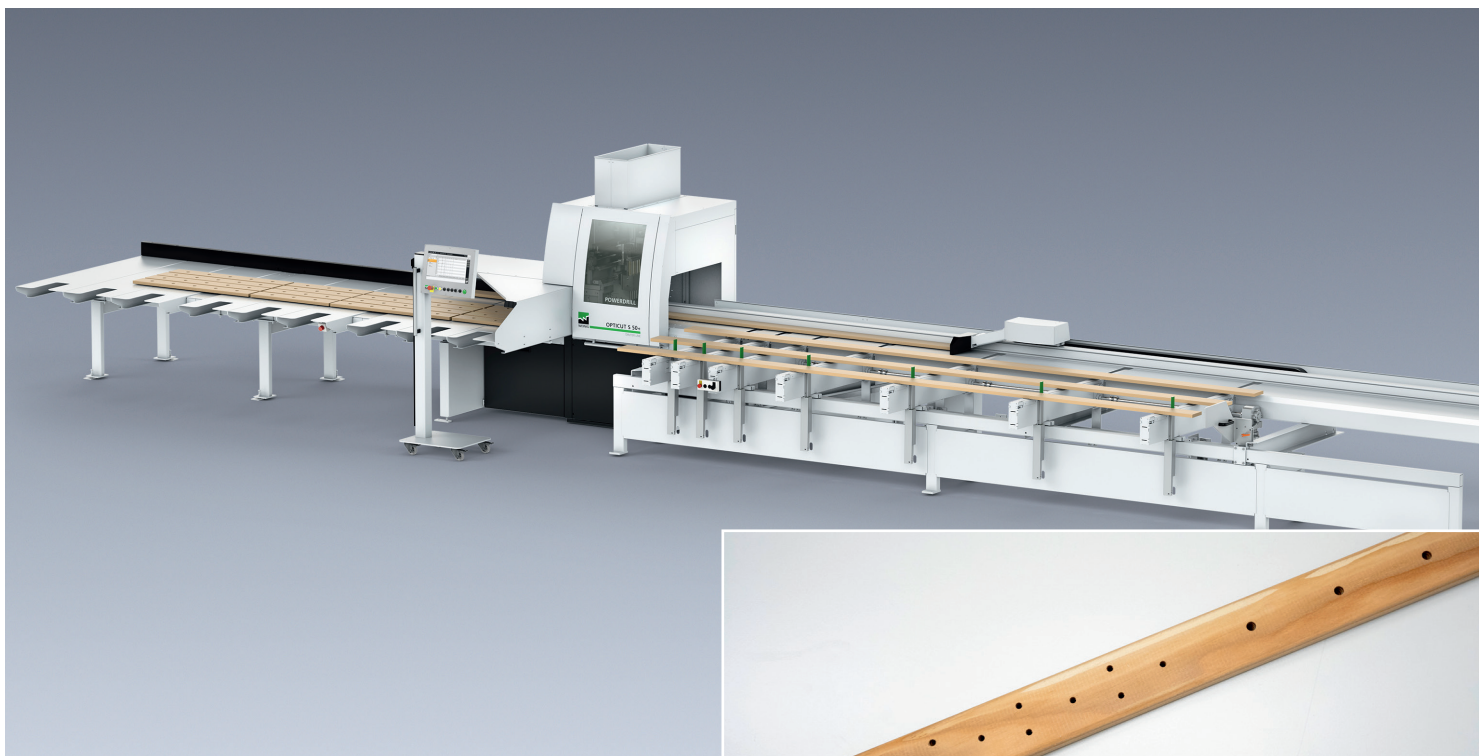


AGREGAT WIERTARSKI POWERDRILL

NOWOŚĆ!

Cięcie poprzeczne i wiercenie w jednym przejściu – prosto, szybko i wydajnie

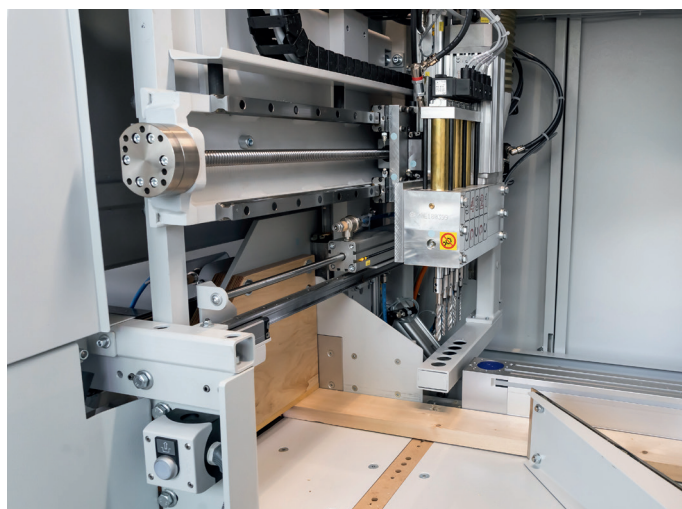


Agregat wiertarski Powerdrill jest idealnym uzupełnieniem rozkroju za pomocą piły optymalizującej OptiCut S 50+. W jednym kroku roboczym można wykonać zarówno wiercenie, jak i cięcie poprzeczne.

Jednostka wiertarska jest umieszczona w korpusie maszyny przed agregatem piły. Jednostka została zaprojektowana z wysokiej jakości komponentów do precyzyjnego pozycjonowania na szerokość (oś Y) i na wysokość obrabianego elementu (oś Z). W kierunku wzdłużnym elementu obrabianego (oś X) transport odbywa się za pomocą prowadnicy pozycjonującej. Przed i za agregatami roboczymi można zastosować najróżniejsze opcje docisku do mocowania obrabianego elementu.



AGREGAT WIERTARSKI POWERDRILL



Dane techniczne

Średnica wiertła:	4 - 10 mm	
Przekrój nominalny wiercenia:	min. 40 x 10 mm	maks. 300 x 60 mm
Przekrój nominalny cięcia:	min. 20 x 10 mm	maks. 240 x 120 mm maks. 300 x 100 mm
Prędkość stała:	3100 obr./min	
Czas obróbki na cykl wiercenia:	ok. 2 s	
Prędkość posuwu do:	oś X	60 m/min
	oś Y	20 m/min
	oś Z	7 m/min
Dokładność pozycjonowania:	oś X	± 0,5 mm
	oś Y	± 0,1 mm

W pewnych okolicznościach dane techniczne mogą się różnić.

Zalety agregatu wiertarskiego Powerdrill

- Redukcja etapów obróbki, a tym samym czasu produkcji
- Oszczędność powierzchni produkcyjnej
- Minimalizacja kosztów maszyn
- Zmniejszenie kosztów utrzymania
- Optymalizacja czynności roboczych
- Lepsze wykorzystanie siły roboczej
- Wzrost zysku

Zespół wiertarski z pięcioma uchwytami narzędziowymi to idealne rozwiązanie dla każdego, kto szuka połączonej obróbki na jednej maszynie; np. w obróbce elementów mebli, drewna do ogrodu, jak np. płotów, parawanów i desek tarasowych, elementów konstrukcyjnych i wielu innych.