabniaczem

# ProfiCut Direct: wszystko pod kontrolą

Sterowanie ProfiCut Direct to prosta droga do jeszcze lepszego wykorzystania drewna. Ponadto oferuje szereg funkcji, którymi można wygodnie zarządzać na ekranie dotykowym lub za pomocą joysticka:

- Wprowadzanie list cięć oraz statystyka dla łatwego planowania produkcji
- Diagnostyka błędów oraz zmiana parametrów dla sprawnego serwisowania
- Możliwość wyboru:
  - zmiennych szerokości np. do obrzynania,
  - zadanych wymiarów np. do cięcia wzdłużnego według listy cięć
- Serwis online (opcja: RaiCon) dla sprawnego serwisowania i wysokiej niezawodności pracy maszyny



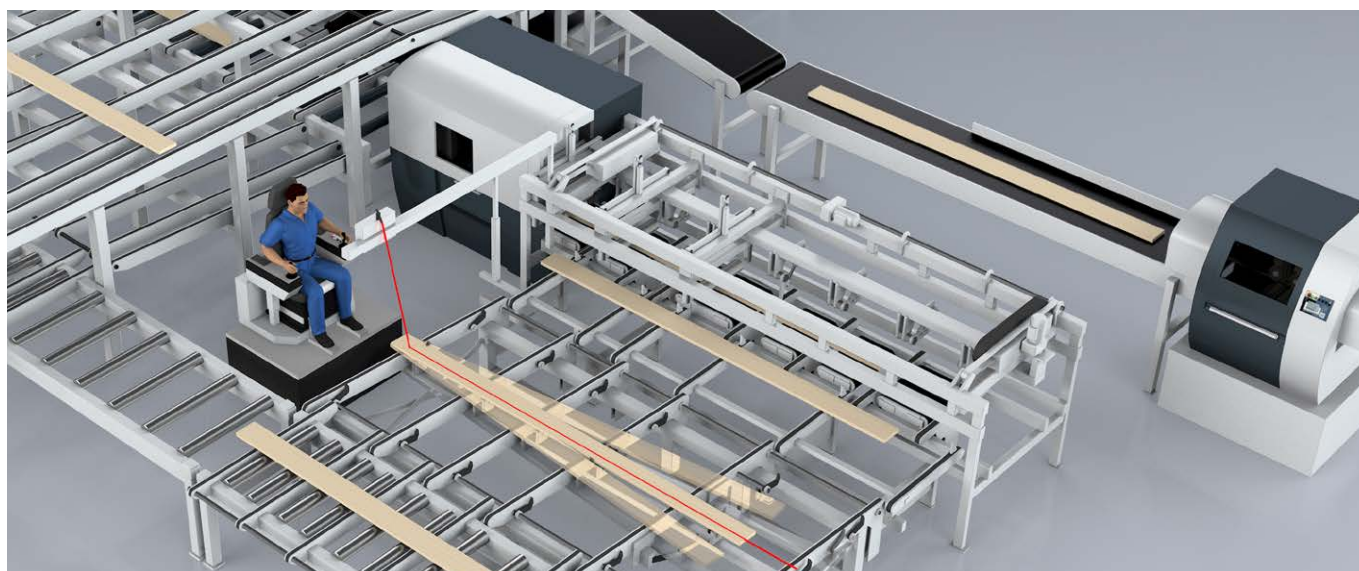
# Quickfix: błyskawiczne przebrojenie maszyny bez narzędzi obsługi



Tak szybko, prosto i komfortowo jak z opatentowanym systemem Quickfix jeszcze nigdy nie przeobrażaliście Państwo żadnej maszyny. Wystarczy ręcznie zwolnić zacisk hydrauliczny, włożyć wzorniki, ustawić piły na wale piłowym i zacisnąć hydraulicznie. Gotowe! A wszystko to bez potrzeby stosowania tulei, pierścieni dystansowych i narzędzi obsługi.

# Od maszyny standardowej do rozwiązania systemowego

Projektujemy ekonomiczne rozwiązania systemowe dookoła maszyn z systemem pił przestawnych oraz wielopił. Wszystkie nasze komponenty są idealnie do siebie dopasowane, dowolnie kombinowane i umożliwiają stałą wydajność na najwyższym poziomie. Tylko w ten sposób możecie Państwo w pełni wykorzystać potencjał swojej maszyny i osiągnąć najwyższe wydajności przy maksymalnym wykorzystaniu drewna.





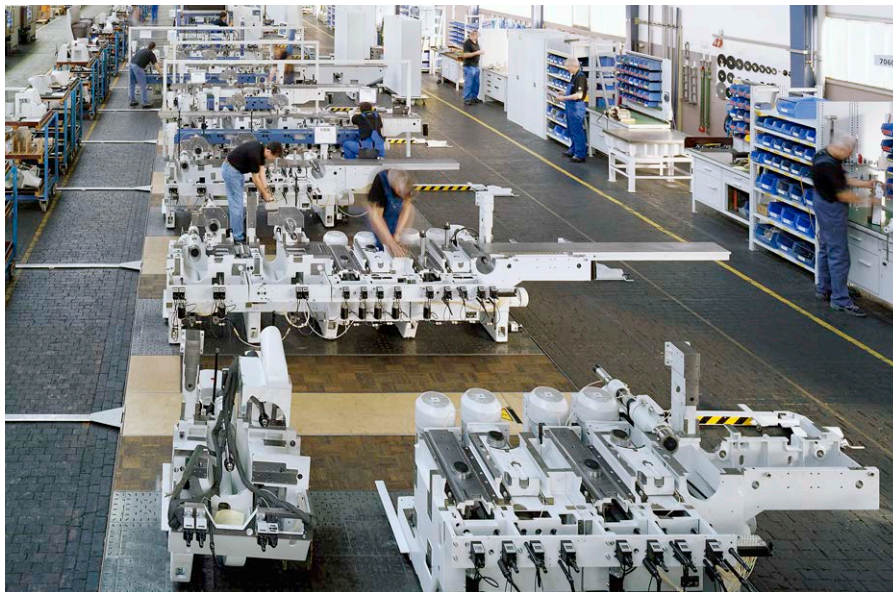
# Tabela poglądowa ProfiRip: wyposażenie standardowe i opcjonalne

Zestwienie przedstawia istotne dane techniczne maszyny ProfiRip 340. Dodatkowych informacji chętnie udzieli Państwu przedstawiciel firmy WEING od RaimannLine.

	● Standard	○ Opcja
Maks. Szerokość cięcia	340 mm	
Szerokość gąsienicy	390 mm	
Możliwa ilość pił przestawnych	3	
Maks. Szerokość przepustowa / szerokość na wejściu	800 mm	1.300 mm
Maks. Wysokość cięcia z kołnierzami mocującymi (bez deski dociskowej)	120 (135) mm	
Maks. Wysokość cięcia przy zastosowaniu systemu ruchomych pił	110 (125) mm	
Min. Długość drewna przy zastosowaniu deski dociskowej	500 mm	400 mm
Prędkość posuwu	10 – 50 m/min	8 – 80 m/min
Moc silnika	22 kW	30, 37, 45, 55, 75 kW
Ilość rolek dociskowych	4	7
Średnica piły min. / max.	300 mm / 400 mm	min. 250 mm
Ciężar	4.000 kg	
Wymiary długość x szerokość x wysokość	2,1 x 2,2 x 1,8, m	
Wysokość robocza	850 mm	
Średnica - odpylanie	300 mm	
Wymagana prędkość odpylania	30 m/s	
Wymagana ilość powietrza odpylania	7.630 m <sup>3</sup> /h	
Emisja hałasu w miejscu pracy bieg jałowy/podczas obróbki *	LpA = 78 / 82 dB (A)	
Poziom mocy akustycznej bieg jałowy/ podczas obróbki *	LwA = 96 / 100 dB (A)	
Quickfix	●	
Laser w maszynach z piłami przestawnymi	●	
Laser w maszynach ze stałym sprzęgiem wielopiętowym		○
Sterowanie ProfiCut Direct		○
RipAssist		○
RaiCon		○
Gąsienica wysokiej wydajności		○
Kolce		○
Listwy ogumowane		○

\* według EN 1870-4 i ISO 7960 Aneks Q; stała niepewność pomiaru K = 4 dB (A)  
Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych. Treści i zdjęcia w tym prospekcie mogą dotyczyć także wyposażenia specjalnego, które nie należy do zakresu dostaw seryjnych. Pokrywy bezpieczeństwa zostały częściowo usunięte do zdjęć.

# Jakość WEINIGA: Suma wielu cech



Tylko nieliczne firmy stają się marką. WEINIG'owi to się udało. Ważną rolę odgrywa tutaj zaufanie i zdolność by, to zaufanie klientów każdego dnia od nowa potwierdzać. My czynimy to poprzez jakość. Od prac konstrukcyjnych, aż po dostawy części zamiennych, od użytego materiału, po niezwykle rozbudowany serwis. W oparciu o załogę, którą cechuje wiedza i pasja do produktu. Do tego należy również najwyższa rzetelność przy montażu maszyn jak i ciągle dalsze kształcenie. By zachować wysokie standardy WEINIGA stawiamy na duży udział produkcji własnej i własne zarządzanie jakością. Na podstawie sprawdzonej na całym świecie filozofii Kaizen nasza produkcja podlega ciąglemu procesowi optymalizacji.

Jakość WEINIGA oznacza również bezpieczeństwo na przyszłość, a to dzięki otwartym systemom maszynowym, oszczędności energii oraz zrównoważonemu rozwojowi. Wszystkie te cechy koncentrują się w produkcie, o którym nasi klienci na całym świecie mówią, że jest wspaniały. My nazywamy to 100% jakością WEINIGA.

# Serwis WEINIGA: Zawsze blisko klienta



Ukierunkowanie na klienta jest dobre. My mamy jednak na to lepsze określenie: Serwis WEINIG'a. Za nim stoją bowiem ludzie, którzy chcą dzielić z innymi swoją pasję do drewna. A gdy fachowcy rozmawiają między sobą, rozwiązanie jest już blisko. Dlatego serwis WEINIG'a stawia na dialog z Wami, na znakomite kształcenie i bliskość klienta. Światowy serwis WEINIG'a jest tak rozbudowany, jak żaden inny w branży. Dla Was oznacza to łatwą komunikację we własnym języku i szybką pomoc. Czy przez telefon, czy dzięki technikowi na miejscu. Sześć dni w tygodniu jesteśmy do Waszej dyspozycji. Poprzez naszą Hotline w najkrótszym czasie otrzymacie każdą potrzebną część zamienną – także do maszyn starszych typów. Nasi przedstawiciele w Waszym kraju służą fachowym doradztwem. A na szkoleniach zorganizowanych indywidualnie dla danego klienta, dowiecie się, jak w pełni wykorzystać obszerny potencjał Waszej maszyny. Nasi specjaliści są zawsze otwarci na Wasze potrzeby i zadania produkcyjne.

- Oddziały na całym świecie
- Przedstawiciele WEINIG'a na miejscu, w każdym kraju
- Mobilny Team ponad 300 serwisantów
- Zamówienia części zamiennych poprzez Hotline
- Specjalistyczne doradztwo poprzez Hotline
- Serwis 6 dni w tygodniu
- Indywidualnie dopasowany program szkoleniowy
- Na życzenie umowy serwisowe
- Międzynarodowe centrum pokazowe
- Finansowanie

# PROFIRIP 340

---



**WEINIG**

**Dział produktowy ROZKRÓJ/ KLEJENIE**

RAIMANN HOLZOPTIMIERUNG  
GMBH & CO.KG  
Weißerlenstraße 11  
79108 Freiburg  
Niemcy

Telefon +49 761 13033-0  
Faks +49 761 13033-17  
E-Mail [info-cutting@weinig.com](mailto:info-cutting@weinig.com)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)