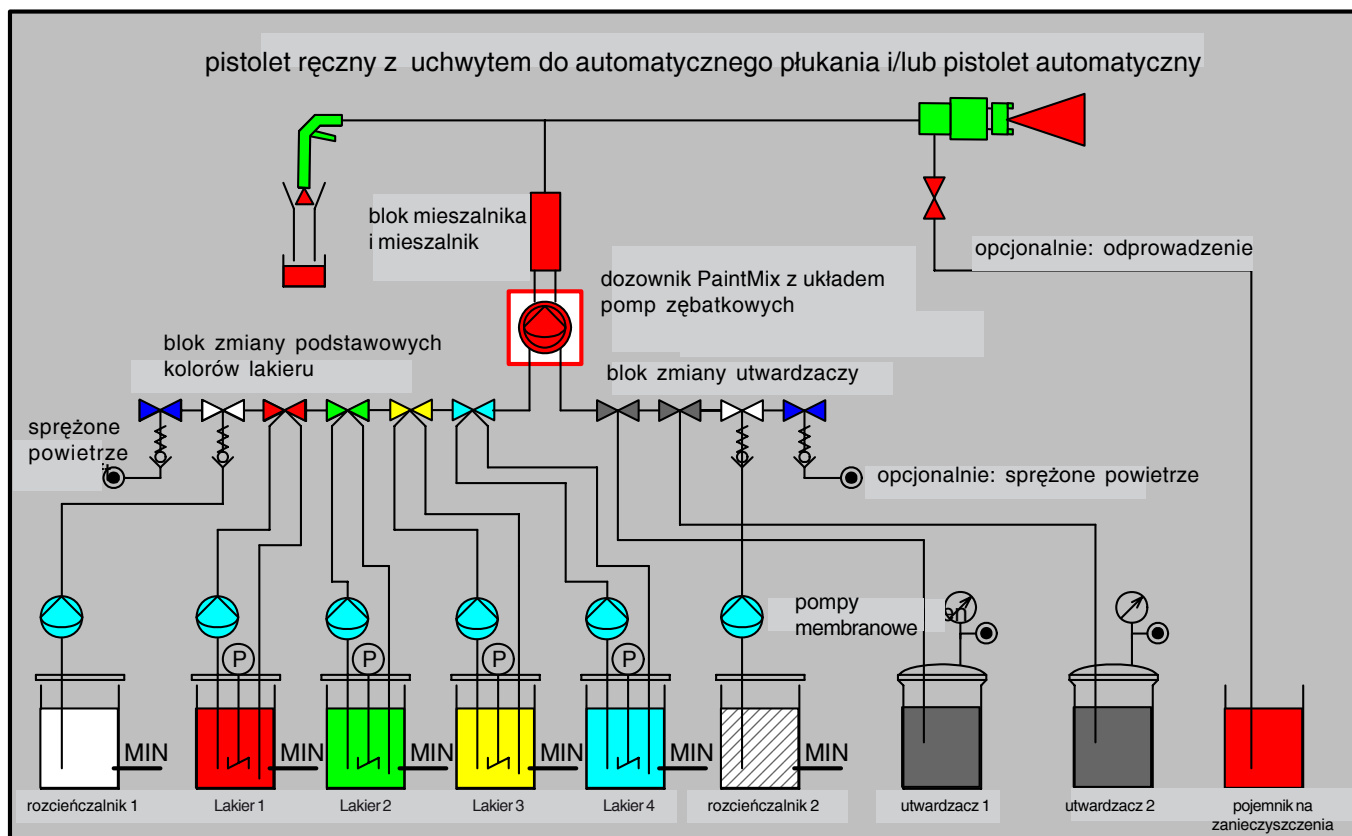


OPTYMALNA KONTROLA,
SZYBKA ZMIANA LAKIERU
I PROSTA OBSŁUGA.



2K-PaintMix

Technika dozowania i mieszania – schemat budowy



Trwały i ekonomiczny

W trosce o ochronę środowiska i redukcję emisji substancji lotnych oraz kosztów coraz częściej materiały 2-komponentowe znajdują zastosowanie w przemyśle. W celu zmieszania lakierów w odpowiednich proporcjach, konieczne są urządzenia, które obydwie te komponenty lakieru precyzyjnie dozują i mieszają. Firma REITER opracowała odpowiednie dla tych zastosowań urządzenie oraz oprogramowanie umożliwiające elektroniczne dozowanie i mieszanie lakierów. W kompaktowej szafie sterowniczej dla jednej lub kilku jednostek mieszalnikowych zintegrowano następujące systemy obsługi i kontroli parametrów procesu:

- system kontroli ciśnienia na wejściu i wyjściu
- system kontroli stanu poziomu lakieru
- system powiadamiania o błędach – drukarka

- wskaźnik informujący o konieczności dokonania przeglądu technicznego
- czujnik temperatury
- regulator ciśnienia
- system regulacji proporcji komponentów
- system szybkiej zmiany koloru lakieru przy ograniczonym użyciu środków płuczących
- system ustawiania parametrów płukania dla pistoletów ręcznych
- system regulacji dozowania ilości

W celu sprawowania kontroli nad procesem są wyświetlane na ekranie monitora proporcje mieszanych komponentów, jak również ich wartości u wylotu dyszy. Dodatkowo za pomocą opcji elektronicznego protokołowania wewnętrznego lub zewnętrznego można śledzić najmniejsze odchylenia od wcześniej ustawionych parametrów.





Dane techniczne

2K-PaintMix – system mieszania i dozowania lakierów

Regulacja ilości materiału:	regulacja ilości lakieru poprzez regulację ciśnienia lub regulację ilości – zadawanie żądanych wartości
Proporcje mieszania:	zmienna, zazwyczaj zależna od wartości przepływu przez pompy zębatkowe
Przerabiany materiał:	ciecze o lepkości DIN 4 od 15 - 100 s, przy lepkości powyżej 100 s do uzgodnienia
Dozowanie:	za pomocą dwóch precyzyjnych pomp zębatkowych
Elektroniczne sterowanie:	sterownik SPS
Wydajność:	maks. 500 cm ³ /min do 800 cm ³ /min w zależności od proporcji mieszanki
Wartość przyłącza elektrycznego:	20V/50Hz 1,3kW
Ciśnienie materiału na wyjściu:	0,5 - 3 bar maks.; w zależności od lepkości
Ciśnienie natrysku:	1 - 10bar

KADIMEX AUGUSTYN-DUSIŃSKI Sp.j. (Nasz Partner w Polsce)

ul. Drewnicka 3A • PL-05-091 Ząbki k. Warszawy

Tel.: +48 (0) 22 / 7 81 74 75 • Fax: +48 (0) 22 / 7 81 71 11

eMail: kadimex@kadimex.com.pl • www.kadimex.com.pl

