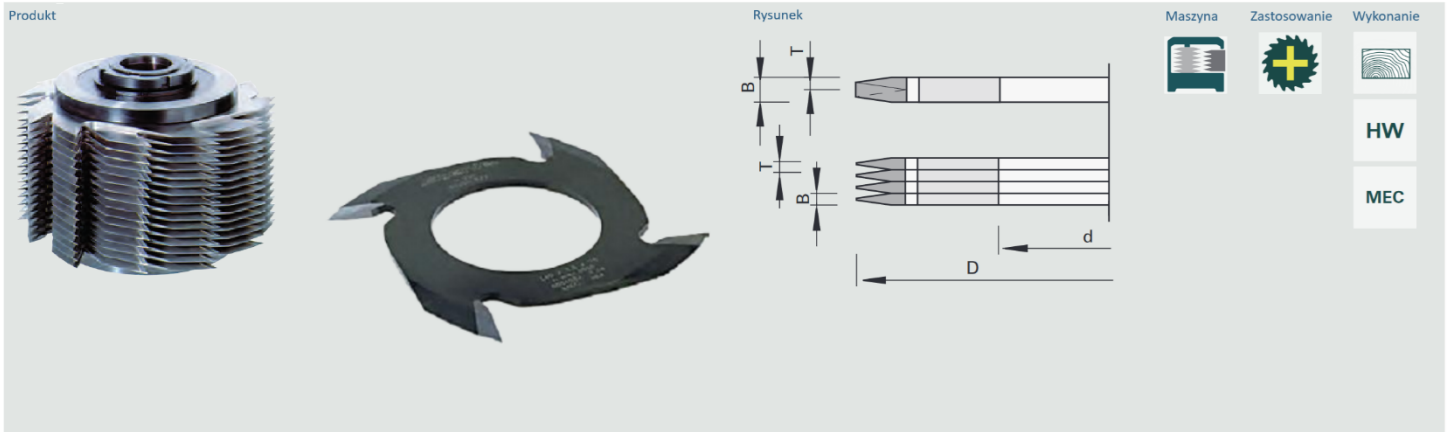


HW Frezy „dyskowe” do wieloklinu MZ H200



Zastosowanie i zalety

- Do łączenia drewna miękkiego i twardego ze szczeliną klejową lub bez.
- Korpus ze stali o wysokiej wytrzymałości.
- Materiał frezujący: wysokiej jakości węgiel spiekany HM.
- Wyjątkowo długa żywotność krawędzi dzięki specjalnemu dopasowaniu węgla do korpusu oraz spiralnemu ułożeniu ostrza.
- Wysoka elastyczność regulacji wysokości frezowania – dowolna grubość drewna.

Nowe frezy H200 Fibonacci Style

- Oszczędność energii do 20%.
- System EasyFix - wyższa precyzja i łatwiejszy montaż na tulei.
- Mniejsze wibracje skutkujące wyższą precyzją obróbki i minimalizacją ilości wyrwań.
- Wymuszony spiralny układ frezów ograniczający możliwość „wciągnięcia” drewna we frezy.

Frez do wieloklinu

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Podziałka [mm]	Długość wczepów [mm]	Ilość zębów	nmax [min-1]	VP [St.]	Numer katalogowy
160	3,8	3,8	70	4	3.8	10/11	4	11800	1	50640178
250	3,8	3,8	70	6	3.8	10/11	6	7400	1	50640173

Frez rantowy

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Podziałka [mm]	Długość wczepów [mm]	Ilość zębów	nmax [min-1]	VP [St.]	Numer katalogowy
160	15,2	15,2	70	4	3.8	10/11	4	11800	1	50640185
250	15,2	15,2	70	6	3.8	10/11	6	7400	1	50640184

KADIMEX sp. z o.o. sp.k.
ul. Drewnicka 3A
05-091 Ząbki
Polska

